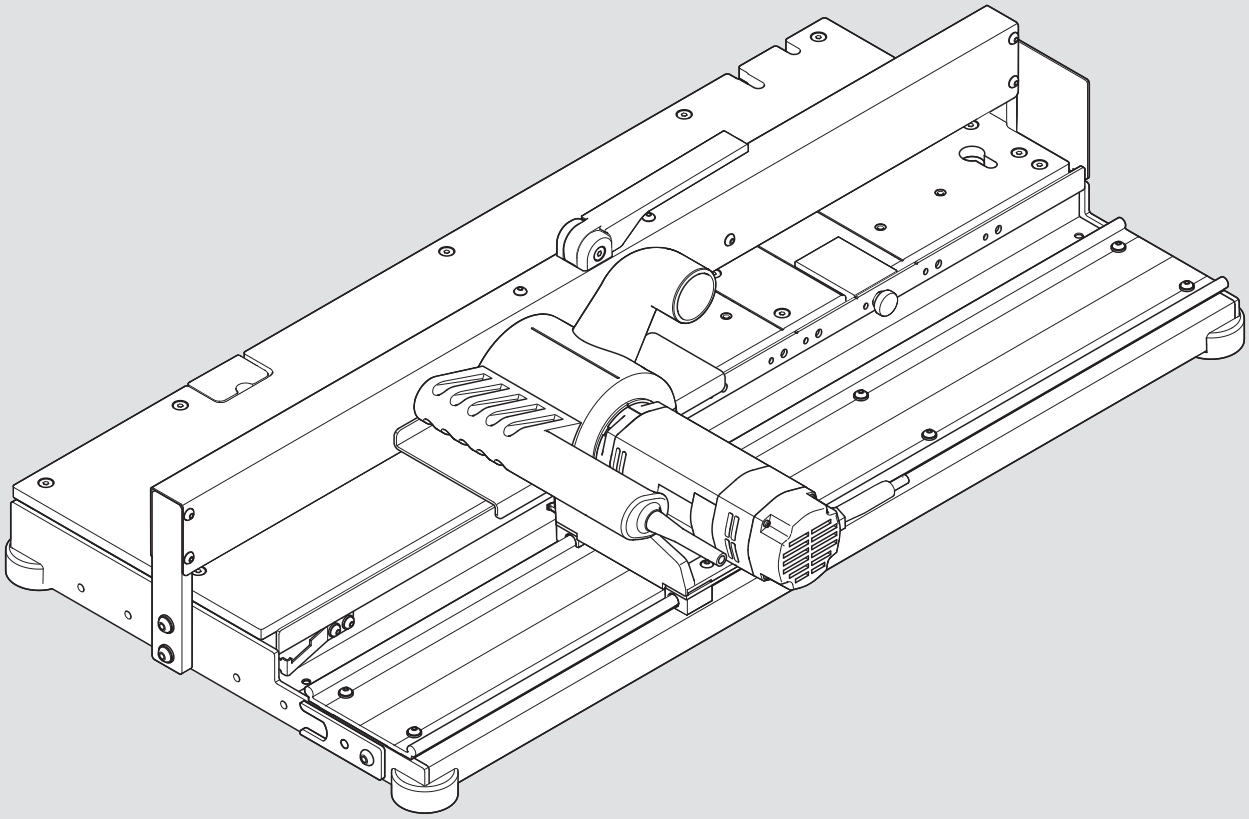
# M35.X200.01 – virsfrēze

## Drošības, iestatīšanas, lietošanas un apkopes instrukcija

LV



Pirms darba sākšanas ar virsfrēzi pārliecinieties, ka instrukcija ir pilnībā izlasīta un izprasta. Tikai atbilstoši apmācīts un kvalificēts personāls drīkst strādāt ar virsfrēzi.

## Saturs


**3** A – Drošība
- **3** Paredzētais lietojums
- **4** Brīdinājuma zīmes
- **5** Brīdinājuma zīmju novietojums

**7** B – Atsauces diagrammas

**10** C – Iestatīšana un darba sākšana
- **11** Pievienošana darba zonai
- **13** Nosūkšanas sistēmas pieslēgšana
- **13** Strāvas padeves pievienošana

**14** D – Informācija par frēzēšanu
- **14** Frēzēšana ar dziļuma ierobežotāju
- **14** Frēzēšana ar sagataves ierobežotāju

**18** E – Apstrādei paredzētie izstrādājumi, nepieciešamie piederumi, darba posmi
- **18** Materiāla biezums no 15 līdz 16 mm
- **20** Materiāla biezums 17, 18, 19 mm

**22** F – Iestatīšana
- **22** Atdure
- **23** Balsta atdure
- **25** Dziļuma ierobežotājs
- **25** Sagataves ierobežotājs
- **25** Balsts

**26** G – Sagataves fiksēšana
- **26** Atvilktnes pamatnes fiksēšana
- **27** Mugursienas fiksēšana

**29** H – Sagataves frēzēšana
- **29** Atvilktnes pamatnes frēzēšana
- **31** Mugursienas frēzēšana

**33** I – Apkope
- **33** Ikdienas tīrīšana
- **34** Motora demontāža un uzstādīšana
- **36** Korpusa tīrīšana
- **36** Griezēja demontāža un uzstādīšana
- **38** Zāģēšanas ieliktņu maiņa

**42** J – Problēmu novēršana

**43** K – Rezerves daļas

**44** L – Piegādes komplekts

**45** M – Atbilstība
- **45** Tehniskie dati

## A – Drošība

**Darbs ar izstrādājumu**

➢ Pirms virsfrēzes palaišanas, lūdzu, izlasiet lietošanas instrukciju un darba drošības informāciju.
➢ Iesakām izmantot atsauces diagrammu, lai viegli noteiktu aprakstītos komponentus.

**Drošības princips**

Virsfrēze atbilst aktuālajiem drošības standartiem. Tomēr pastāv atsevišķi riska faktori, ja informācija šajā lietošanas instrukcijā netiek ievērota.

**Atlikušais risks saskaņā ar EN ISO 12100:2010**

- Virsfrēze ir aprīkota ar visām nepieciešamajām aizsardzības funkcijām.
- Tomēr lietotājam joprojām saglabāsies riski, it īpaši, ja tiek noņemts aizsargaprīkojums vai ja nedarbojas vadības ierīces.
- Pārējie riski ir norādīti ar brīdinājuma zīmēm un darba drošības informāciju. Tāpēc ir nepieciešams ievērot darba drošības informāciju.

**Paredzētais lietojums**

Virsfrēze paredzēta tikai Blum LEGRABOX un TANDEMBOX atvilktņu pamatņu apstrādei. Virsfrēze izmantojama, tikai ievērojot turpmākos nosacījumus:

- Ar virsfrēzi drīkst strādāt tikai pilnībā apmācīts personāls.
- Virsfrēze ir paredzēta tikai profesionāliem amatniekiem.
- Ar šo iekārtu drīkst apstrādāt tikai skaidu plātnes un vidēja blīvuma kokšķiedru plātnes (MDF).
- Iekārtu drīkst uzstādīt tikai sausās, slēgtās telpās.
- Tikai 15–19 mm biezām atvilktņu pamatnēm. (atkarībā no iekārtas veida)
- Drīkst izmantot tikai oriģinālos Blum instrumentus.
- Blum neuzņemas atbildību par jebkādu citu izmantošanu.

**Paredzama nepareiza izmantošana**

Nedrīkst veikt masīvkoka, cietkoksnes vai plastmasas apstrādi.

**Atbildība**

Lietotājs

- nodrošina, ka virsfrēzi lieto un tās apkopi veic tikai pietiekami apmācīts personāls, kas izlasījis un sapratis lietošanas instrukciju un, svarīgākais – darba drošības informācijas sadaļu;
- ir atbildīgs par virsfrēzes uzturēšanu drošā ekspluatācijas stāvoklī;
- nekavējoties pārtrauks izmantot virsfrēzi, ja tiks konstatēti bojājumi, kas var apdraudēt drošību.

**Riska līmeņi**

**⚠ BRĪDINĀJUMS**

- BRĪDINĀJUMS norāda uz draudiem, kuri, ja tos nenovērš, var izraisīt būtiskus ievainojumus.

**⚠ UZMANĪBU**

- UZMANĪBU norāda uz draudiem, kuri, ja tos nenovērš, var izraisīt ievainojumus.

**i PIEZĪME**

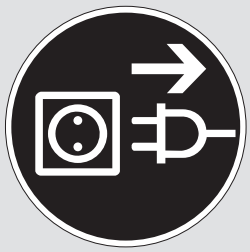
- PIEZĪME norāda informāciju, kas ir jāievēro.



**⚠ BRĪDINĀJUMS**

**Pastāv risks nopietni sagriezties.**
**Šī brīdinājuma neievērošana var izraisīt traumas.**

➢ Slīdni virzīt tikai ar rokturi.



**⚠ BRĪDINĀJUMS**

**Pastāv risks nopietni sagriezties.**
**Šī brīdinājuma neievērošana var izraisīt traumas.**

➢ Pirms iestatīšanas, tīrīšanas un apkopes virsfrēze jāatvieno no strāvas padeves.

➢ Virsfrēze ir paredzēta lietošanai **vienai** personai.
➢ Virsfrēzi piestipriniet tikai pie pietiekami stabila galda.
➢ Pārliecinieties, ka apgaismojums ir pietiekams.
➢ Virsfrēzi ekspluatējiet tikai ar ieslēgtu nosūkšanas sistēmu.
➢ Pirms darba sākšanas jāpārbauda, vai aizsargierīces un mehāniskās daļas funkcionē pareizi. Jebkuras bojātas detaļas jāaizstāj ar oriģinālām Blum detaļām.
➢ Neveiciet nekādas izmaiņas vai pārveidojumus virsfrēzē.
➢ Jūsu drošībai izmantojiet tikai tādus piederumus, kas ir ieteikti vai norādīti lietošanas instrukcijā vai Blum pārdošanas katalogā.
➢ Pārbaudiet, vai elektrības kabelim nav bojājumu.

- ➢ Nodrošiniet, ka vidējais gaisa ātrums nosūkšanas sistēmā ir vismaz 20 m/sek.
- ➢ Negatīvajam spiedienam nosūkšanas sistēmā jābūt 250–300 mbar.
- ➢ Šīs instrukcijas un izteikto brīdinājumu neievērošanas dēļ šī virsfrēze var izraisīt nopietnus ievainojumus.
- ➢ Lietošanas instrukcijai jābūt vienmēr pieejamai.
- ➢ Atlaižot svārstslēdzi, virsfrēze kādu laiku vēl turpina darboties. Vienmēr nogaidiet, līdz virsfrēze pilnībā pārtrauks darboties.

**Brīdinājuma zīmes**



Pirms virsfrēzes pievienošanas strāvas padevei jāpārliecinās, ka ir saprasti VISI drošības norādījumi, brīdinājuma zīmes un lietošanas instrukcija.



Raugiet, lai nekvalificētas personas neatrastos virsfrēzes tuvumā.

Ar virsfrēzi vienlaikus drīkst strādāt tikai viena persona.



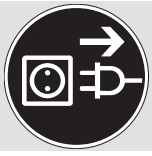
Izmantojot šo iekārtu, vienmēr lietojiet acu aizsardzības līdzekļus.



Izmantojot šo iekārtu, lietojiet pienācīgus ausu aizsardzības līdzekļus.



Saspiešanas briesmas!

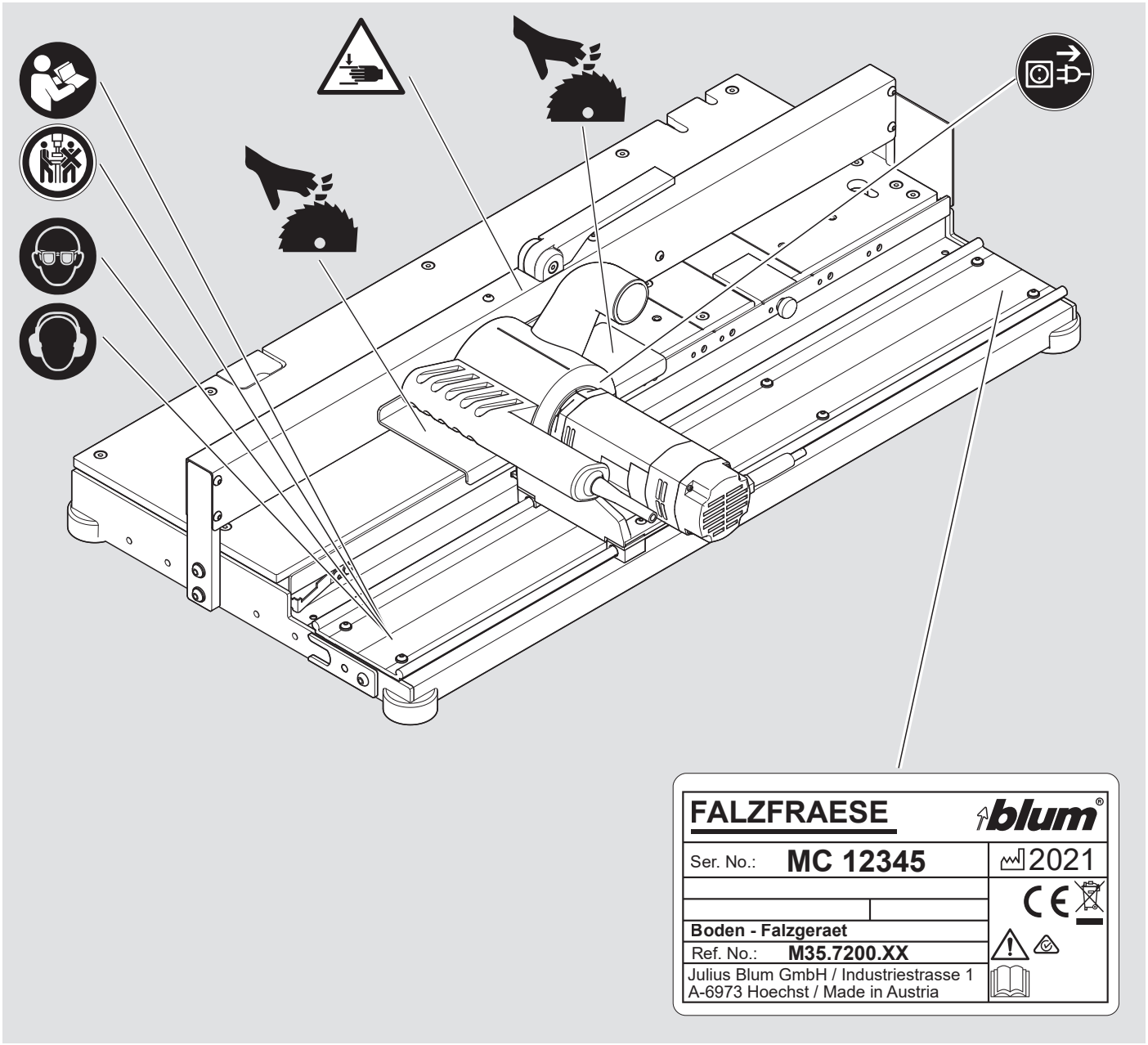


Pirms tīrīšanas un apkopes virsfrēze jāatvieno no strāvas padeves.

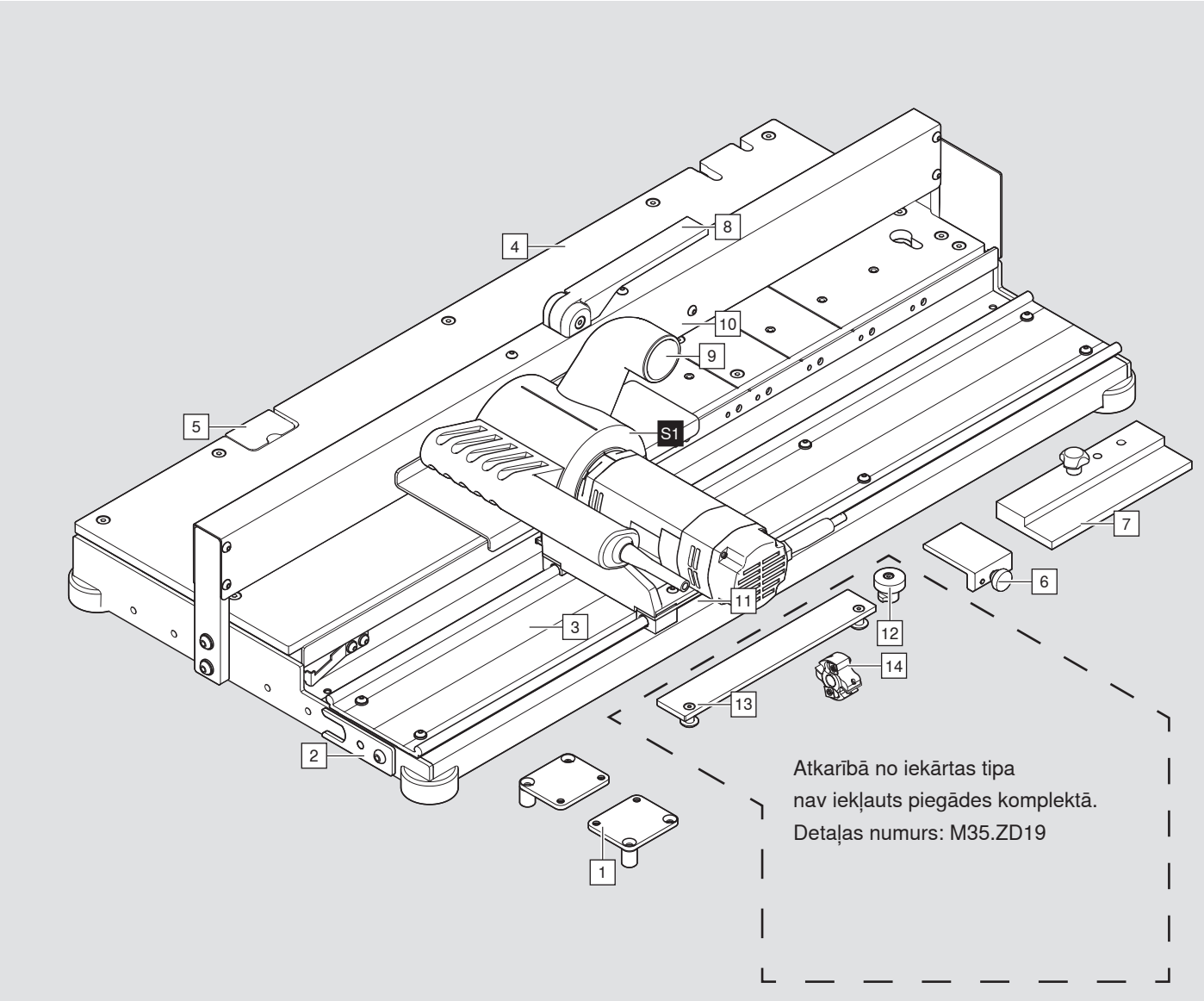


Pastāv risks nopietni sagriezties.

**Brīdinājuma zīmju novietojums**

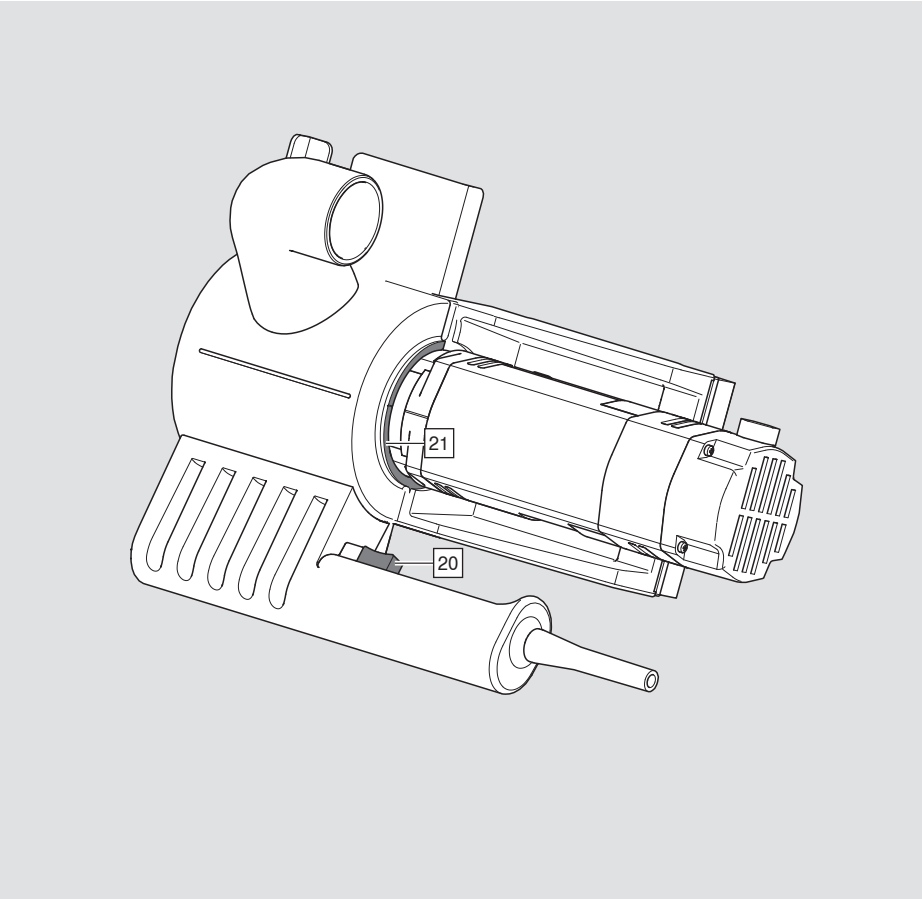


## B – Atsauces diagrammas

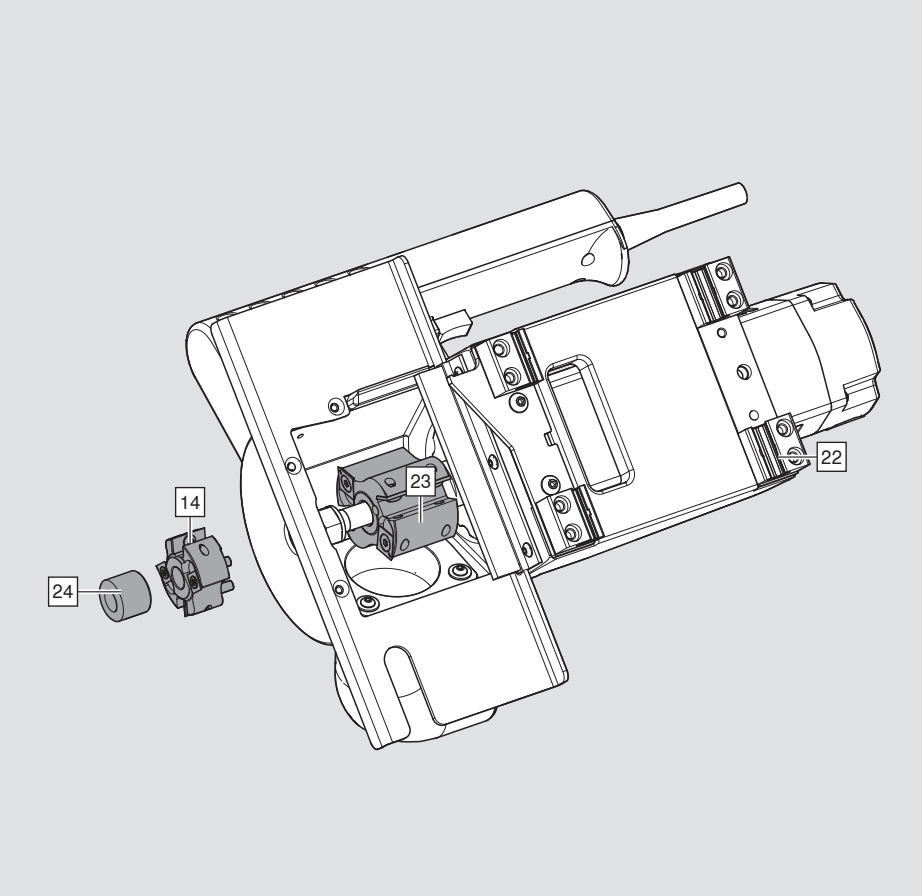



1 Fiksācijas plāksnīte (piegādājot, nav pieskrūvēta)
2 Stieņa turētājs
3 Vadotne
4 Darba virsma
5 Balsts
6 Dziļuma ierobežotājs
7 Sagataves ierobežotājs
8 Nofiksēšanas svira
9 Izplūdes atvere
10 Fiksācijas plāksne
11 Transportēšanas fiksators
S1 Slīdnis
12 Balsta atdure
13 Atdure
14 Griezējs DM 44

**Slīdņa atsauces diagramma**

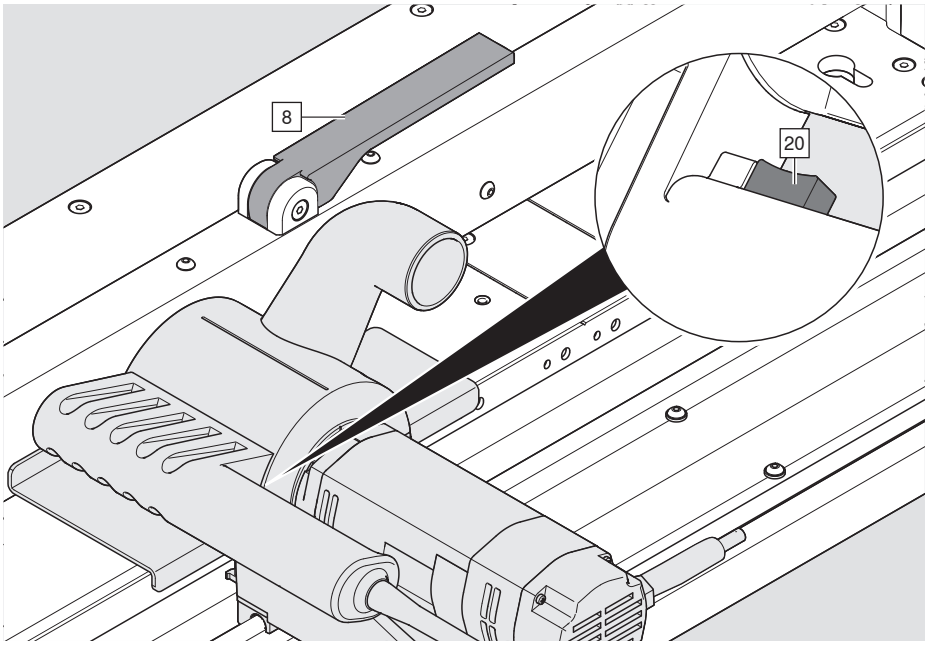



20 Slēdzis
21 Atloka virsma




22 Slīdošs pārklājums
23 Gropētājs
24 Distanceris
14 Griezējs DM 44

**Vadības elementi**




8 Nofiksēšanas svira
Nospiediet nofiksēšanas sviru [8] uz leju, lai nostiprinātu sagatavi.

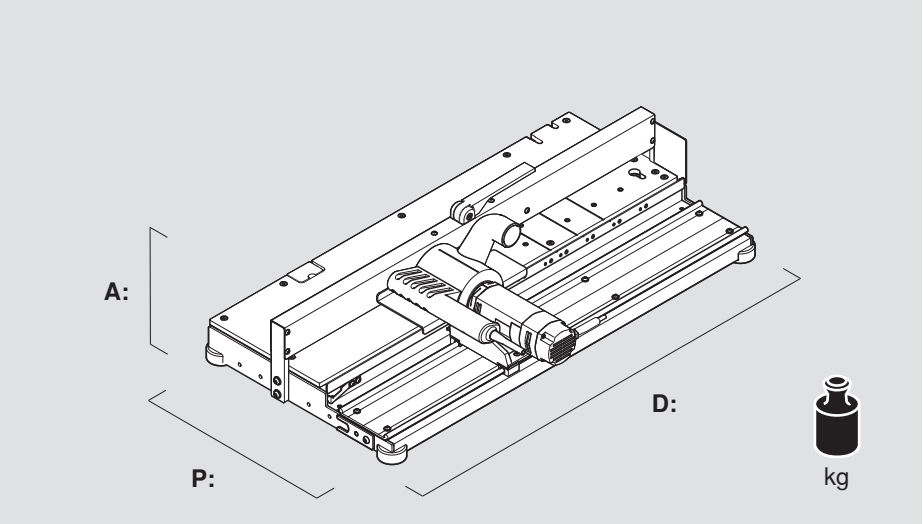
20 Slēdzis
Slēdzi [20] izmanto, lai virsfrēzi izslēgtu un ieslēgtu.
Nepārtraukta darbība nav iespējama.

Atlaižot slēdzi,, virsfrēze kādu laiku vēl turpina darboties.
Vienmēr nogaidiet, līdz virsfrēze pilnībā pārtrauks darboties.

Ja pārslodzes dēļ radusies pārkaršana, temperatūras uzraudzības sistēma izslēgs motoru. Pēc dzesēšanas fāzes motoru atkal varēs darbināt.

## C – Iestatīšana un darba sākšana

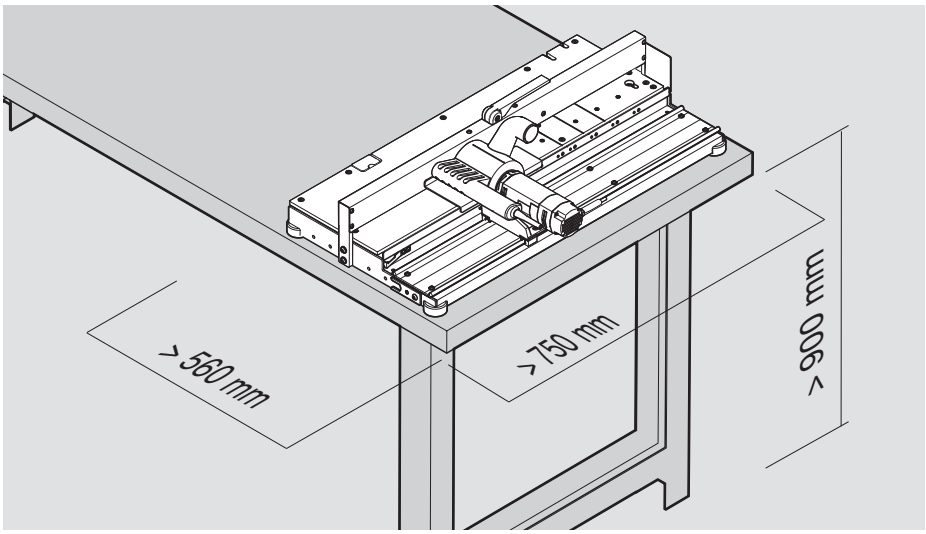
### Izmēri un svars




| | |
|---|---|
| Augstums (A): | 250 mm |
| Platums (P): | 580 mm |
| Dziļums (D): | 990 mm |
| Svars: | 29 kg |

➢ Izmantot tikai sausās, slēgtās telpās.
➢ Pārliecinieties, ka apgaismojums ir pietiekams.

### Prasības attiecībā uz darba zonu




**BRĪDINĀJUMS**

**Virsfrēze sver 29 kg.**
**Šīs informācijas neievērošana var izraisīt traumas.**
➢ Virsfrēzes celšana jāveic divām personām.

➢ Ieteicamais galda augstums ir vismaz 900 mm.
➢ Norādītais platums, dziļums un augstums ir minimālās vērtības.
➢ Virsfrēzi drīkst izmantot tikai uz stabilas darba virsmas.

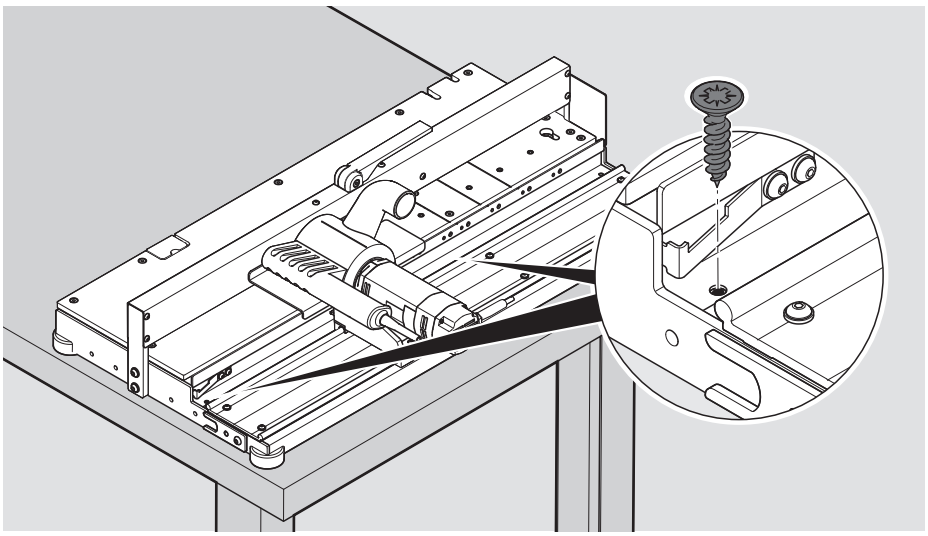
## BRĪDINĀJUMS

**Virsfrēze droši jāsavieno ar darba galdu.**
**Šī brīdinājuma neievērošana var izraisīt traumas un materiālus zaudējumus.**

Virsfrēzi paredzēts stiprināt šādos veidos:

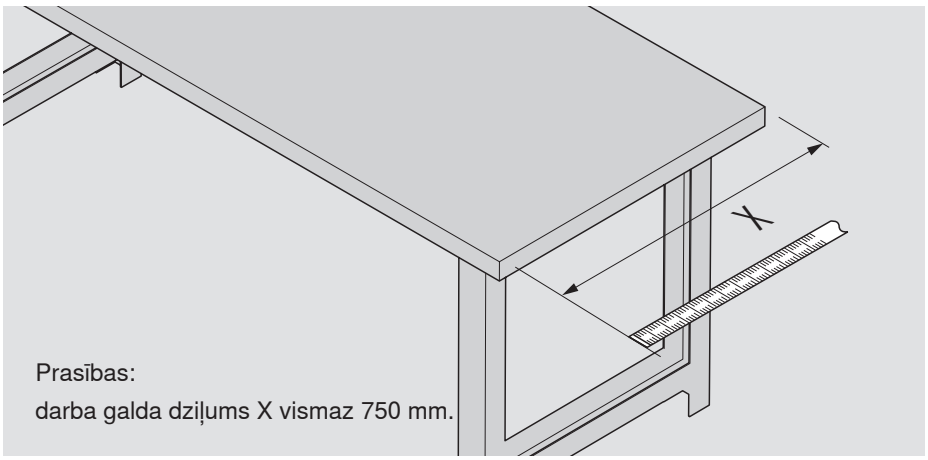
- pie darba virsmas piestiprināts stiprinājums;
- no darba virsmas noņemams stiprinājums.

**Pie darba virsmas piestiprināts stiprinājums**



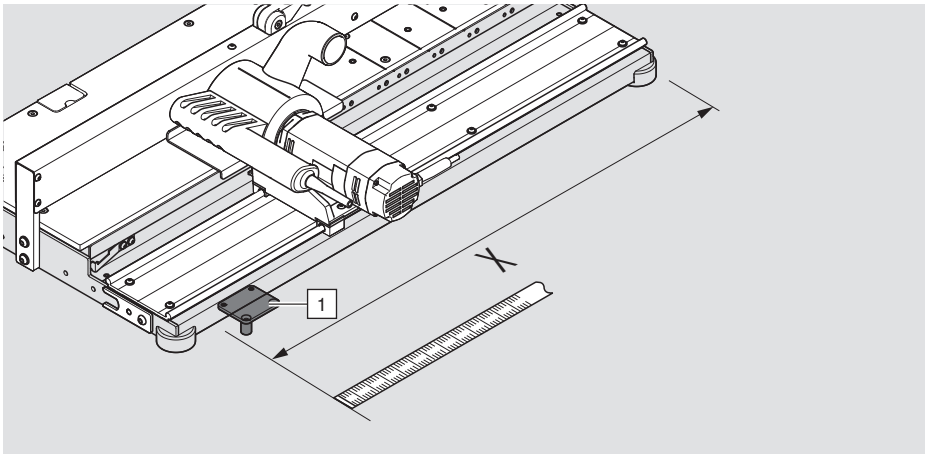
➢ Pieskrūvējiet virsfrēzi pie darba virsmas.

**No darba virsmas noņemams stiprinājums**

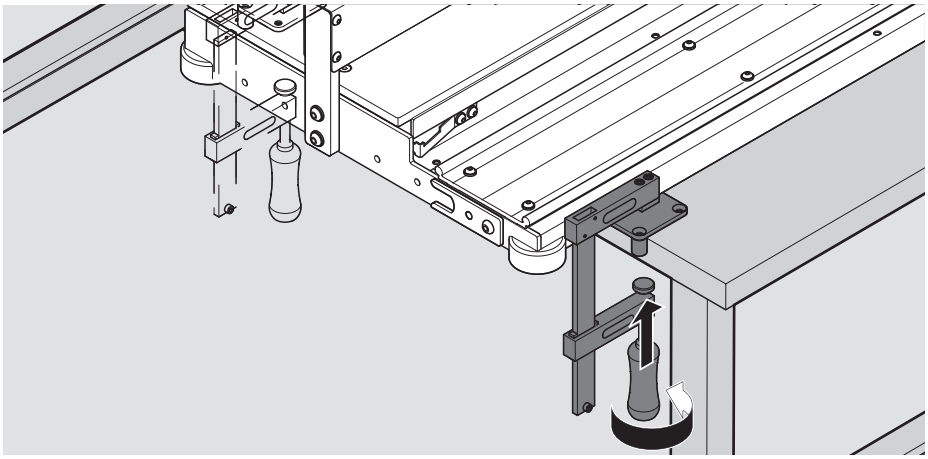



Prasības:
darba galda dziļums X vismaz 750 mm.

➢ Izmēriet darba galda dziļumu X.

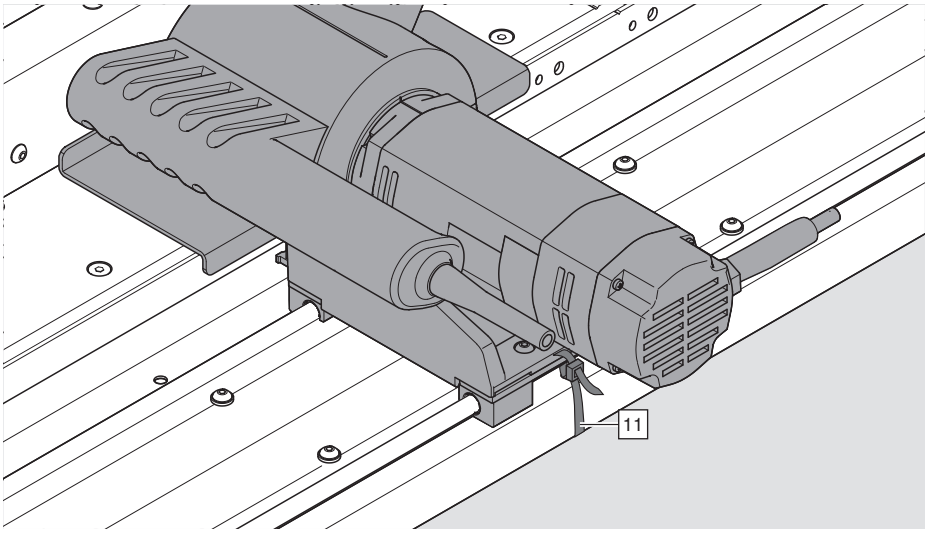



➢ Novietojiet fiksācijas plāksnīti [1] sola garumā un pieskrūvējiet rāmim.




➢ Virsfrēzi nostiprina pie darba virsmas ar stiprināšanas plāksnītēm [1] un savilces skrūvēm.

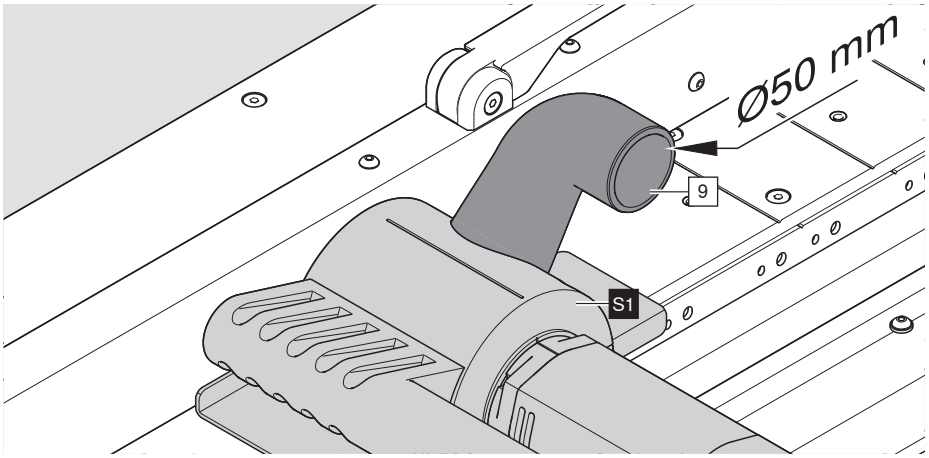
**Noņemt transportēšanas fiksatoru**




Virsfrēzes slīdnis ir nostiprināts, lai veiktu transportēšanu.

➢ Noņemiet transportēšanas fiksatoru [11].

**Nosūkšanas sistēmas pieslēgšana**




- ➢ Ievietojiet skaidu nosūkšanas cauruli ar iekšējo diametru 50 mm izplūdes atverē [9] un to nostipriniet. Izplūdes atveres [9] ārējais diametrs ir 50 mm.
- ➢ Nodrošiniet, ka vidējais gaisa ātrums nosūkšanas sistēmā ir vismaz 20 m/sek.
- ➢ Negatīvajam spiedienam jābūt 250–300 mbar.
- ➢ Virziet slīdni [S1] visā garumā.
  Pārbaudiet, ka kabelis un caurule var brīvi pārvietoties.
  Izvairieties no kabeļa un caurules nospriegošanas un skrāpēšanās.

**Strāvas padeves pievienošana**

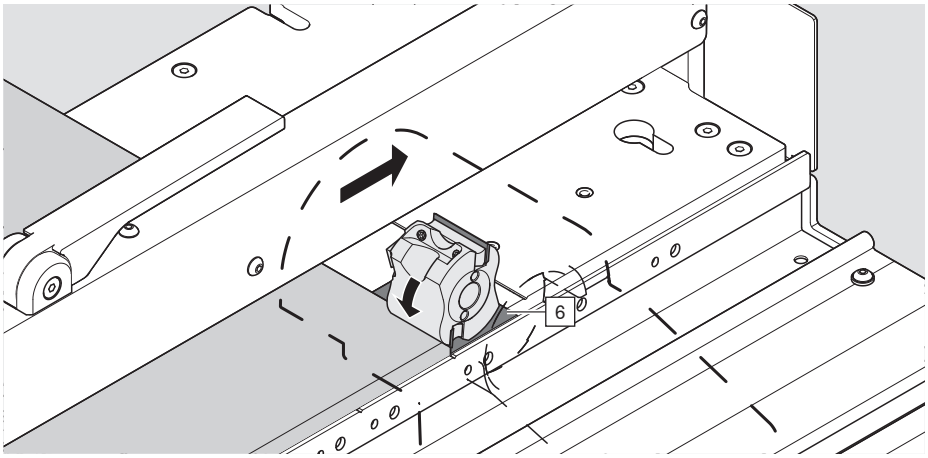
- ➢ Ievietojiet kontaktdakšu.
  Virsfrēze ir paredzēta 230–240 V 50/60 Hz.

**i PIEZĪME**

- Kontaktligzdai jābūt aprīkotai ar PE aizsargkontaktu.
- Kontaktligzdai jābūt aprīkotai ar 16 A drošinātāju.
- Pēc darba pabeigšanas atvienojiet virsfrēzi no strāvas padeves.
- Izvairieties no kontaktligzdas pārslodzes.
- Nelietojiet virsfrēzi kopā ar pagarinājuma vadu vai kabeļu spoli.
- Izmantojiet atsevišķu aizsargātu kontaktligzdu nosūkšanas sistēmai un virsfrēzei.

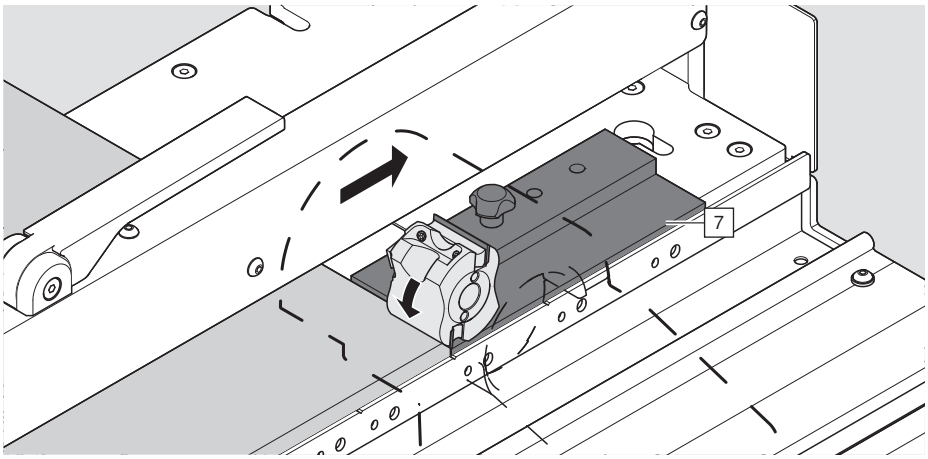
## D – Informācija par frēzēšanu

**Frēzēšana ar dziļuma ierobežotāju [6] sagatavēm bez pārklājuma**




Dziļuma ierobežotāju [6] izmanto, lai nofiksētu sagatavi.
Sagatavēm ar aplīmētām maliņām un mugursienām iesakām izmantot sagataves ierobežotāju [7].

**Frēzēšana ar sagataves ierobežotāju [7] sagatavēm ar pārklājumu**

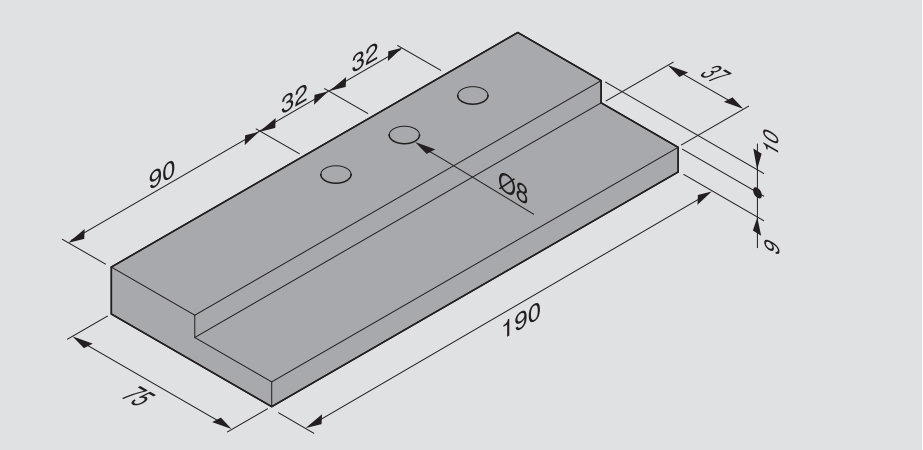



Sagataves ierobežotājs [7] novērš malu un dekoratīvo malu izrāvumus. Apstrādājot mugursienas, stingri iesakām izmantot sagataves ierobežotāju [7].
Sagataves ierobežotājs [7] ir paredzēts nelieliem ražošanas apjomiem un tāpēc tā nomaiņa jāveic bieži.

**i PIEZĪME**

- Sagataves ierobežotājs [7] tiek piegādāts nesastiprināts.
- Rezerves detaļa – detaļas numurs: M35.ZT01 (10 gab.)

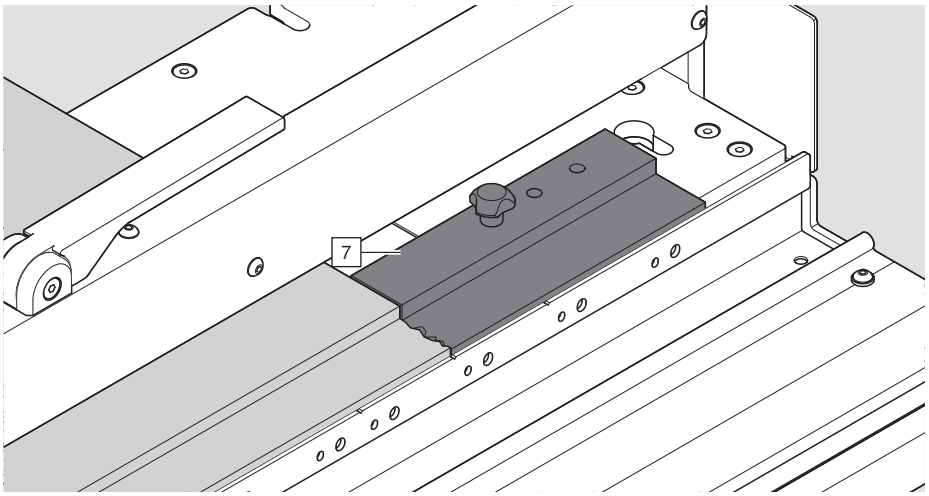
**Sagataves ierobežotāja rasējums [7]**



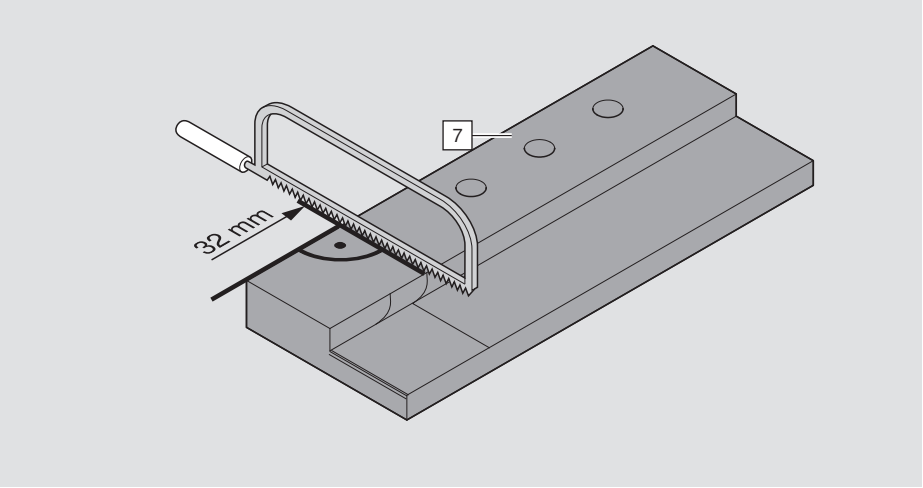

**i PIEZĪME**

- Veicot ražošanu uzņēmumā, jāveic sagataves ierobežotāja [7] gropēšana. Tas ievērojami uzlabos sagataves apstrādes rezultātu.

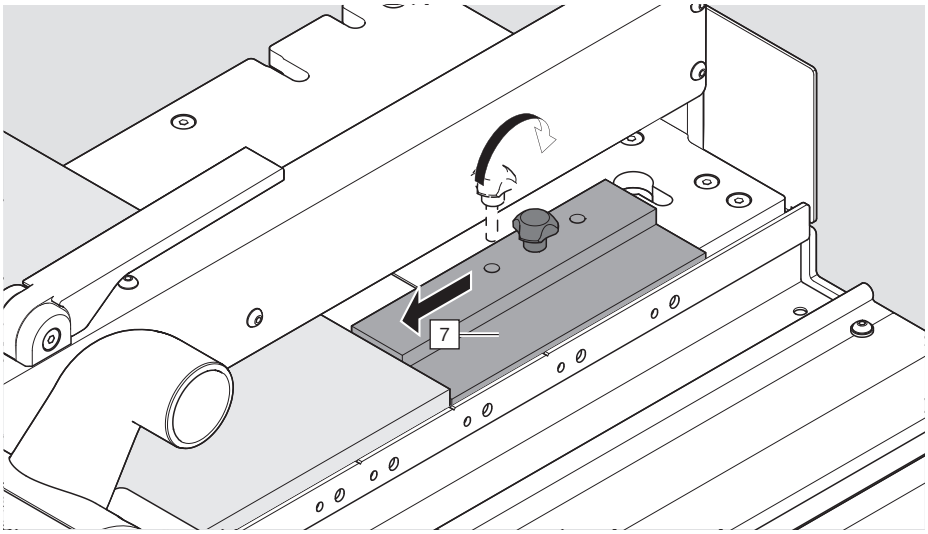
**Sagataves ierobežotāja maiņa [7]**




Sagataves ierobežotājs [7] nodilst, bieži veicot frēzēšanu. Tas var izraisīt sagataves malu plīsumus. Lai to novērstu, ja nepieciešams, jāveic sagataves ierobežotāja [7] atkārtota apstrāde.




➢ Saīsiniet sagataves ierobežotāju [7] par 32 mm.




➢ Novietojiet atpakaļ sagataves ierobežotāju [7], izmantojot nākamo atveri.
➢ Sagataves ierobežotāju [7] var pārstrādāt ne vairāk kā divas reizes.

## E – Apstrādei paredzētie izstrādājumi, nepieciešamie piederumi, darba posmi

Materiāla biezums

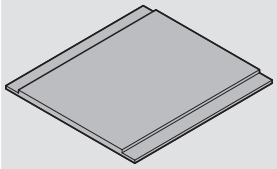


**15 – 16 mm**

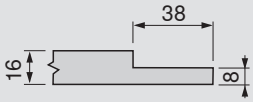
LEGRABOX

Atlase

**Atvilktnes pamatne [30]**

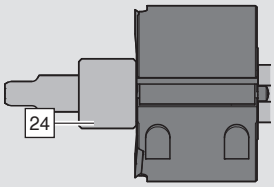


Grope




Iestatīšana

Griezēja elementi



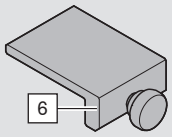
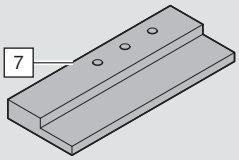




**Piegādes komplektā**

**i PIEZĪME**

- Virsfrēzi M35.ZF44.03 nedrīkst izmantot, veicot apstrādi paneļiem, kuru biezums ir mazāks par 16 mm. Distanceris [24] jāuzstāda griezēja vietā.
- TANDEMBOX izstrādājumam nav nepieciešams veikt apstrādi, ja paneļa biezums nepārsniedz 16 mm.

| Iestatīšana | | | | Apstrāde |
|---|---|---|---|---|
| | Dziļuma ierobežotājs [6] | Sagataves ierobežotājs [7] | Balsts [5] | |
| |  25 |  25 | 25 | Sagataves fiksēšana 26 Sagataves frēzēšana 29 |
| | **M35.0035.01** | **M35.ZT01** | | |

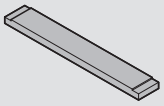
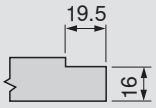
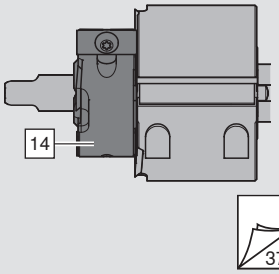
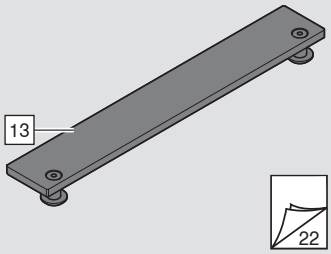
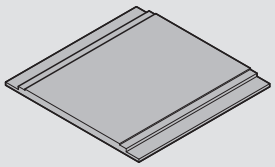
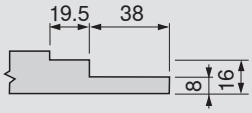
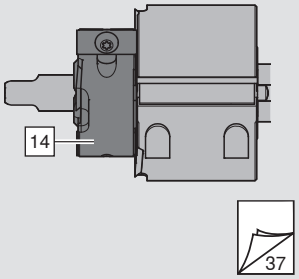
Materiāla biezums



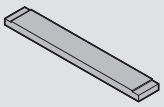
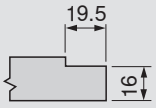
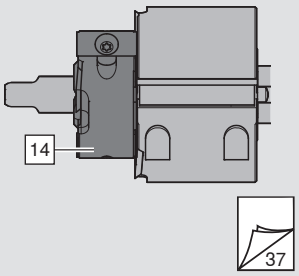
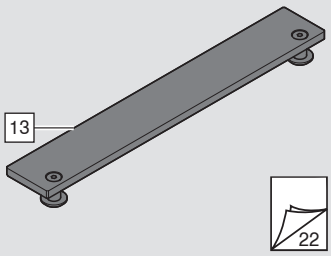
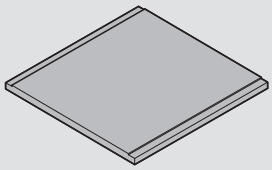
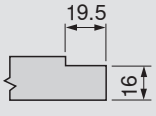
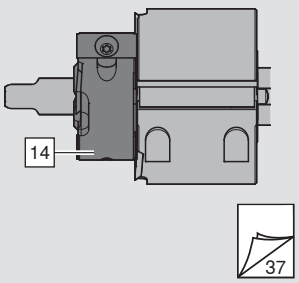
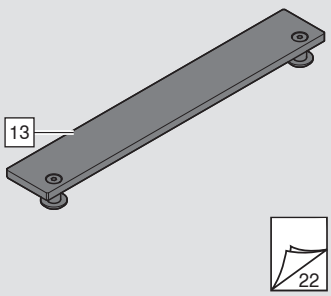
**>16 – 19 mm**

Ierobežojumus attiecībā uz Blum izstrādājumiem ar materiāliem, kuru biezums ir no16 līdz 19 mm – skatīt 46. lpp.:

## LEGRABOX

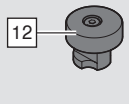
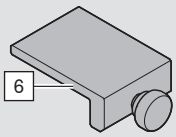
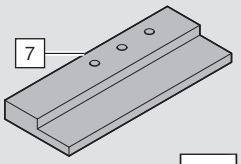
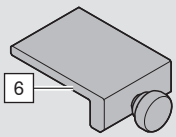
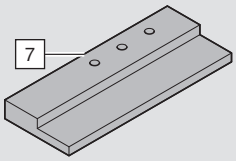
| Atlase | | Iestatīšana | |
|---|---|---|---|
| **Mugursiena [31]** | Grope | Griezēja elementi | Atdure [13] |
|  |  |  |  |
| | | **M35.ZD19** | |
| **Atvilktnes pamatne [30]** | | | |
|  |  |  | |
| | | **M35.ZD19** | |

## TANDEMBOX

| Atlase | | Iestatīšana | |
|---|---|---|---|
| **Mugursiena [31]** | Grope | Griezēja elementi | Atdure [13] |
|  |  |  |  |
| | | **M35.ZD19** | |
| **Atvilktnes pamatne [30]** | | | |
|  |  |  |  |
| | | **M35.ZD19** | |

**Atkarībā no iekārtas tipa nav iekļauts piegādes komplektā**

## Iestatīšana

| Balsta atdure [12] | Dziļuma ierobežotājs [6] | Sagataves ierobežotājs [7] | Balsts [5] |
|---|---|---|---|
|   |   |   |  |
| **M35.ZD19** | **M35.0035.01** | **M35.ZT01** | |
| |   |   | |
| | **M35.0035.01** | **M35.ZT01** | |

## Apstrāde

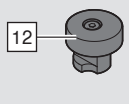
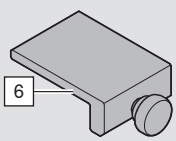
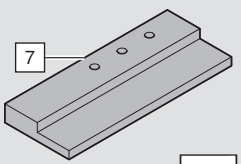
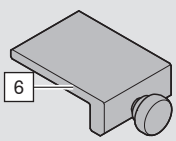
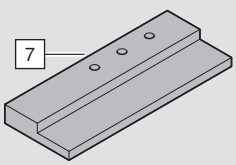
Sagataves fiksēšana




Sagataves frēzēšana




## Iestatīšana

| Balsta atdure [12] | Dziļuma ierobežotājs [6] | Sagataves ierobežotājs [7] | Balsts [5] |
|---|---|---|---|
|   |   |   |  |
| **M35.ZD19** | **M35.0035.01** | **M35.ZT01** | |
| |   |   | |
| | **M35.0035.01** | **M35.ZT01** | |

## Apstrāde

Sagataves fiksēšana

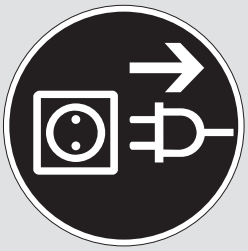



Sagataves frēzēšana




## Piegādes komplektā

## F – Iestatīšana



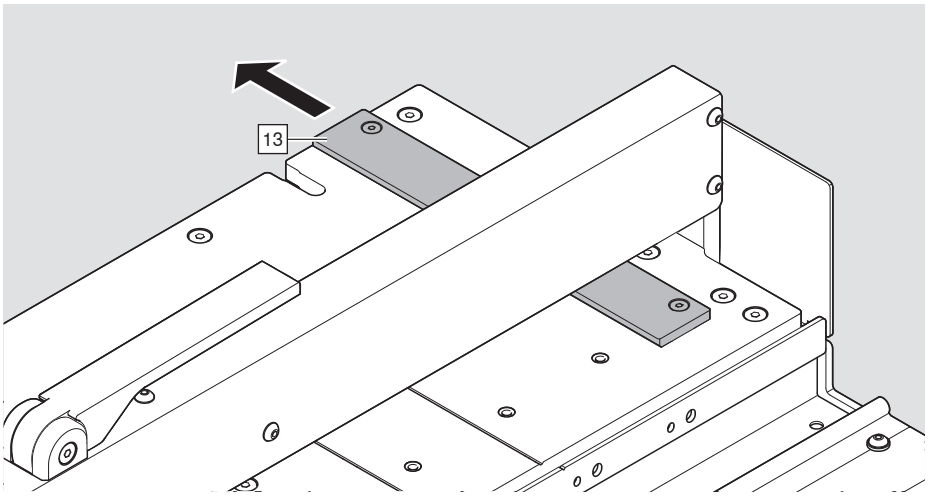
**BRĪDINĀJUMS**

**Pastāv risks nopietni sagriezties.**

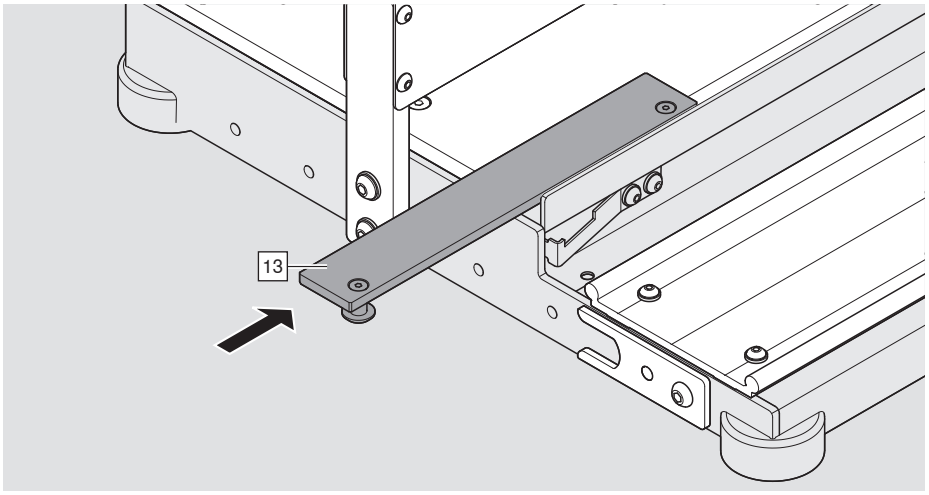
**Šī brīdinājuma neievērošana var izraisīt traumas.**

➢ Virsfrēze jāatvieno no strāvas padeves.

**Atdure [13]**
**(papildaprīkojuma piederums**
**Detaļas numurs: M35.ZD19)**

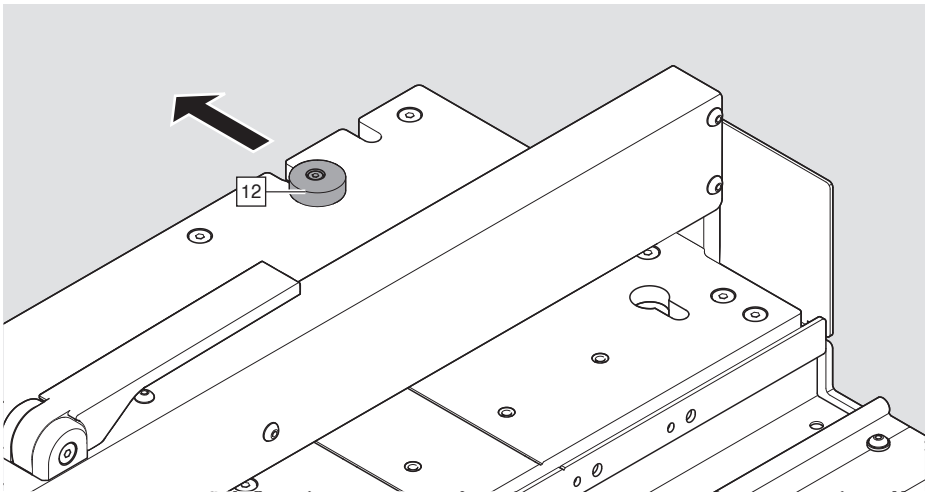



➢ Izņemiet atduri [13] no fiksējošās pozīcijas.

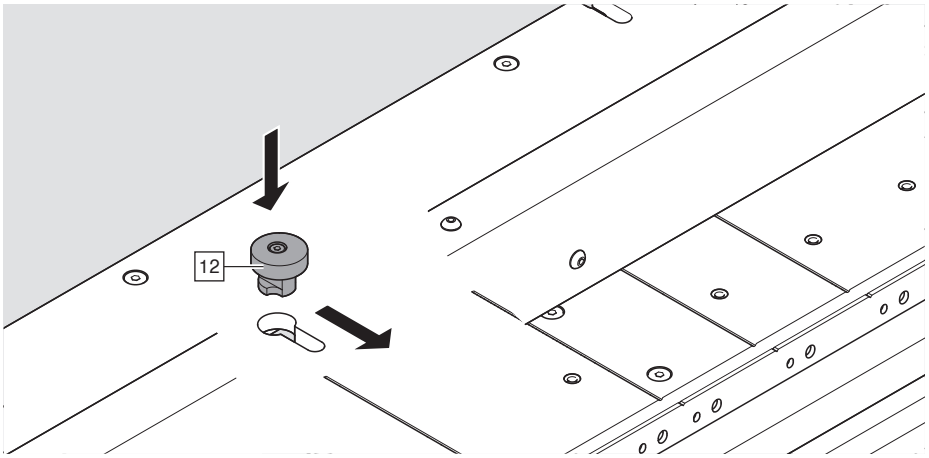



➢ Ievietojiet atduri [13] virsfrēzes pamatnes vadotnē.

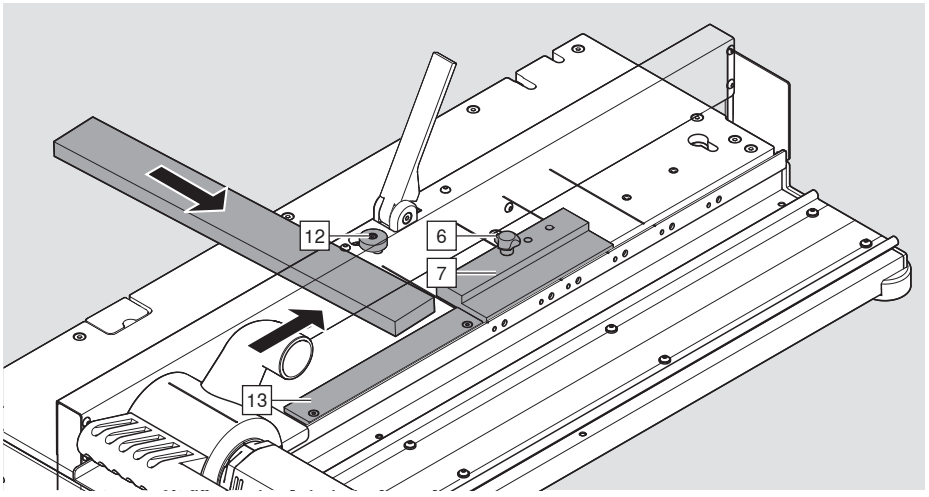
**Balsta atdure [12] (papildaprīkojuma piederums detaļas numurs: M35.ZD19)**




➢ Izņemiet balsta atduri [12] no fiksējošās pozīcijas.

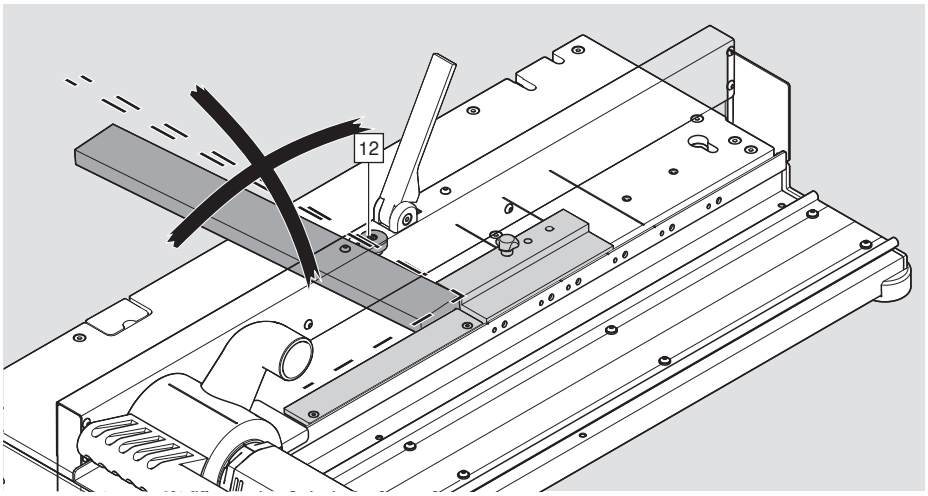



➢ Uzstādiet balsta atduri [12] darba pozīcijā.




➢ Uzstādiet dziļuma ierobežotāju [6] vai sagataves ierobežotāju [7] vistālākajā pozīcijā uz priekšu.
Skatīt 25. lpp.

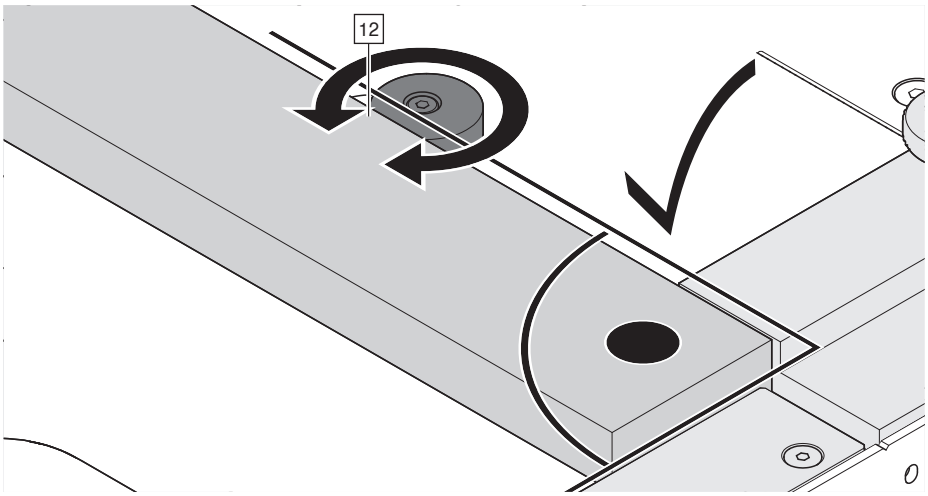
➢ Virziet sagatavi līdz balsta atdurei [12], atdurei [13] un dziļuma ierobežotājam [6] vai sagataves ierobežotājam [7].




Balsta atdure [12] jāsalāgo.

➢ Pārbaudiet, vai leņķis ir pareizs.

Ja leņķis nav pareizs, rīkojieties tā, kā aprakstīts turpmāk.

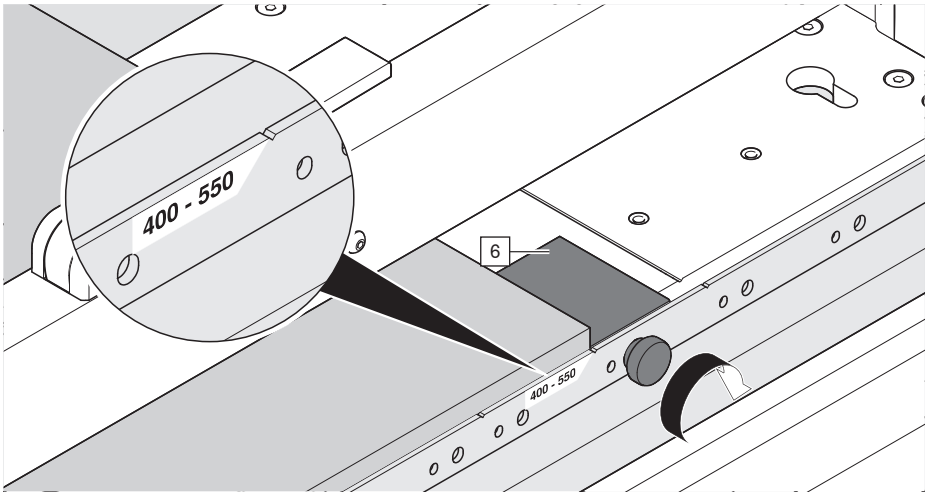



➢ Atskrūvējiet balsta atdures [12] skrūvi.

➢ Grieziet balsta atduri [12], līdz izveidojas pareizais leņķis.

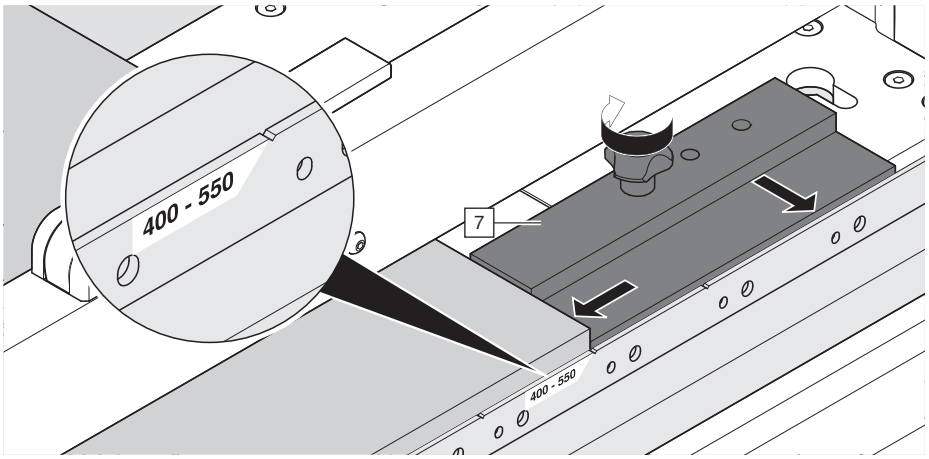
➢ Ieskrūvējiet balsta atduri [12] vietā.

**Dziļuma ierobežotāja [6] pozicionēšana**



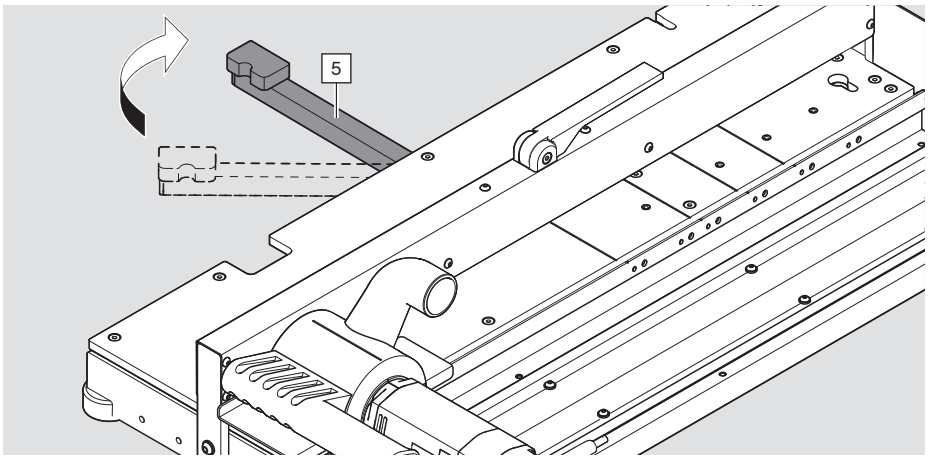

➢ Uzstādiet dziļuma ierobežotāju [6] atbilstoši atvilktnes nominālajam garumam.
➢ Veicot mugursienas [31] apstrādi, dziļuma ierobežotājs [6] vienmēr jāuzstāda visattālāk priekšpusē.

**Sagataves ierobežotāja [7] pozicionēšana**




➢ Uzstādiet sagataves ierobežotāju [7] atbilstoši atvilktnes nominālajam garumam.
➢ Veicot mugursienas [31] apstrādi, sagataves ierobežotājs [7] vienmēr jāuzstāda visattālāk priekšpusē.

**Balsts [5]**



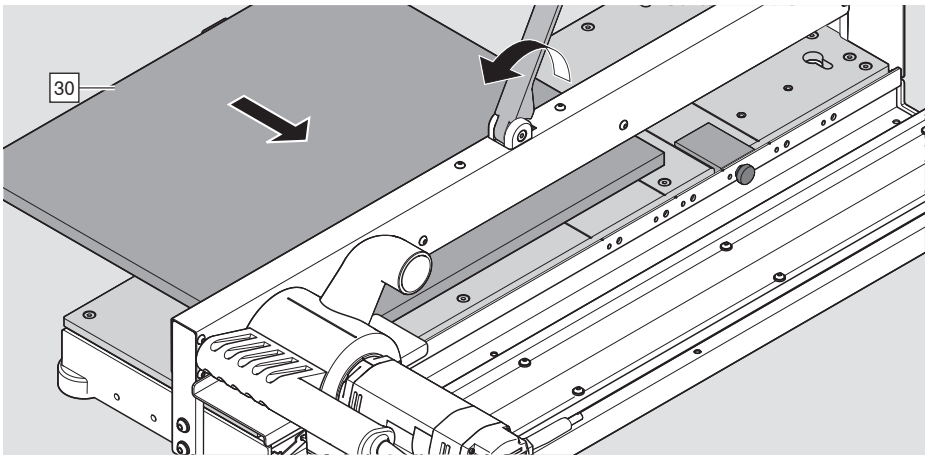

➢ Atvilktnes pamatnes platums 500 mm: izvirziet balstu [5].
➢ Izvirziet balstu [5], līdz ierobežotājam (vajadzīgajam leņķim).

## G – Sagataves fiksēšana

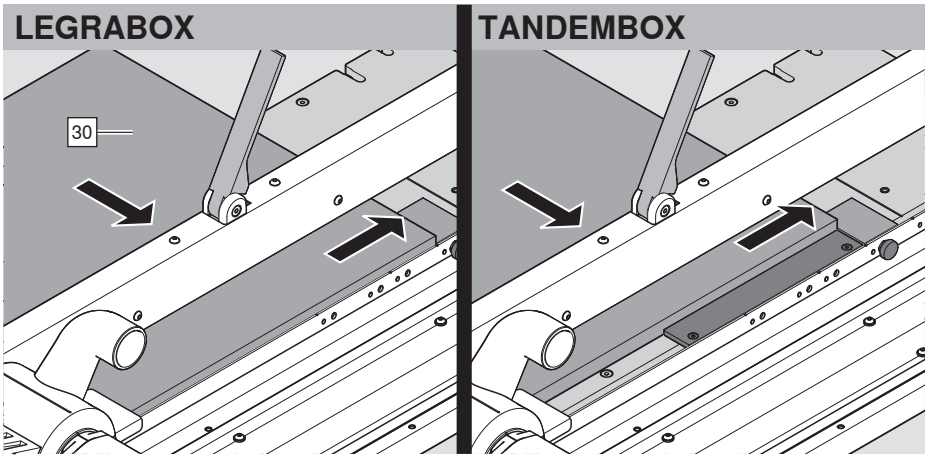
**i PIEZĪME**

- Uz darba virsmas [4] un ierobežotāja virsmas nedrīkst atrasties koka skaidas, jo tās var ietekmēt gropes precizitāti vai sabojāt sagataves virsmu.

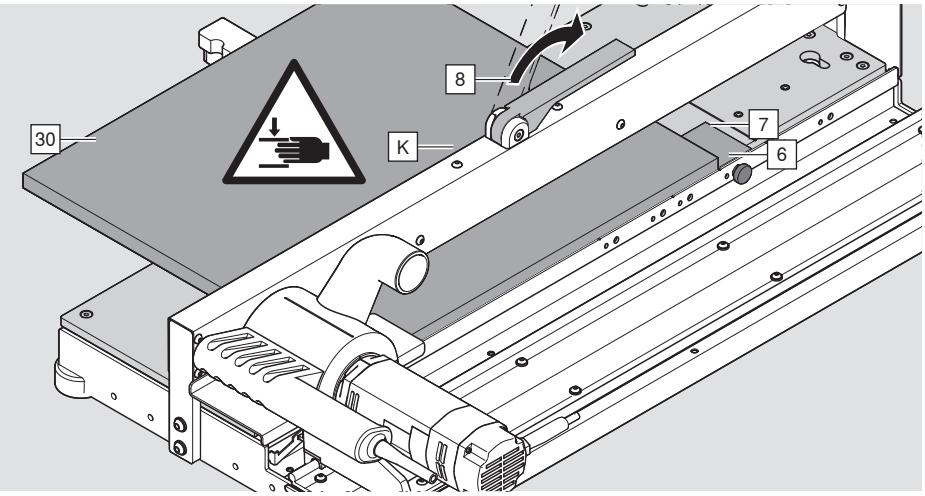
### Atvilktnes pamatnes fiksēšana [30]




➢ Novietojiet atvilktnes pamatni [30] uz virsfrēzes tā, kā parādīts.




➢ Uzvirziet atvilktnes pamatni [30] uz ierobežotājiem tā, kā parādīts.




**⚠ UZMANĪBU**

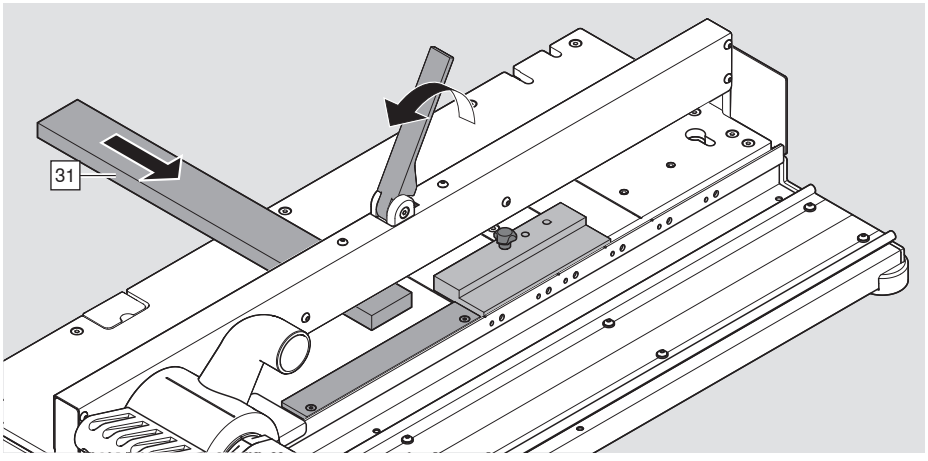
- Nelieciet rokas pie fiksatora (K).

➢ Atvilktnes pamatnei [30] jābūt piespiestai pret ierobežotājiem [6] [7].
➢ Nospiediet lejup nofiksēšanas sviru [8].
➢ Vēlreiz pārbaudiet, vai sagatave vienmērīgi atbalstās pret ierobežotājiem.

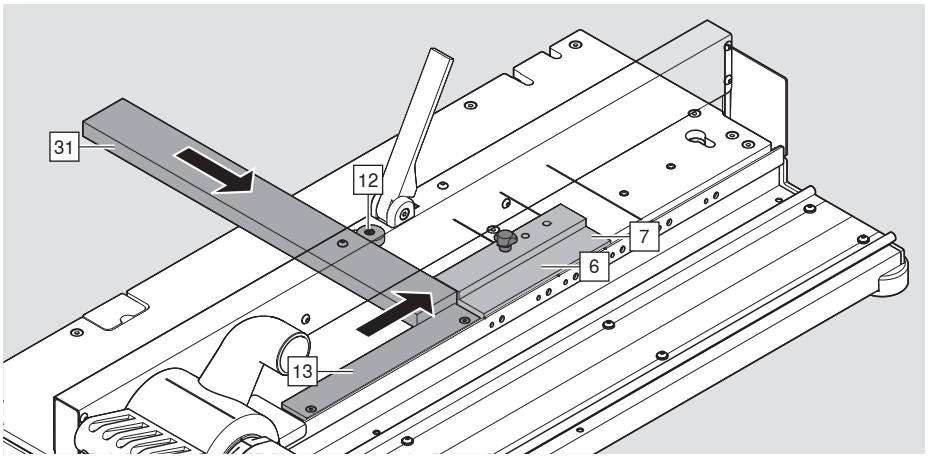
## Mugursienas fiksēšana [31]

**i PIEZĪME**

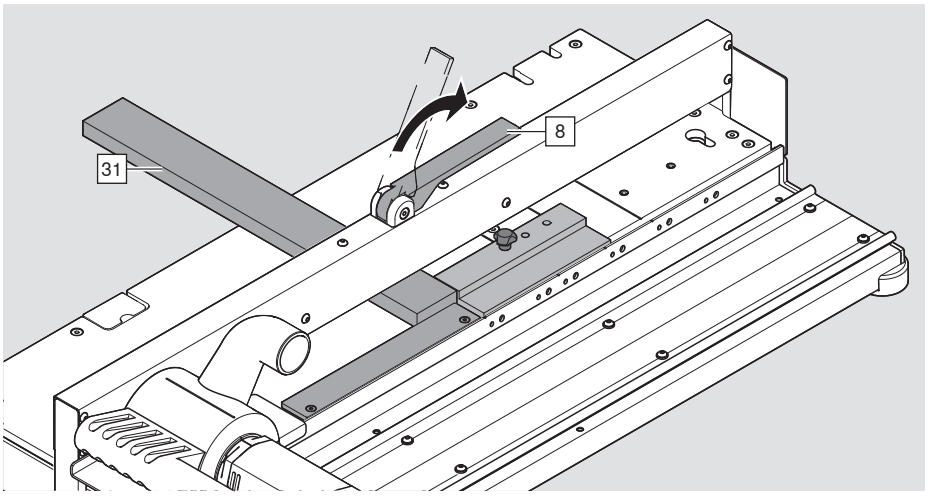
- Uz darba virsmas [4] un ierobežotāja virsmas nedrīkst atrasties koka skaidas, jo tās var ietekmēt gropes precizitāti vai sabojāt sagataves virsmu.




➢ Novietojiet mugursienu [31] uz virsfrēzes tā, kā parādīts.




➢ Uzvirziet mugursienu [31] uz atdures [13], balsta atdures [12] un ierobežotājiem [6] [7] tā, kā parādīts.




**⚠ UZMANĪBU**

■ Nelieciet rokas pie fiksatora.

➢ Turiet sagatavi [31] piespiestu pret atdurēm un ierobežotājiem.
➢ Nospiediet lejup nofiksēšanas sviru [8].
➢ Vēlreiz pārbaudiet, vai sagatave vienmērīgi atbalstās pret ierobežotājiem.

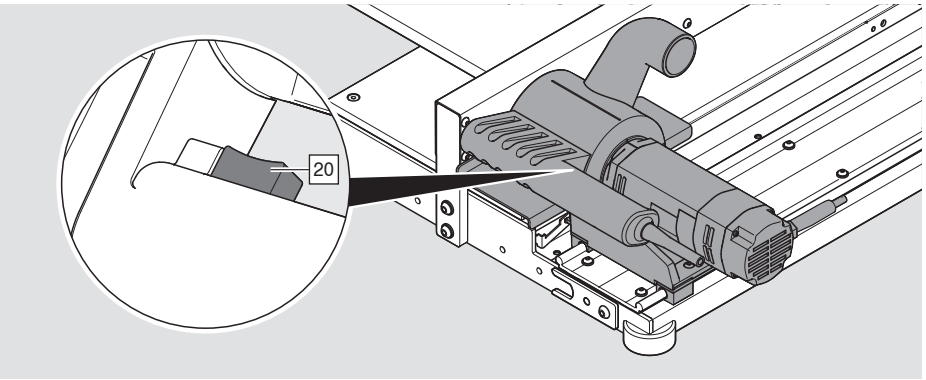
## H – Sagataves frēzēšana

### Atvilktnes pamatnes frēzēšana

➢ Ieslēdziet nosūkšanas sistēmu.

**i PIEZĪME**

- Lai iztīrītu koka skaidas un putekļus, vienmēr jāieslēdz nosūkšanas sistēma.




**BRĪDINĀJUMS**

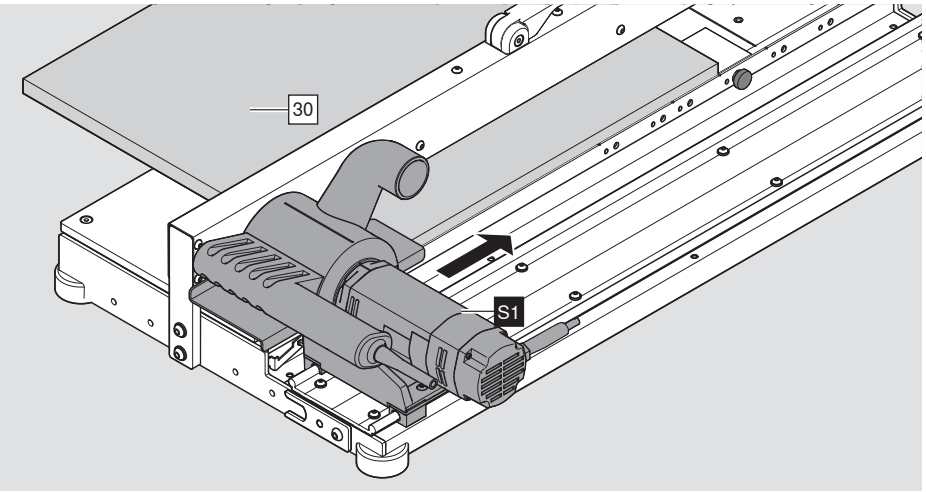
**Zāģēšanas instrumenti var izraisīt nopietnus ievainojumus.**

➢ Virsfrēzi vienlaikus drīkst izmantot tikai viena persona.
➢ Lietojiet acu aizsardzības līdzekļus.
➢ Lietojiet ausu aizsardzības līdzekļus.

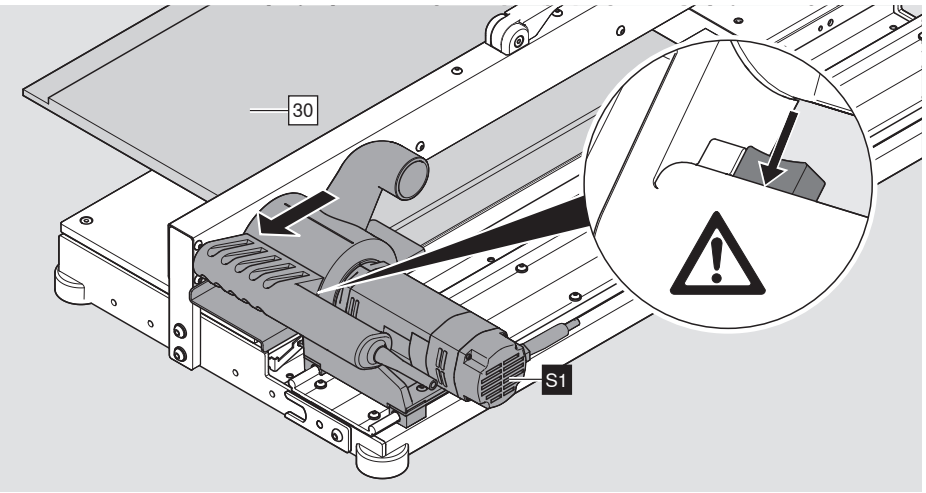
➢ Nospiediet slēdzi [20].

**i PIEZĪME**

- Vienmēr ļaujiet motoram sasniegt pilnu darbības ātrumu.
- Griezējs ar asiem asmeņiem ievērojami samazina motora noslogojumu un tāpēc paildzina tā kalpošanas laiku.
- Padeves ātrums ietekmē gropēšanas kvalitāti.
- Ja pārslodzes dēļ radusies pārkaršana, temperatūras uzraudzības sistēma izslēgs motoru. Pēc dzesēšanas fāzes motoru atkal varēs darbināt.




➢ Maigi virziet slīdni [S1] atvilktnes pamatnē [30].
➢ Atvilktnes pamatnes [30] beigās maigi izvelciet slīdni no materiāla.




**i PIEZĪME**

■ Nekad neizslēdziet motoru frēzēšanas un atgriešanās procesa gaitā. Šādi iespējams radīt motora vai gropes griezēja [23] bojājumus.

➢ Atgrieziet slīdni [S1] sākuma pozīcijā, kamēr motors ir ieslēgts.
➢ Atstājiet slēdzi [20] sākuma pozīcijā.

**i PIEZĪME**

■ Atlaižot slēdzi, virsfrēze kādu laiku vēl turpina darboties.
Vienmēr nogaidiet, līdz virsfrēze pilnībā pārtrauks darboties.

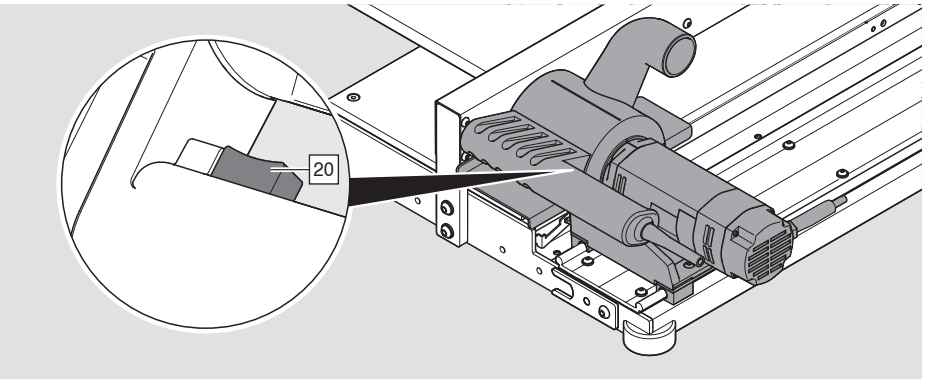
➢ Otrajai gropei atkārtojiet darba procesus, sākot ar posmu “Sagataves fiksēšana”.
➢ Izslēdziet nosūkšanas sistēmu.

**Mugursienas frēzēšana [31]**

➢ Ieslēdziet nosūkšanas sistēmu.

**PIEZĪME**

- Lai iztīrītu koka skaidas un putekļus, veicot frēzēšanu, vienmēr jāieslēdz nosūkšanas sistēma.




**BRĪDINĀJUMS**

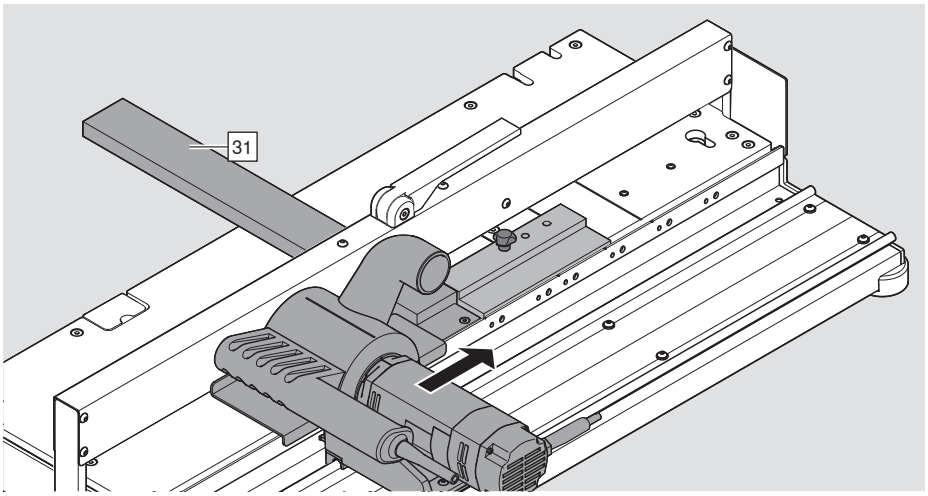
**Zāģēšanas instrumenti var izraisīt nopietnus ievainojumus.**

➢ Virsfrēzi vienlaikus drīkst izmantot tikai viena persona.
➢ Lietojiet acu aizsardzības līdzekļus.
➢ Lietojiet ausu aizsardzības līdzekļus.

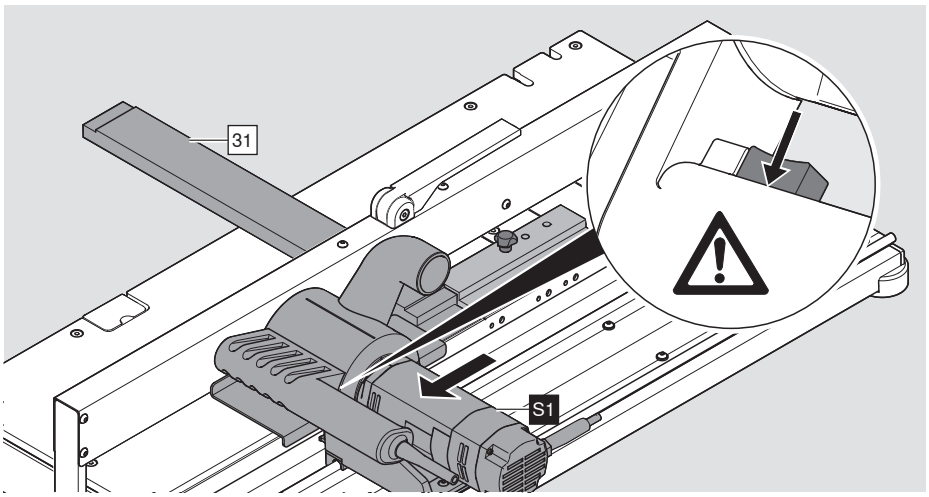
➢ Nospiediet slēdzi [20].

**PIEZĪME**

- Vienmēr ļaujiet motoram sasniegt pilnu darbības ātrumu.
- Griezējs ar asiem asmeņiem ievērojami samazina motora noslogojumu un tāpēc paildzina tā kalpošanas laiku.
- Padeves ātrums ietekmē gropēšanas kvalitāti.
- Ja pārslodzes dēļ radusies pārkaršana, temperatūras uzraudzības sistēma izslēgs motoru. Pēc dzesēšanas fāzes motoru atkal varēs darbināt.




➢ Maigi virziet slīdni [S1] mugursienā [31].
➢ Atvilktnes mugursienas [31] beigās maigi izvelciet slīdni no materiāla.




**i PIEZĪME**

■ Nekad neizslēdziet motoru frēzēšanas un atgriešanās procesa gaitā. Šādi iespējams radīt motora vai gropes griezēja [23] bojājumus.

➢ Atgrieziet slīdni [S1] sākuma pozīcijā, kamēr motors ir ieslēgts.
➢ Atstājiet slēdzi [20] sākuma pozīcijā.

**i PIEZĪME**

■ Atlaižot slēdzi, virsfrēze kādu laiku vēl turpina darboties.
Vienmēr nogaidiet, līdz virsfrēze pilnībā pārtrauks darboties.

➢ Otrajai gropei atkārtojiet darba procesus, sākot ar posmu “Sagataves fiksēšana”.
➢ Izslēdziet nosūkšanas sistēmu.

## I – Apkope

### Ikdienas tīrīšana

**BRĪDINĀJUMS**



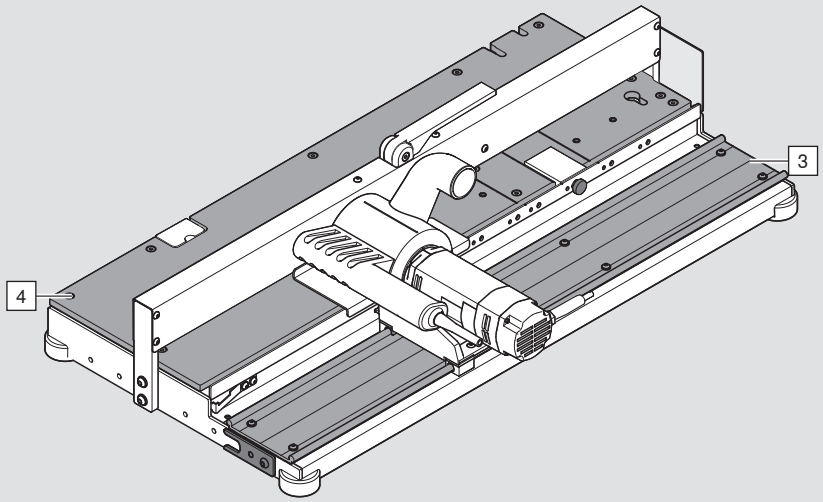
**Risks nopietni sagriezties**

**Šī brīdinājuma neievērošana var izraisīt traumas.**

➢ Pirms tīrīšanas un apkopes virsfrēze jāatvieno no strāvas padeves.

**UZMANĪBU**

■ Tīrīšanas darbu laikā valkājiet acu aizsarglīdzekļus.




**PIEZĪME**

■ Tīrīšanai neizmantojiet eļļu vai smērvielas.
Nevienai vadotnei vai gultnim nav jāveic apkope.

■ Putekļus un koksnes skaidas nedrīkst noņemt ar asiem vai metāliskiem priekšmetiem.

■ Nekad neizmantojiet saspiestu gaisu motora tuvumā.
Koka skaidas var iekļūt motorā pa ventilācijas atverēm,
un tādējādi negatīvi ietekmēt motora dzesēšanas sistēmu un kalpošanas laiku.

➢ Raugiet, lai motora ventilēšanas atveres būtu tīras no putekļiem un koka skaidām.
➢ Iztīriet dziļuma ierobežotāju un sānu atduri.
➢ Notīriet vadotni [3], izmantojot sausu drānu.
➢ Notīriet darba virsmu [4], izmantojot saspiestu gaisu.

**Motora demontāža**

Ja apkopes, tīrīšanas vai maiņas nolūkos jāveic motora demontāža, rīkojieties tā, kā aprakstīts turpmāk.

**BRĪDINĀJUMS**



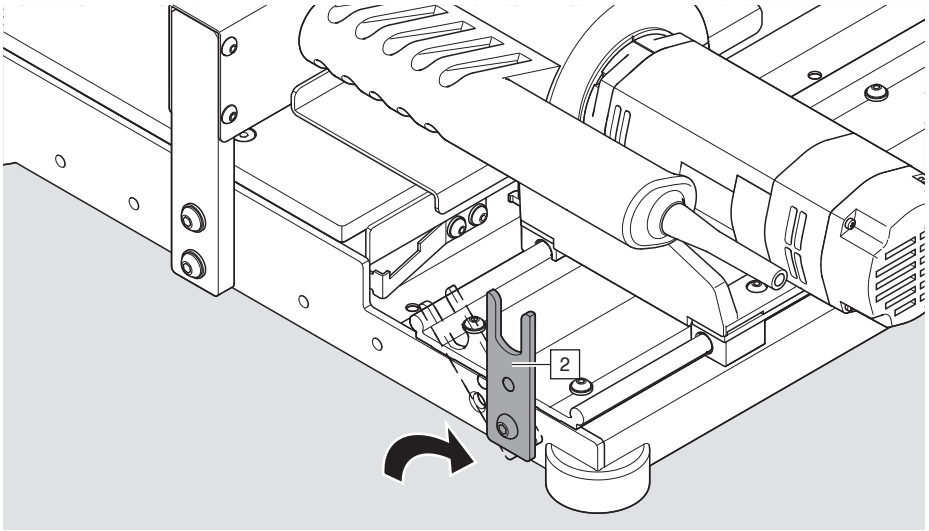
**Risks nopietni sagriezties.**

**Šī brīdinājuma neievērošana var izraisīt traumas.**

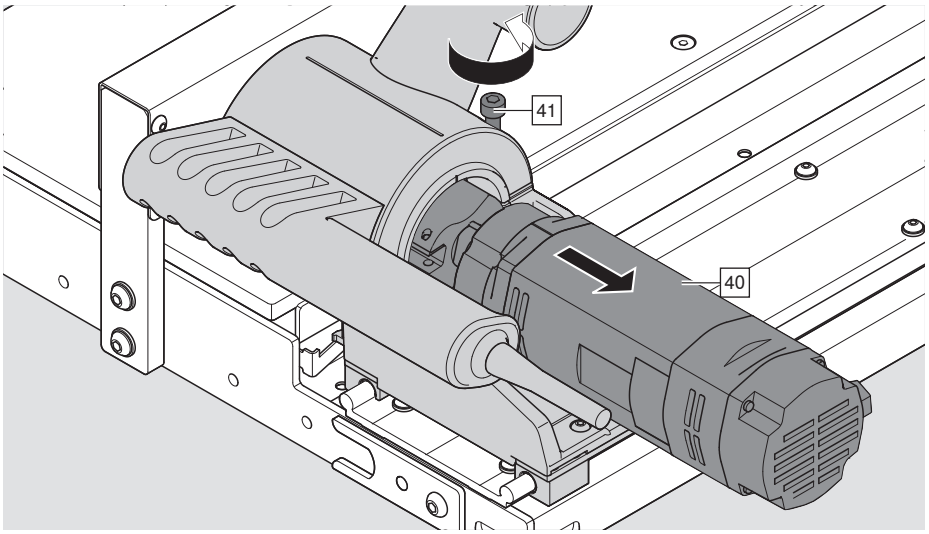
➢ Pirms tīrīšanas un apkopes virsfrēze jāatvieno no strāvas padeves.

**PIEZĪME**

■ Veicot griezēja tīrīšanu, vienmēr valkājiet cimdus [23].

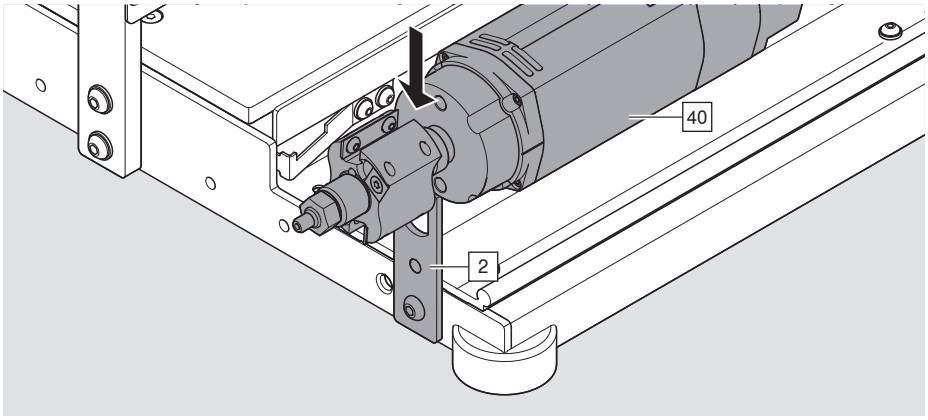



➢ Pavirziet stieņa turētāju [2] par 90 grādiem.



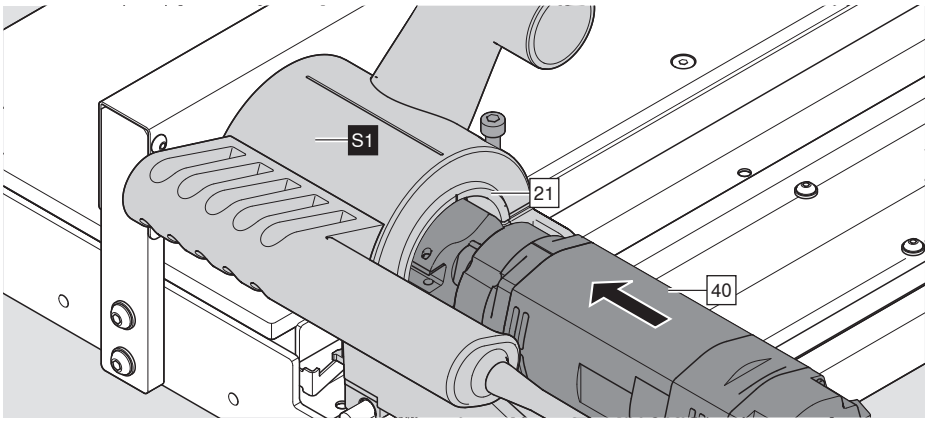

➢ Atskrūvējiet skrūvi [41] ar SW 6 sešstūra atslēgu.
Ceturtdaļapgrieziens – 90°

➢ Uzmanīgi izņemiet motoru [40]. Pastāv risks sabojāt zāģēšanas ieliktņus.

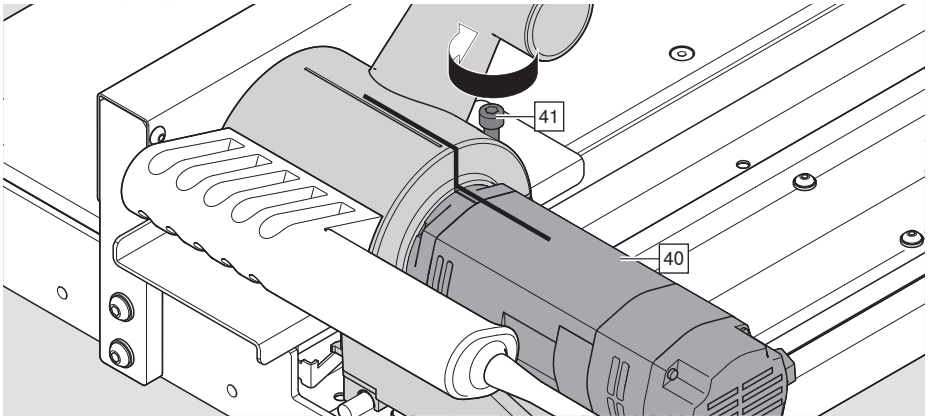



➢ Ievietojiet motoru [40] vārpstas turētājā [2].

**Motora uzstādīšana**




➢ Visām slīdņa [S1] stiprināšanas un fiksācijas virsmām [21] un motoram [40] jābūt brīvam no putekļiem un koka skaidām.
➢ Uzmanīgi uzvirziet motoru uz atdures atloka [21]. Pastāv risks sabojāt zāģēšanas ieliktņus.




**i PIEZĪME**

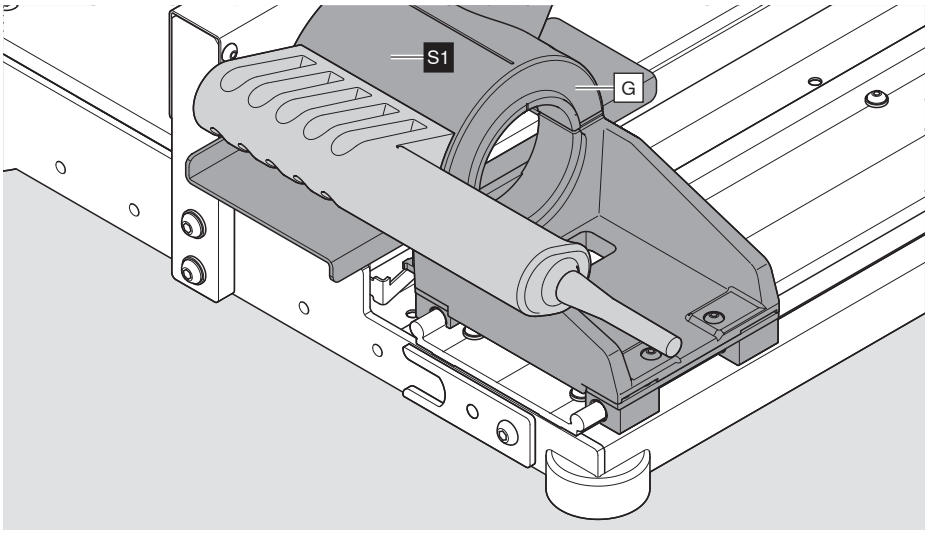
■ Pievērsiet uzmanību motora novietojumam. Motora ventilācijas atveri [40] nedrīkst nosegt. Pārkaršanas risks.

➢ Pagrieziet motoru [40] pareizajā novietojumā.
➢ Pievelciet skrūvi [41].

**Korpusa tīrīšana**

Ja slīdņa [S1] korpuss [G] ir pilns ar skaidām vai griezējs ir nosprūdis, rīkojieties tā, kā aprakstīts turpmāk.

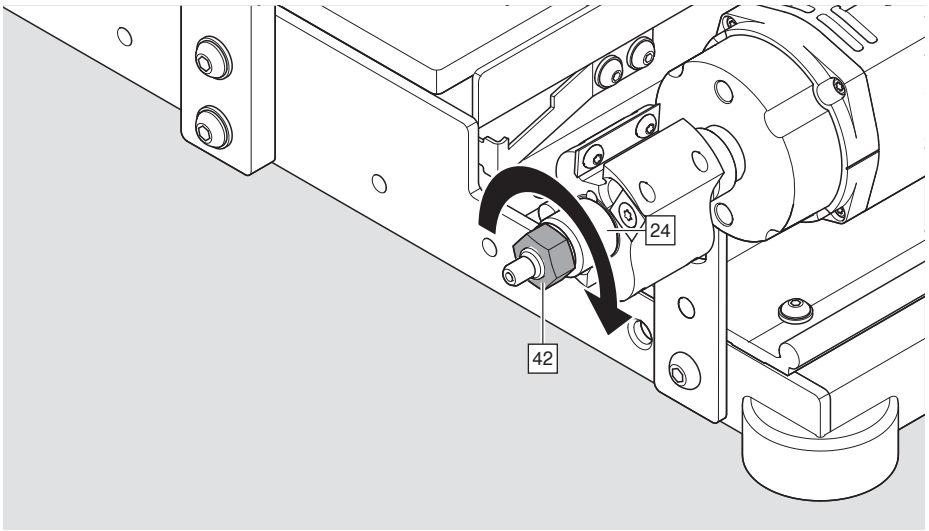
Motora demontāža un uzstādīšana 34




➢ Izņemiet koka skaidas no korpusa [G].

**Griezēja uzstādīšana/demontāža**

Motora demontāža un uzstādīšana 34



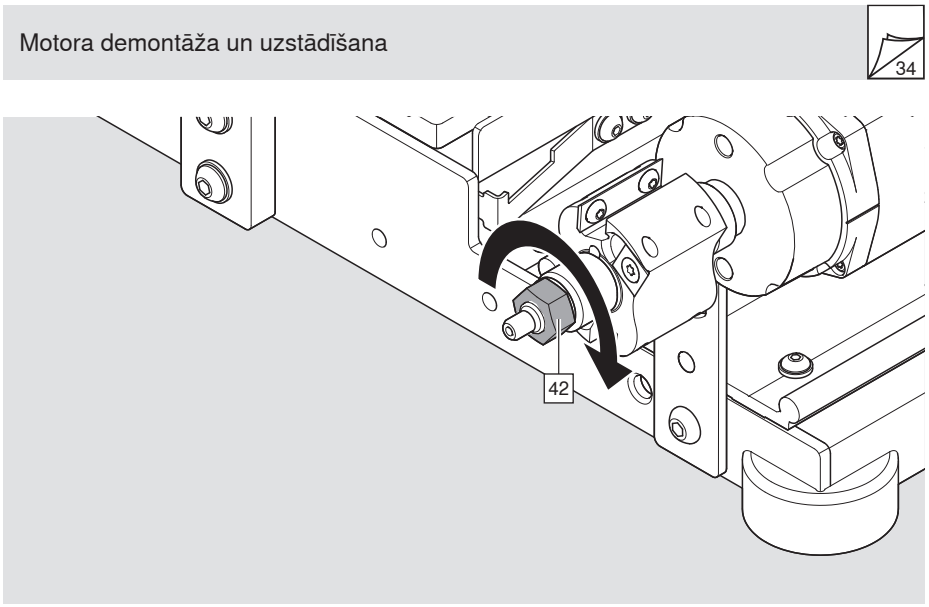

➢ Pagrieziet uzgriezni [42] pulksteņrādītāja kustības virzienā, izmantojot uzgriežņu atslēgu.

**i PIEZĪME**

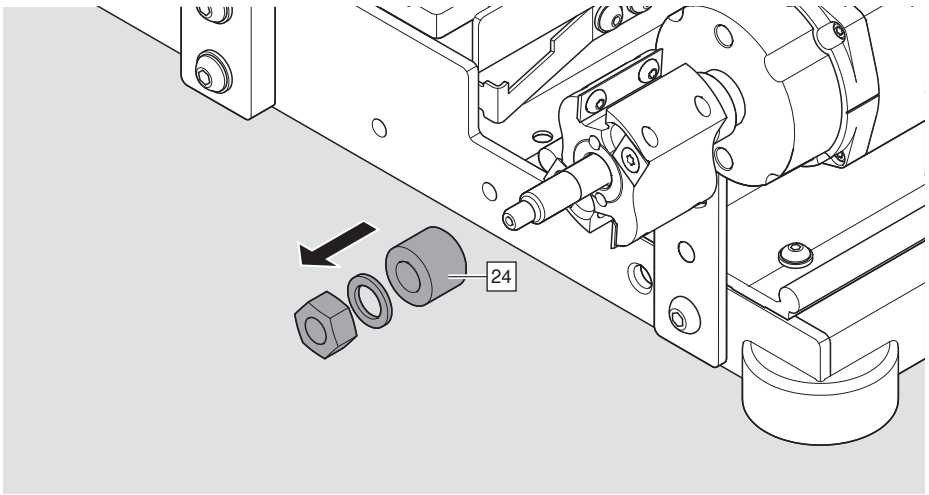
■ Motora vārpstai ir kreisā vītne.

**Griezēja maiņa DM 44 [14]**
**(papildaprīkojuma piederums**
**Detaļas numurs: M35.ZD19)**

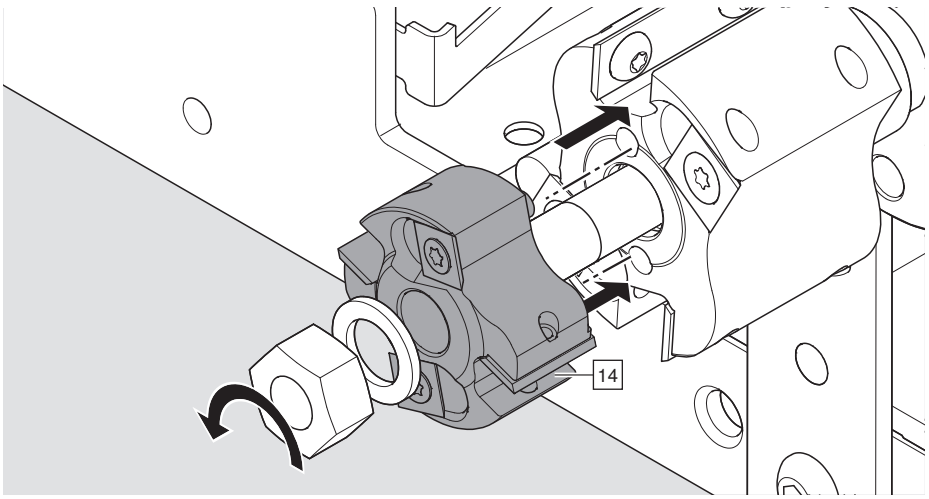
Motora demontāža un uzstādīšana




➢ Pagrieziet uzgriezni [42] pulksteņrādītāja kustības virzienā, izmantojot uzgriežņu atslēgu.




➢ Noņemiet distanceri [24].




➢ Uzmontējiet griezēju DM 44 [14].

**Zāģēšanas ieliktņu maiņa**

Motora demontāža un uzstādīšana






## BRĪDINĀJUMS



**Pastāv risks nopietni sagriezties.**

**Šī brīdinājuma neievērošana var izraisīt traumas.**

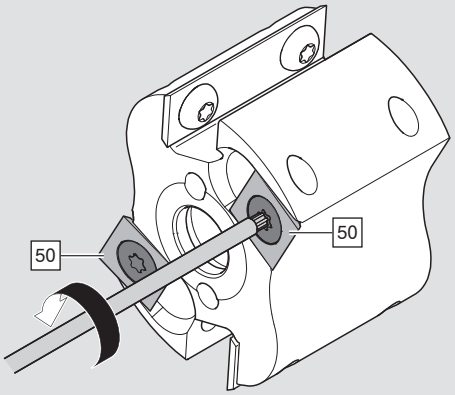
➢ Pirms tīrīšanas un apkopes virsfrēze jāatvieno no strāvas padeves.

➢ Valkājiet cimdus.

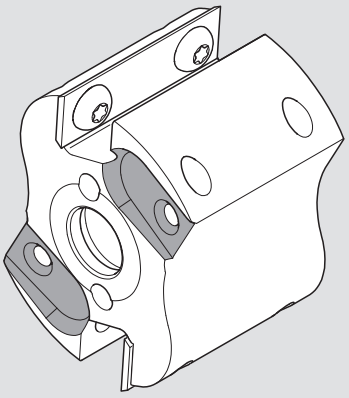
**i PIEZĪME**

- Asmeņu maiņa jāveic, izpildot darbības turpmāk norādītajā secībā. Ikreiz, kad aizgriezēji [50] tiek pagriezti otro reizi, jāpagriež ir arī zāģēšanas ieliktņi [51]. Vislielākā slodze ir aizgriezējam [50].
- Asi asmeņi ievērojami paildzina motora kalpošanas laiku.
- Vairāk informācijas par rezerves detaļām skat. 43. lpp.

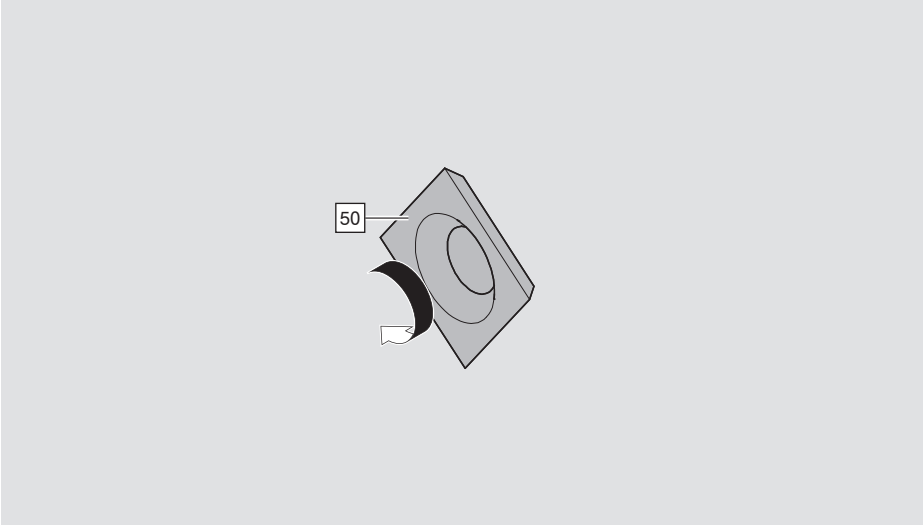
Aizgriezēja [50] maiņa.



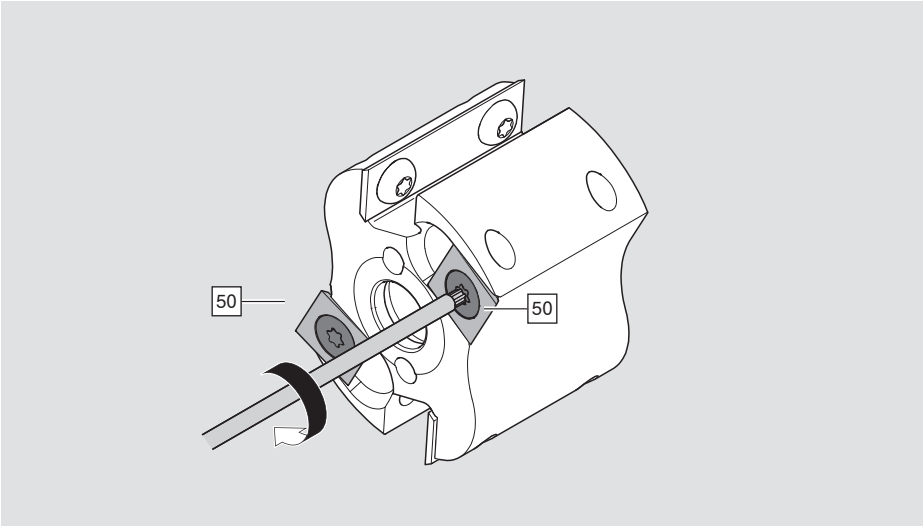

➢ Atskrūvējiet aizgriezēja skrūvi [50], pagriežot to pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam.



➢ Notīriet aizgriezēja [50] pamatni ar sausu drānu.



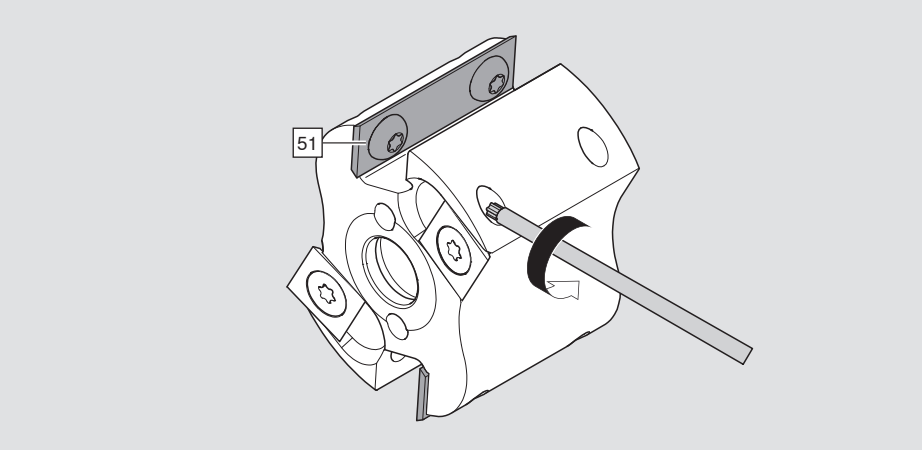

➢ Notīriet aizgriezēju [50], izmantojot sausu drānu.
➢ Pagrieziet aizgriezēju [50] par 90 grādiem.



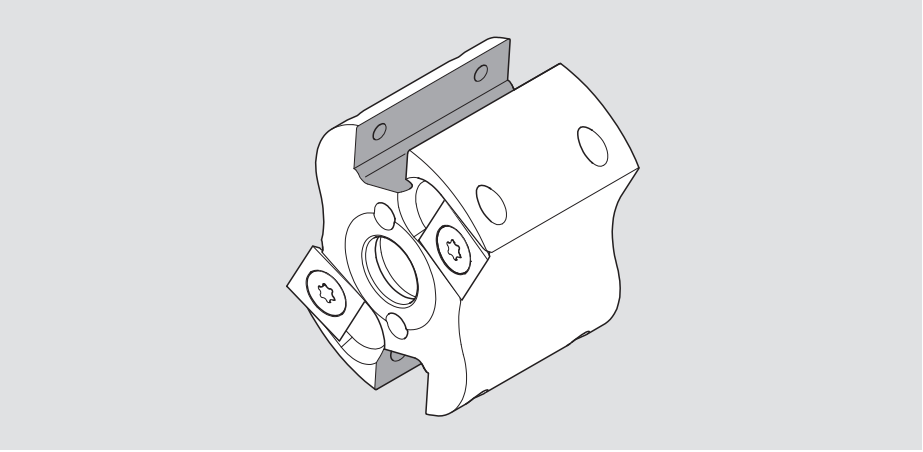

➢ Pievelciet aizgriezēja [50] skrūvi, pagriežot to pulksteņa rādītāja kustības virzienā.

**i PIEZĪME**

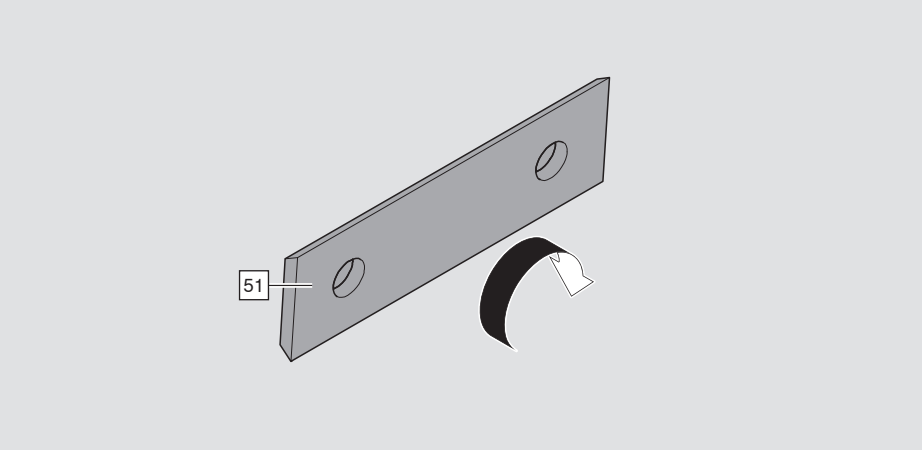
■ Drīkst izmantot tikai komplektā iekļauto TORX® atslēgu.



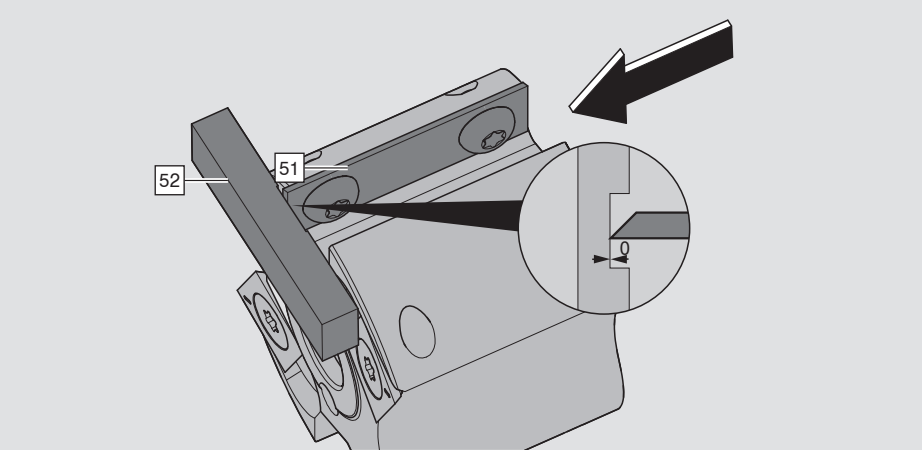

➢ Atskrūvējiet zāģēšanas ieliktņa [51] skrūvi, pagriežot to pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam.



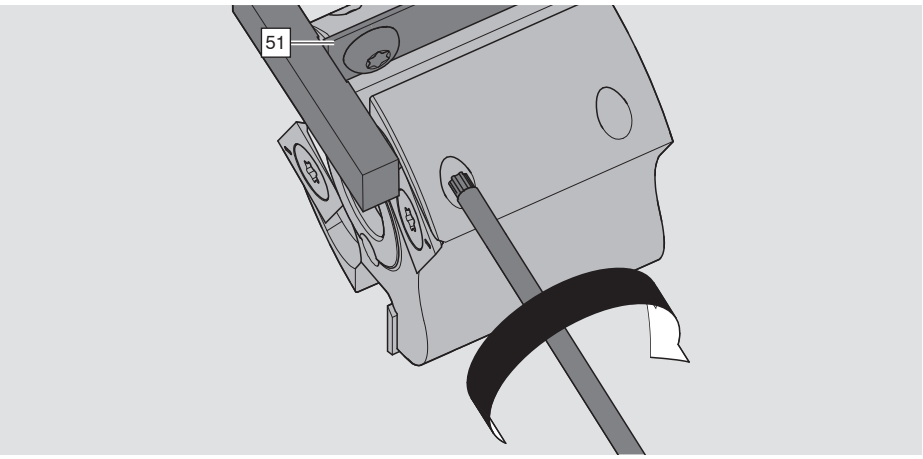
➢ Notīriet zāģēšanas ieliktņu [51] pamatni ar sausu drānu.




➢ Pagrieziet zāģēšanas ieliktni [51] par 180 grādiem.




➢ Pozicionējiet zāģēšanas ieliktni [51], izmantojot iestatīšanas mēru [52].




➢ Pievelciet zāģēšanas ieliktņa [51] skrūvi, pagriežot to pulksteņa rādītāja kustības virzienā.

**i PIEZĪME**

- Drīkst izmantot tikai komplektā iekļauto TORX® atslēgu.

**i PIEZĪME**

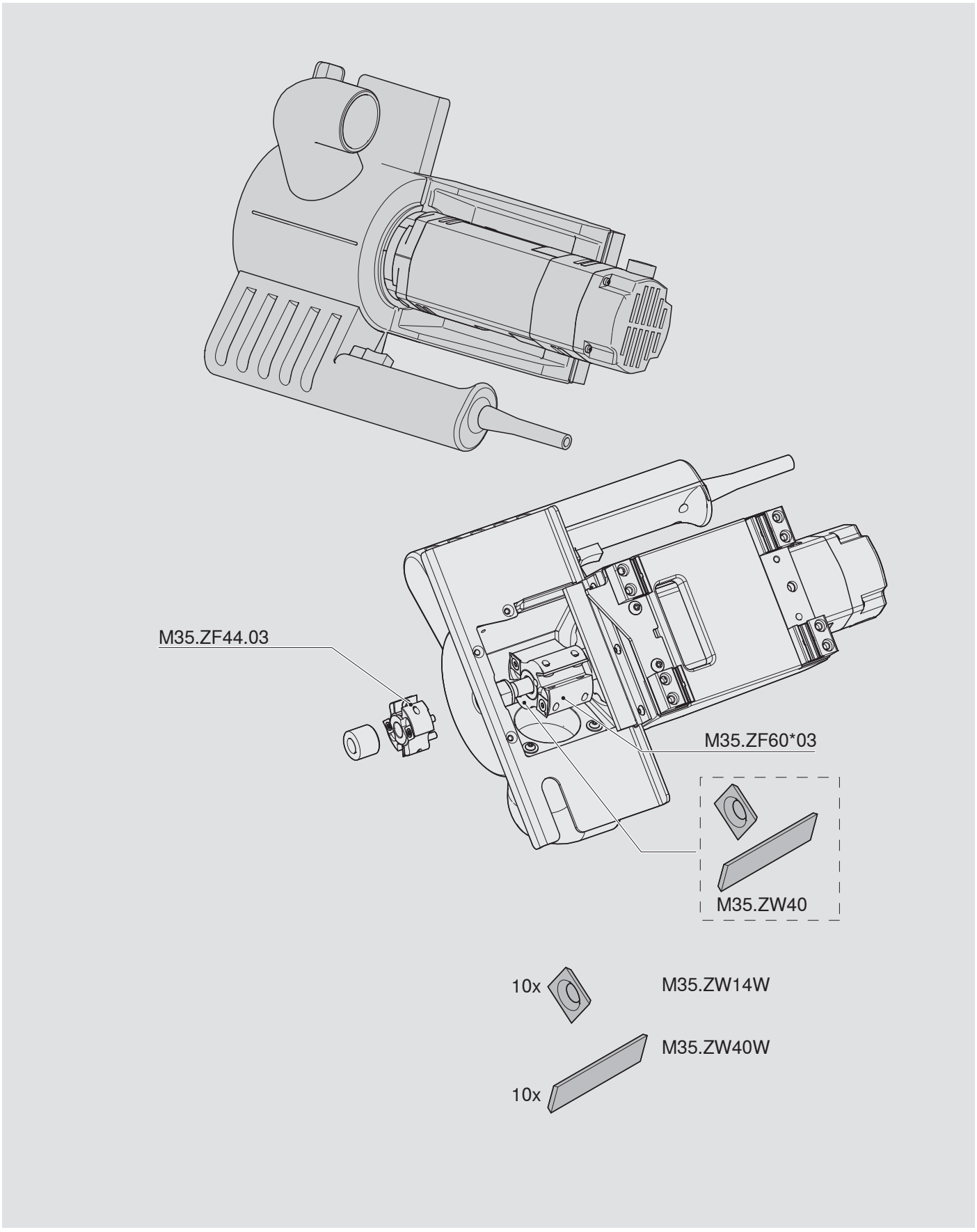
- Pēc tam, kad visas četras aizgriezēja pozīcijas ir nodilušas, jānomaina viss komplekts, kas sastāv no aizgriezējiem [50] un zāģēšanas ieliktņiem [51].

## J – Problēmu novēršana

| Kļūme | Iespējamais cēlonis | Risinājums |
|---|---|---|
| Nepareizi gropes izmēri | Sagatave netiek pareizi nofiksēta | ➢ Skatīt 26. lpp. |
| | Netīri ierobežotāji | ➢ Skatīt 33. lpp. |
| | Netīra darba virsma | ➢ Skatīt 33. lpp. |
| | Sagatave nevienmērīgi atbalstās pret balstu | ➢ Skatīt 25. lpp. |
| | Griezējs ir nodilis | ➢ Skatīt 38. lpp. |
| | Zāģēšanas ieliktņi nav pareizi uzstādīti | ➢ Skatīt 38. lpp. |
| Gropes malas ir ieplīsušas | Griezējs ir nodilis | ➢ Skatīt 38. lpp. |
| | Trūkst aizmugurējā ierobežotāja, nodilis sagataves ierobežotājs | ➢ Skatīt 25. lpp. |
| | Padeve notiek pārāk ātri | ➢ Skatīt 29. lpp. |
| Virsfrēze spēcīgi vibrē | Virsfrēze nav nofiksēta | ➢ Skatīt 11. lpp. |
| | Sagatave netiek nofiksēta | ➢ Skatīt 26. lpp. |
| Spēcīgas motora vibrācijas | Nepareizs materiāls | ➢ Skatīt 3. lpp. |
| | Griezējs nav cieši pieskrūvēts | ➢ Skatīt 36. lpp. |
| | Motors slīdnī nav pareizi nofiksēts | ➢ Skatīt 35. lpp. |
| | Zāģēšanas ieliktņi nav cieši pieskrūvēti | ➢ Skatīt 38. lpp. |
| | Nav uzstādīti visi zāģēšanas ieliktņi | ➢ Skatīt 38. lpp. |
| | Bojāti zāģēšanas ieliktņi | ➢ Skatīt 38. lpp. |
| Motora pārkaršana | Padeve notiek pārāk ātri | ➢ Skatīt 29. lpp. |
| | Griezējs ir nodilis | ➢ Skatīt 38. lpp. |
| | Nosprostotas motora ventilācijas atveres | ➢ Skatīt 33. lpp. |
| | Nodilusi oglekļa suka | ➢ Skatīt MA-709 |
| Motors uz laiku nedarbojas | Pārkaršana pārslodzes dēļ | ➢ Skatīt 29. lpp. |
| | Nodilusi oglekļa suka | ➢ Rezerves daļa M35.ZM01 |

## K – Rezerves daļas

Pasūtot rezerves daļas, norādiet iekārtas ražošanas gadu un sērijas numuru.



## L – Piegādes komplekts

| | |
|---|---|
| Virsfrēze | M35.7200.XX |
| Griezējs | M35.ZF0-60.03 FRAE-KO |
| Izplūdes atvere | M51N0603 TRI+ZUT |
| Uzgriežņu atslēga 19 | |
| Sešstūra atslēga 6 | |

## Utilizācija

- ➢ Utilizējiet visus virsfrēzes mehāniskos komponentus atbilstoši valstī noteiktajiem regulējumiem.
- ➢ Izmetiet visus virsfrēzes elektriskos komponentus atsevišķā elektriskajām un elektroniskajām ierīcēm paredzētā savākšanas vietā, atbilstoši valstī noteiktajiem regulējumiem un atkritumu utilizācijas pamatnostādnēm.

## M – VIENKĀRŠOTA ES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Julius Blum GmbH ar šo apliecina, ka visi Julius Blum GmbH elektrisku un elektronisku ierīču veidi atbilst Direktīvai 2011/65/ES.
Julius Blum GmbH ar šo apliecina, ka iekārtas veids “Falzfraese” atbilst Direktīvai 2006/42/EK, Direktīvai 2014/30/ES un Direktīvai 2009/125/ES. Pilns ES atbilstības deklarācijas teksts pieejams tālāk norādītajā interneta adresē: www.blum.com/compliance

## M – VIENKĀRŠOTA AK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Julius Blum GmbH ar šo apliecina, ka visi Julius Blum GmbH elektrisku un elektronisku ierīču veidi atbilst AK tiesību aktos noteiktajām prasībām, proti, 2012. gada likumam Nr. 3032.
Julius Blum GmbH ar šo apliecina, ka “Falzfraese” iekārtas atbilst AK tiesību aktos noteiktajām prasībām, proti, 2008. gada likums Nr. 1597, 2016. gada likums Nr. 1091 un 2010. gada likums Nr. 2617, ņemot vērā ES tiesību aktu grozījumus, proti, 2019. gada likums Nr. 696, 2019. gada likums Nr. 1246, 2020. gada likums Nr. 676 un 2020. gada likums Nr. 852. Pilns AK atbilstības deklarācijas teksts pieejams tālāk norādītajā interneta adresē: www.blum.com/compliance

## Tehniskie dati

Izmantot tikai sausās, slēgtās telpās.

**Izmēri/svars:**

| | |
|---|---|
| Augstums: | 250 mm |
| Platums: | 580 mm |
| Dziļums: | 990 mm |
| Svars: | 29 kg |

**Enerģija:**

| | |
|---|---|
| Spriegums: | 1x 230–240 V 50–60 Hz |
| Jauda: | 1050 W |

**Skaņa:**

| | |
|---|---|
| Emisijas – skaņas spiediena līmenis (LAequ): | 92 dB(A) |
| Skaņas jaudas līmeņa pielaides mērījumu nenoteiktība: | +/-4 dB(A) |

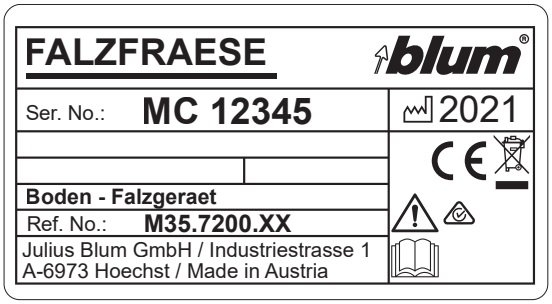
**Temperatūra:**

| | |
|---|---|
| Ekspluatācija: | 5–40 °C |
| Uzglabāšana: | -20–70 °C |

**Sagatave:**

| | |
|---|---|
| Atvilktnes pamatnes nominālais garums: | 270–650 mm |
| Korpusa platums: | 275–1200 mm |
| Materiāla biezums: | 15–19 mm |

## Sērijas numura plāksnīte




Iekārtas tips: virsfrēze

## Ierobežojumi attiecībā uz paneļa biezumu >16 mm–19 mm

TANDEMBOX un LEGRABOX sistēmu pamatnei un mugursienai Blum iesaka izmantot 16 mm biezus paneļus. Turpmākie ierobežojumi jāņem vērā, izmantojot biezāku paneļa materiālu (līdz 19 mm).

### LEGRABOX ierobežojumi

Mugursiena ar >16–19 mm

- Ar SERVO-DRIVE jāpielāgo urbuma pozīcijas un nepieciešamā vieta.

Pamatne ar >16–19 mm

- Tērauda mugursienas izmantošana iespējama tikai ar papildu gropi atvilktnes pamatnes aizmugurē.
- Priekšpaneļa izmantošana iespējama tikai ar papildu gropi atvilktnes pamatnes priekšpusē.
- Sānu sānu stabilizatora izmantošana iespējama tikai apvienojumā ar tērauda mugursienu.
- TIP-ON sinhronizēšana izmantojama tikai ar paneli, kura platums nepārsniedz 18 mm.
- Ar fasādes stabilizatoru jāņem vērā urbuma pozīcija un nepieciešamā vieta apakšā.
- LEGRAPRESS nevar izmantot.
- Pamatnes/mugursienas urbšanas šablonu (ZML.7000) nevar izmantot.

### TANDEMBOX ierobežojumi

Mugursiena ar >16–19 mm

- Ar SERVO-DRIVE jāpielāgo urbuma pozīcijas un nepieciešamā vieta.
- Nav iespējams aizmugurē uzstādīts sānu stabilizators. (Iespējams virspusē uzstādīts sānu stabilizators.)

Pamatne ar >16–19 mm

- Tērauda mugursienas izmantošana iespējama tikai ar papildu gropi atvilktnes pamatnes aizmugurē.
- Priekšpaneļa izmantošana iespējama tikai ar papildu gropi atvilktnes pamatnes priekšpusē.
- TIP-ON izmantot nav iespējams.
- Izvelkamā sistēma zem izlietnes: nepieciešama grope arī atvilktnes sānu malai izlietnes skapim.
- Ar fasādes stabilizatoru jāņem vērā urbuma pozīcija un nepieciešamā vieta apakšā.

## Piezīmes

Blum partneri visā pasaulē ir atrodami šeit:
www.blum.com/addresses




BAU2496829574 · INX: 02 · IDNR: 0000000 · BA-199/0LV M35.X200.01 · 08.26 · © Autortiesības Blum

Julius Blum GmbH
Furniture Fittings Mfg.
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com

Our sites in Austria, Poland and China are certified to the international standards mentioned below.
Our site in the USA is certified to ISO 9001.
Our site in Brazil is certified to ISO 9001 and ISO 14001.

ISO 9001 Certified Quality System
ISO 14001 Certified Environmental System
ISO 50001 Certified Energy System

blum®