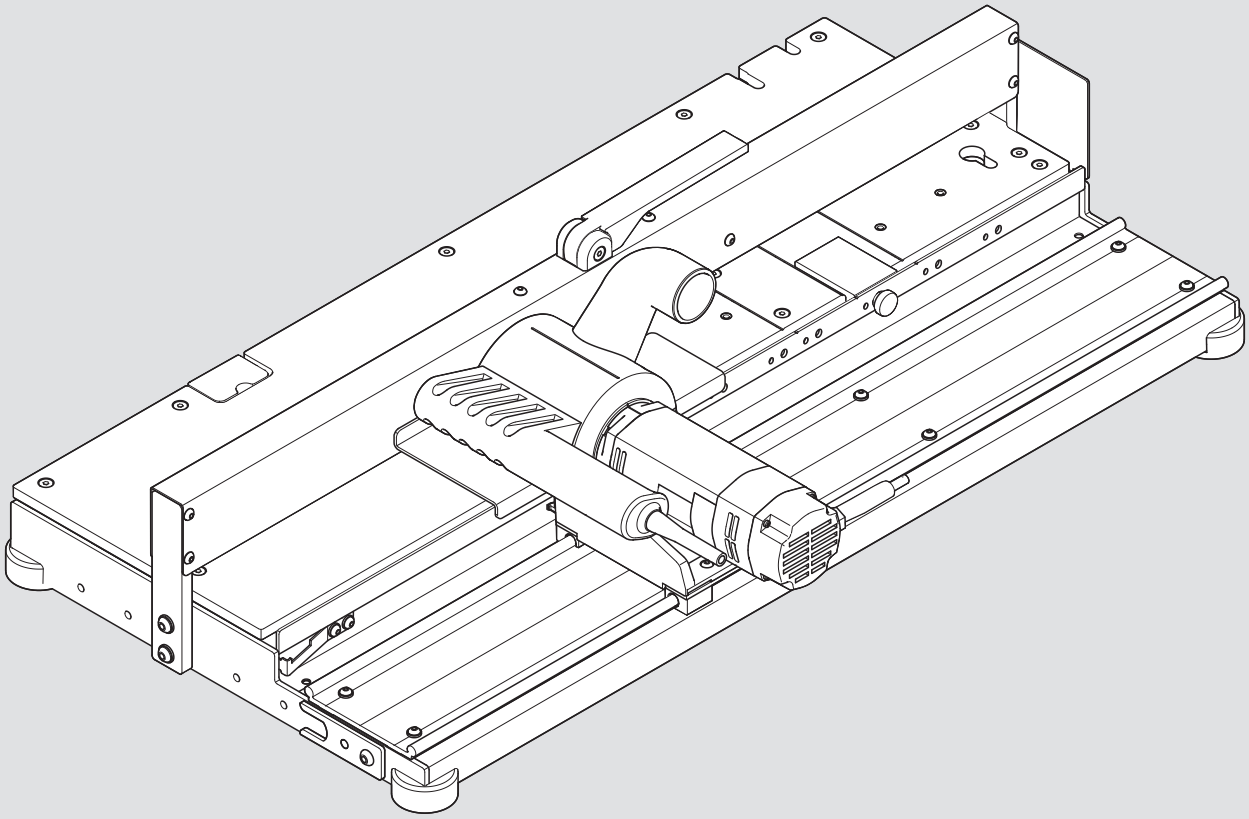
M35.X200.01 - Fiókfenék marógép

Biztonsági, beállítási, kezelési és karbantartási útmutató

HU



A fiókfenék marógépet csak akkor üzemeltesse, ha a használati utasítást teljesen elolvasta és megértette. A fiókfenék marógépet csak megfelelően képzett és felhatalmazott személyzet üzemeltetheti.

Tartalomjegyzék

3 A - Biztonság
- **3** Rendeltetésszerű használat
- **5** Figyelmeztető táblák
- **6** A figyelmeztető táblák helyzete

7 B - Tájékoztató ábrák

10 C - Telepítés és üzembe helyezés
- **11** Rögzítés a műhelyben
- **13** Elszívás csatlakoztatása
- **13** Elektormos hálózat csatlakoztatása

14 D - Információk a marásról
- **14** Marás mélységi ütközővel
- **14** Marás fa ütközővel

18 E - megmunkálható termékek, szükséges tartozékok, munkalépések
- **18** Lemezvastagság 15-16 mm
- **20** Lemezvastagság 17, 18, 19 mm

22 F - Beállítás
- **22** Ütközőléc
- **23** Kitámasztó ütköző
- **25** Mélységütköző
- **25** Faütköző
- **25** Kitámasztás

26 G - A munkadarab befogása
- **26** Fenéklap rögzítése kapcsokkal
- **27** A fiókhátfal befogása

29 H - A munkadarab marása
- **29** A fiókfenékalj marása
- **31** A fiókhátfal marása

33 I - Karbantartás
- **33** Napi tisztítás
- **34** Motor ki- és beszerelése
- **36** A ház tisztítása
- **36** Maró ki- és beszerelése
- **38** Fordítólap cseréje

42 J - Hibaelhárítás

43 K - Pótalkatrészek

44 L - Szállítási terjedelem

45 M - Megfelelőség
- **45** műszaki adatok

A - Biztonság

Használat

➢ A fiókfenék marógép használatba vétele előtt olvassa el a használati útmutatót és a biztonsági utasítást!

➢ A leírt alkatrészek egyszerű azonosításához javasoljuk a géprajz használatát.

Biztonsági alapelv

A fiókfenék marógép megfelel a jelenleg érvényes biztonságtechnikai előírásoknak. Ennek ellenére maradnak bizonyos kockázatok a használati utasítás figyelmen kívül hagyása esetén.

Fennmaradó kockázat az EN ISO 12100:2010

- A fiókfenék marógép rendelkezik minden szükséges óvintézkedéssel.
- A kezelő számára fennmaradó kockázatok állnak fenn, különösen a védőberendezések eltávolítása és a vezérlőelemek meghibásodása esetén.
- A további fennmaradó kockázatok a figyelmeztető táblákon és a biztonsági utasításokban találhatók. Ezért a biztonsági utasításokat feltétlenül vegye figyelembe.

Rendeltetésszerű használat

A fiókfenék marógép kizárólag a Blum LEGRABOX és TANDEMBOX fiókfenékaljak megmunkálására szolgál. A fiókfenék marógép csak az alábbi feltételekkel használható:

- A fiókfenék marógépet csak teljeskörűen képzett szakemberek kezelhetik.
- A fiókfenék marógép szakemberek számára készült.
- Anyagként csak préselt faforgács és közepes sűrűségű farostlemez (MDF) használható.
- Felállítási hely száraz, zárt térben.
- Csak 15 - 19 mm vastag fiókfenékhez (készüléktípustól függően).
- Csak a Blum eredeti szerszámait szabad használni.
- Bevont, fényvisszaverő anyagok használata tilos.

Előre látható nem rendeltetésszerű használat

Nem dolgozható fel tömör fa vagy kemény fa vagy műanyag.

Felelősségi területek

Az üzemeltető

- biztosítja, hogy csak megfelelően képzett személyzet kezeli és tartja karban a fiókaljmarógépet, amely elolvasta és megértette a használati útmutatót és különösen a „Biztonság” c. fejezetet.
- felel a fiókaljmarógép biztonságtechnikai állapotáért.
- haladéktalanul üzemen kívül helyezi a fiókaljmarógépet, ha olyan hibák lépnek fel, amelyek korlátozzák a biztonságot.

Veszélyességi fokozatok

⚠ FIGYELMEZTETÉS

- A FIGYELMEZTETÉS-jelzés olyan veszélyt jelez, melynek figyelmen kívül hagyása súlyos sérüléshez vezet.

⚠ VIGYÁZAT

- A VIGYÁZAT-jelzés olyan veszélyt jelez, melynek figyelmen kívül hagyása sérüléshez vezet.

i FIGYELEM

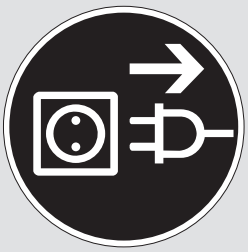
- Ez a FIGYELMEZTETŐ-jelzés olyan fontos jelzésekre utal amire feltétlenül ügyelnie kell.



⚠ FIGYELMEZTETÉS

Súlyos vágási sérülések.
A figyelmen kívül hagyás személyi sérülésekhez vezethet.

➢ A szánt csak a fogantyúnál fogva tolja.



⚠ FIGYELMEZTETÉS

Súlyos vágási sérülések.
A figyelmen kívül hagyás személyi sérülésekhez vezethet.

➢ Tisztítás és karbantartás előtt feltétlenül válassza le a fiókaljmarógépet az áramellátásról.

➢ A Fiókfenék marógépet csak **egy** személy üzemeltetheti.
➢ A Fiókfenék marógépet csak megfelelően stabil asztalra rögzítse.
➢ Ügyeljen a munkahely megfelelő megvilágítására.
➢ A Fiókfenék marógépet csak bekapcsolt elszívóval üzemeltesse.
➢ Munkakezdés előtt győződjön meg a védőberendezések és a lényeges gépalkatrészek működőképességéről.
➢ A sérült alkatrészeket Blum eredeti alkatrészekre cserélje.
➢ Ne hajtson végre módosításokat a fiókaljmarógépen.
➢ Kizárólag a használati útmutatóban vagy a Blum értékesítési katalógusában ajánlott tartozékokat használja.
➢ Üzembe helyezés előtt ellenőrizze az elektromos kábelek sérüléseit.

- ➢ Az elszívóberendezés átlagsebessége legalább 20 m/sec legyen.
- ➢ Az elszívóberendezésben a vákuumnak 250 - 300 mbar-nak kell lennie.
- ➢ A Fiókfenék marógép megadott útmutató és figyelmezteés figyelmen kívül hagyása súlyos sérüléseket okozhat.
- ➢ Győződjön meg róla, hoy a használati útmutató mindig elérhető legyen.
- ➢ A léptető kapcsoló elengedésekor a marógép még tovább fut. Feltétlenül várja meg, amíg a maró teljesen leál.

Figyelmeztető táblák



A Fiókfenék marógépek az elektromos hálózatra csatlakoztatása előtt győződjön meg arról, hogy MINDEN biztonsági utasítást, figyelmeztető táblát és a használati útmutatót megértette.



Az illetéktelen személyeket tartsa
távol a fiókaljmarógéptől .

Mindig csak egy ember dolgozhat a Fiókfenék marógépen.



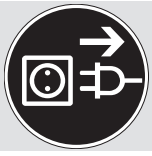
Munkavégzés közben mindig viseljen védőszemüveget.



Munkavégzés közben mindig viseljen megfelelő hallásvédőt.



Vigyázat: zúzódásveszély!

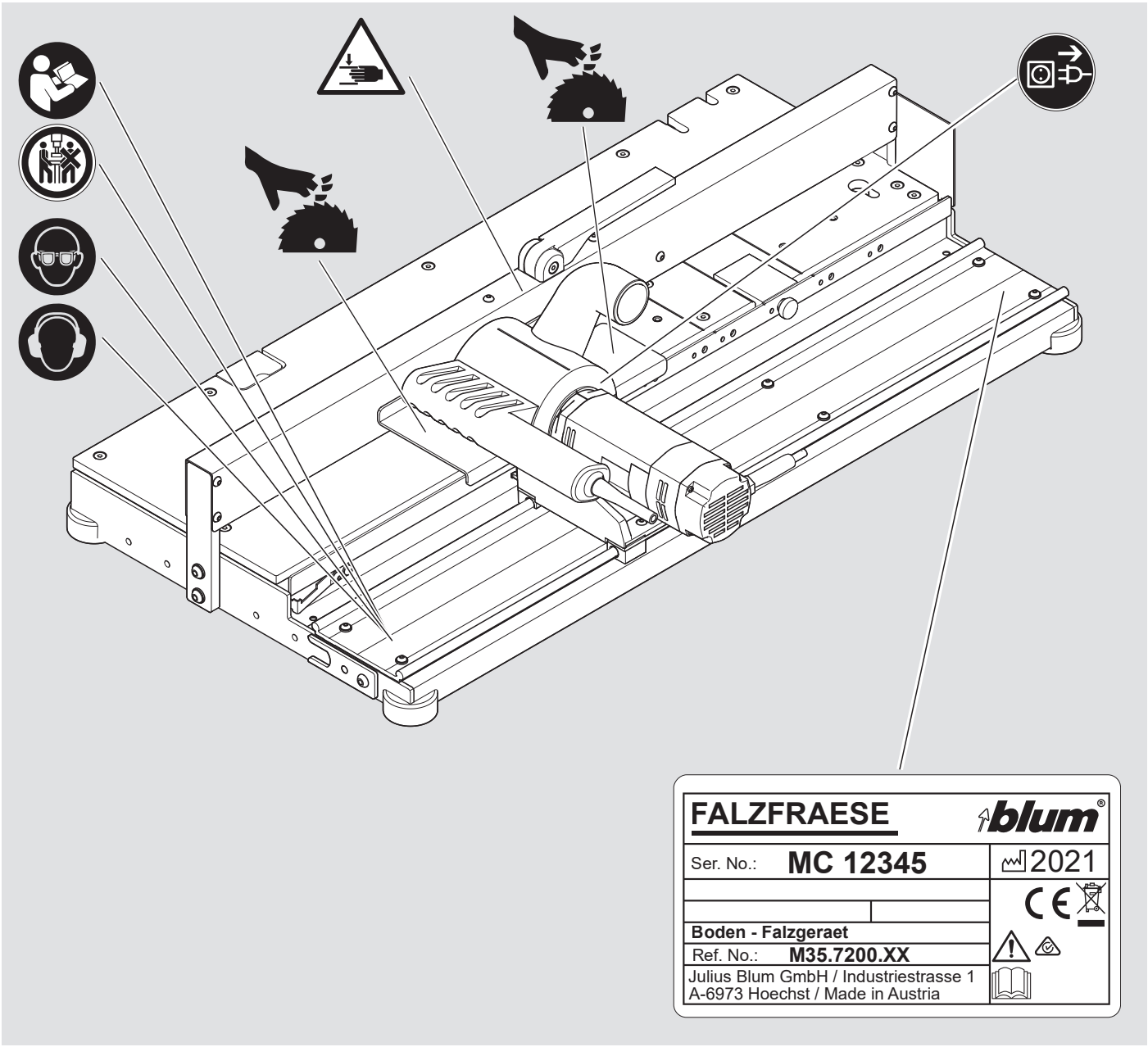


Tisztítás és karbantartás előtt feltétlenül válassza le a Fiókfenék marógépet az áramellátásról.

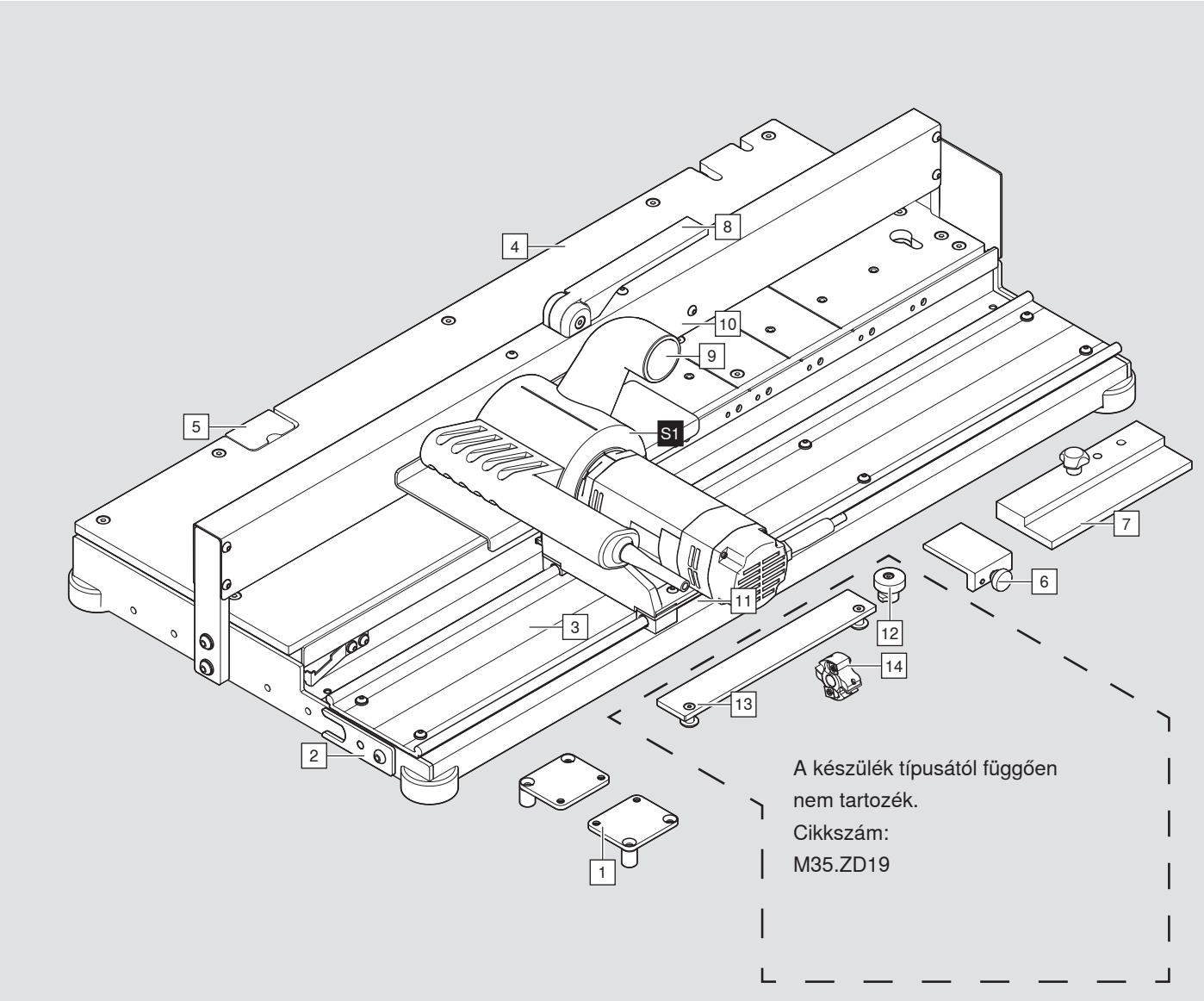


Súlyos vágási sérülések.

A figyelmeztető táblák helyzete

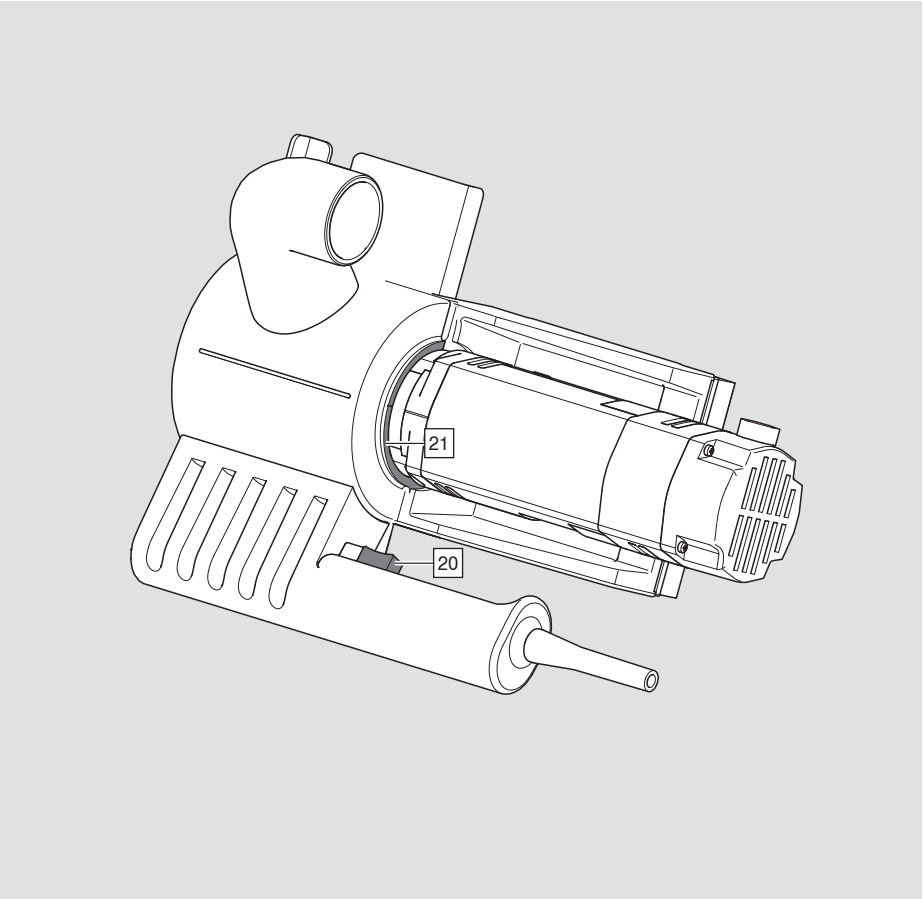


B - Tájékoztató ábrák

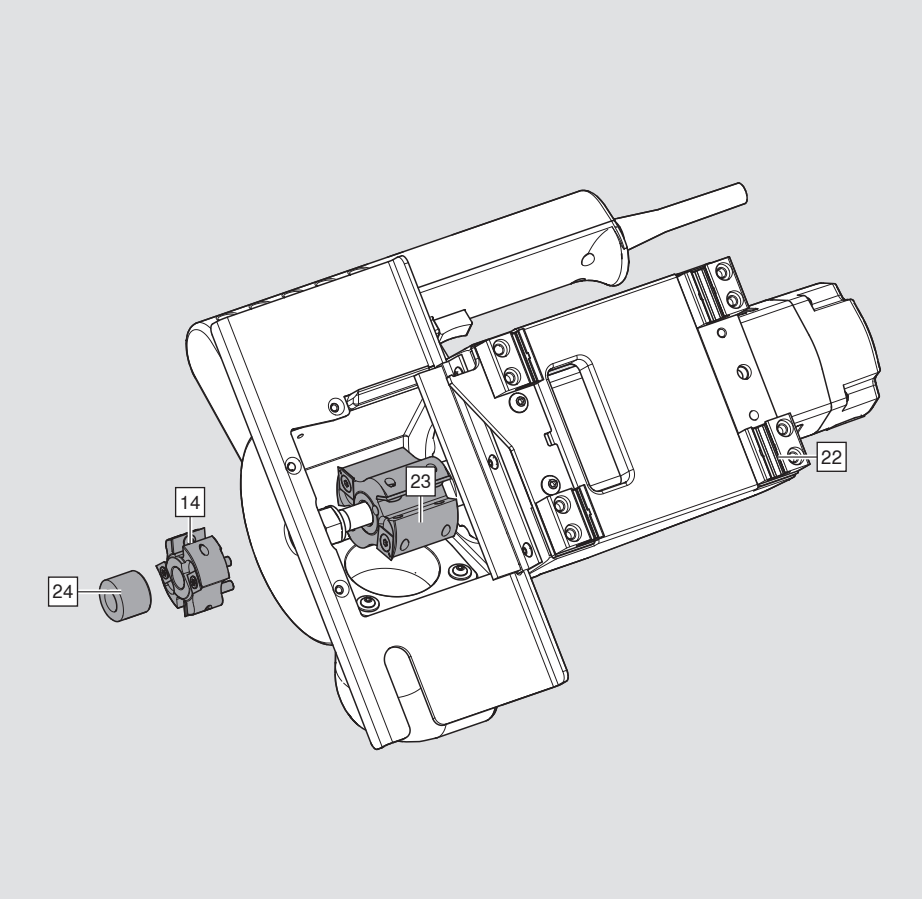


1 Rögzítőlap (külön, a szállítási terjedelem részét képezi)
2 Tengelytartó
3 Vezetősín
4 Munkalap
5 Kitámasztás
6 Mélységütköző
7 Faütköző
8 Szorítókar
9 Elszívó csatlakozás
10 Rögzítő lemez
11 Biztonsági rögzítés szállításhoz
S1 Csúszka
12 Kitámasztó ütköző
13 Ütközőléc
14 Maró átm. 44

Szán tájékoztató ábra

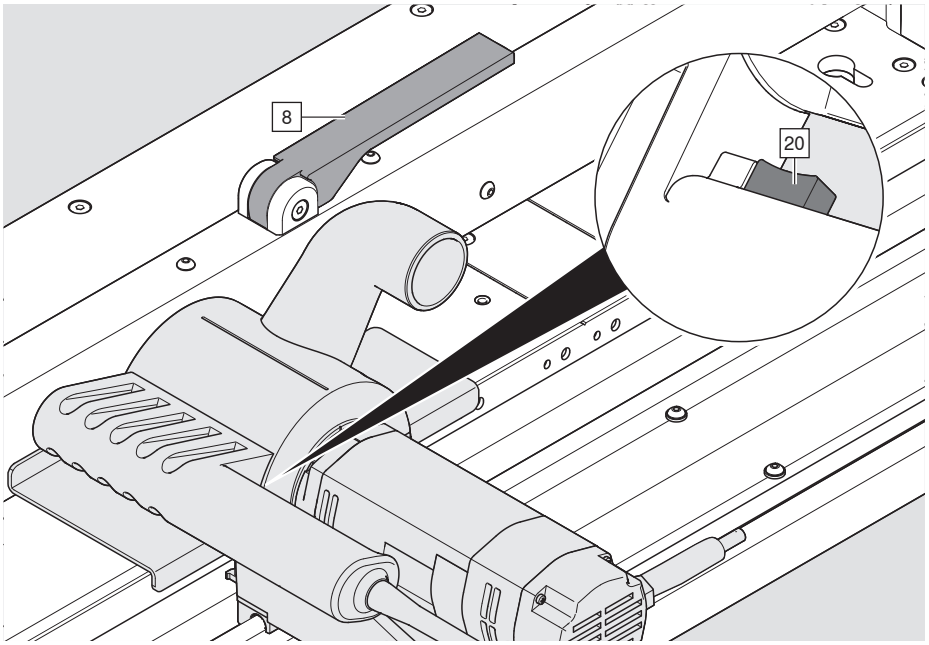


20 Léptető kapcsoló
21 Karimafelület



22 Csúszófólia
23 Horonymaró
24 Távtartó hüvely
14 Maró átm. 44

Kezelőelemek



8 Szorítókar
A leszorító [8] működtetésével rögzíthető a munkadarab.

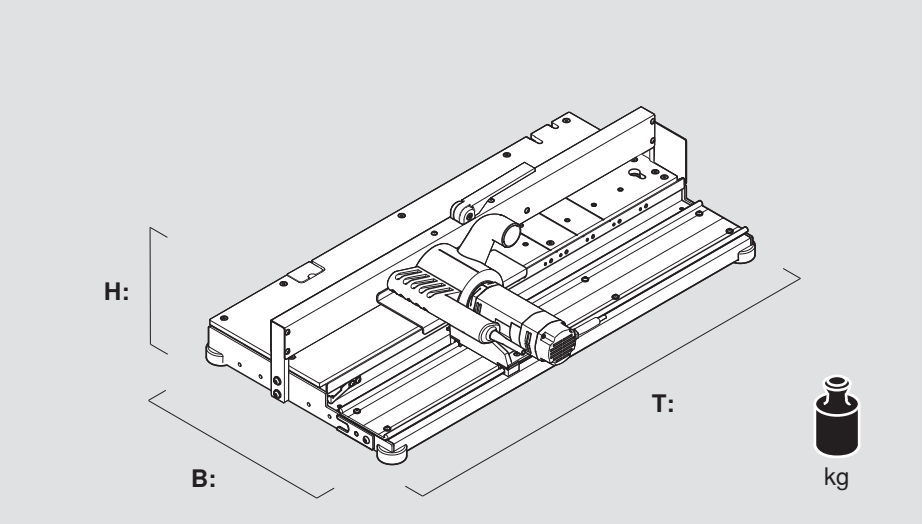
20 Léptető kapcsoló
A léptető kapcsolóval [20] kapcsolható be és ki a Fiókfenék marógép
Nincs tartós üzem.

A léptető kapcsoló [20] elengedésekor a marógép még tovább fut.
Feltétlenül várja meg a leállást.

Túlterhelés miatti túlhevülés esetén a motort a hőmérséklet ellenőrző lekapcsolja.
Lehűlés után a motor üzemeltetése ismét lehetséges.

C - Telepítés és üzembe helyezés

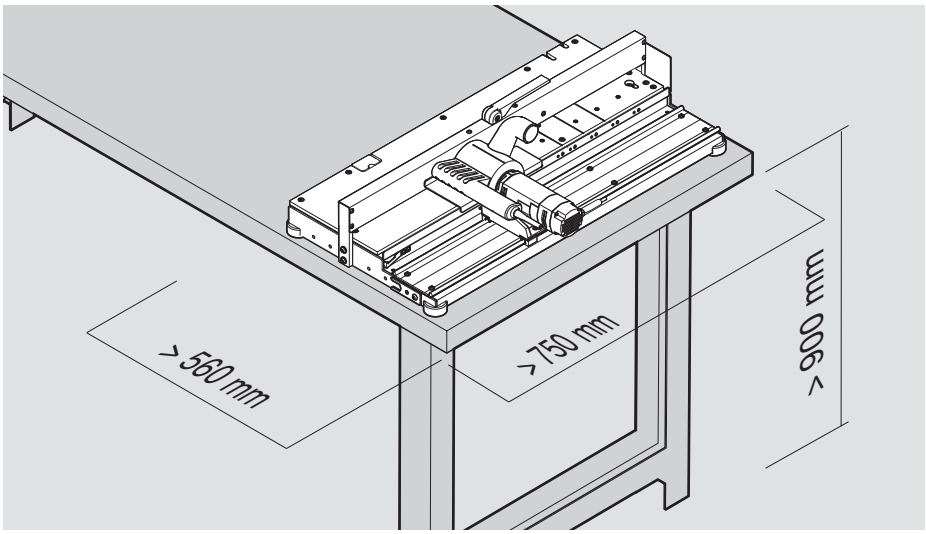
Méretek és tömeg



Magasság (H):	250 mm
Szélesség (B):	580 mm
Mélység (T):	990 mm
Tömeg:	29 kg

➢ Csak száraz, zárt térben használható.
➢ Ügyeljen a megfelelő világításra.

A munkahellyel szemben támasztott követelmények



FIGYELMEZTETÉS

A Fiókfenék marógép tömege 29 kg.
A figyelmeztetések figyelmen kívül hagyása személyi sérüléseket okozhat.
➢ A Fiókfenék marógépet csak ketten emeljék meg.

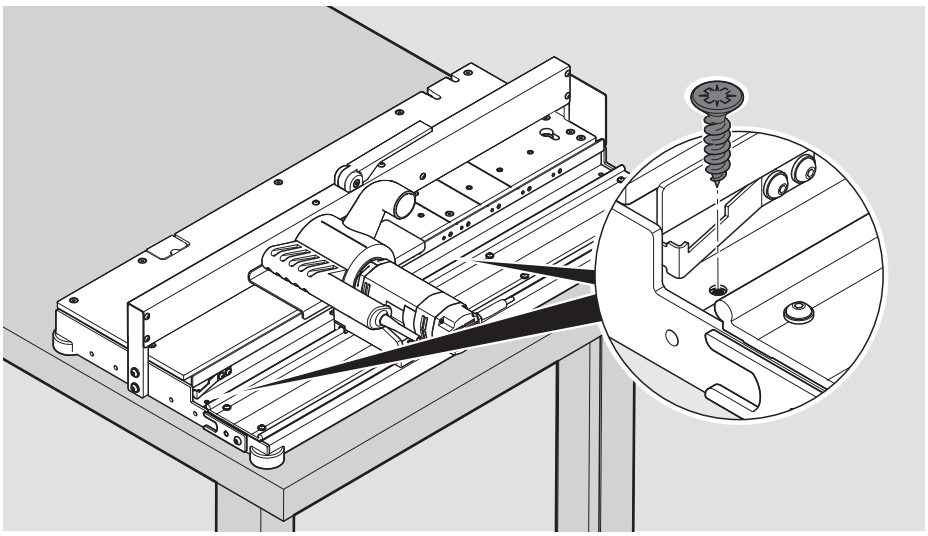
➢ 900 mm-nél nagyobb asztalméret ajánlott.
➢ a megadott szélesség, mélység és magasság minimális méretként értendő.
➢ A Fiókfenék marógépet csak stabil munkaasztalon használja.

FIGYELMEZTETÉS

A Fiókfenék marógépnek szorosan össze kell kapcsolódnia a munkapaddal, ill. a munkaasztallal.
A figyelmen kívül hagyás személyi sérülésekhez és anyagi károkhoz vezethet.

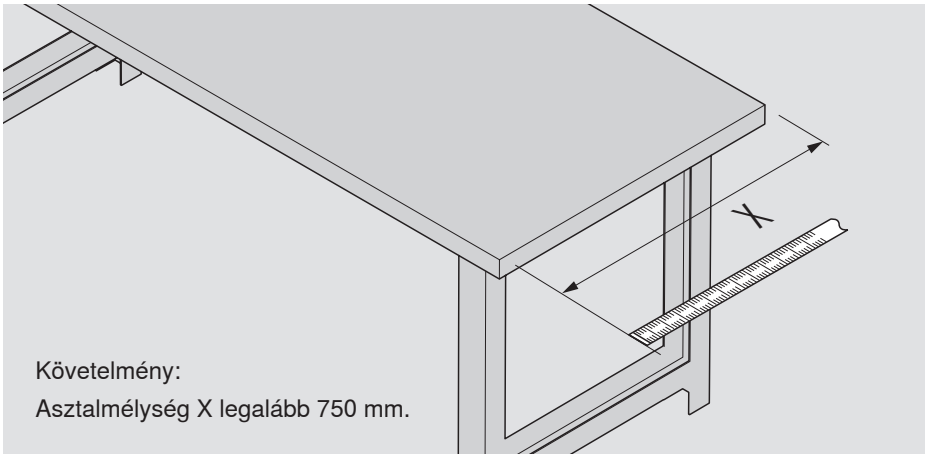
A Fiókfenék marógéphez a következő rögzítési módok vannak előirányozva:
- fix rögzítés a munkaasztalon
- oldható rögzítés a munkaasztalon

Fix rögzítés a munkaasztalon



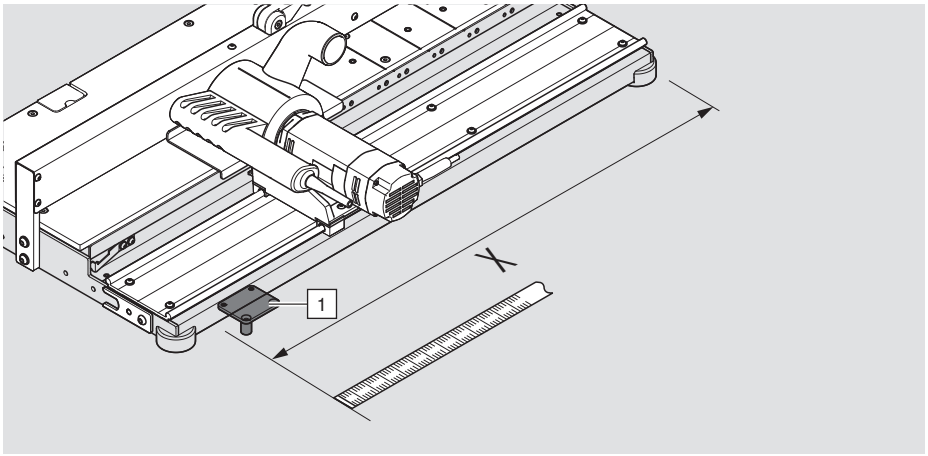
➢ A Fiókfenék marógépet csavarozza össze a munkaasztallal.

Oldható rögzítés a munkaasztalon

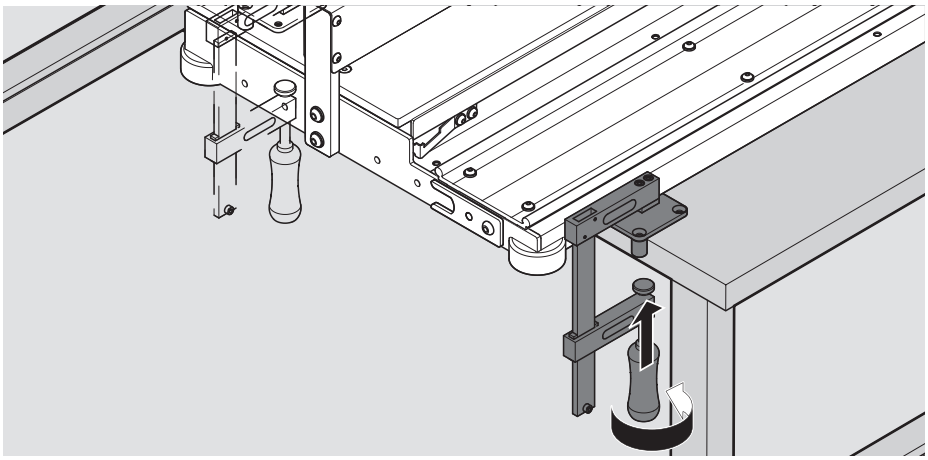


Követelmény:
Asztalmélység X legalább 750 mm.

➢ Mérje le a munkapad X mélységét.

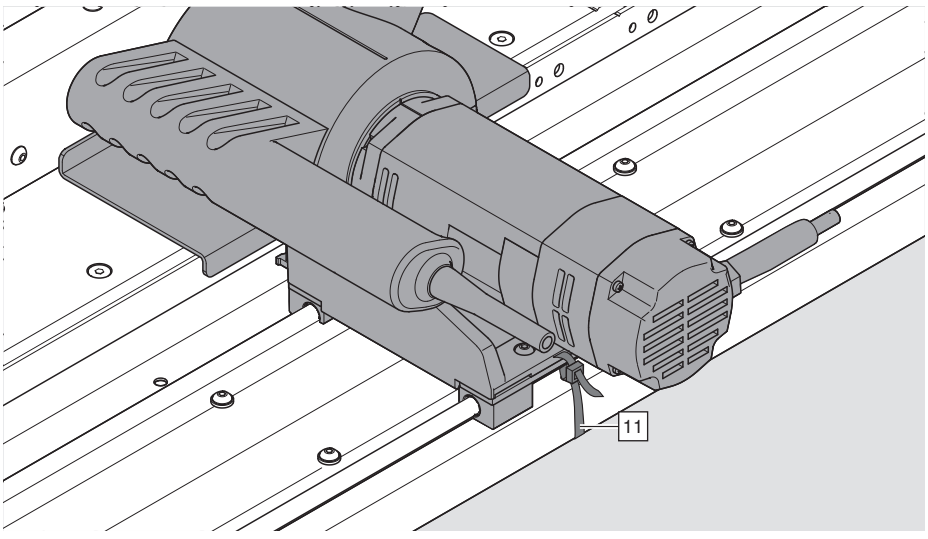


➢ Helyezze a rögzítőlemezt [1] az asztalhosszon belül és csavarozza össze a kerettel.



➢ A Fiókfenék marógépet a rögzítőlemezekkel [1] és a csavarszorítóval rögzítse a munkaasztalra.

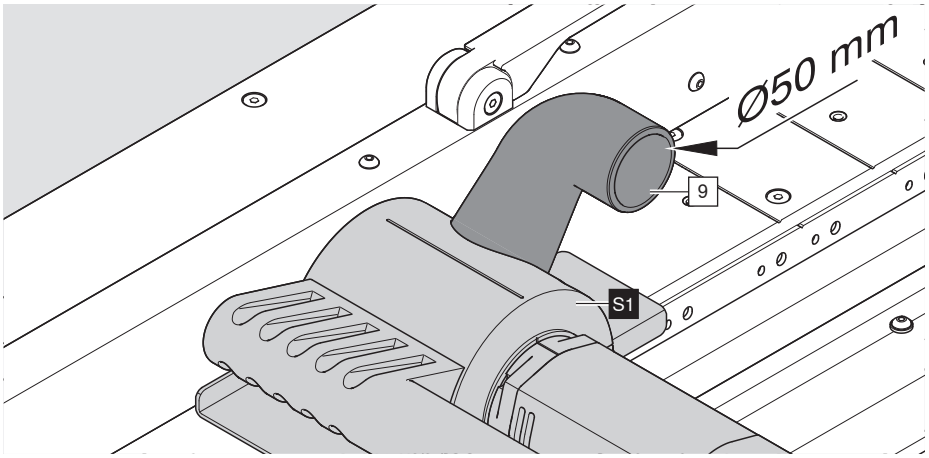
Szállítási biztosítás eltávolítása



A Fiókfenék marógép szánja szállításhoz biztosítva van.

➢ Távolítsa el a szállítási biztosítást [11].

Elszívás csatlakoztatása



➢ Helyezze az 50 mm belső átmérőjű elszívótömlőt az elszívócsonkra [9] és rögzítse.
Az elszívócsonk [9] külső átmérője 50 mm.
➢ Az elszívóberendezés átlagsebessége legalább 20 m/sec legyen.
➢ A vákuumnak 250 - 300 mbar-nak kell lennie.
➢ Tolja a szánt [S1] a teljes hosszra.
Ellenőrizze a kábel és tömlő mozgásszabadságát.
Kerülje a húzási és súrlódási pontokat.

Elektormos hálózat csatlakoztatása

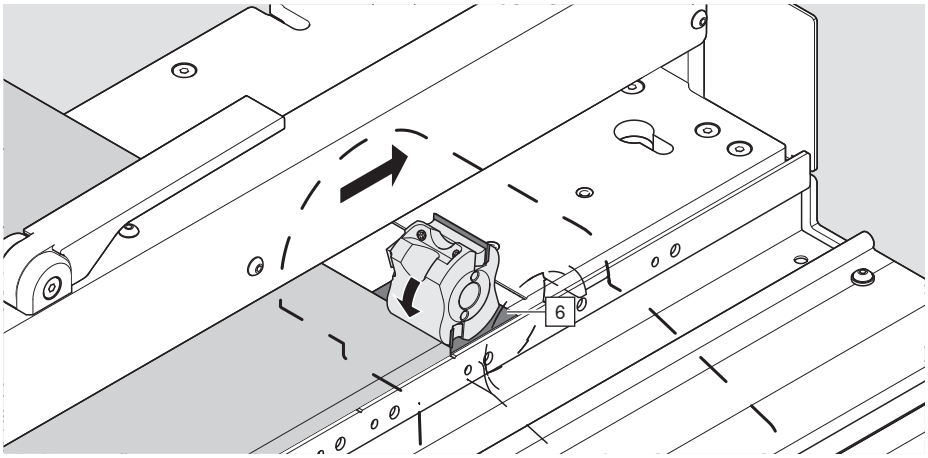
➢ Dugja be a csatlakozót.
A Fiókfenék marógépet 230 - 240 V 50/60 Hz feszültségre terveztük.

i FIGYELEM

- A csatlakozóaljzatot PE-védőérintkezővel kell felszerelni.
- A csatlakozóaljzatot 16 A biztosítékkal kell biztosítani.
- A munka végeztével válassza le a Fiókfenék marógépet az elektromos hálózatról.
- Kerülje a csatlakozóaljzat túlterhelését.
- Az elszívót és a Fiókfenék marógépet ne használja együtt csatlakozóaljzatsorral vagy kábeldobbal.
- Az elszívó és a Fiókfenék marógép számára külön biztosított csatlakozóaljzatot használjon.

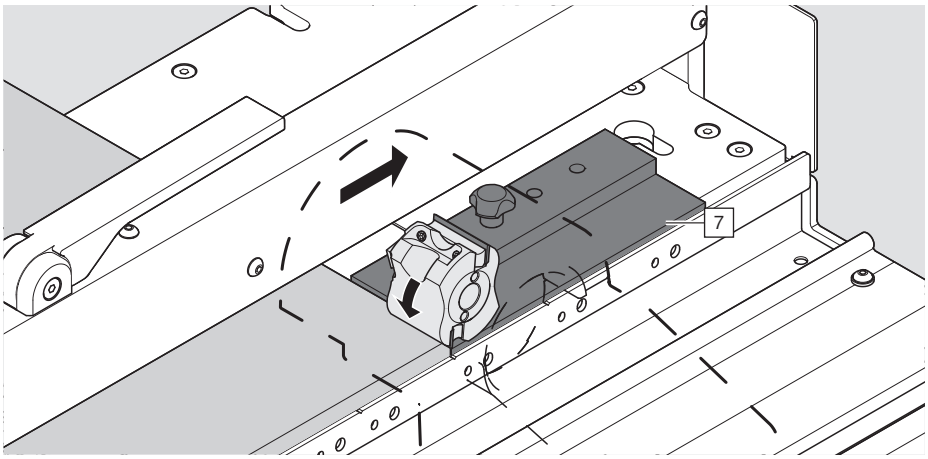
D - Információk a marásról

Marás mélységi ütközővel [6] bevonat nélküli munkadarabok esetén



A mélységi ütköző [6] a munkadarab pozicionálására szolgál.
Szegélycsíkkal ellátott munkadarabok és fiókhátfalak esetén a faütköző használatát javasoljuk [7].

Marás fa ütközővel [7] bevonatos munkadarabok esetén

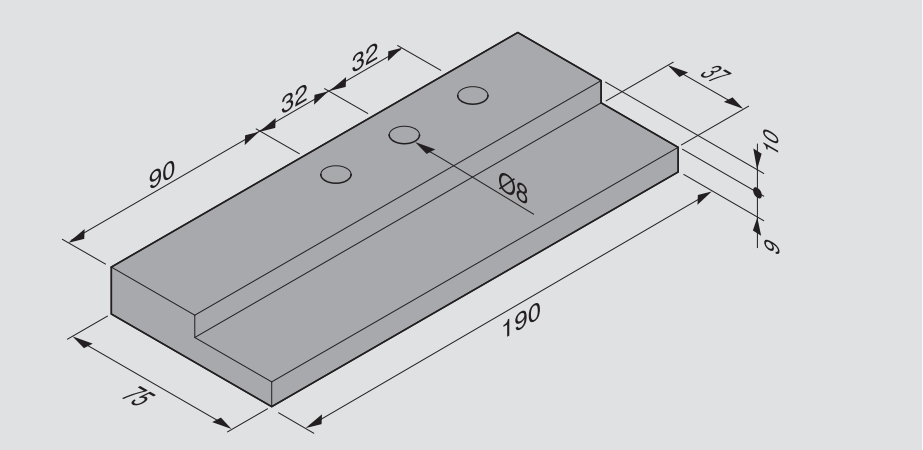


A faütköző [7] megakadályozza a kiszakadt éleket és a kiszakadt szegélycsíkokat.
Fiókhátfalak megmunkálása esetén erősen ajánlott faütköző [7] használata.
A faütközőt [7] kisebb megmunkálási mennyiségekre tervezték és ezért gyakrabban kell cserélni.

i FIGYELEM

- A faütköző [7] külön van csomagolva.
- Pótalkatrész - cikkszám: M35.ZT01 (10 db)

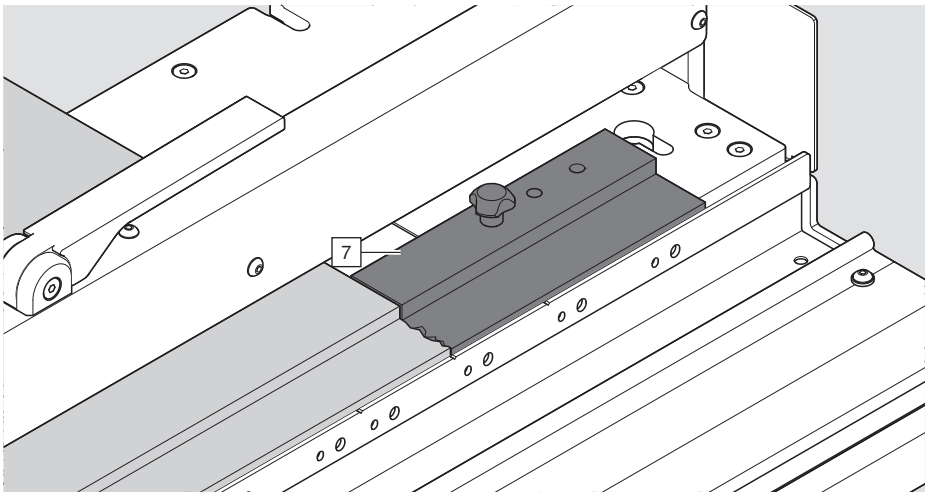
Faütköző [7] rajza



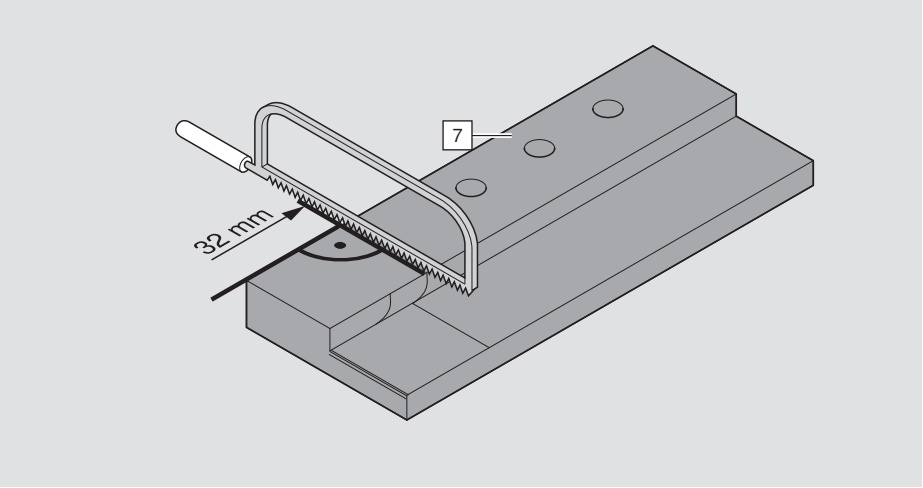
i FIGYELEM

- A faütközőt [7] saját gyártás esetén feltétlenül vágja elő.
  Ezzel jelentősen javul a megmunkált munkadarab minősége.

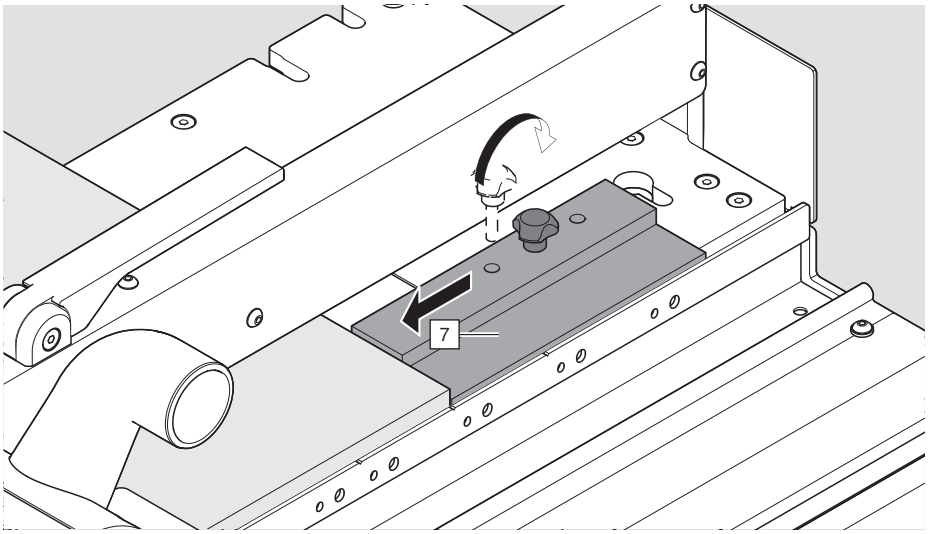
Faütköző [7] cseréje



Gyakori marás következtében a faütköző [7] elhasználódik. Ez a munkadarab széleinek letöréséhez vezethet. Ennek elkerülése érdekében a faütközőt [7] szükség esetén után kell munkálni.



➢ Rövidítse le a faütközőt [7] 32 mm-rel.



➢ A faütközőt [7] a következő átmenp furattal pozicionálja újra.
➢ A faütköző [7] kétszer utómunkálható.

E - megmunkálható termékek, szükséges tartozékok, munkalépések

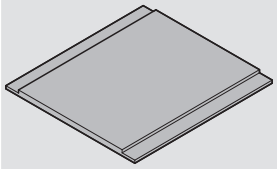
Talpvastagság

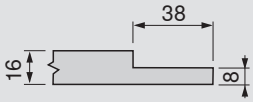


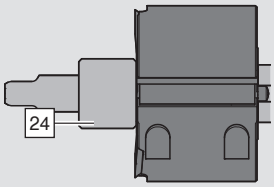
15 – 16 mm

LEGRABOX

Kiválasztás		Beállítás	
Fiók fenékalj [30]	hornyolt	Maróadagolás	





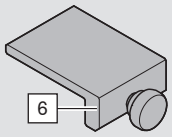
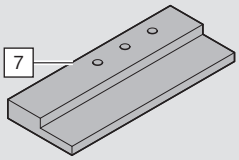




a szállítási terjedelem része

i FIGYELEM

- A marót M35.ZF44.03 ne használja 16 mm-nél kisebb lapvastagság megmunkálása esetén.
  A maró helyett távtartó hüvelyt [24] kell felszerelni.
- A TANDEMBOX termék esetén 16 mm-nél kisebb lapvastagságnál nincs szükség további megmunkálásra.

Beállítás				Feldolgozás
	Mélységi ütköző [6]	Fa ütköző [7]	Kitámasztás [5]	
	 25	 25	25	Munkadarab befogása 26 Munkadarab marása 29
	M35.0035.01	**M35.ZT01**		

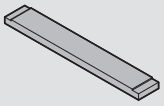
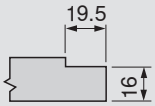
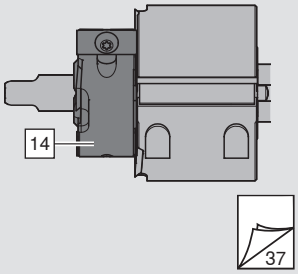
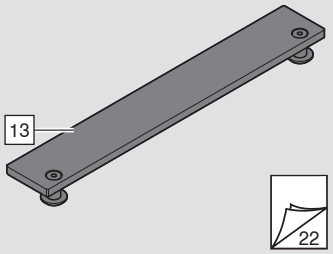
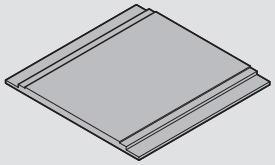
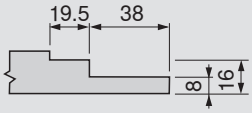
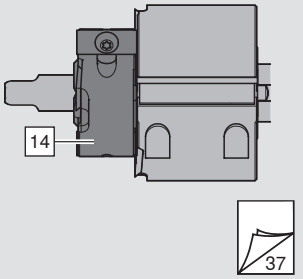
Talpvastagság



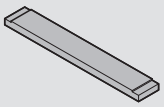
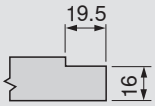
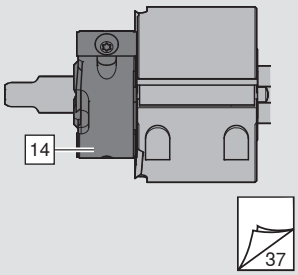
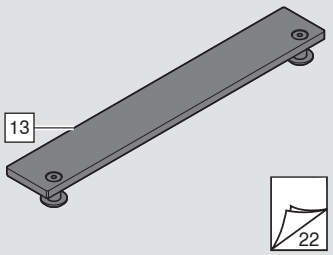
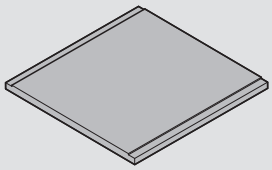
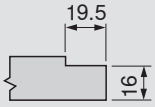
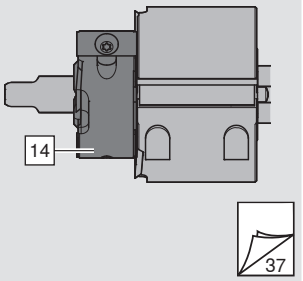
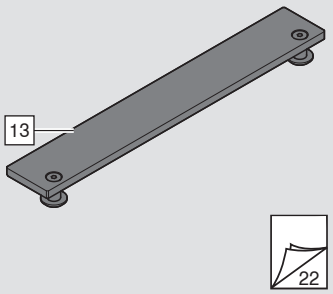
>16 – 19 mm

Korlátozások Blum-termékek - 16-19 mm lapvastagsággal - lásd 46. oldal:

LEGRABOX

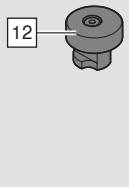
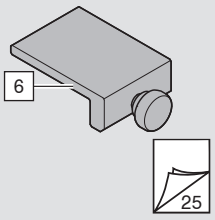
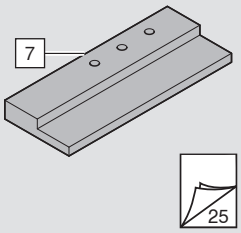
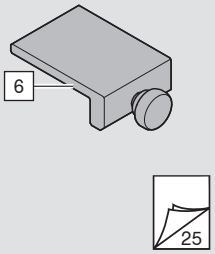
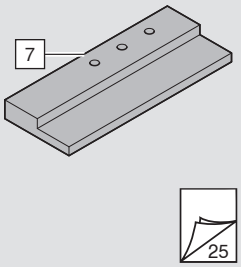
Kiválasztás		Beállítás	
Fiókhátfal [31]	hornyolt	Maróadagolás	Ütközőléc [13]
			
		M35.ZD19	
Fiók fenékalj [30]			
			
		M35.ZD19	

TANDEMBOX

Kiválasztás		Beállítás	
Fiókhátfal [31]	hornyolt	Maróadagolás	Ütközőléc [13]
			
		M35.ZD19	
Fiók fenékalj [30]			
			
		M35.ZD19	

készüléktípustól függően, a szállítási terjedelem nem tartalmazza.

Beállítás

Kitámasztó ütköző [12]	Mélységi ütköző [6]	Fa ütköző [7]	Kitámasztás [5]
			
M35.ZD19	**M35.0035.01**	**M35.ZT01**	
			
	M35.0035.01	**M35.ZT01**	

Feldolgozás

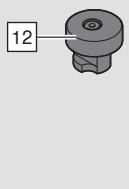
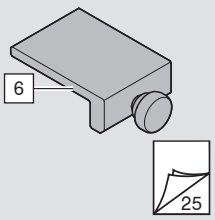
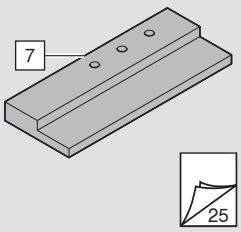
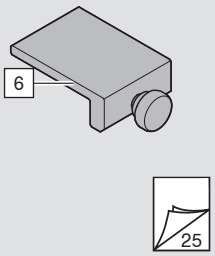
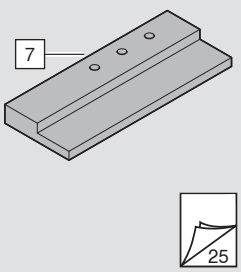
Munkadarab befogása



Munkadarab marása



Beállítás

Kitámasztó ütköző [12]	Mélységi ütköző [6]	Fa ütköző [7]	Kitámasztás [5]
			
M35.ZD19	**M35.0035.01**	**M35.ZT01**	
			
	M35.0035.01	**M35.ZT01**	

Feldolgozás

Munkadarab befogása

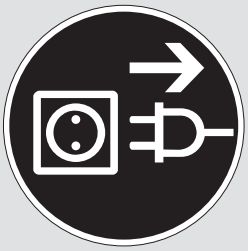


Munkadarab marása



a szállítási terjedelem része

F - Beállítás



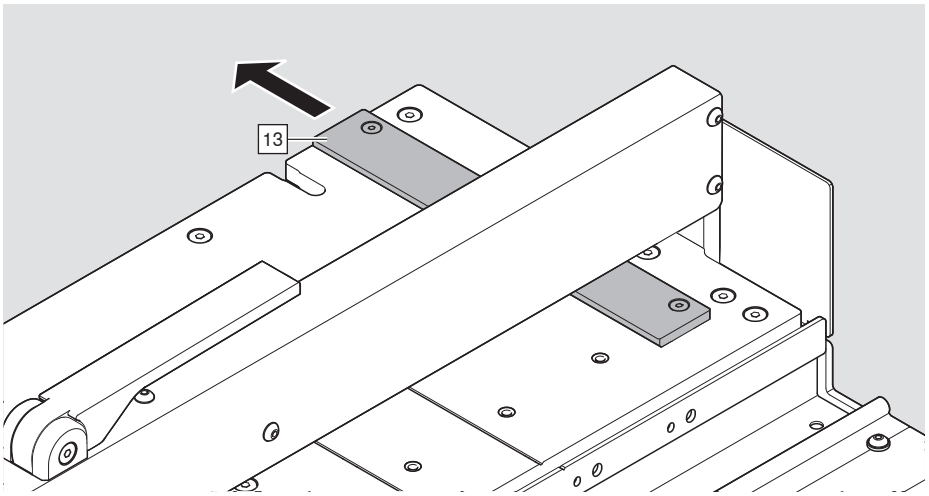
FIGYELMEZTETÉS

Súlyos vágási sérülések.

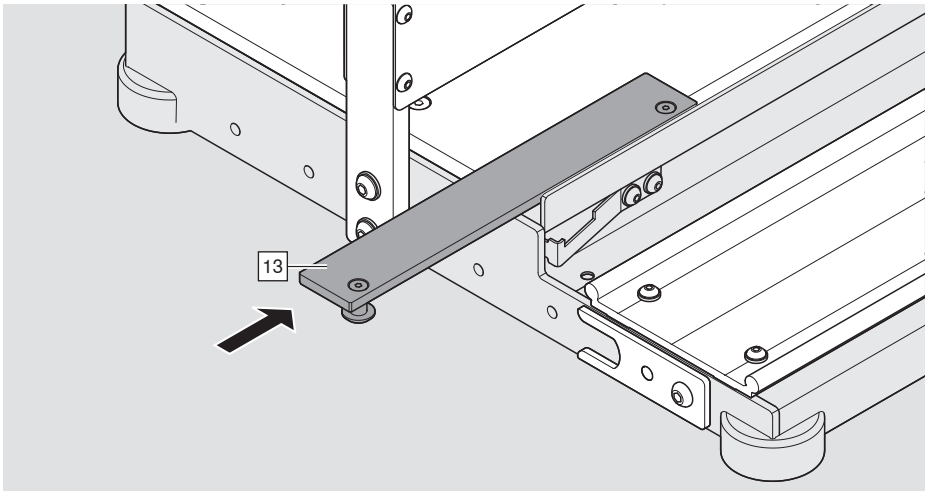
A figyelmen kívül hagyás személyi sérülésekhez vezethet.

➢ A Fiókfenék marógépet feltétlenül válassza le az áramellátásról.

Ütközőléc [13]
(választható tartozék
cikkszám: M35.ZD19)

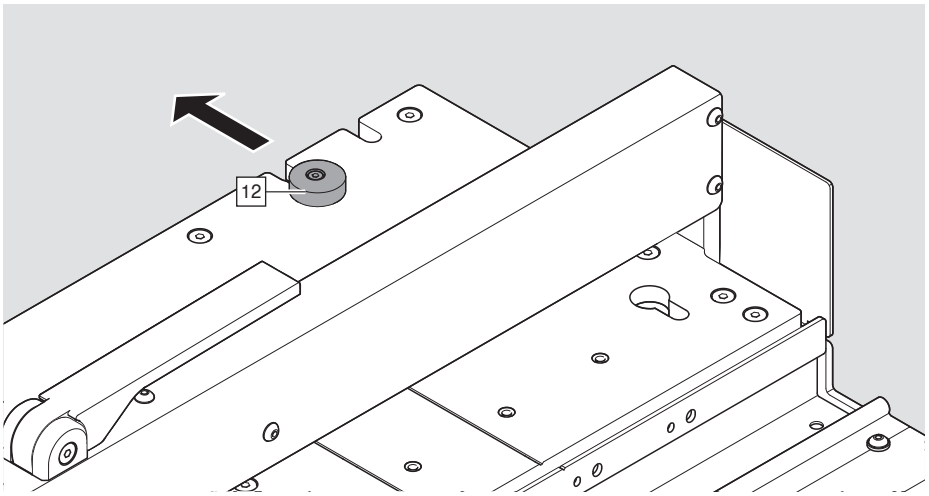


➢ Vegye ki az ütközőlécet [13] a parkolóhelyzetből.

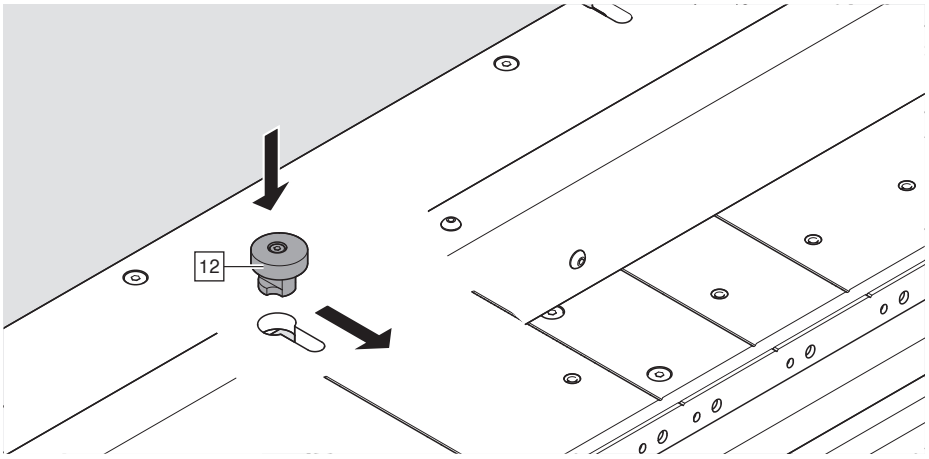


➢ Tolja az ütközőlécet [13] a Fiókfenék marógép vezetősínjébe.

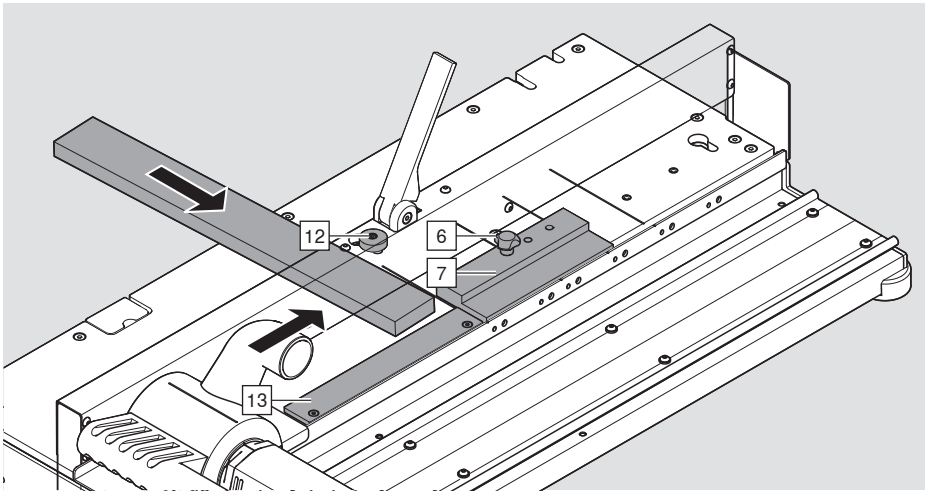
Kitámasztó ütköző [12] (választható tartozék cikkszám: M35.ZD19)



➢ Vegye ki a kitámasztó ütközőt [12] a parkolóhelyzetből.

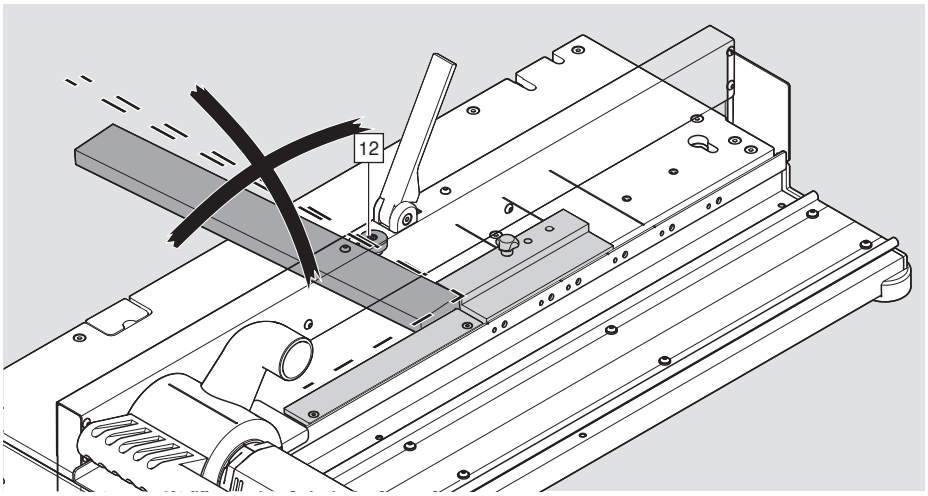


➢ Szerelje a kitámasztó ütközőt [12] munkapozícióba.



➢ Szerelje a mélységi ütközőt [6] vagy a faütközőt [7] legelső pozícióba. Lásd a 25. oldalt.

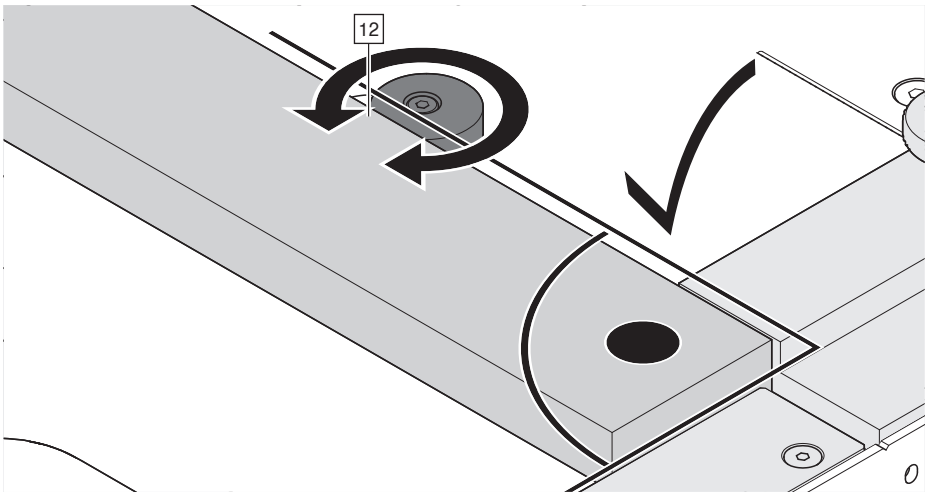
➢ A munkadarabot tolja a kitámasztó ütközőre [12], ütközőlécre[13] és a mélységi ütközőre [6], ill. faütközőre [7].



A kitámasztó ütközőt [12] be kell állítani.

➢ Ellenőrizze, hogy derékszög legyen.

Ha nincs derékszög, a következőképpen járjon el:

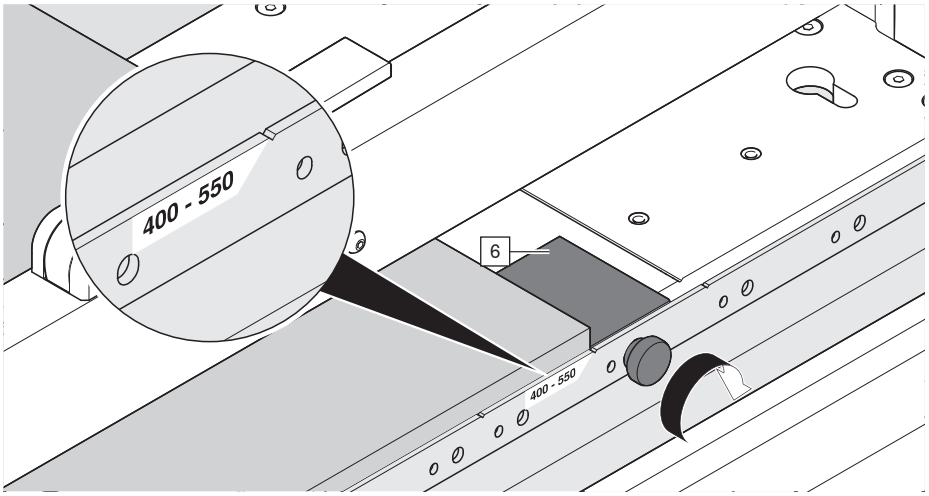


➢ Oldja ki a kitámasztó ütköző [12] csavarját.

➢ Forgassa el a kitámasztó ütközőt [12], amíg nem áll derékszögben.

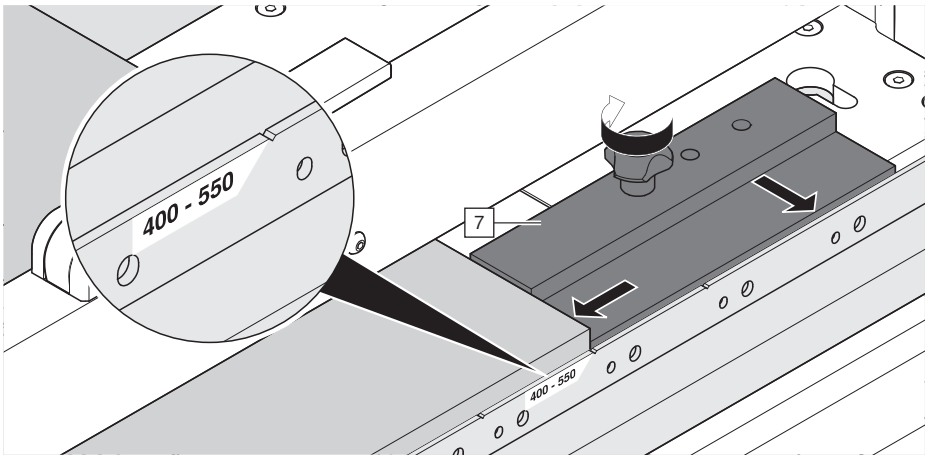
➢ Húzza meg a kitámasztü ütköző [12] csavarját.

A mélységi ütköző [6] pozicionálása



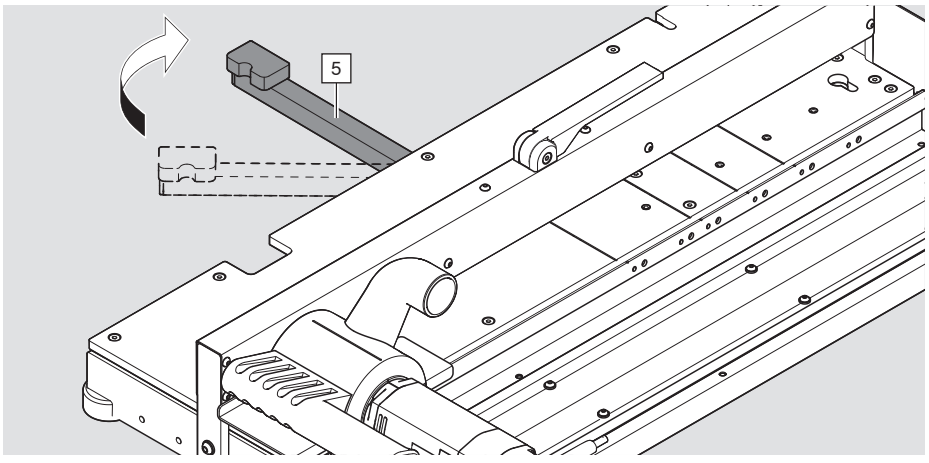
- ➢ A mélységi ütközőt [6] szerelje fel a fiók névleges hosszának megfelelően.
- ➢ A fiókhátfal [31] megmunkálása során a mélységi ütközőt [6] mindig legelső pozícióba szerelje.

A faütköző [7] pozicionálása



- ➢ A faütközőt [7] szerelje fel a fiók névleges hosszának megfelelően.
- ➢ A fiókhátfal [31] megmunkálása során a faütközőt [7] mindig legelső helyre szerelje.

Kitámasztás [5]



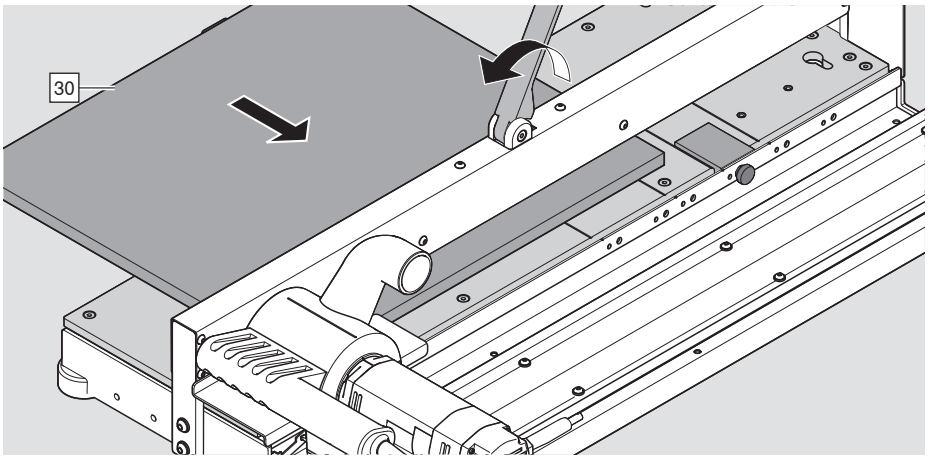
- ➢ a fiókfenéktől 500 mm szélességen át: kitámasztás [5] kiforgatása.
- ➢ A kitámasztást [5] forgassa ki ütközésig (derékszög).

G - A munkadarab befogása

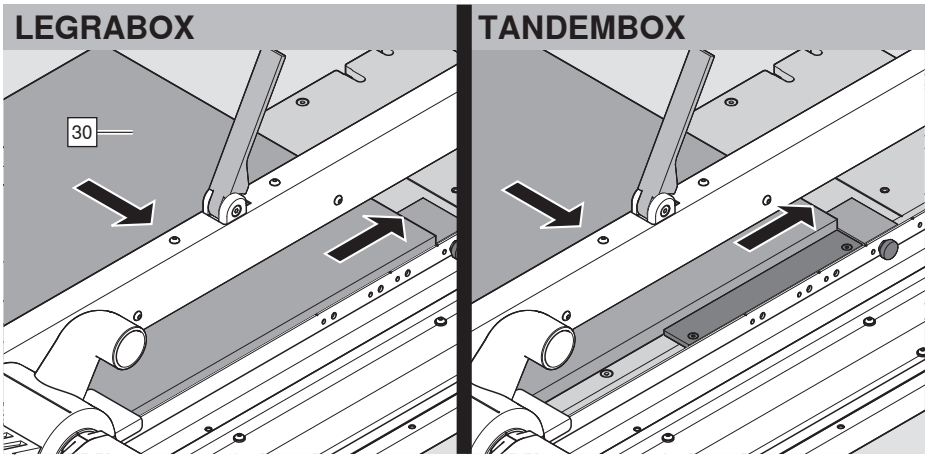
i FIGYELEM

- A munkalapon [4] és az ütközőfelületen nem lehetnek faforgácsok.
  Ez befolyásolhatja a horony méretpontosságát.
  A munkadarab felületének sérülése lehetséges.

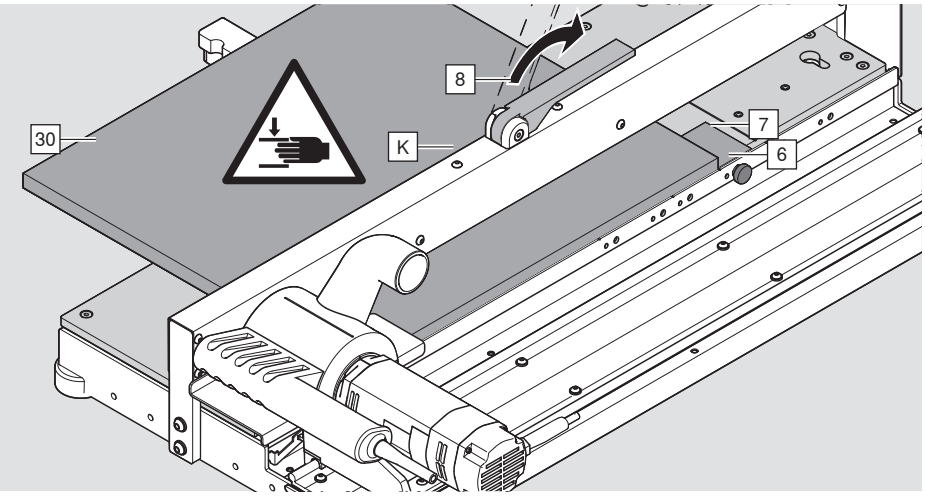
A fiók fenék [30] befogása



➢ A fiókfenékaljat [30] az ábra szerint helyezze a Fiókfenék marógépre.



➢ A fiókfenékaljat [30] az ábra szerint tolja az ütközőkre.



⚠ VIGYÁZAT

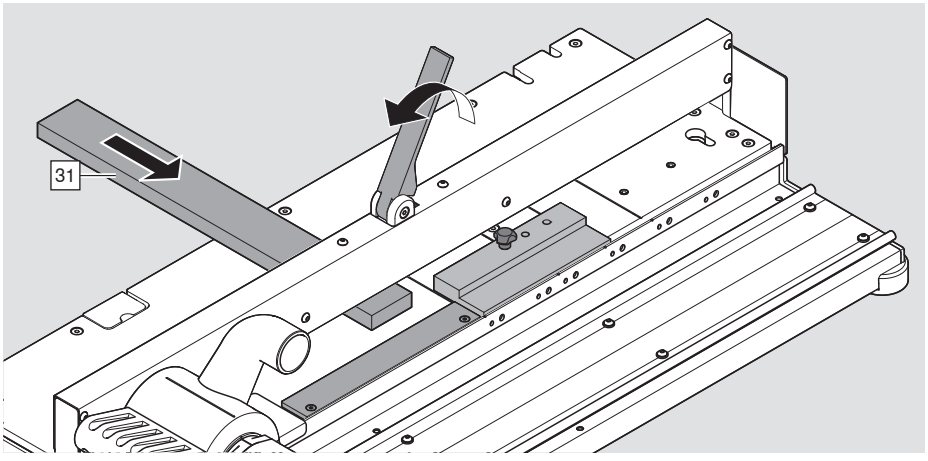
- Ne tegye a kezét a befogás területére [K]

➢ Tartsa lenyomva a fiókfenékaljat [30] az ütközőkön [6] [7].
➢ A leszorítót [8] nyomja lefelé.
➢ Ellenőrizze ismét, hogy a munkadarab felfekszik-e az ütközőkre.

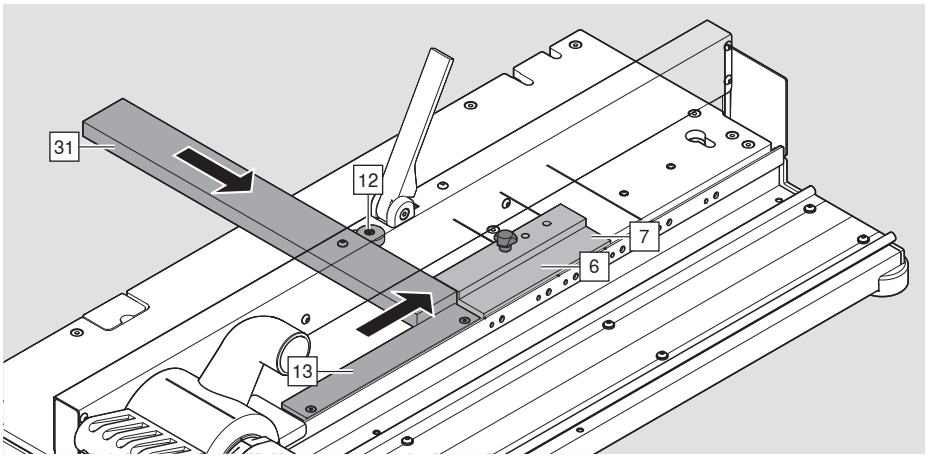
A fiókhátfal [31] befogása

i FIGYELEM

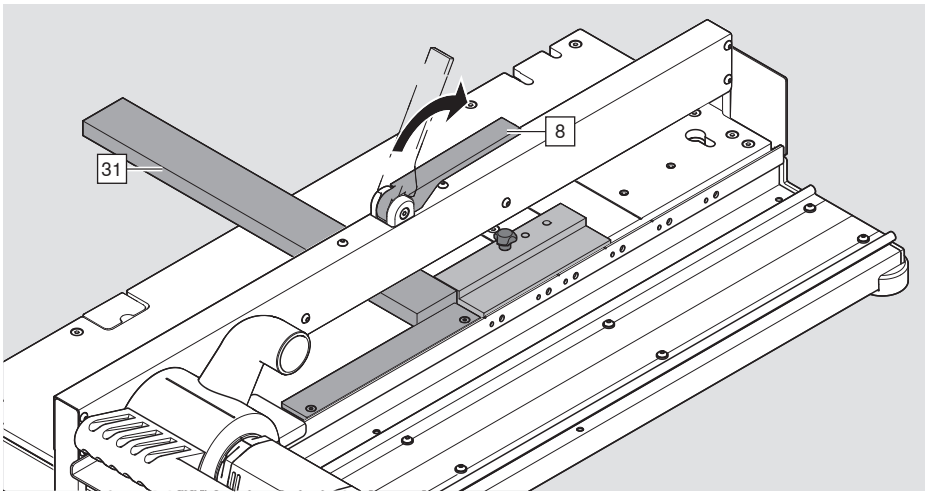
- A munkalapon [4] és az ütközőfelületen nem lehetnek faforgácsok.
  Ez befolyásolhatja a horony méretpontosságát.
  A munkadarab felületének sérülése lehetséges.



➢ A fiókhátfalat [31] az ábra szerint helyezze a Fiókfenék marógépre.



➢ A fiókhátfalat [31] az ábra szerint tolja az ütközőlécre [13], a kitámasztó ütközőre [12] és az ütközőkre [6] [7].



⚠ VIGYÁZAT

■ Ne tegye a kezét a befogás területére.

➢ Tartsa lenyomva a munkadarabot [31] az ütközőkön.
➢ A leszorítót [8] nyomja lefelé.
➢ Ellenőrizze ismét, hogy a munkadarab felfekszik-e az ütközőkre.

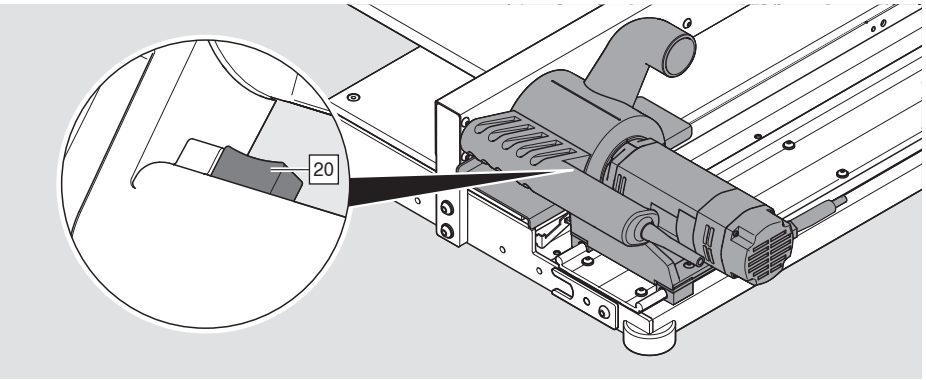
H - A munkadarab marása

A fiókfenék marása

➢ Kapcsolja be az elszívót.

i FIGYELEM

- Az elszívónak a forgács és por eltávolítása érdekében mindig bekapcsolva kell lennie.



FIGYELMEZTETÉS

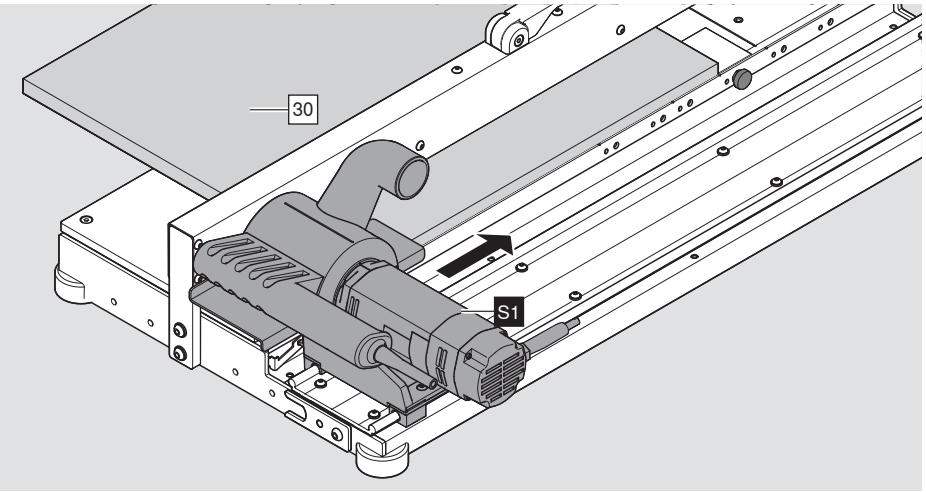
Súlyos sérülések a vágószerszámok miatt!

➢ Mindig csak egy ember dolgozhat a Fiókfenék marógépen.
➢ Viseljen védőszemüveget.
➢ Viseljen zajvédőt.

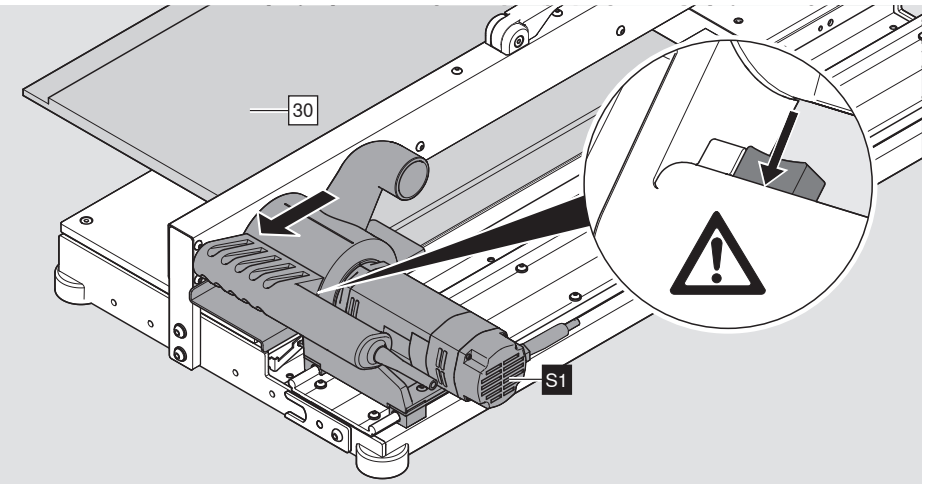
➢ Működtesse a léptető kapcsolót [20].

i FIGYELEM

- A motort mindig hozza teljes fordulatszámra.
- Az éles vágóélekkel rendelkező maró jelentősen tehermentesíti a motort, és ezzel meghosszabbítja annak élettartamát.
- Az előtolási sebesség befolyásolja a horony minőségét.
- Túlterhelés miatti túlhevülés esetén a motort a hőmérsékletfelügyelet lekapcsolja. Lehűlés után a motor üzemeltetése ismét lehetséges.



➢ A szánt [S1] egyenletesen lassan tolja a fiókfenékbe [30].
➢ A fiókfenék [30] végén lassan húzza ki az anyagból.



i FIGYELEM

■ A marás és a visszahúzás során semmiképpen sem szabad leállítani a motort. A motor vagy a fiókaljmaró [23] megsérülhet.

➢ A szánt [S1] bekapcsolt motorral hajtsa vissza a kiindulási helyzetbe.
➢ Engedje fel a léptető kapcsolót [20] a kiindulási helyzetben.

i FIGYELEM

■ A léptető kapcsoló [20] elengedésekor a marógép még tovább fut. Feltétlenül várja meg a leállást.

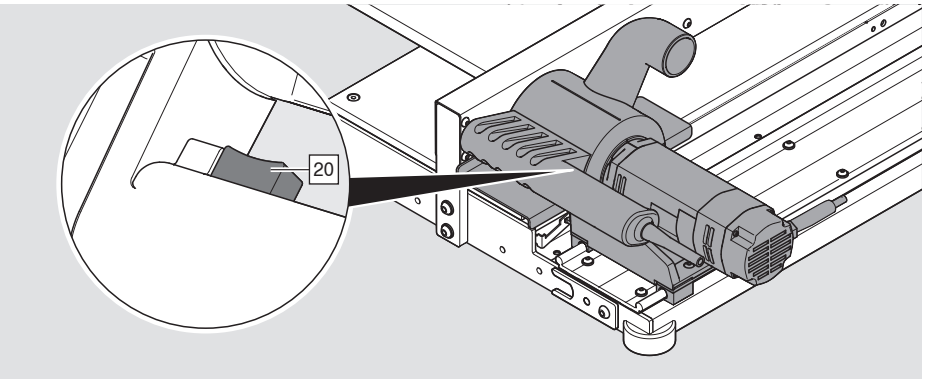
➢ A második horony esetén ismételje meg a munkafolyamatokat a„Munkadarab befogása“ lépéstől.
➢ Kapcsolja ki az elszívót.

A fiókhátfal [31] marása

➢ Kapcsolja be az elszívót.

i FIGYELEM

- Az elszívónak a forgács és por eltávolítása érdekében mindig bekapcsolva kell lennie.



FIGYELMEZTETÉS

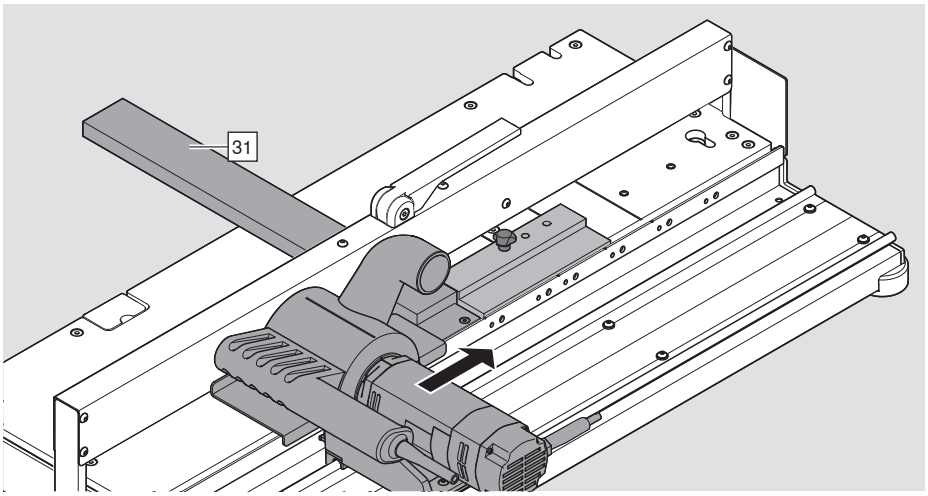
Súlyos sérülések a vágószerszámok miatt!

➢ Mindig csak egy ember dolgozhat a Fiókfenék marógépen.
➢ Viseljen védőszemüveget.
➢ Viseljen zajvédőt.

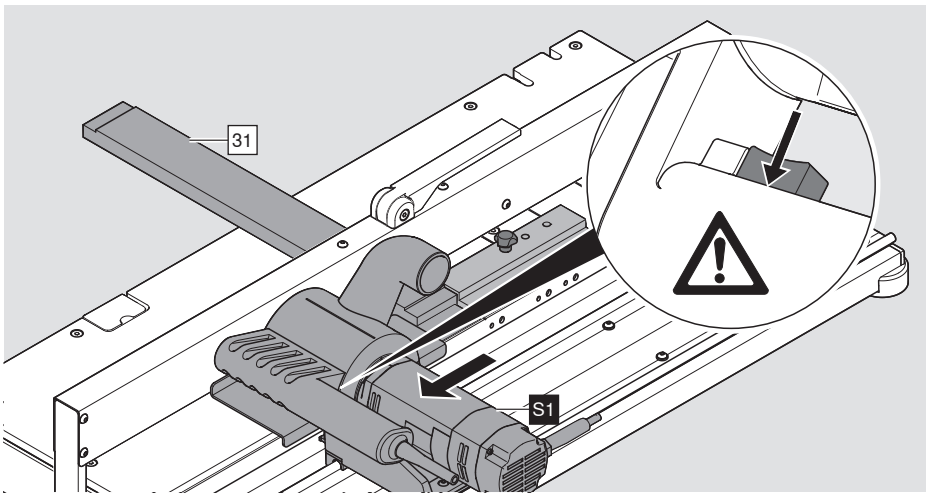
➢ Működtesse a léptető kapcsolót [20].

i FIGYELEM

- A motort mindig hozza teljes fordulatszámra.
- Az éles vágóélekkel rendelkező maró jelentősen tehermentesíti a motort, és ezzel meghosszabbítja annak élettartamát.
- Az előtolási sebesség befolyásolja a horony minőségét.
- Túlterhelés miatti túlhevülés esetén a motort a hőmérsékletfelügyelet lekapcsolja. Lehűlés után a motor üzemeltetése ismét lehetséges.



➢ A szánt [S1] egyenletesen lassan tolja a fiókhátfalba [31].
➢ A fiókhátfal [31] végén lassan húzza ki az anyagból.



i FIGYELEM

■ A marás és a visszahúzás során semmiképpen sem szabad leállítani a motort. A motor vagy a Fiókfenék marógép [23] megsérülhet.

➢ A szánt [S1] bekapcsolt motorral hajtsa vissza a kiindulási helyzetbe.
➢ Engedje fel a léptető kapcsolót [20] a kiindulási helyzetben.

i FIGYELEM

■ A léptető kapcsoló [20] elengedésekor a marógép még tovább fut. Feltétlenül várja meg a leállást.

➢ A második horony esetén ismételje meg a munkafolyamatokat a„Munkadarab befogása“ lépéstől.
➢ Kapcsolja ki az elszívót.

I - Karbantartás

Napi tisztítás

FIGYELMEZTETÉS



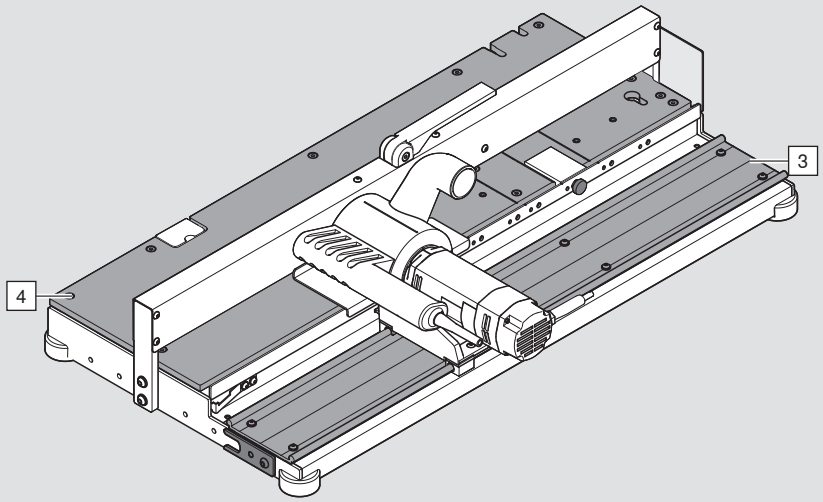
Súlyos vágási sérülések.

A figyelmen kívül hagyás személyi sérülésekhez vezethet.

➢ Tisztítás és karbantartás előtt feltétlenül válassza le a fiókaljmarógépet az áramellátásról.

VIGYÁZAT

■ Tisztítási munkák során viseljen védőszemüveget.



FIGYELEM

■ A tisztítás során ne használjon olajokat és kenőanyagokat.
Egyik vezetősín és csapágy sem igényel karbantartást.
■ A port és forgácsokat ne éles vagy fémes tárgyakkal távolítsa el.
■ A motor területén soha ne dolgozzon sűrített levegővel.
A szellőzőnyílásokon keresztül forgácsok kerülhetnek a motor belsejébe, ezáltal csökkenhet a motor hűtése és élettartama.

➢ A motor szellőzőnyílásait tartsa por- és forgácsmentesen.
➢ Tisztítsa meg a mélységi ütközőt és az oldalsó ütközőt.
➢ Száraz ruhával tisztítsa meg a vezetősínt [3].
➢ Sűrített levegővel tisztítsa meg a munkalapot [4]

Motor kiépítése

Ha a motort karbantartás, tisztítás vagy csere céljából ki kell szerelni, akkor a következőképpen járjon el:

FIGYELMEZTETÉS



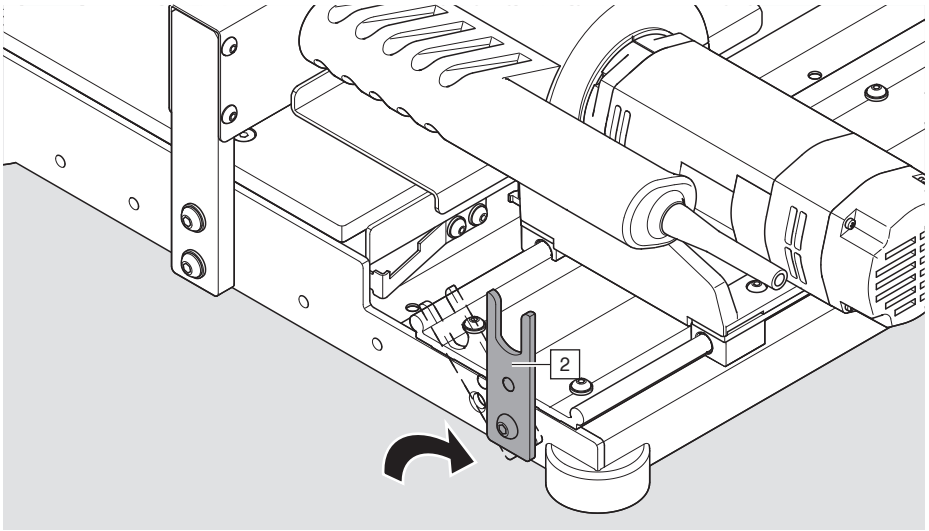
Súlyos vágási sérülések.

A figyelmen kívül hagyás személyi sérülésekhez vezethet.

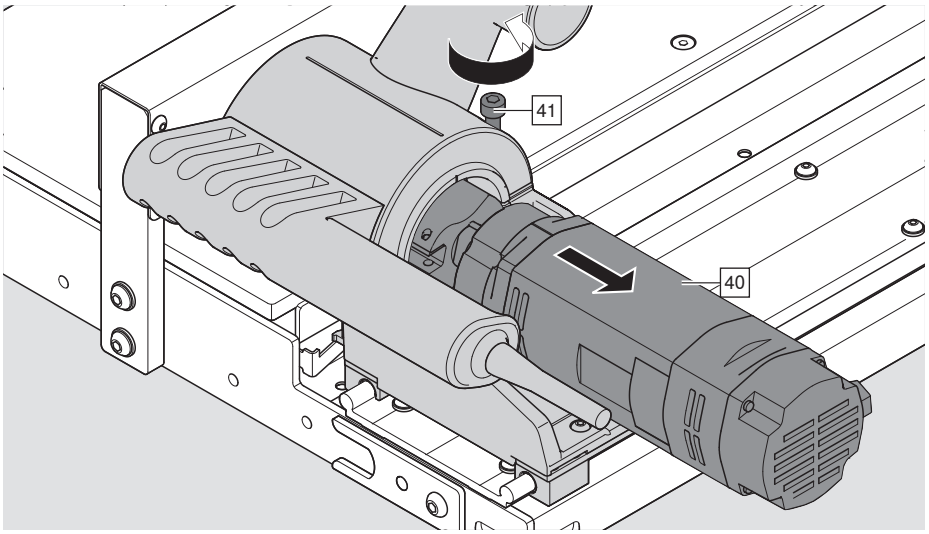
➢ Tisztítás és karbantartás előtt feltétlenül válassza le a fiókaljmarógépet az áramellátásról.

FIGYELEM

■ A marógépen [23] végzett tisztítási munkák során feltétlenül viseljen kesztyűt.

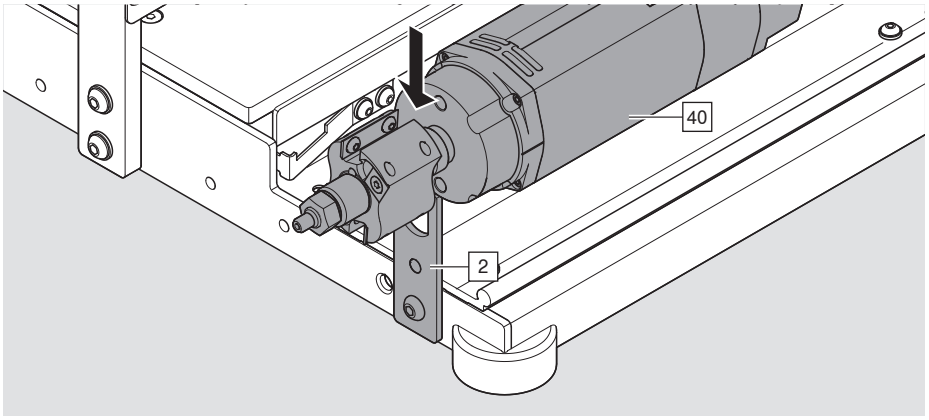


➢ A tengelytartót [2] forgassa el 90 fokkal.



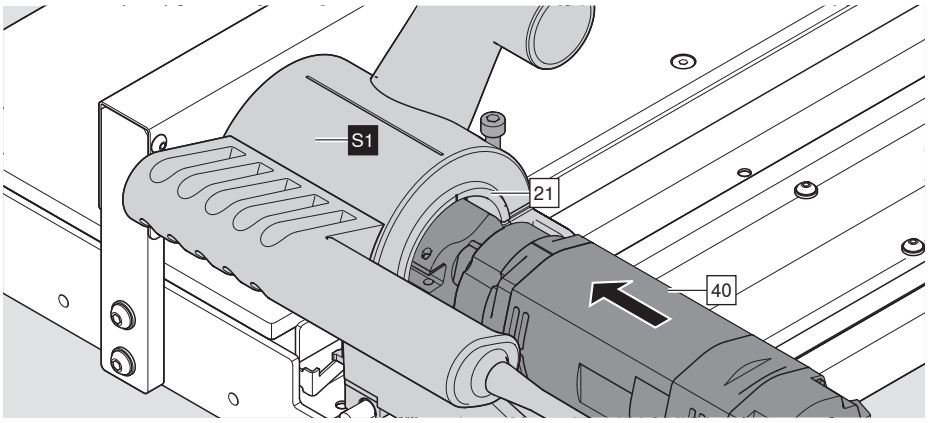
➢ 6-os kulcsnyílású imbuszkulccsal oldja meg a csavart [41].
1/4 fordulat - 90°

➢ Óvatosan húzza ki a motort [40]. A fordítólapok sérülése lehetséges.

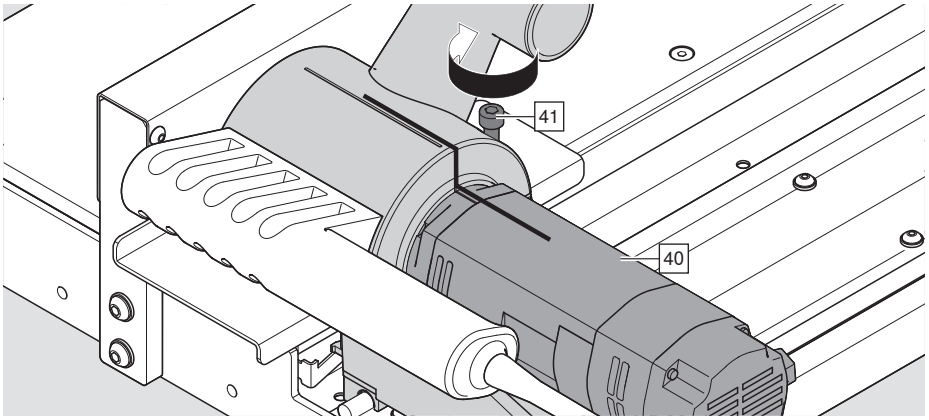


➢ A motort [40] helyezze a tengelytartóba [2].

Motor beépítése



➢ A szánon [S1] és a motoron [40] található összes rögzítési és befogási felületnek [21] por- és forgácsmentesnek kell lennie.
➢ Óvatosan tolja a motort az ütközőperemre [21]. A fordítólapok sérülése lehetséges.



i FIGYELEM

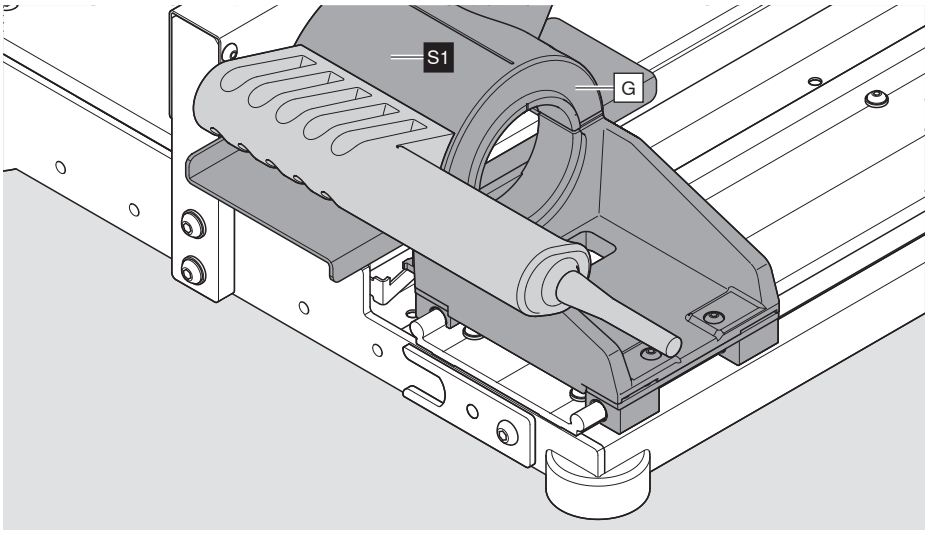
■ Ügyeljen a motor helyzetére. A motor [40] szellőzőnyílásait nem szabad letakarni – túlhevülésveszély.

➢ A motort [40] forgassa megfelelő helyzetbe.
➢ Húzza meg a csavart [41].

A ház tisztítása

Ha a szán [S1] háza [G] forgácsokkal van tele, vagy a maró megakadt, akkor a következőképpen járjon el:

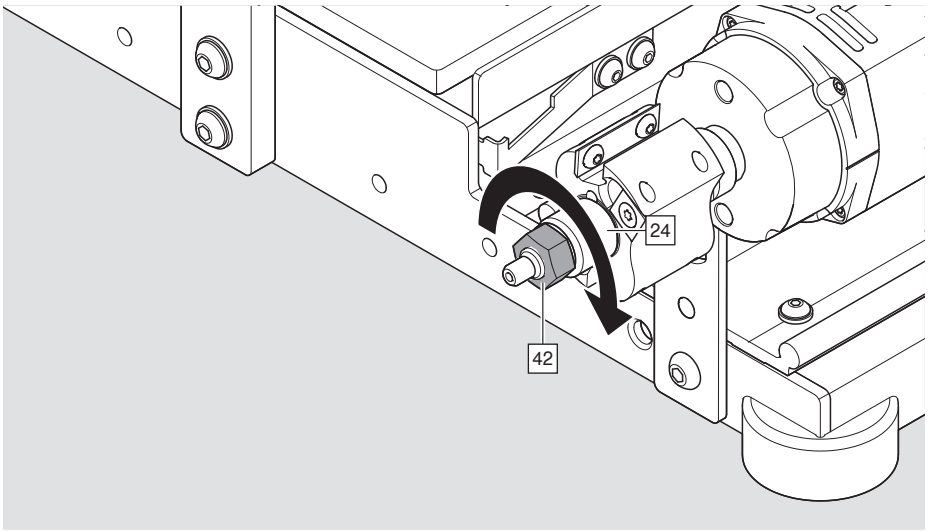
Motor ki- és beépítése 34



➢ Távolítsa el a forgácsokat a házból [G].

Maró beépítése / kiszerelése

Motor ki- és beépítése 34



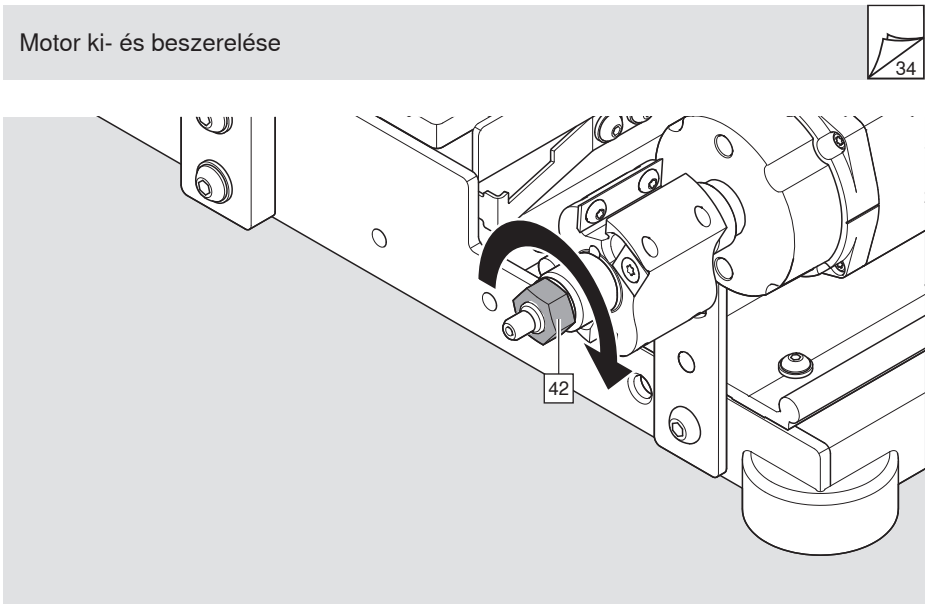
➢ Az anyát [42] nyissa ki villáskulccsal az óramutató járásával megegyező irányban.

i FIGYELEM

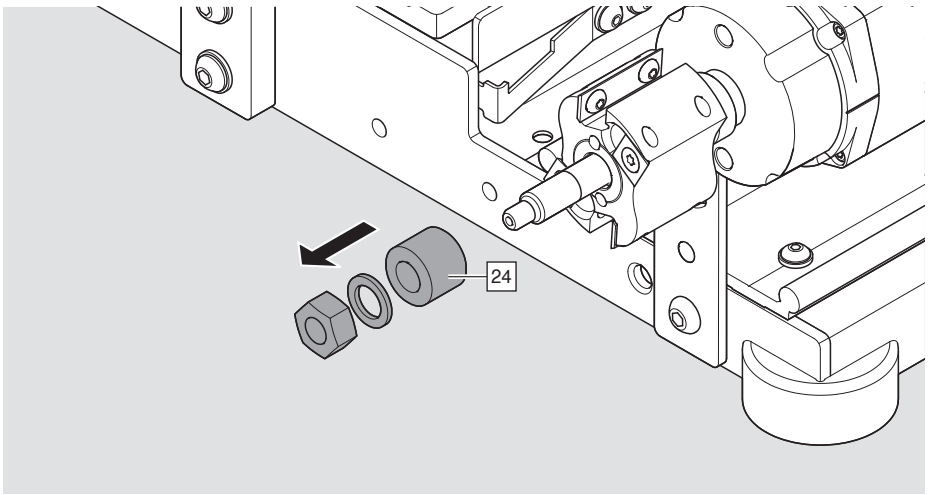
■ A motortengelyen lévő menet balmenet.

Az átm. 44 maró [14] utólagos felszerelése (választható tartozék cikkszám: M35.ZD19)

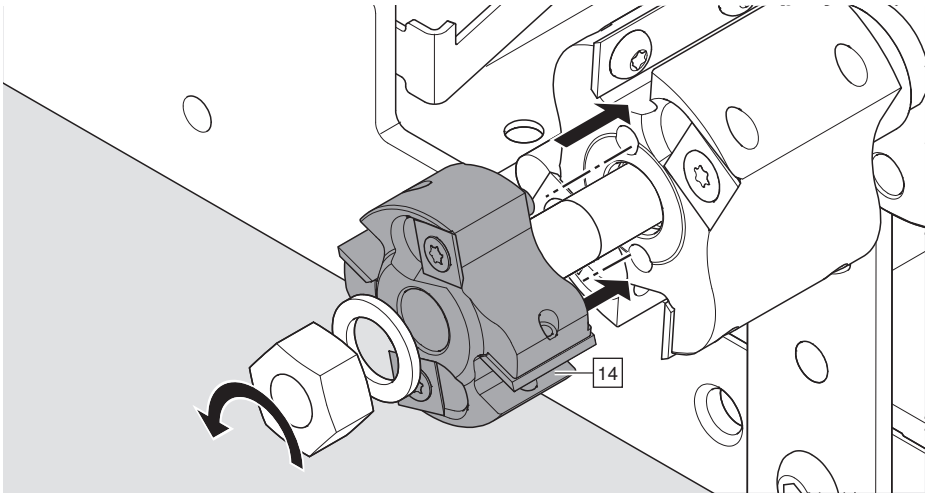
Motor ki- és beszerelése



➢ Az anyát [42] nyissa ki villáskulccsal az óramutató járásával megegyező irányban.



➢ Vegye e a távtartó hüvelyt [24].



➢ Szerelje fel az átm. 44 marót [14].

Fordítólap cseréje

Motor ki- és beszerelése



FIGYELMEZTETÉS



Súlyos vágási sérülések.

A figyelmen kívül hagyás személyi sérülésekhez vezethet.

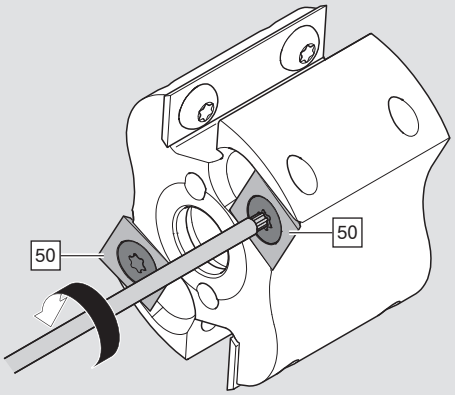
➢ Tisztítás és karbantartás előtt feltétlenül válassza le a fiókaljmarógépet az áramellátásról.

➢ Viseljen kesztyűt.

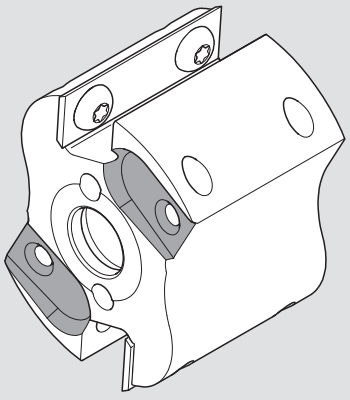
i FIGYELEM

- A vágóélek cseréjét ebben a sorrendben tartsa be: A második alkalommal forognak az elővágok [50], ekkor a fordítólapok [51] is forognak. Az elővágó [50] nagyobb terhelésnek lesz kitéve.
- Az éles vágóélek jelentősen meghosszabbítják a motor élettartamát.
- Pótalkatrészeket lásd 43. oldal

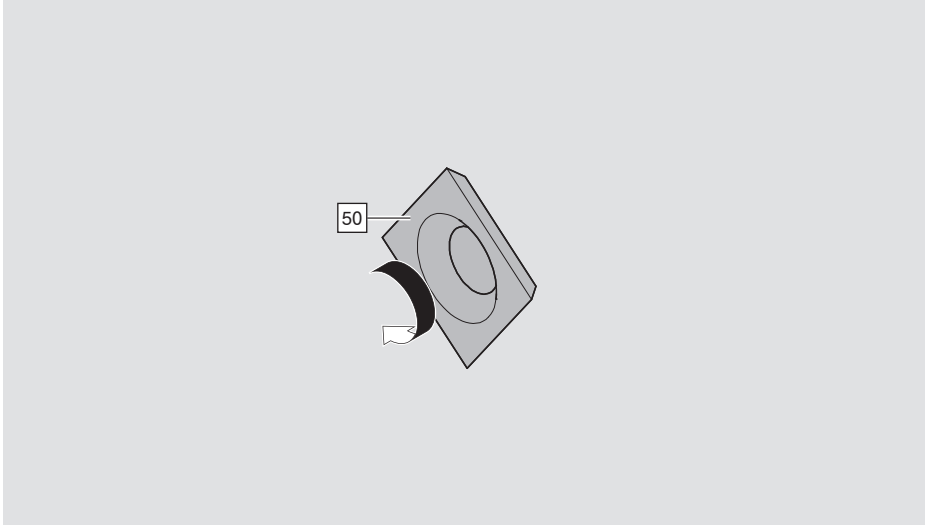
Az elővágó [50] cseréje.



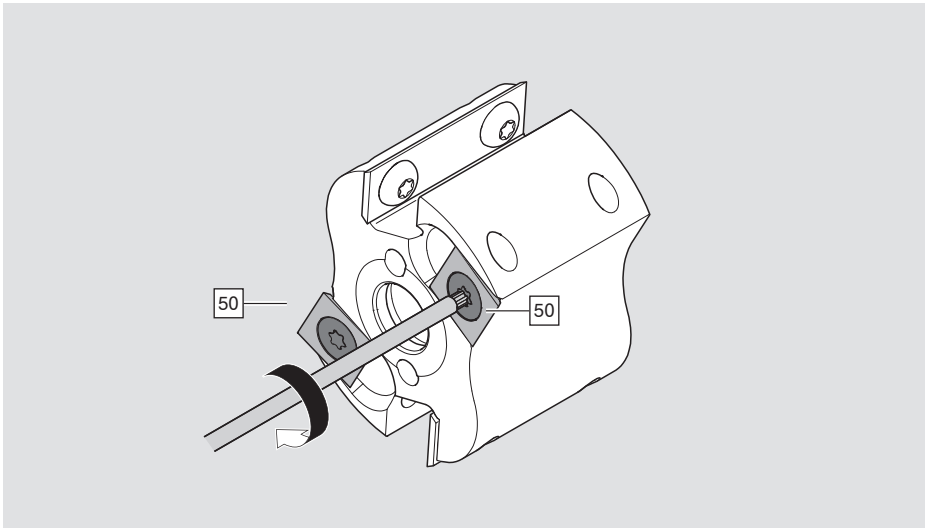
➢ Az elővágó [50] csavarját az óramutató járásával ellentétes irányban oldja ki.



➢ Száraz ruhával tisztítsa meg az elővágó [50] illesztését.



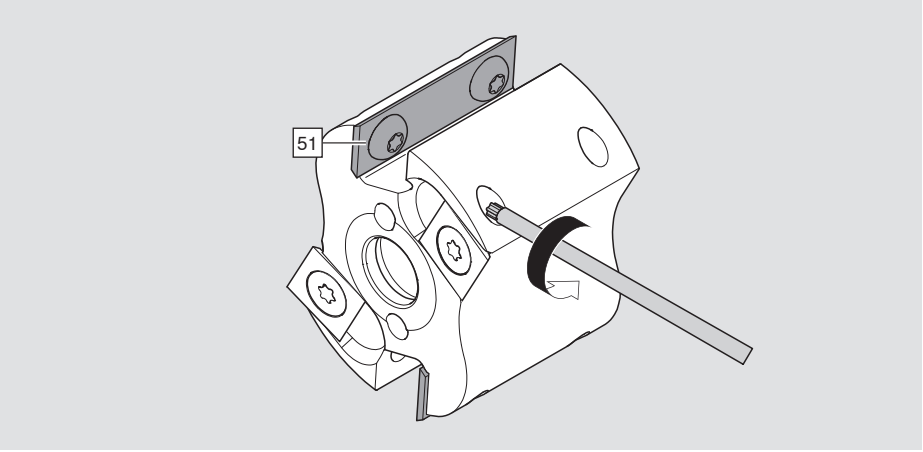
➢ Száraz ruhával tisztítsa meg az elővágót [50].
➢ 90 fokkal forgassa el az elővágót [50].



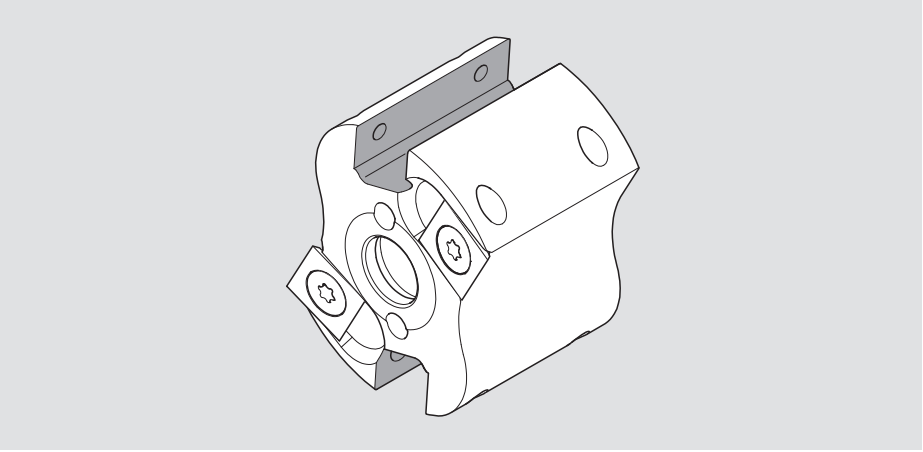
➢ Az elővágó [50] csavarját az óramutató járásával megegyező irányban húzza meg.

i FIGYELEM

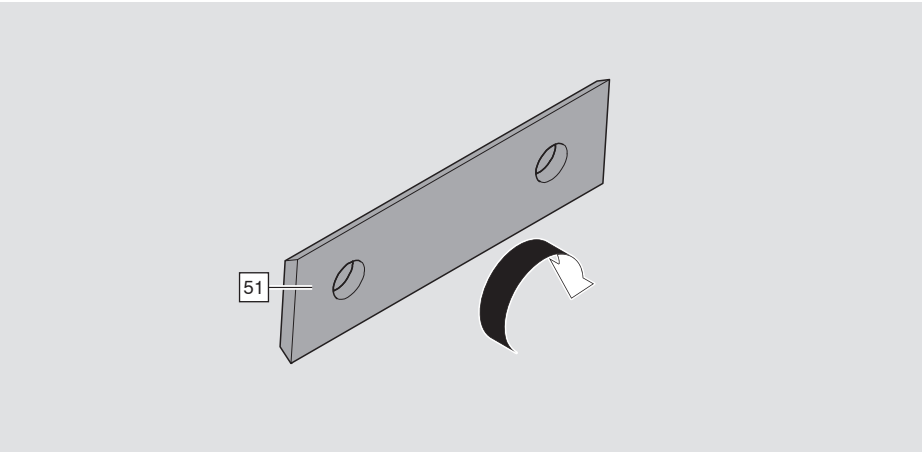
■ Csak a szállított TORX® kulcsot használja.



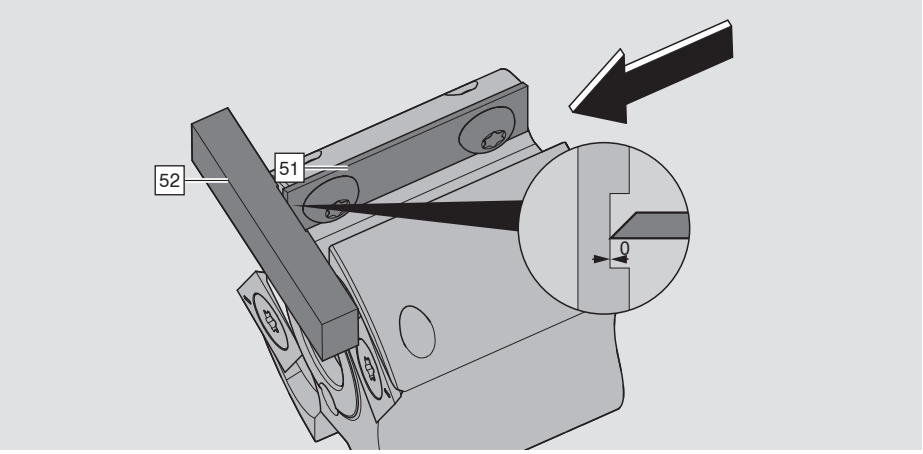
➢ A fordítólap [51] csavarját az óramutató járásával ellentétes irányban oldja ki.



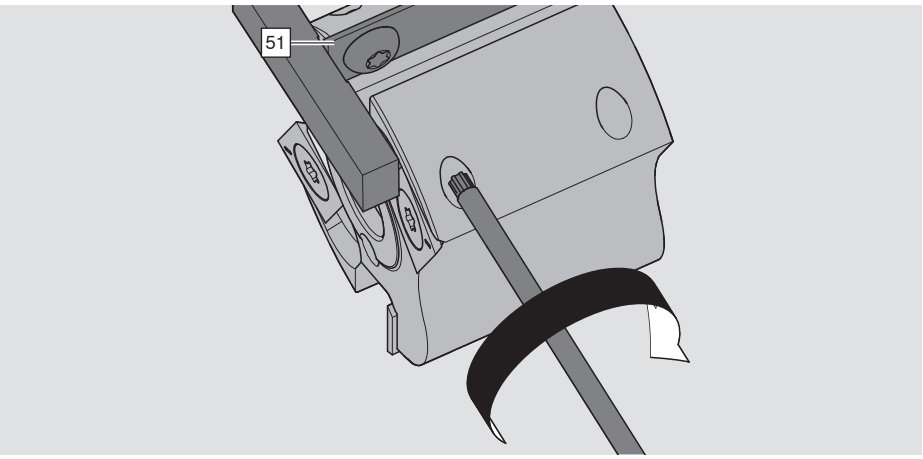
➢ Száraz ruhával tisztítsa meg a fordítólap [51] illesztését.



➢ 180 fokkal forgassa el a fordítólapot [51].



➢ A fordítólapot [51] pozicionálja a beállítóval [52].



➢ A fordítólap [51] csavarját az óramutató járásával megegyező irányban húzza meg.

i FIGYELEM

- Csak a szállított TORX® kulcsot használja.

i FIGYELEM

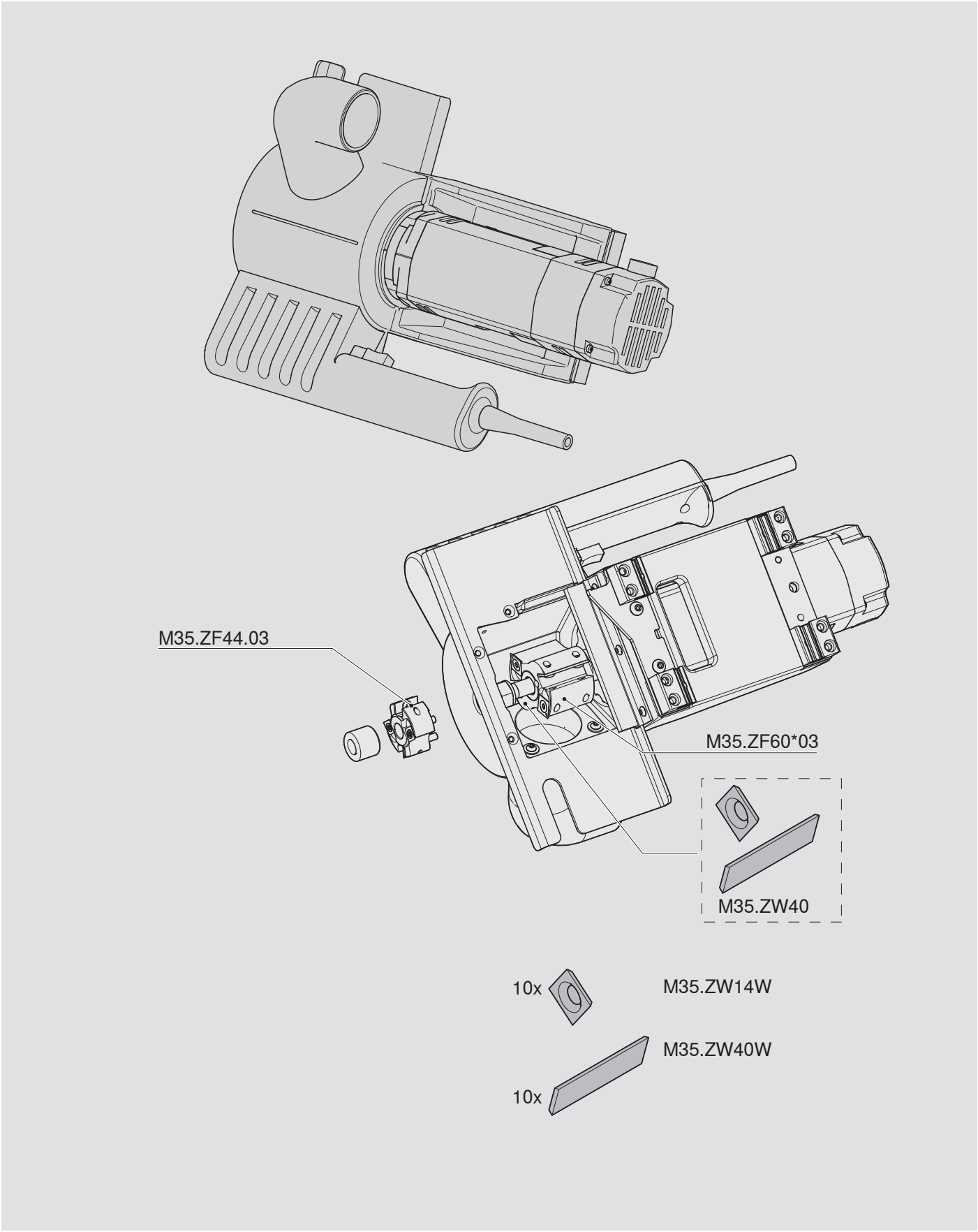
- A négy elővágó pozíció elhasználódása után az egész készletet, amely az elővágóból [50] és a fordítólapokból [51] áll, ki kell cserélni.

J - Hibaelhárítás

Üzemzavar	Lehetséges ok	Segítség
A horony mérete nem megfelelő	Munkadarab nincs megfelelően befogva	➢ lásd 26. oldal
	szennyezett ütközők	➢ lásd 33. oldal
	szennyezett munkalap	➢ lásd 33. oldal
	a munkadarab a kitámasztással leng	➢ lásd 25. oldal
	maró megkopott	➢ lásd 38. oldal
	a fordítólapok nincsenek megfelelően felszerelve	➢ lásd 38. oldal
horony kiszakadt	maró megkopott	➢ lásd 38. oldal
	hátsó ütköző hiányzik, faütköző elhasználódott	➢ lásd 25. oldal
	túl gyors előtolás	➢ lásd 29. oldal
erős rezgések a Fiókfenék marógépen	fiókaljmarógép nincs befogva	➢ lásd 11. oldal
	munkadarab nincs befogva	➢ lásd 26. oldal
motor erős rezgései	rossz anyag	➢ lásd 3. oldal
	maró nincs meghúzva	➢ lásd 36. oldal
	motor nincs befogva a csúszkába	➢ lásd 35. oldal
	fordítólapok nincsenek szorosan meghúzva	➢ lásd 38. oldal
	nincs minden fordítólap felszerelve	➢ lásd 38. oldal
	sérült fordítólapok	➢ lásd 38. oldal
motor túlhevült	túl gyors előtolás	➢ lásd 29. oldal
	maró megkopott	➢ lásd 38. oldal
	motor szellőzőnyílásai eldugultak	➢ lásd 33. oldal
	Szénkefe elhasználódott	➢ lásd MA-709
Motor időnként leáll	túlhevülés túlterhelés miatt	➢ lásd 29. oldal
	Szénkefe elhasználódott	➢ M35.ZM01 alkatrész

K - Pótalkatrészek

A pótalkatrészek rendelése során adja meg a gyártási évet és a sorozatszámot.



L - Szállítási terjedelem

Fenéklap - falcológép	M35.7200.XX
Maró	M35.ZF0-60.03 FRAE-KO
Elszívó csatlakozás	M51N0603 TRI+ZUT
Villáskulcs 19	
Imbuszkulcs 6	

Ártalmatlanítás

- ➢ A Fiókfenék marógép összes mechanikus alkatrészét a helyi előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa.
- ➢ A Fiókfenék marógép elektronikus alkatrészeit a helyi előírásoknak megfelelően, az elektromos készülékek számára kijelölt szelektív hulladékgyűjtőkbe kell helyezni.

M - Egyszerűsített EU megfelelőségi nyilatkozat

A Julius Blum GmbH ezennel kijelenti, hogy a Julius Blum GmbH elektromos és elektronikai alkatrészei megfelelnek a 2011/65/EU irányvonalaknak.
A Julius Blum GmbH kijelenti, hogy a „horonymaró" géptípusok megfelelnek a 2006/42/EK, 2014/30/EU és a 2009/125/EG irányelveknek.
Az EU-megfelelőségi nyilatkozat teljes szövege a következő internetes címen érhető el: www.blum.com/compliance

műszaki adatok

Csak száraz, zárt térben használható.

Méretek / tömeg:

Magasság: 250 mm
Szélesség: 580 mm
Mélység: 990 mm
Tömeg: 29 kg

Energia:

Feszültség: 1x 230-240 V 50-60 Hz
Teljesítmény: 1050 W

Zaj:

Emisszió - hangnyomásszint (LAequ): 92 dB(A)
Hangteljesítményszint mérési bizonytalanság tűréshatára: +/- 4 dB(A)

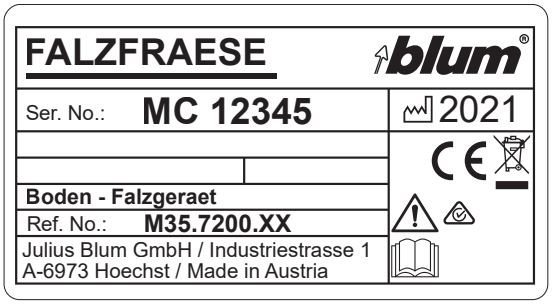
Hőmérséklet:

Üzemeltetés: 5 és 40 °C között
Tárolás: -20 és 70 °C között

Munkadarab:

Névleges hosszúság fiókfenékalj: 270–650 mm
Korpuszszélesség: 275-1200 mm
Lemezvastagság: 15-19 mm

Típuskártya



Géptípus: fiókaljmarógép

Korlátozások >16 mm -19 mm lapvastagság esetén

A Blum a TANDEMBOX és a LEGRABOX esetében 16 mm vastagságú fiókhátfalat és fenékaljat javasol. Vastagabb (19 mm-ig terjedő) lemezanyag használata esetén a következő korlátozásokat kell figyelembe venni.

LEGRABOX korlátozások:

Fiókfenék > 16-19 mm falvastagsággal

- A SERVO-DRIVE esetében a fúrási pozíciókat és a helyigényt módosítani kell.

Fenékalj > 16-19 mm falvastagsággal

- Fémhátfal csak a fiókfenéken lévő kiegészítő horonnyal használható.
- Előlap csak a fiókfenéken lévő kiegészítő horonnyal használható.
- Oldalstabilizálás használata csak fémhátfallal kombinálva lehetséges.
- TIP-ON szinkronizálás csak max. 18 mm lemezvastagság esetén használható.
- Előlapstabilizálás esetén a furatpozíciót és a helyszükségletet lefelé figyelembe kell venni.
- LEGRAPRESS nem használható.
- Fiókfenék/Fiókhátfal-sablon (ZML.7000) nem használható.

TANDEMBOX korlátozások:

Fiókhátfal > 16-19 mm falvastagsággal

- A SERVO-DRIVE esetében a fúrási pozíciókat és a helyigényt módosítani kell.
- A hátrafelé épített oldalstabilizálás nem használható (felfelé épített oldalstabilizálás lehetséges).

Fenékalj > 16-19 mm falvastagsággal

- Fémhátfal csak a fiókfenékaljon lévő kiegészítő horonnyal használható.
- Előlap csak a fiókfenéken lévő kiegészítő horonnyal használható.
- TIP-ON nem lehetséges.
- Mosogató kihúzás: mosogató káva horony is lehetséges.
- Előlapstabilizálás esetén a furatpozíciót és a helyszükségletet lefelé figyelembe kell venni.

Jegyzetek

A Blum-partnereket világszerte itt találja:
www.blum.com/addresses



BAU2496644876 · INX: 02 · IDNR: 0000000 · BA-199/0HU M35.X200.01 · 08.26 · © Copyright by Blum

Julius Blum GmbH
Furniture Fittings Mfg.
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com

Our sites in Austria, Poland and China are certified to the international standards mentioned below.
Our site in the USA is certified to ISO 9001.
Our site in Brazil is certified to ISO 9001 and ISO 14001.

ISO 9001 Certified Quality System
ISO 14001 Certified Environmental System
ISO 50001 Certified Energy System

blum®