



MINIPRESS top

Équipés pour l'avenir

 **blum**

Étape par étape, du concept au résultat

Pour obtenir un résultat de travail optimal, il faut commencer par des processus précis et cohérents, des méthodes de travail rigoureuses et une faible tolérance d'erreur. Le résultat est une qualité jusque dans le moindre détail. Et si nous faisons le chemin ensemble ?





Contenu

- 04 Fonctionnalités innovantes
pour votre mise en œuvre
- 06 MINIPRESS top –
Les avantages en un coup d'œil
- 09 EASYSTICK –
Les avantages en un coup d'œil
- 10 MINIPRESS top en pratique –
Situations de mise en œuvre
- 16 Une pour toutes –
Versions de MINIPRESS top
- 18 E-SERVICES de Blum
- 20 Un bon partenariat
- 22 La qualité grâce à la précision

MINIPRESS top

MINIPRESS top avec EASYSTICK est votre solution complète pour toutes les opérations de perçage sur le corps de meuble et la façade. Les nouvelles fonctions permettent un maniement rapide et précis pour améliorer vos processus de travail. Pour plus de précision, efficacité et qualité.

Déplacement automatique de l'axe Y

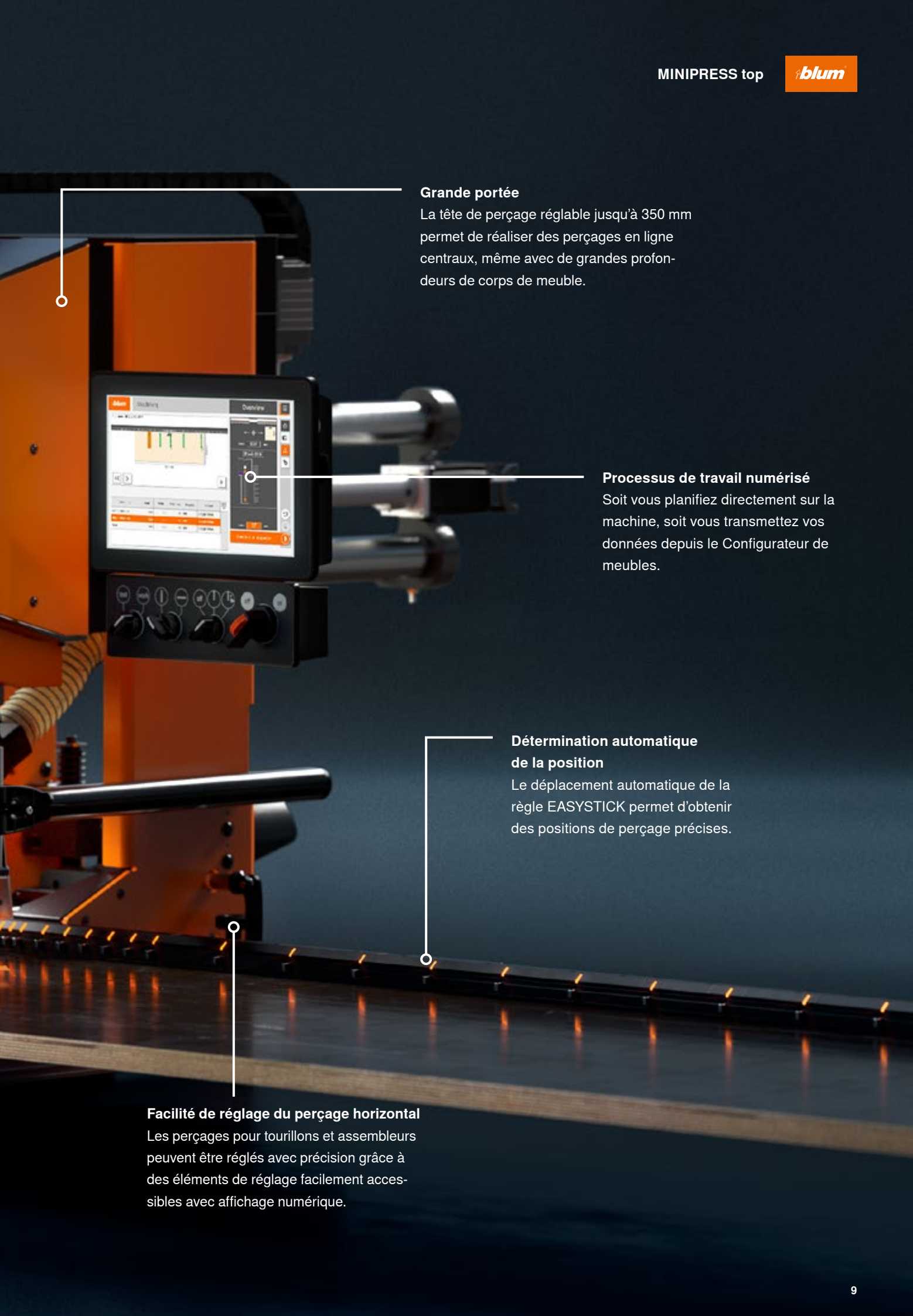
En combinaison avec EASYSTICK, la position de la tête de perçage est gérée de façon automatique.

Affichage précis des paramètres

L'affichage numérique permet d'augmenter la précision dès la saisie des cotes d'usinage.

Nouveau serrage sans outil de la tête de perçage

La nouvelle technique de serrage permet d'installer en tout confort et rapidement la tête de perçage.



Grande portée

La tête de perçage réglable jusqu'à 350 mm permet de réaliser des perçages en ligne centraux, même avec de grandes profondeurs de corps de meuble.

Processus de travail numérisé

Soit vous planifiez directement sur la machine, soit vous transmettez vos données depuis le Configurateur de meubles.

Détermination automatique de la position

Le déplacement automatique de la règle EASYSTICK permet d'obtenir des positions de perçage précises.

Facilité de réglage du perçage horizontal

Les perçages pour tourillons et assembleurs peuvent être réglés avec précision grâce à des éléments de réglage facilement accessibles avec affichage numérique.

MINIPRESS top

La nouvelle génération de machines - innovantes et bien pensées. Avec MINIPRESS top, il est possible d'exécuter les perçages verticaux et horizontaux pour les ferrures Blum. En combinaison avec EASYSTICK, les positions de perçage exactes sont calculées automatiquement, et la règle et la tête de perçage se déplacent de façon autonome vers la bonne position.

i

Les avantages en un coup d'œil

- Confort – Le nouveau système de serrage de la tête de perçage permet de l'installer rapidement et sans outil
- Efficacité – Le déplacement automatique des axes X et Y permet un travail rapide et aisé
- Universalité – Une seule machine suffit pour les perçages verticaux et horizontaux
- Précision – Obtenez des positions de perçage précises grâce au réglage numérique de la règle EASYSTICK et de la tête de perçage
- Efficacité – Les positions de perçage sont déterminées, affichées et percées automatiquement et avec précision





EASYSTICK

La machine devient polyvalente grâce au réglage numérique du système de butées. Saisir les données, placer le panneau, percer, terminé.

i

Les avantages en un coup d'œil

- Usinage de la face – Une fois le système de tiroir sélectionné, il est possible de démarrer immédiatement la mise en œuvre
- Usinage du corps de meuble – Saisissez les données du corps de meuble, EASYSTICK calcule automatiquement toutes les positions de perçage
- Transfert des données – Planifiez confortablement en ligne avec le Configurateur de meubles et transférez vos résultats de planification très simplement via une clé WI-FI ou une clé USB
- Actualisation – Il est possible de travailler en permanence avec de nouvelles fonctionnalités et de mettre en œuvre toutes les nouveautés grâce aux mises à jour régulières



MINIPRESS top avec EASYSTICK : optimal pour toutes les situations de mise en œuvre

Combinaison parfaite : MINIPRESS top avec EASYSTICK

Avec EASYSTICK, MINIPRESS top devient une machine polyvalente pour l'usinage complet de corps de meubles. Le système de butées automatiques calcule pour vous les positions de perçages exactes. Ensuite, la règle et la tête de perçage se déplacent automatiquement vers la bonne position. EASYSTICK vous guide étape par étape tout au long du processus de mise en œuvre.



Processus de travail numérisé : planification directe sur la machine

L'ordinateur EASYSTICK permet de paramétrer directement sur la MINIPRESS top. Saisir les données du corps de meuble et les dimensions de la face, sélectionner les ferrures : EASYSTICK détermine automatiquement les positions de perçage.



Transfert de données et mises à jour faciles à réaliser

Vous utilisez le Configurateur de meubles ? Alors transférez vos données facilement et rapidement via une clé WI-FI ou une clé USB. Un lecteur de code-barres permet ensuite d'afficher les étapes de fabrication et de les exécuter. Restez toujours à la pointe de la technologie : obtenez de nouvelles fonctionnalités et données de produits grâce aux mises à jour régulières.



MINIPRESS top avec EASYSTICK : pour de nouvelles dimensions de mise en œuvre



Facilité d'utilisation : démarrer sans connaissances préalables en programmation

MINIPRESS top peut être utilisée sans formation particulière. L'ordinateur EASYSTICK vous guide étape par étape tout au long de la mise en œuvre. Vous obtenez ainsi facilement et rapidement le résultat souhaité.



Gain de temps et d'argent : équipement amélioré et outils compatibles

La tête de perçage de la MINIPRESS top s'installe rapidement et sans outil - grâce à une nouvelle technique de serrage. En outre, il est possible d'utiliser les têtes de perçage et les règles disponibles sur PRO-CENTER et MINIPRESS PRO. Le système des têtes de perçage et des règles permet d'adapter MINIPRESS top à tous les besoins individuels de mise en œuvre.



Une grande portée qui permet une grande diversité d'utilisations

Avec MINIPRESS top, il est possible de régler la tête de perçage jusqu'à une portée de 350 mm. Cela élargit les possibilités de mise en œuvre et permet, par exemple, de réaliser des perçages en ligne centraux avec de grandes profondeurs de corps de meuble.

MINIPRESS top avec EASYSTICK : réglage précis et sans effort

Travail sur mesure garanti : réglage précis sur la machine

Les éléments de réglage facilement accessibles simplifient le réglage de toutes les cotes et augmentent la précision. Votre processus de travail est ainsi plus rapide et fiable.



Réglage sans effort : déplacement automatique de la tête de perçage

Grâce à EASYSTICK, MINIPRESS top contrôle avec précision les positions des butées. La tête de perçage se déplace automatiquement sur l'axe Y, tandis que la table de travail et la règle restent toujours à la même position – facile à régler et précis.

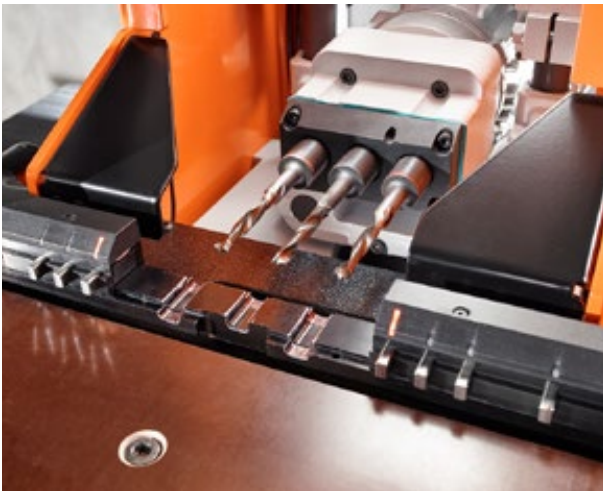


Les opérations les plus importantes facilitées

Le système de butées automatiques EASYSTICK détermine de manière numérique les cotes de perçage, déplace les butées automatiquement, et affiche les positions exactes étape par étape. Ainsi, chaque perçage est effectué avec précision et le montage des ferrures est facilité.



MINIPRESS top avec EASYSTICK : idéal pour l'ensemble du processus de travail



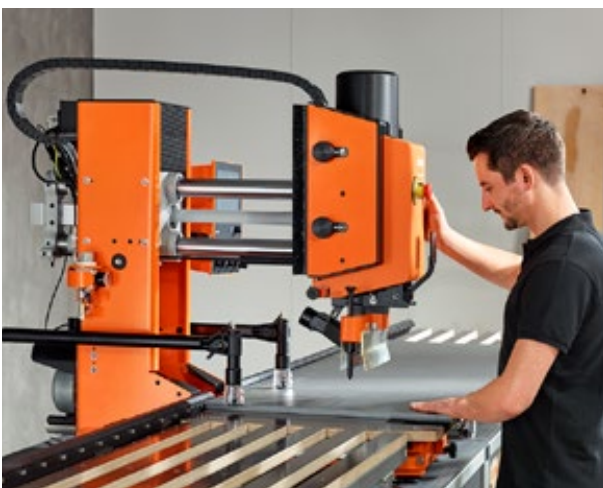
Perçage horizontal : une réalisation précise

Avec MINIPRESS top, vous exécutez des perçages avec précision, p. ex. pour les tourillons et les assembleurs. La perceuse horizontale est parfaitement accessible, et son utilisation et son réglage sont faciles.



Percer et poser les ferrures en seulement quelques gestes

Après le perçage du boîtier, la charnière est simplement placée dans la matrice et enfoncée par une pression sur un bouton. Ainsi, les ferrures sont percées et posées avec le même réglage machine, et l'usinage de la face est terminé.



Déroulement individuel des tâches : adapté à vos besoins

Adaptez MINIPRESS top équipée d'EASYSTICK à vos tâches couramment effectuées. Définissez vos paramètres de planification et du système, déterminez les ferrures et les types de fixation fréquemment utilisés, et optimisez votre processus de perçage pour minimiser les changements de tête de perçage ou de pièces à usiner – à votre convenance.



MINIPRESS top dans trois variantes : choisissez la machine adaptée à votre travail quotidien.

MINIPRESS top avec EASYSTICK

MINIPRESS top équipée d'EASYSTICK est votre solution complète pour toutes les opérations de perçage sur le corps de meuble, la porte et la façade. Votre machine est ainsi polyvalente et pourtant facile à utiliser.



M75E2000

M70E2000

●	●	Système de butées automatiques EASYSTICK
●	●	Détermination automatique des positions de perçage
●	●	Déplacement automatique des axes X et Y
●	—	Perceuse horizontale



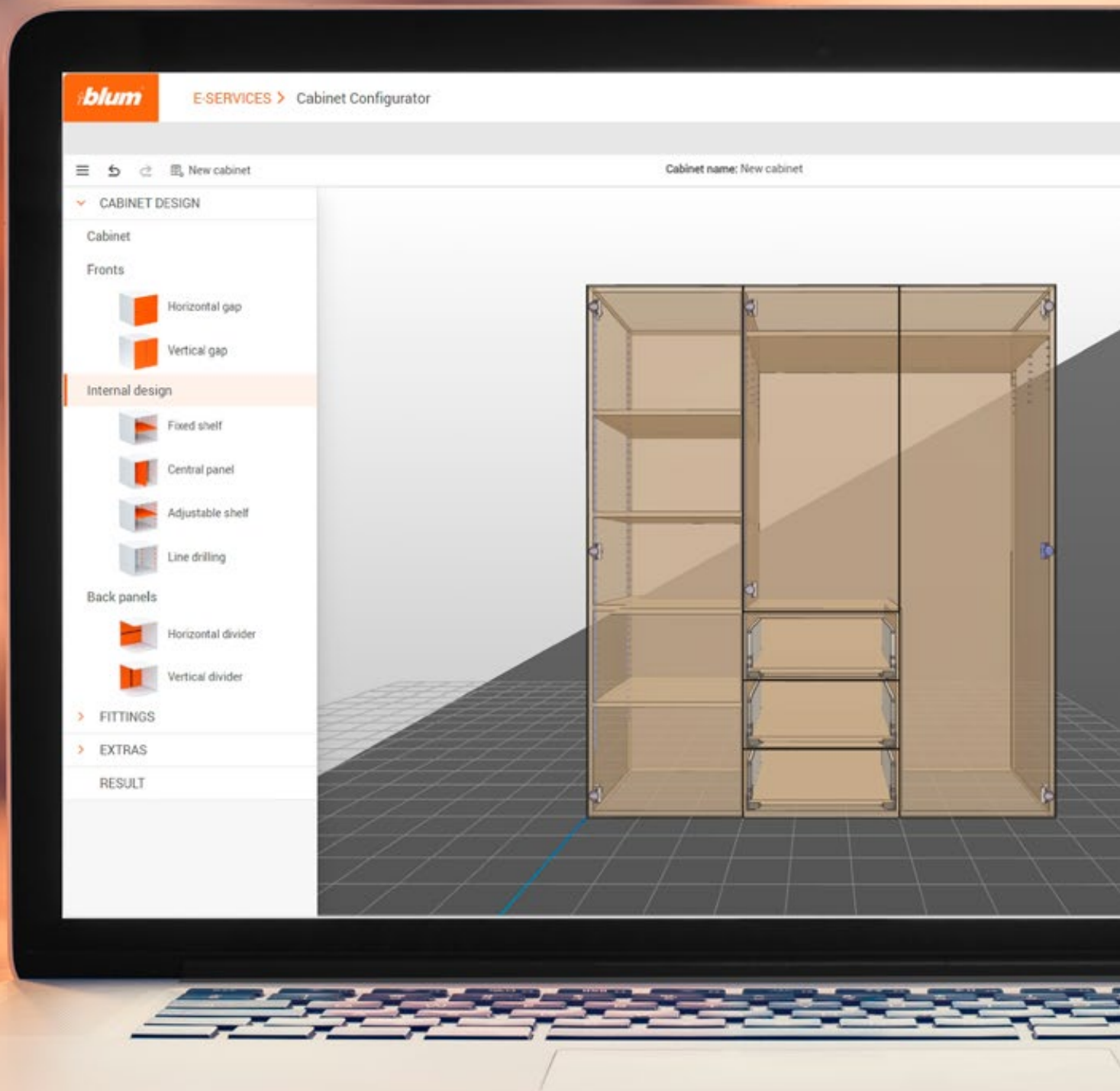
Avec EASYSTICK,

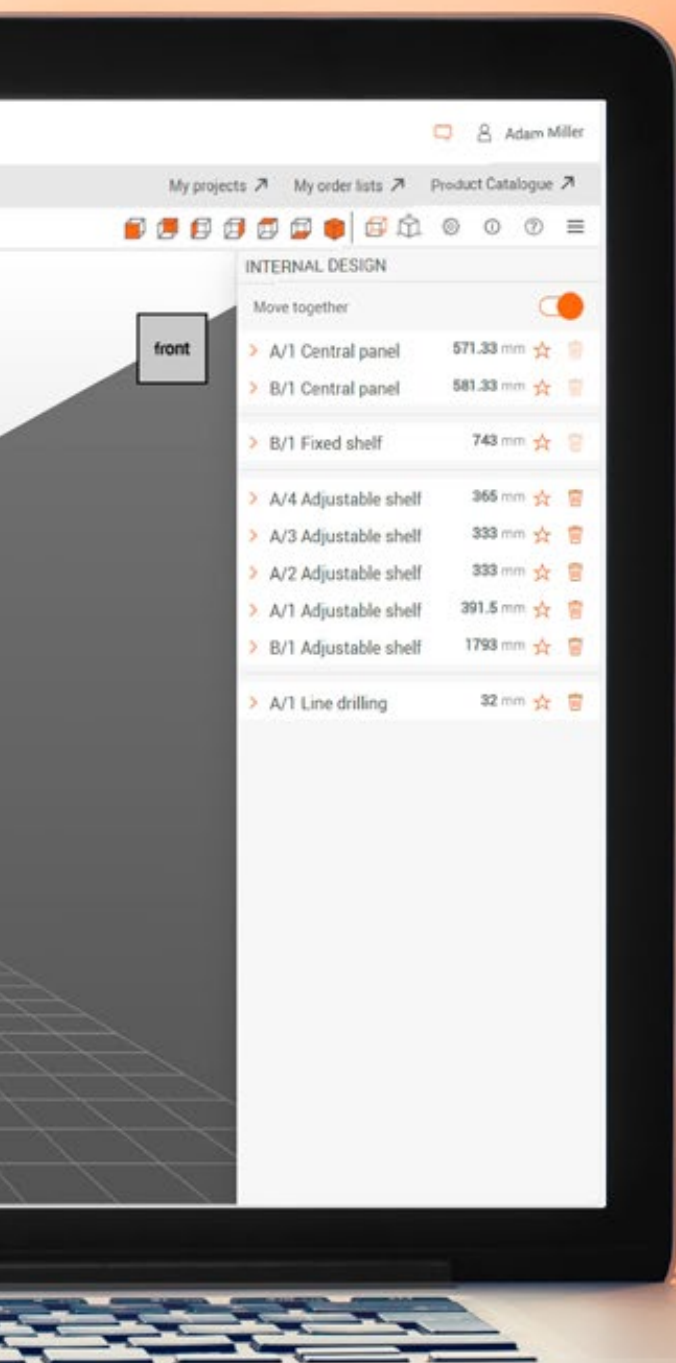
- les butées se déplacent automatiquement sur l'axe X
- la tête de perçage se déplace automatiquement sur l'axe Y
- la planification peut se faire directement sur la machine
- les positions de perçage sont calculées automatiquement
- Vous pouvez transférer les données de planification depuis le Configurateur de meubles et les traiter directement sur MINIPRESS top

i

Utilisation gratuite des E-SERVICES

Dans notre portail E-SERVICES, vous trouverez le service adapté à chacun de vos processus de mise en œuvre. Utilisez en tout confort l'application digitale sur votre PC, votre tablette ou votre smartphone - à tout moment, gratuitement et sans installation. Contactez votre interlocuteur personnel Blum ou démarrez directement sur le site e-services.blum.com.





Configurateur de meubles :

L'outil utile pour la planification

- Le Configurateur de meubles vous aide lors de la planification et la fabrication de meubles
- La planification est précise et sans erreur grâce au test de collision intégré
- Visualisez en 3D les corps de meubles et les ferrures
- Utilisez l'application dans le navigateur Internet sans installation ni mises à jour manuelles

Configurateur de meubles :

Condition optimale pour la fabrication

- Les pièces en bois, les positions de perçage et les listes de ferrures sont calculées automatiquement
- Téléchargez les données CAO dans les formats courants
- Exportez vos données dans différents programmes de CAO/FAO
- Le format BXF vous permet de transférer le résultat de planification sur MINIPRESS top équipée d'EASYSYSTEM et de démarrer immédiatement la mise en œuvre



Enregistrez-vous pour les E-SERVICES de Blum et obtenez l'accès au Configurateur de meubles.

e-services.blum.com

Un bon partenariat

En tant que fournisseur global, nous proposons non seulement une gamme complète, mais nous vous aidons également avec des services et aides de montage adaptés. Afin que vous puissiez réaliser le plus efficacement possible vos propres idées novatrices, nous avons développé MINIPRESS top : pour des processus de fabrication optimaux.





La qualité grâce à la précision

MINIPRESS top avec EASYSTICK. Avec une seule machine, vous êtes équipé pour toutes les opérations de perçage. La facilité d'utilisation accélère vos processus de travail. Grâce aux nouvelles fonctionnalités, vous travaillez plus précisément, minimisez le temps de réglage des ferrures, et obtenez de meilleurs résultats de travail dans une qualité inégalée.





Van Hoecke nv
Europark-Noord 9
9100 Sint-Niklaas
België
Tel. : +32 3 760 19 00
Fax : +32 3 760 19 19
E-mail : info@vanhoecke.be
www.vanhoecke.be
www.orgalux.com

Van Hoecke bv
Schimminck 5
5301 KR Zaltbommel
Nederland
Tel. : +31 418 56 90 60
Fax : +31 418 56 90 69
E-mail : info@vanhoecke.nl
www.vanhoecke.nl
www.orgalux.com

Julius Blum GmbH
6973 Höchst, Autriche
Tél. : +43 5578 705-0
Télec. : +43 5578 705-44
Courriel : info@blum.com
www.blum.com

Nos sites en Autriche, en Pologne et en Chine sont certifiés comme indiqué ci-dessous.
Notre site aux États-Unis est certifié selon la norme ISO 9001.
Notre site au Brésil est certifié selon les normes ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001.



ISO 9001
Certified Quality
System



ISO 14001
Certified Environmental
System



ISO 50001
Certified Energy
System

 **blum**®



Look for our
FSC™-certified
products

Tous les contenus sont soumis au copyright de Blum.
Sous réserve de modifications techniques et de programmes.
IDNR: 000.000.0 · EP-495/4 FR-BE/05.25