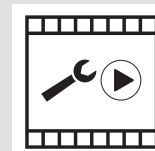
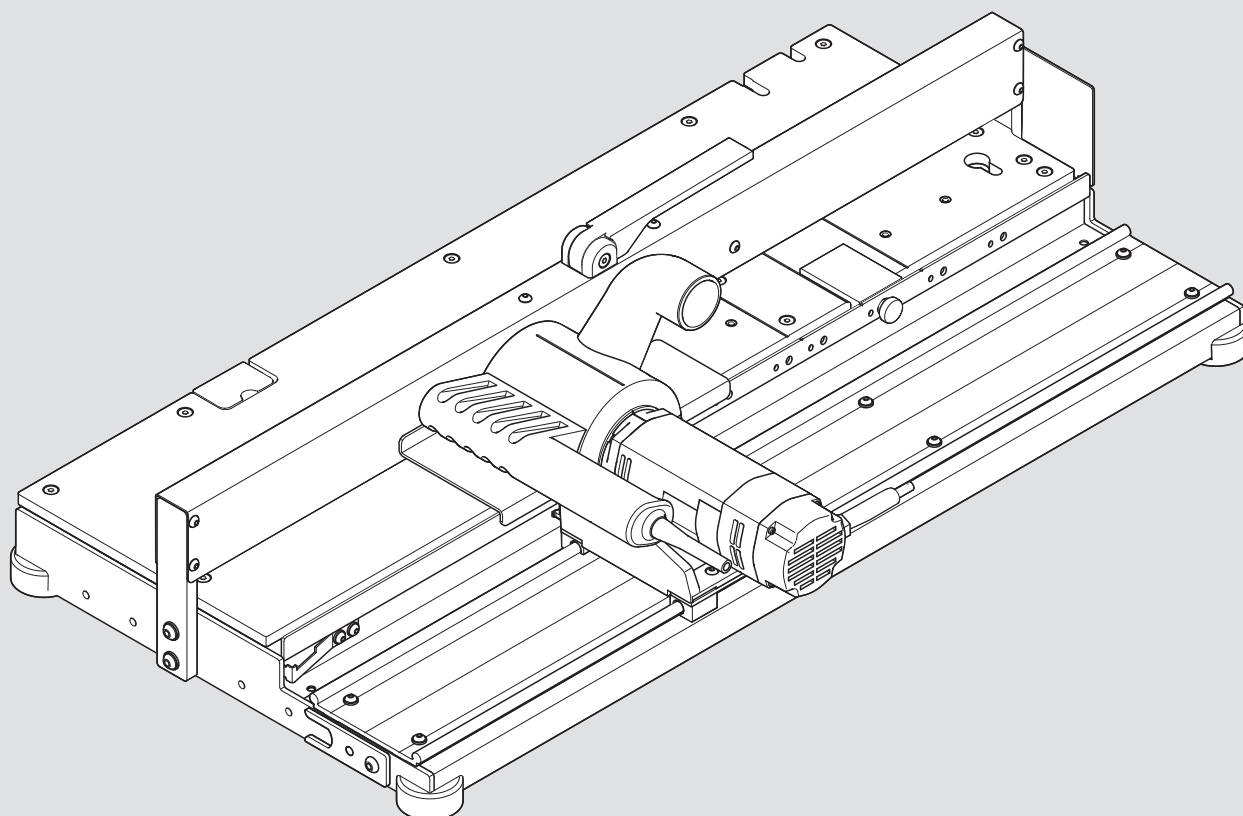


M35.X200.01 – Μηχανή χάραξης βάσης



Οδηγίες ασφαλείας, οδηγίες ρύθμισης, οδηγίες συντήρησης και φυλλάδιο οδηγιών

EL



Βεβαιωθείτε ότι οι οδηγίες έχουν διαβαστεί και κατανοηθεί πλήρως πριν από τη λειτουργία της μηχανής χάραξης βάσης. Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένο και εξουσιοδοτημένο προσωπικό επιτρέπεται να χειρίζεται τη μηχανή χάραξης βάσης.

Πίνακας περιεχομένων

3	A – Ασφάλεια
3	Προβλεπόμενη χρήση
4	Προειδοποιητικές σημάνσεις
5	Θέση προειδοποιητικών σημάνσεων
7	B – Διαγράμματα αναφοράς
10	C – Ρύθμιση και θέση σε λειτουργία
11	Σύνδεση στην περιοχή εργασίας
13	Σύνδεση του συστήματος εξαγωγής
13	Σύνδεση της παροχής ρεύματος
14	D – Πληροφορίες για το φρεζάρισμα
14	Φρεζάρισμα με στοπ βάθους
14	Φρεζάρισμα με στοπ ξυλείας
18	E – Επεξεργάσιμα προϊόντα, απαραίτητα αξεσουάρ, στάδια της εργασίας
18	Πάχος πλαισίου 15 έως 16 mm
20	Πάχος πλαισίου 17, 18, 19 mm
22	F – Ρύθμιση
22	Μπάρα ακινητοποίησης
23	Στοπ υποστήριξης
25	Στοπ βάθους
25	Στοπ ξυλείας
25	Υποστήριξη
26	G – Σύσφιγξη του τεμαχίου κατεργασίας
26	Σύσφιγξη της βάσης συρταριού
27	Σύσφιγξη της πλάτης
29	H – Φρεζάρισμα του τεμαχίου κατεργασίας
29	Φρεζάρισμα της βάσης συρταριού
31	Φρεζάρισμα της πλάτης
33	I – Συντήρηση
33	Καθημερινός καθαρισμός
34	Αφαίρεση και εγκατάσταση του κινητήρα
36	Καθαρισμός του περιβλήματος
36	Αφαίρεση και εγκατάσταση της βάσης κοπής
38	Αλλαγή των διαχωριστικών κοπής
42	J – Επίλυση προβλημάτων
43	K – Ανταλλακτικά
44	L – Περιεχόμενα παράδοσης
45	M – Συμμόρφωση
45	Τεχνικά δεδομένα

A – Ασφάλεια

Χειρισμός

- Παρακαλούμε διαβάστε το φυλλάδιο οδηγιών και τις πληροφορίες ασφαλείας πριν από τη θέση σε λειτουργία της μηχανής χάραξης βάσης.
- Προτείνουμε να χρησιμοποιήσετε το διάγραμμα αναφοράς για ευκολότερο εντοπισμό των μερών του περιγράφονται.

Αρχή ασφαλείας

Η μηχανή χάραξης βάσης συμμορφώνεται με τα ισχύοντα πρότυπα ασφαλείας. Ωστόσο, υπάρχουν συγκεκριμένοι παράγοντες κινδύνου αν δεν τηρούνται οι πληροφορίες αυτού του φυλλαδίου οδηγιών.

Υπολειπόμενος κίνδυνος κατά EN ISO 12100:2010

- Η μηχανή χάραξης βάσης είναι εξοπλισμένη με όλα τα αναγκαία χαρακτηριστικά προστασίας.
- Ωστόσο, παραμένουν ορισμένοι παράγοντες κινδύνου για τον χρήστη, ειδικά κατά την αφαίρεση του εξοπλισμού προστασίας ή σε περίπτωση βλάβης των μονάδων ελέγχου.
- Άλλοι κίνδυνοι επισημαίνονται με προειδοποιητικές σημάνσεις και πληροφορίες ασφαλείας. Ως εκ τούτου, η τήρηση των πληροφοριών ασφαλείας είναι απαραίτητη.

Προβλεπόμενη χρήση

Η μηχανή χάραξης βάσης προορίζεται αποκλειστικά και μόνο για την κατεργασία βάσεων συρταριών για τα συστήματα LEGRABOX και TANDEMBOX της Blum. Η μηχανή χάραξης βάσης Η μηχανή συναρμολόγησης μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο κάτω από τις ακόλουθες συνθήκες:

- Ο χειρισμός της μηχανής χάραξης βάσης επιτρέπεται μόνο σε πλήρως εκπαιδευμένο προσωπικό.
- Η μηχανή χάραξης βάσης έχει σχεδιαστεί για επαγγελματίες.
- Ως πρώτη ύλη μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο μοριοσανίδα και ινόπλακα μέσης πυκνότητας (MDF).
- Η συσκευή πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο σε στεγνούς και κλειστούς χώρους.
- Μόνο για βάσεις συρταριών πάχους 15-19 mm (ανάλογα με τον τύπο συσκευής)
- Μόνο γνήσια εργαλεία της Blum επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται.
- Δεν αναλαμβάνεται ευθύνη για καμία άλλη χρήση.

Προβλέπιμη κακή χρήση

Δεν προβλέπεται η κατεργασία μασίφ ξύλου, σκληρού ξύλου ή πλαστικού.

Υποχρεώσεις

Ο υπεύθυνος λειτουργίας

- πρέπει να διασφαλίζει ότι ο χειρισμός και η συντήρηση της μηχανής χάραξης βάσης εκτελούνται μόνο από επαρκώς εκπαιδευμένο προσωπικό που έχει διαβάσει και κατανοήσει το φυλλάδιο οδηγιών, και ιδιαίτερα την ενότητα που αφορά την ασφάλεια
- είναι αρμόδιος να διασφαλίζει ότι η μηχανή χάραξης βάσης παραμένει σε κατάσταση ασφαλούς λειτουργίας
- θα διακόψει αμέσως τη χρήση της μηχανής χάραξης βάσης σε περίπτωση σφάλματος που διακυβεύει την ασφάλεια.

Επίπεδα κινδύνου



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

- Η επισήμανση ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ υποδεικνύει έναν κίνδυνο ο οποίος, αν δεν αποφευχθεί, μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό.



ΠΡΟΣΟΧΗ

- Η επισήμανση ΠΡΟΣΟΧΗ υποδεικνύει έναν κίνδυνο ο οποίος, αν δεν αποφευχθεί, μπορεί να οδηγήσει σε τραυματισμό.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ

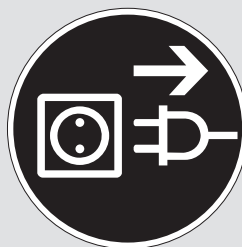
- Η σήμανση ΣΗΜΕΙΩΣΗ περιλαμβάνει πληροφορίες που πρέπει να λαμβάνονται υπόψη.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Σοβαροί τραυματισμοί από κοψίματα
 Η αγνόηση αυτής της προειδοποίησης μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τραυματισμό.

- Σπρώχνετε τον ολισθητήρα μόνο από τη χειρολαβή.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Σοβαροί τραυματισμοί από κοψίματα
 Η αγνόηση αυτής της προειδοποίησης μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τραυματισμό.

- Η μηχανή χάραξης βάσης θα πρέπει να αποσυνδέεται από την παροχή ρεύματος πριν από τη ρύθμιση, τον καθαρισμό και τη συντήρηση.

- Η μηχανή χάραξης βάσης προορίζεται για χρήση μόνο από **ένα** άτομο.
- Η μηχανή χάραξης βάσης πρέπει να προσαρτάται μόνο σε επαρκώς σταθερό πάγκο.
- Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει επαρκής φωτισμός.
- Η μηχανή χάραξης βάσης πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο με το σύστημα εξαγωγής ενεργοποιημένο.
- Πριν από την έναρξη εργασίας, θα πρέπει να ελέγχετε ότι ο εξοπλισμός προστασίας και τα μέρη της μηχανής λειτουργούν σωστά. Τυχόν εξαρτήματα που παρουσιάζουν ζημιές θα πρέπει να αντικαθίστανται με αυθεντικά εξαρτήματα της Blum.
- Μην κάνετε κανενός είδους αλλαγές ή μετατροπές στη μηχανή χάραξης βάσης.
- Για τη δική σας ασφάλεια, χρησιμοποιείτε μόνο αξεσουάρ που προτείνονται ή υποδεικνύονται στο φυλλάδιο οδηγιών ή στον κατάλογο της Blum.
- Ελέγξτε το ηλεκτρικό καλώδιο για ζημιές.

- Βεβαιωθείτε ότι η μέση ταχύτητα του αέρα για το σύστημα εξαγωγής είναι τουλάχιστον 20 m/sec.
- Η αρνητική πίεση στο σύστημα εξαγωγής πρέπει να είναι 250-300 mbar.
- Η μη τήρηση των οδηγιών και προειδοποιήσεων που παρέχονται για τη μηχανή χάραξης βάσης μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό.
- Το φυλλάδιο οδηγιών πρέπει να είναι πάντοτε προσβάσιμο.
- Όταν απελευθερώνεται ο διακόπτης rocker, η βάση φρεζαρίσματος εξακολουθεί να λειτουργεί για λίγο.
Περιμένετε σε κάθε περίπτωση μέχρι να σταματήσει η βάση φρεζαρίσματος.

Προειδοποιητικές σημάνσεις



Προτού συνδέσετε τη μηχανή χάραξης βάσης στο ρεύμα, θα πρέπει να διασφαλίσετε ότι έχετε κατανοήσει ΟΛΕΣ τις οδηγίες ασφαλείας, τις προειδοποιητικές σημάνσεις και το φυλλάδιο οδηγιών.



Κρατάτε τα αναρμόδια άτομα μακριά από τη μηχανή χάραξης βάσης.

Δεν επιτρέπεται η χρήση της μηχανής χάραξης βάσης από περισσότερα του ενός άτομα ταυτόχρονα.



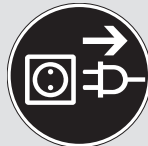
Όταν χειρίζεστε αυτήν τη μηχανή, να φοράτε πάντα προστατευτικά γυαλιά.



Όταν χειρίζεστε αυτήν τη μηχανή, να φοράτε πάντα κατάλληλες ωτοασπίδες.



Κίνδυνος σύνθλιψης!

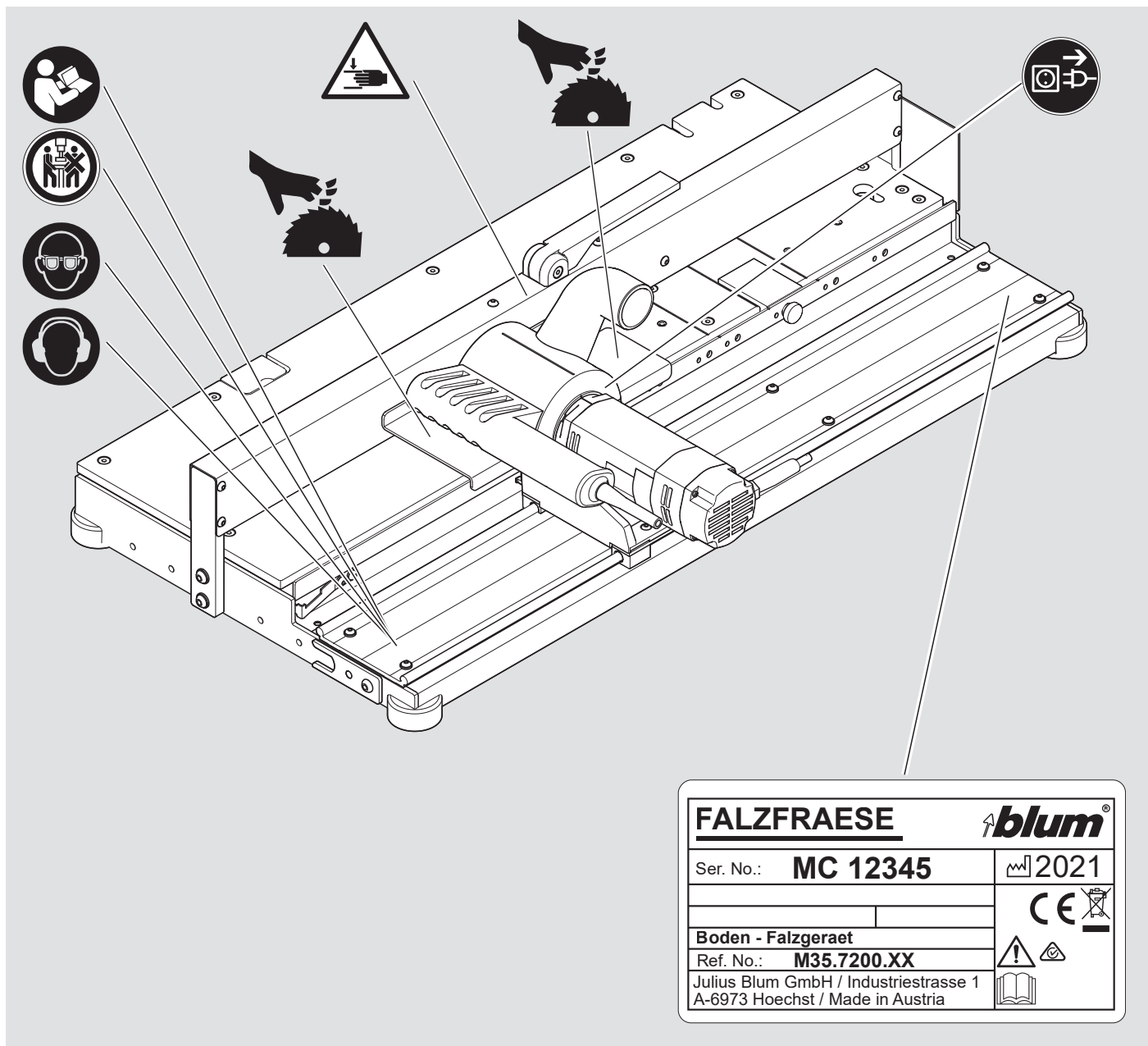


Η μηχανή χάραξης βάσης θα πρέπει να αποσυνδέεται από την παροχή ρεύματος πριν από τον καθαρισμό και τη συντήρηση.

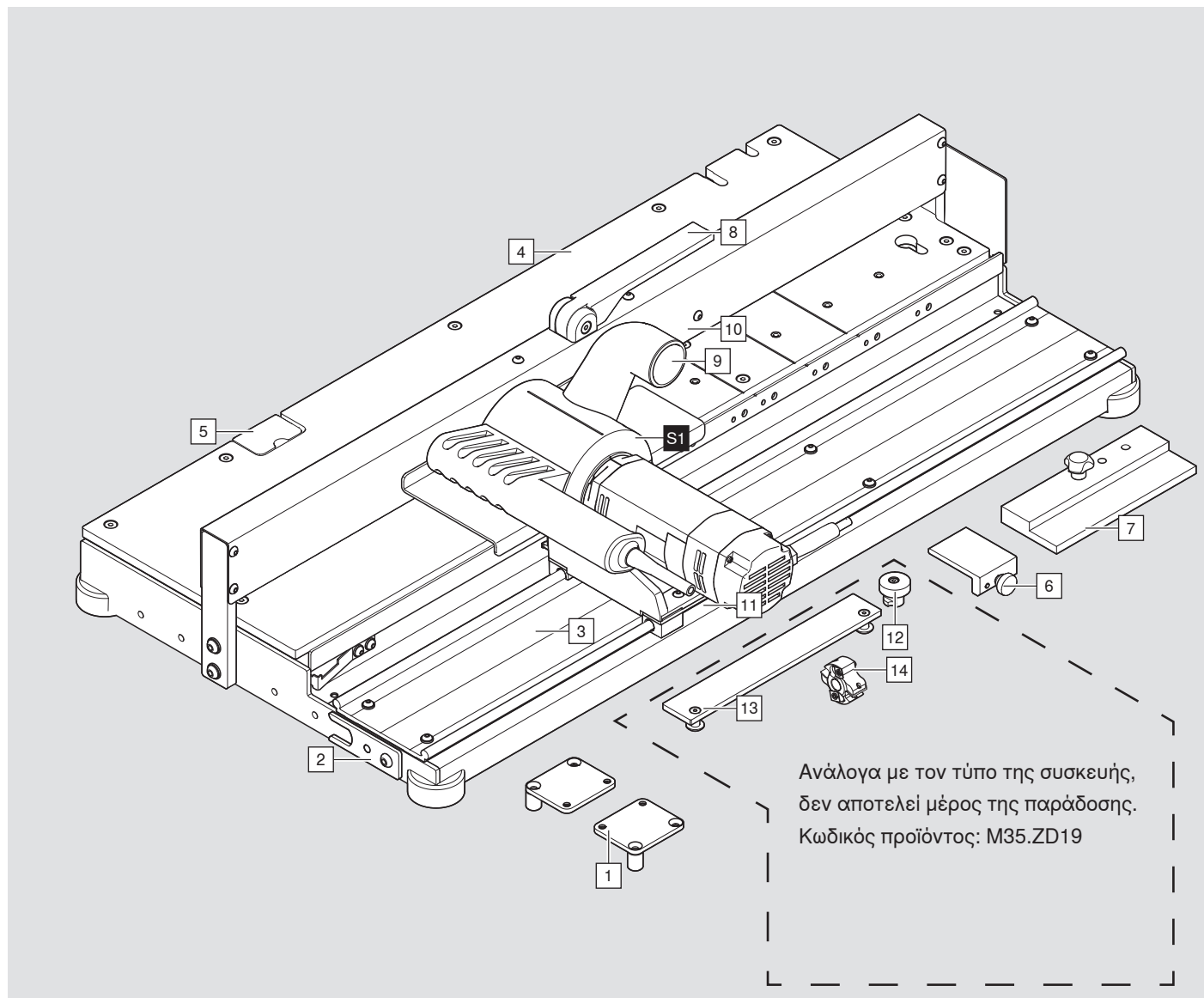


Σοβαροί τραυματισμοί από κοψίματα

Θέση προειδοποιητικών σημάνσεων



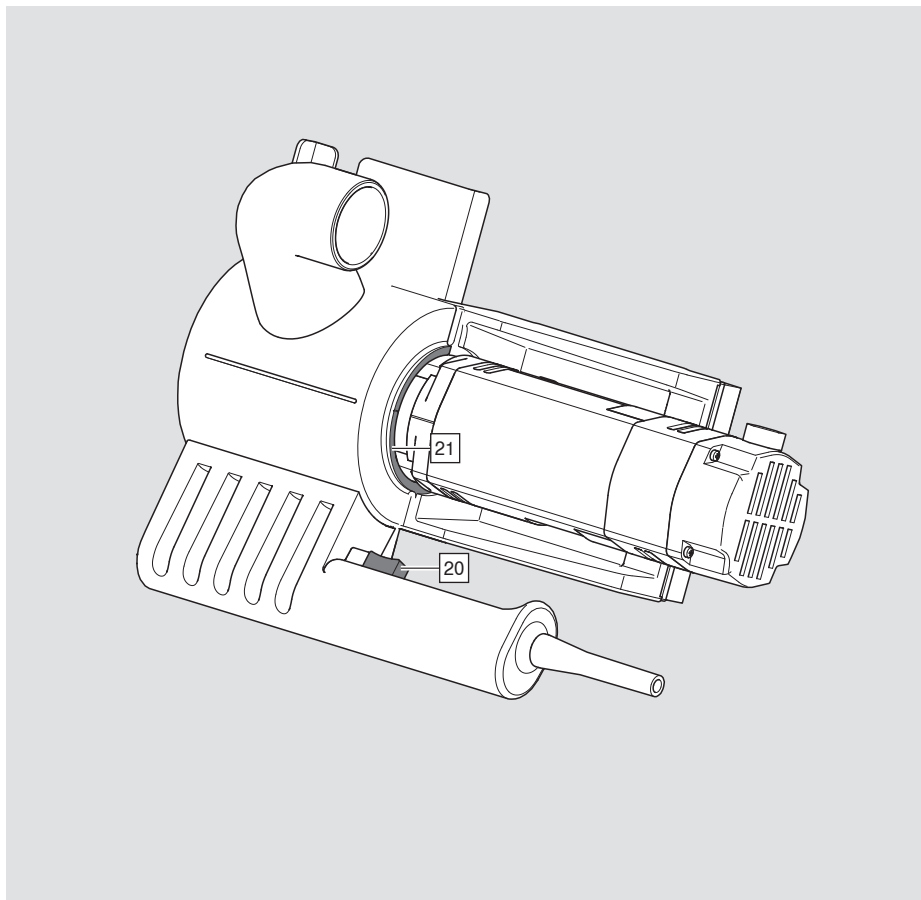
B – Διαγράμματα αναφοράς



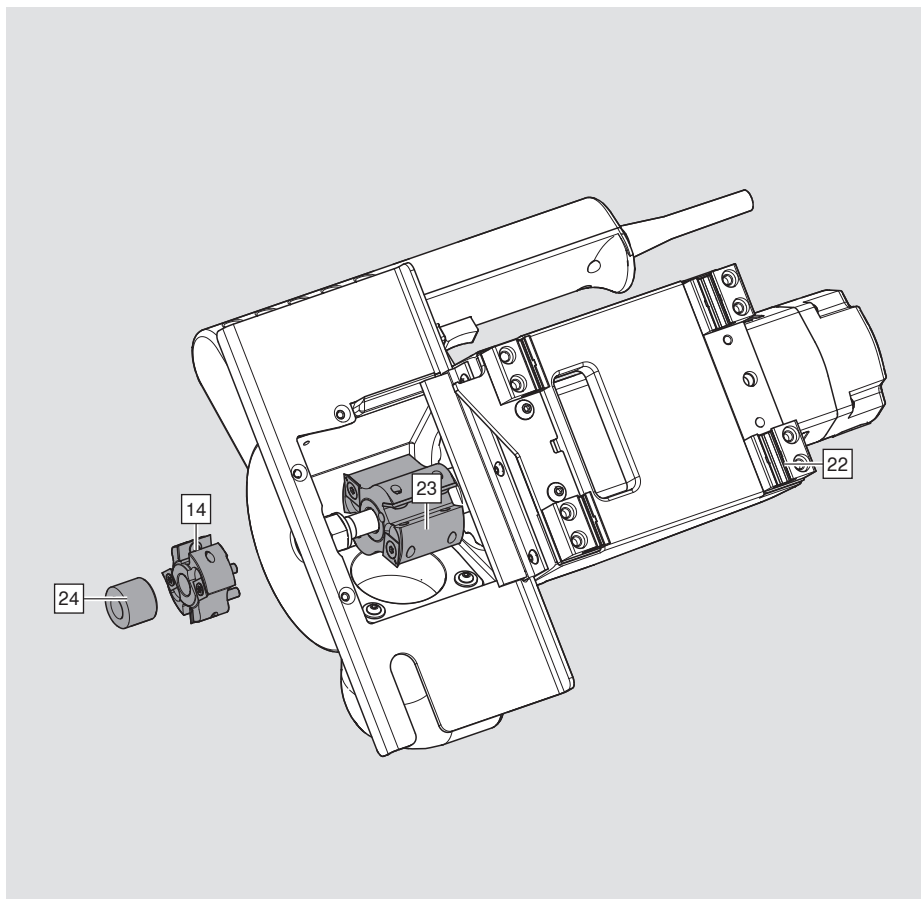
- 1 Βάση στερέωσης (μη συναρμολογημένη)
- 2 Στήριγμα άξονα
- 3 Οδηγός
- 4 Επιφάνεια εργασίας
- 5 Υποστήριξη
- 6 Στοπ βάθους
- 7 Στοπ ξυλίας
- 8 Μοχλός σύσφιγξης
- 9 Υποδοχή εξαγωγής
- 10 Πλάκα σύσφιγξης
- 11 Κλειδαριά μεταφοράς
- S1 Ολισθητήρας

- 12 Στοπ υποστήριξης
- 13 Μπάρα ακινητοποίησης
- 14 Βάση κοπής DM 44

Διάγραμμα αναφοράς για ολισθητήρα

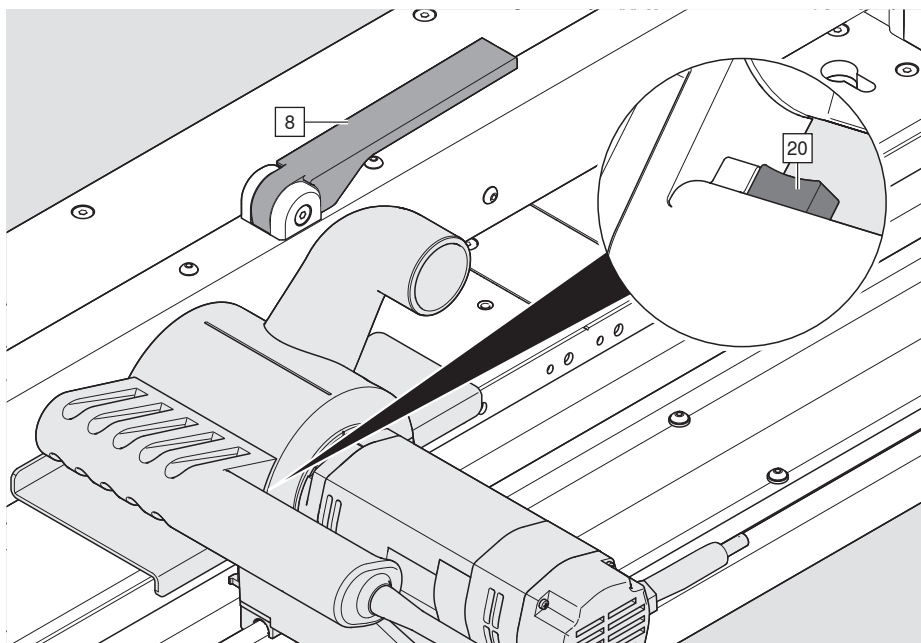


- 20 Διακόπτης rocker
- 21 Επιφάνεια φλάντζας



- 22 Ταινία ολίσθησης
- 23 Σύστημα κοπής κινισιάς
- 24 Χιτώνιο αποστάτη
- 14 Βάση κοπής DM 44

Στοιχεία λειτουργίας



8 Μοχλός σύσφιγξης

Πατήστε τον μοχλό σύσφιγξης [8] για να ασφαλίσετε το τεμάχιο κατεργασίας.

20 Διακόπτης rocker

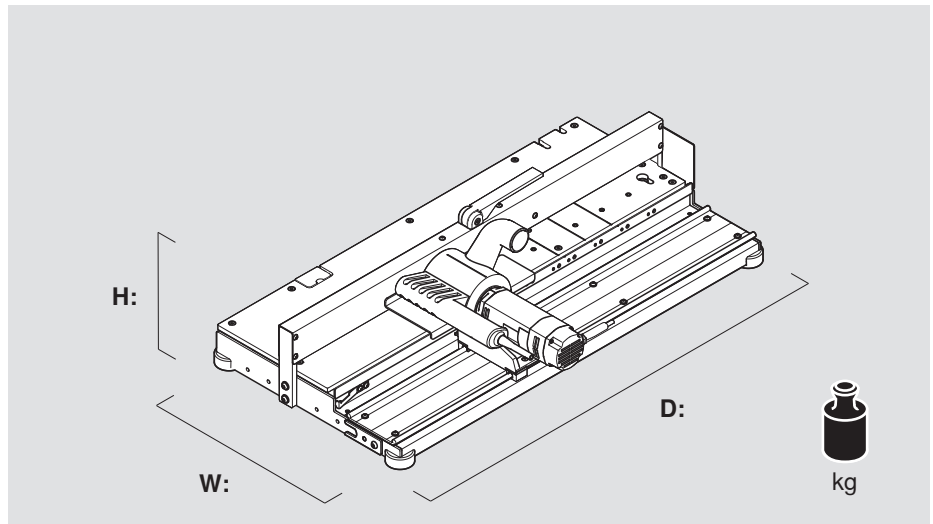
Ο διακόπτης rocker [20] χρησιμοποιείται για την ενεργοποίηση και την απενεργοποίηση της μηχανής χάραξης βάσης. Δεν είναι δυνατή η αδιάκοπη λειτουργία.

Όταν απελευθερώνεται ο διακόπτης rocker, η βάση φρεζαρίσματος εξακολουθεί να λειτουργεί για λίγο. Περιμένετε σε κάθε περίπτωση μέχρι να σταματήσει η βάση φρεζαρίσματος.

Σε περίπτωση υπερθέρμανσης λόγω υπερφόρτωσης, ο κινητήρας θα απενεργοποιηθεί από τον έλεγχο θερμοκρασίας. Αφού ολοκληρωθεί η φάση ψύξης, ο κινητήρας μπορεί να λειτουργήσει ξανά.

C – Ρύθμιση και θέση σε λειτουργία

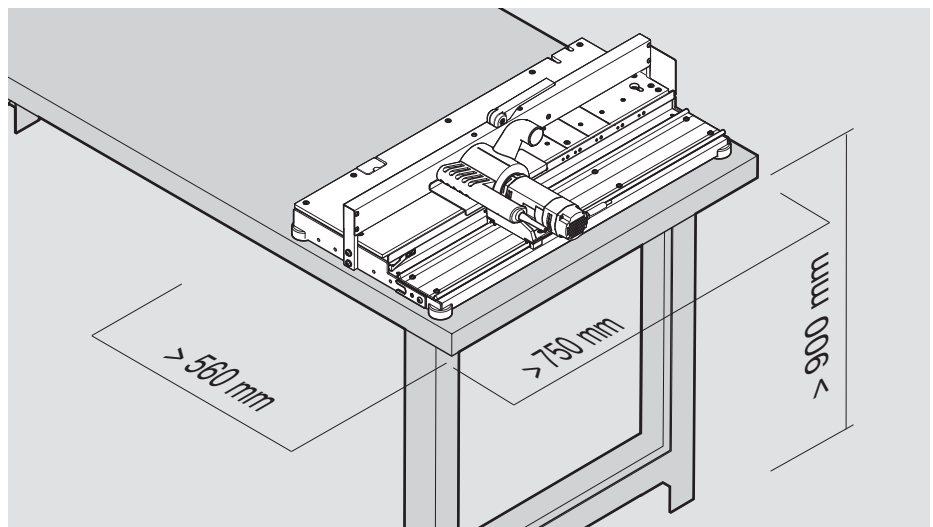
Διαστάσεις και βάρος



Ύψος (H):	250 mm
Πλάτος (W):	580 mm
Βάθος (D):	990 mm
Βάρος:	29 kg

- Χρήση μόνο σε στεγνούς και κλειστούς χώρους.
- Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει επαρκής φωτισμός.

Απαιτήσεις για την περιοχή εργασίας



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Η μηχανή χάραξης βάσης ζυγίζει 29 kg.

Η αγνόηση αυτής της πληροφορίας μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τραυματισμό.

- Η μηχανή χάραξης βάσης πρέπει να ανασηκώνεται από δύο άτομα.

- Συνιστάται ύψος πάγκου άνω των 900 mm.
- Οι καθοριζόμενες τιμές πλάτους, βάθους και ύψους είναι οι ελάχιστες.
- Η μηχανή χάραξης βάσης πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο σε σταθερή επιφάνεια εργασίας.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

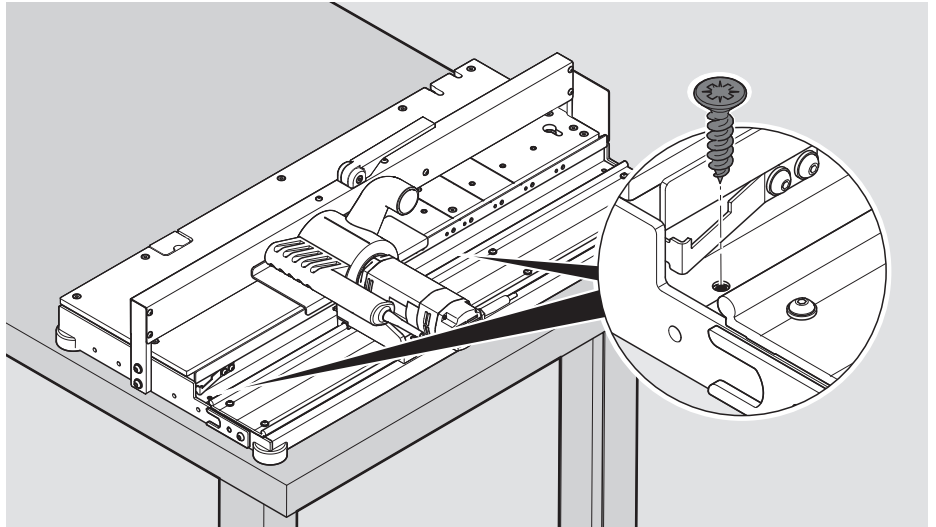
Η μηχανή χάραξης βάσης πρέπει να συνδεθεί με ασφάλεια στον πάγκο εργασίας.

Η αγνόηση αυτής της προειδοποίησης μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τραυματισμό και καταστροφή υλικού.

Οι ακόλουθες μέθοδοι στερέωσης προορίζονται για τη μηχανή χάραξης βάσης:

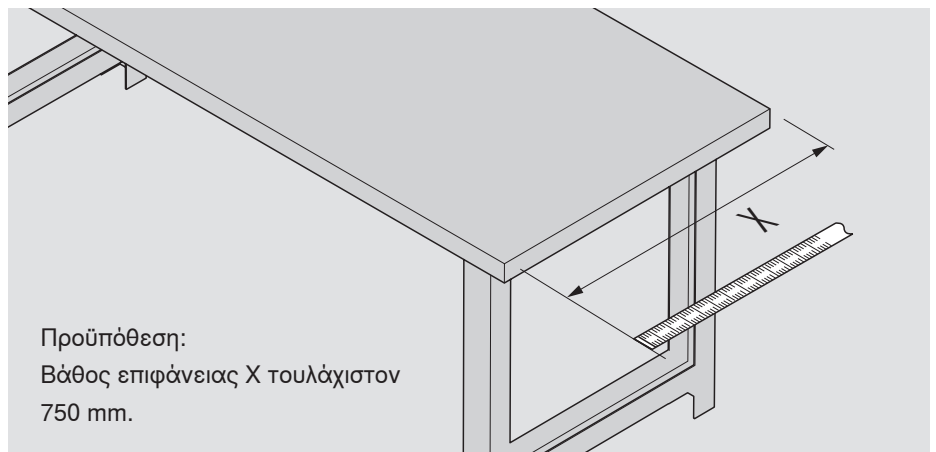
- σταθερή σύνδεση στον πάγκο εργασίας
- αποσπώμενη σύνδεση στον πάγκο εργασίας

Σταθερή σύνδεση στον πάγκο εργασίας

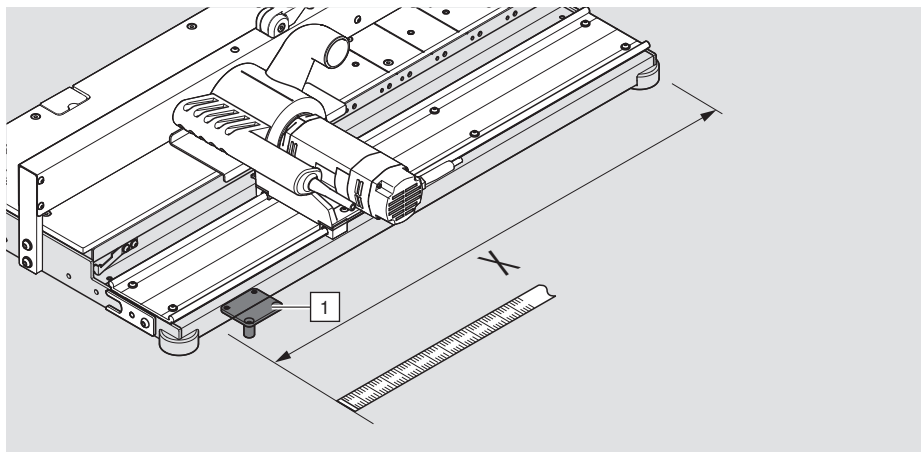


- Βιδώστε τη μηχανή χάραξης βάσης στον πάγκο εργασίας.

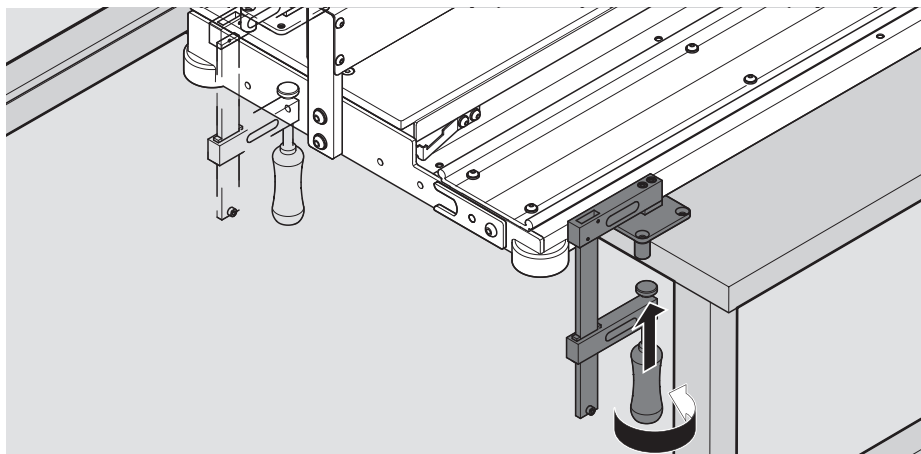
Αποσπώμενη σύνδεση στον πάγκο εργασίας



- Μετρήστε το βάθος X του πάγκου εργασίας.

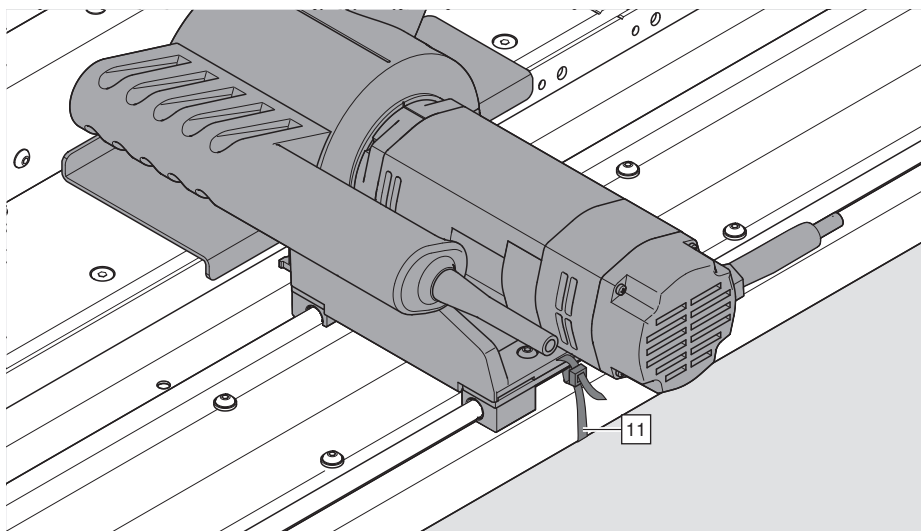


- Τοποθετήστε τη βάση στερέωσης [1] εντός του μήκους της επιφάνειας και βιδώστε στο πλαίσιο.



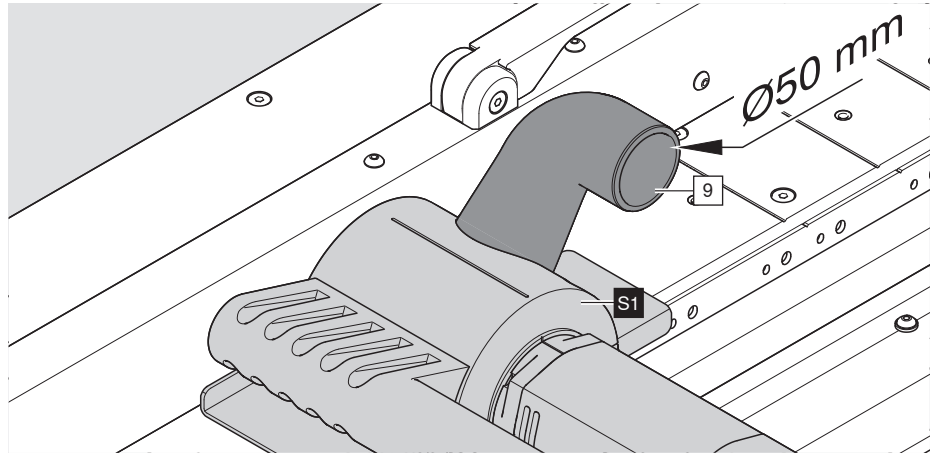
- Ασφαλίστε τη μηχανή χάραξης βάσης στον πάγκο εργασίας με τις βάσεις στερέωσης [1] και βιδώστε τους σφιγκτήρες.

Αφαίρεση της κλειδαριάς μεταφοράς



- Ο ολισθητήρας της μηχανής χάραξης βάσης είναι ασφαλισμένος για τη μεταφορά.
- Αφαιρέστε την κλειδαριά μεταφοράς [11].

Σύνδεση του συστήματος εξαγωγής



- Τοποθετήστε έναν σωλήνα αναρρόφησης με εσωτερική διάμετρο 50 mm στην υποδοχή αναρρόφησης [9] και ασφαλίστε τον. Εξωτερική διάμετρος υποδοχής αναρρόφησης [9] 50 mm.
- Βεβαιωθείτε ότι η μέση ταχύτητα του αέρα για το σύστημα εξαγωγής είναι τουλάχιστον 20 m/sec.
- Η αρνητική πίεση πρέπει να είναι 250-300 mbar.
- Μετακινήστε τον ολισθητήρα [S1] σε όλο το μήκος.
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο και ο σωλήνας μπορούν να κινηθούν ελεύθερα. Φροντίστε να μην τεντώνεται ή γρατσουνίζεται το καλώδιο και ο σωλήνας.

Σύνδεση της παροχής ρεύματος

- Βάλτε το μηχάνημα στην πρίζα.
Η μηχανή χάραξης βάσης έχει σχεδιαστεί για 230-240 V 50/60 Hz.

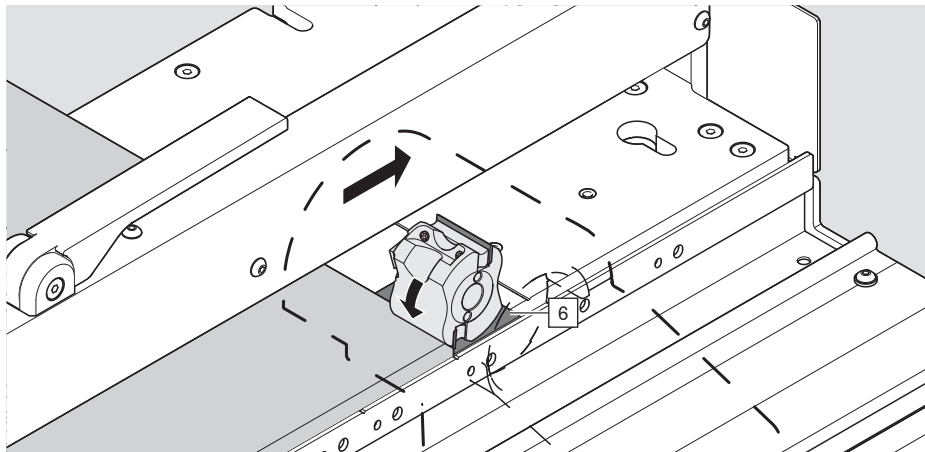
i

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Η πρίζα πρέπει να διαθέτει προστατευτική επαφή PE.
- Η πρίζα πρέπει να διαθέτει ασφάλεια 16 A.
- Αφού τελειώσετε την εργασία σας, αποσυνδέστε τη μηχανή χάραξης βάσης από την παροχή ρεύματος.
- Αποφεύγετε την υπερφόρτωση της πρίζας.
- Μη χρησιμοποιείτε τη μηχανή χάραξης βάσης με καλώδιο προέκτασης ή μπαλαντέζα.
- Χρησιμοποιείτε ξεχωριστή πρίζα με προστασία για το σύστημα εξαγωγής και τη μηχανή χάραξης βάσης.

D – Πληροφορίες για το φρεζάρισμα

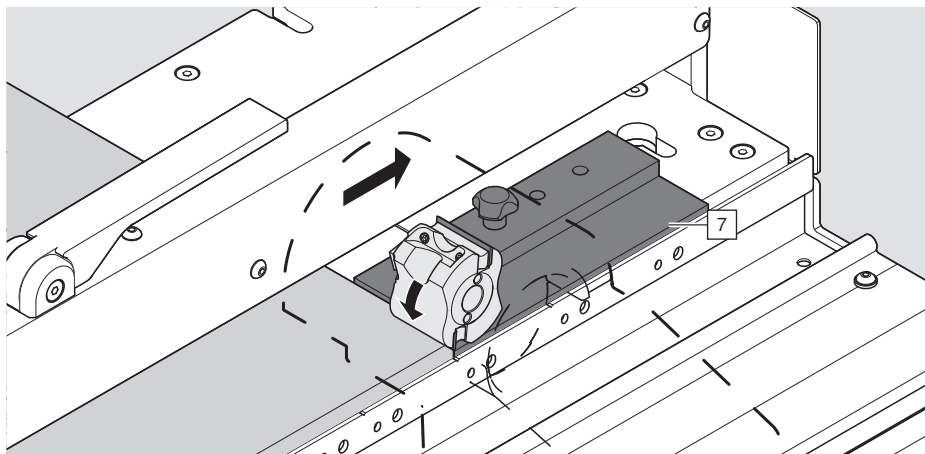
Φρεζάρισμα με στοπ βάθους [6]
για τεμάχια κατεργασίας χωρίς
επικάλυψη



Το στοπ βάθους [6] χρησιμοποιείται για να τοποθετηθεί το τεμάχιο κατεργασίας στη θέση του.

Για τεμάχια κατεργασίας με ταινίες επικάλυψης άκρων και για πλάτες, συνιστούμε να χρησιμοποιείτε στοπ ξυλείας [7].

Φρεζάρισμα με στοπ ξυλείας [7]
για τεμάχια κατεργασίας με
επικάλυψη



Το στοπ ξυλείας [7] αποτρέπει τη φθορά των άκρων και των ταινιών επικάλυψης άκρων. Για την κατεργασία πλατών συνιστάται ιδιαίτερως η χρήση του στοπ ξυλείας [7].

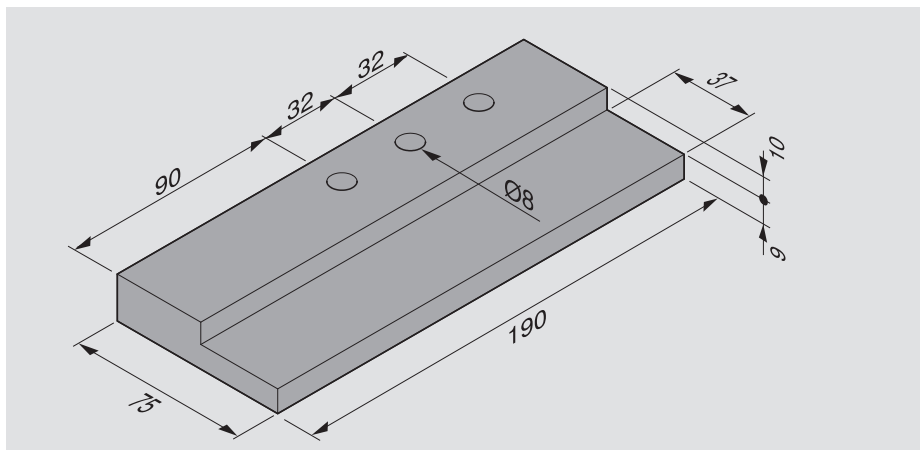
Το στοπ ξυλείας [7] είναι σχεδιασμένο για μικρές ποσότητες κατεργασίας και πρέπει συνεπώς να αντικαθίσταται συχνά.

i

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Το στοπ ξυλείας [7] περιλαμβάνεται μη συναρμολογημένο.
- Ανταλλακτικό – κωδικός προϊόντος: M35.ZT01 (10 τεμάχια)

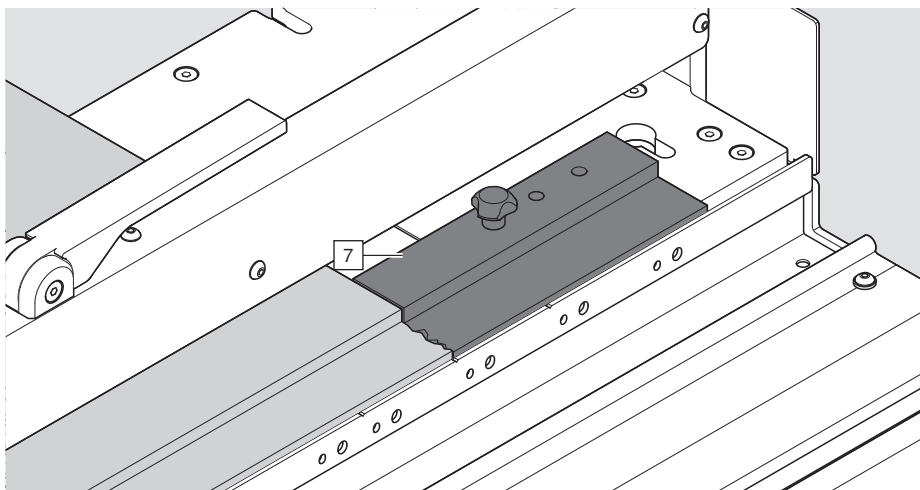
Σκίτσο στοπ ξυλείας [7]



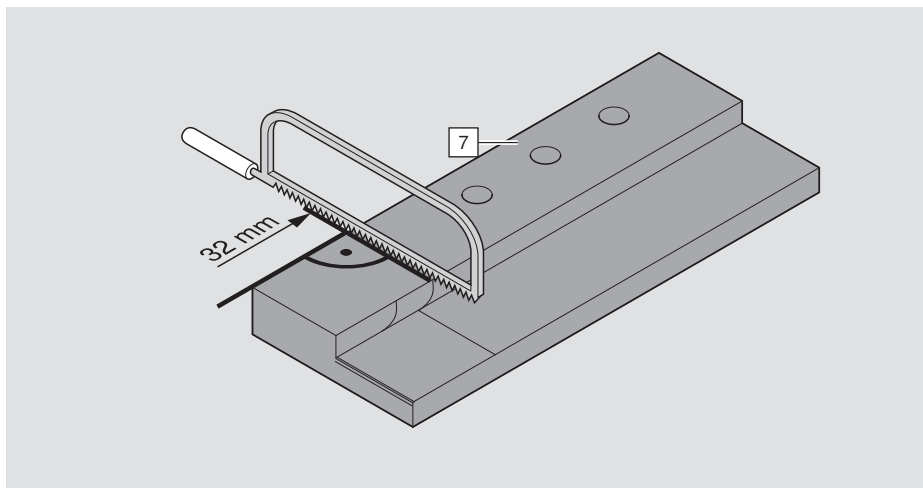
i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Για εσωτερική παραγωγή, το στοπ ξυλείας [7] πρέπει να έχει κινισιά από πριν. Έτσι θα βελτιωθεί σημαντικά το αποτέλεσμα της κατεργασίας.

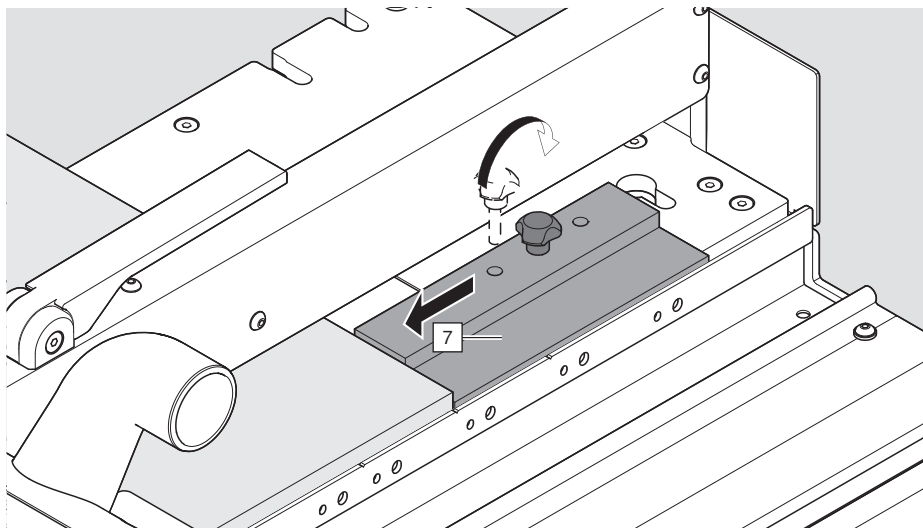
Αντικατάσταση του στοπ ξυλείας [7]



Το στοπ ξυλείας [7] φθείρεται με το συχνό φρεζάρισμα. Αυτό μπορεί να οδηγήσει σε φθαρμένες άκρες στο τεμάχιο κατεργασίας. Για να αποφευχθεί κάτι τέτοιο, απαιτείται εκ νέου επεξεργασία του στοπ ξυλείας [7] όταν χρειάζεται.



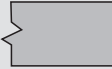
- Μικρύνετε το στοπ ξυλείας [7] κατά 32 mm.

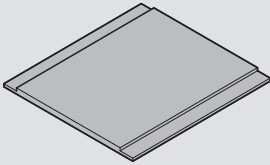
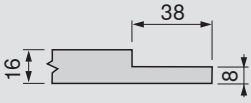
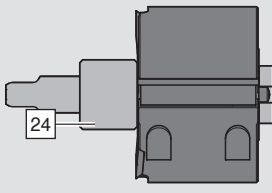


- Επανατοποθετήστε το στοπ ξυλείας [7] χρησιμοποιώντας την επόμενη διαμπερή οπή.
- Το στοπ ξυλείας [7] μπορεί να υποβληθεί σε επανεπεξεργασία δύο φορές.

Ε – Επεξεργάσιμα προϊόντα, απαραίτητα αξεσουάρ, στάδια της εργασίας

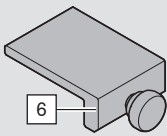
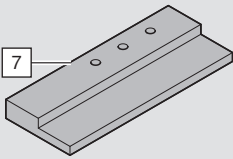
Πάχος πλαισίου


15 – 16 mm

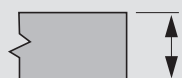
Επιλογή	Ρύθμιση	
	Κινισιά	Εξαρτήματα βάσης κοπής
Βάση συρταριού [30] 		 

Στη συσκευασία παράδοσης**i****ΣΗΜΕΙΩΣΗ**

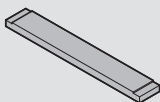
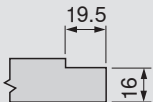
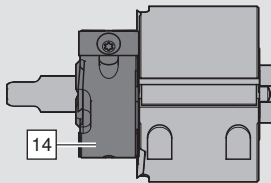
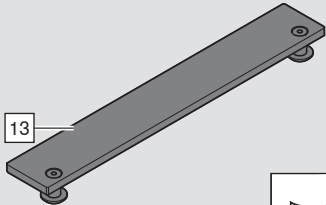
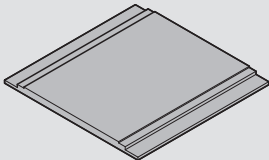
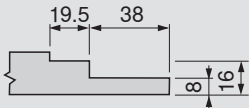
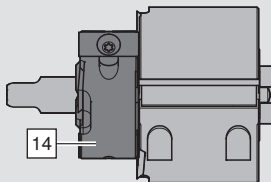
- Η βάση κοπής M35.ZF44.03 δεν πρέπει να χρησιμοποιείται για την κατεργασία πλαισίων πάχους έως και 16 mm. Πρέπει να τοποθετείται το χιτώνιο αποστάτη [24] στη θέση της βάσης κοπής.
- Για το TANDEMBOX δεν απαιτείται περαιτέρω κατεργασία για πάχος πλαισίου έως 16 mm.

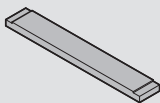
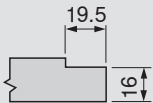
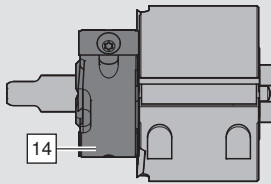
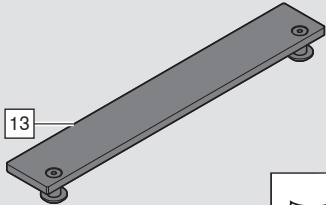
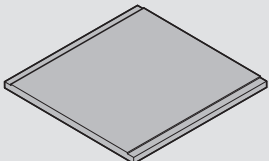
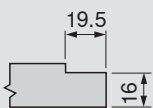
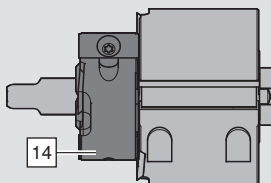
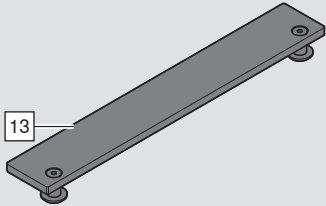
Ρύθμιση				Επεξεργασία
	Στοπ βάθους [6]	Στοπ ξυλείας [7]	Στήριγμα [5]	
	 	 		Σύσφιξη τεμαχίου κατεργασίας  Φρεζάρισμα τεμαχίου κατεργασίας 
	M35.0035.01	M35.ZT01		

Πάχος πλαισίου

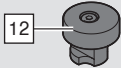
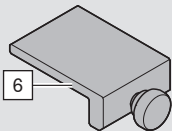
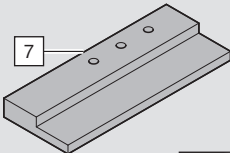
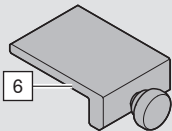
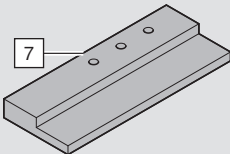

>16 – 19 mm

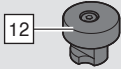
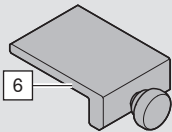
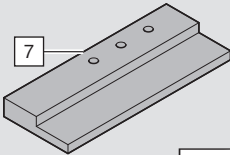
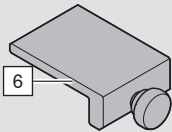
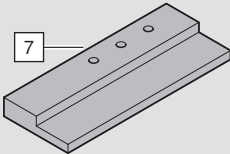
Για περιορισμούς σχετικά με προϊόντα Blum με πάχος πλαισίου άνω των 16 και έως τα 19 mm – βλ. σελίδα 46:

LEGRABOX	Επιλογή		Ρύθμιση	
	Πλάτη [31]	Κινισιά	Εξαρτήματα βάσης κοπής	Μπάρα ακινητοποίησης [13]
			 	 
	M35.ZD19			
LEGRABOX	Βάση συρταριού [30]			
			 	
	M35.ZD19			

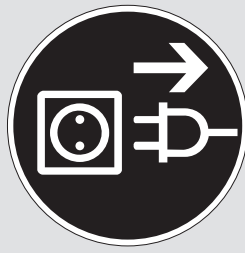
TANDEMBOX	Επιλογή		Ρύθμιση	
	Πλάτη [31]	Κινισιά	Εξαρτήματα βάσης κοπής	Μπάρα ακινητοποίησης [13]
			 	 
	M35.ZD19			
TANDEMBOX	Βάση συρταριού [30]			
			 	 
	M35.ZD19			

Ανάλογα με τον τύπο της συσκευής, δεν αποτελεί μέρος της παράδοσης.

Ρύθμιση				Επεξεργασία
Στοπ υποστήριξης [12]	Στοπ βάθους [6]	Στοπ ξυλείας [7]	Στήριγμα [5]	
 	 	 		Σύσφιγξη τεμαχίου κατεργασίας 
M35.ZD19	M35.0035.01	M35.ZT01		
	 	 		Φρεζάρισμα τεμαχίου κατεργασίας 
	M35.0035.01	M35.ZT01		

Ρύθμιση				Επεξεργασία
Στοπ υποστήριξης [12]	Στοπ βάθους [6]	Στοπ ξυλείας [7]	Στήριγμα [5]	
 	 	 		Σύσφιγξη τεμαχίου κατεργασίας 
M35.ZD19	M35.0035.01	M35.ZT01		
	 	 		Φρεζάρισμα τεμαχίου κατεργασίας 
	M35.0035.01	M35.ZT01		

F – Ρύθμιση



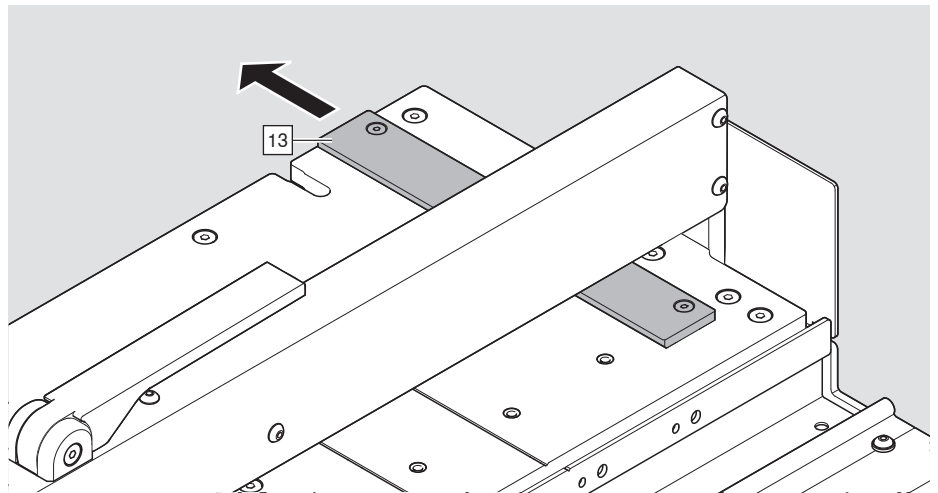
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Σοβαροί τραυματισμοί από κοψίματα

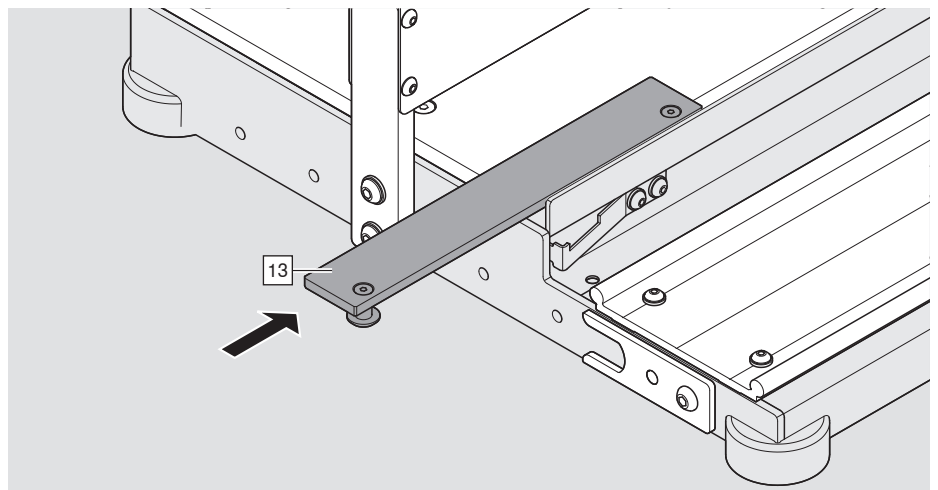
Η αγνόηση αυτής της προειδοποίησης μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τραυματισμό.

➤ Η μηχανή χάραξης βάσης θα πρέπει να αποσυνδέεται από την παροχή ρεύματος.

Μπάρα ακινητοποίησης [13]
(προαιρετικό αξεσουάρ
κωδικός προϊόντος: M35.ZD19)

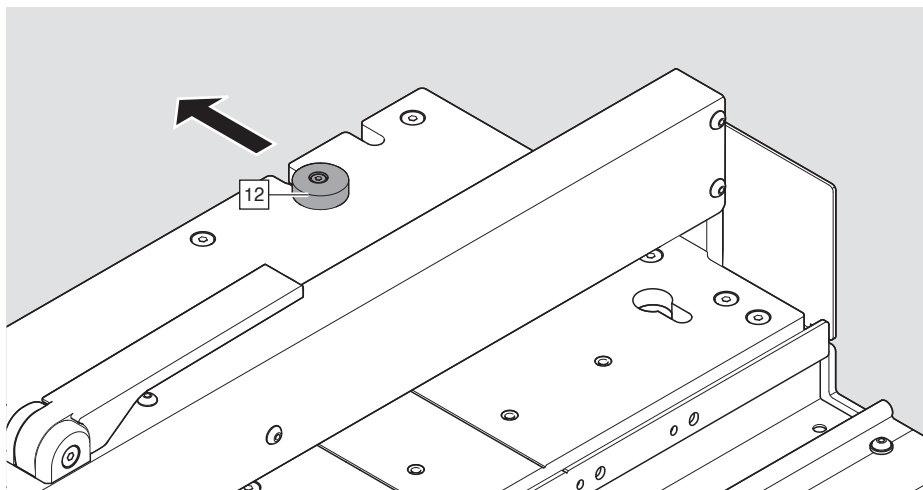


➤ Απομακρύνετε την μπάρα ακινητοποίησης [13] από τη θέση φύλαξης.

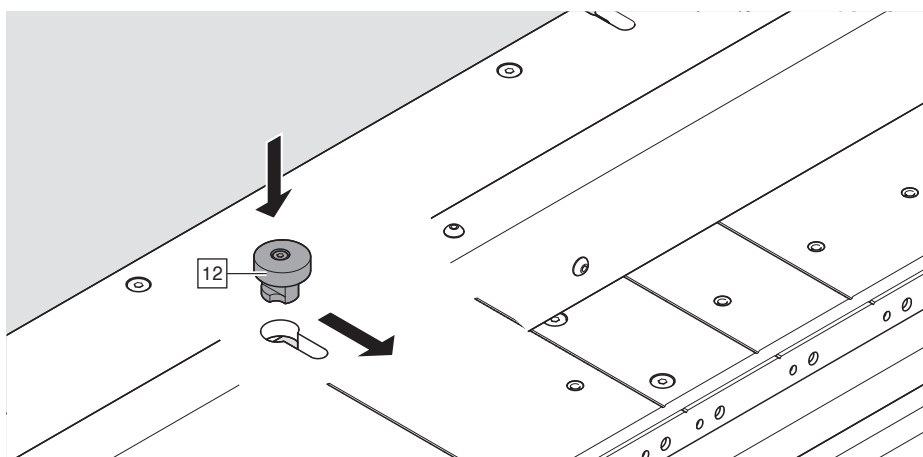


➤ Πιέστε την μπάρα ακινητοποίησης [13] στον οδηγό της μηχανής χάραξης βάσης.

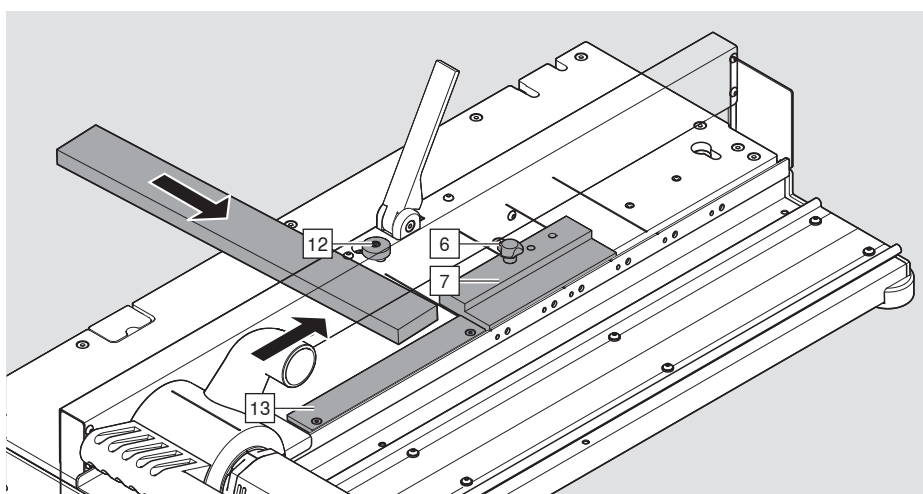
Στοπ υποστήριξης [12]
 (προαιρετικό αξεσουάρ
 κωδικός προϊόντος: M35.ZD19)



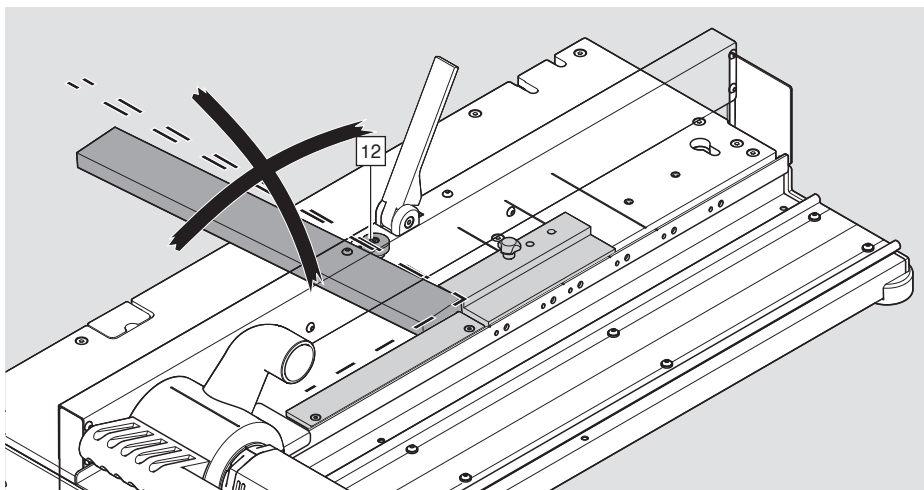
- Απομακρύνετε το στοπ υποστήριξης [12] από τη θέση φύλαξης.



- Τοποθετήστε το στοπ υποστήριξης [12] στη θέση εργασίας.



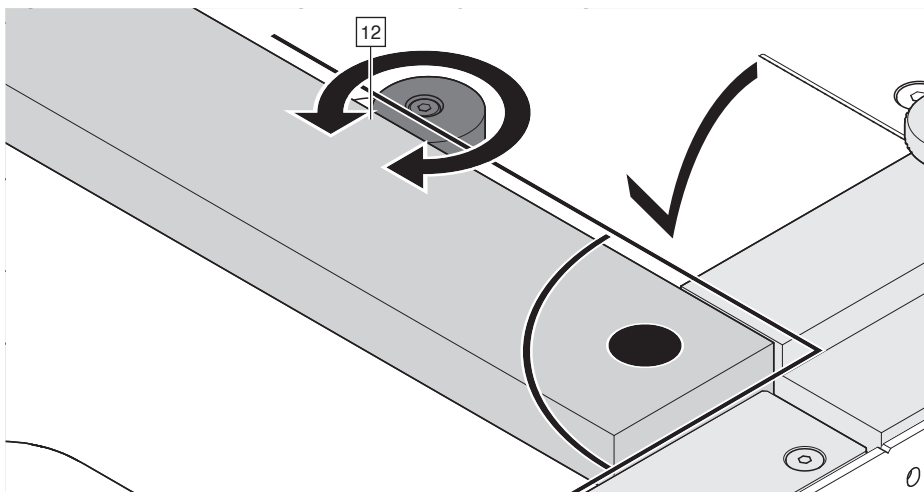
- Τοποθετήστε το στοπ βάθους [6] ή το στοπ ξυλείας [7] στην πιο μπροστά θέση. Βλέπετε σελίδα 25.
- Σπρώξτε το τεμάχιο κατεργασίας στο στοπ υποστήριξης [12], την μπάρα ακινητοποίησης [13] και το στοπ βάθους [6] ή το στοπ ξυλείας [7].



Το στοπ υποστήριξης [12] πρέπει να είναι ευθυγραμμισμένο.

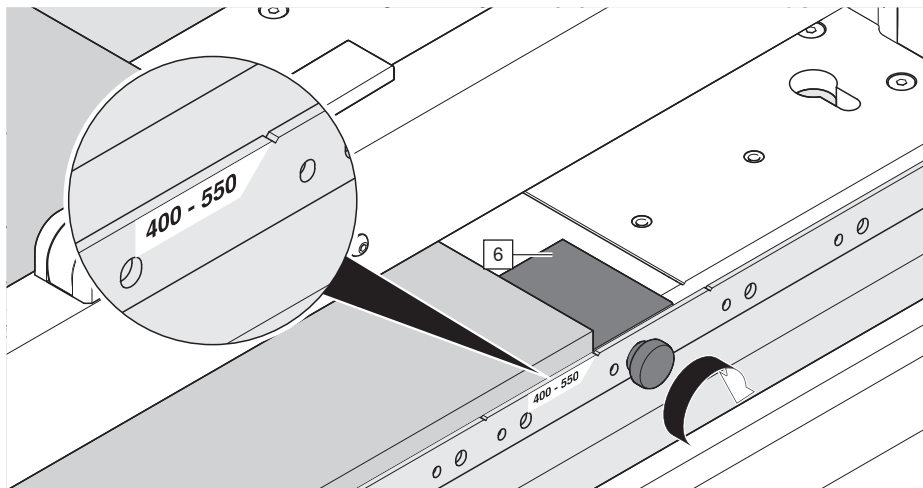
➤ Ελέγξτε κατά πόσον βρίσκεται στη σωστή γωνία.

Αν δεν βρίσκεται στη σωστή γωνία, κάντε το εξής:



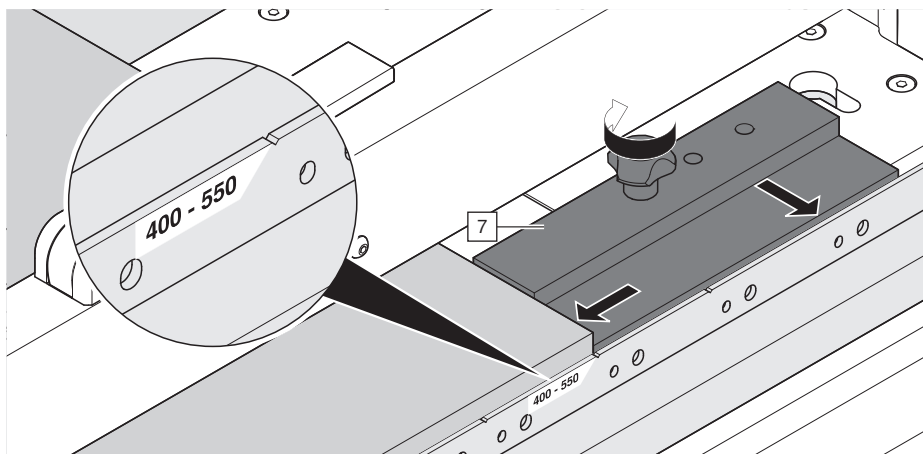
- Χαλαρώστε τη βίδα του στοπ υποστήριξης [12].
- Περιστρέψτε το στοπ υποστήριξης [12] μέχρι να σχηματιστεί η σωστή γωνία.
- Βιδώστε το στοπ υποστήριξης [12] στη θέση του.

Τοποθέτηση του στοπ βάθους [6]



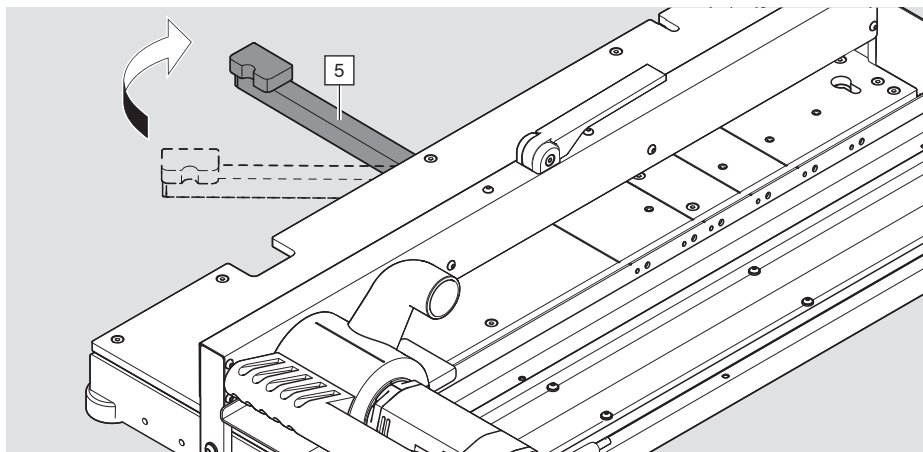
- Τοποθετήστε το στοπ βάθους [6] ανάλογα με το ονομαστικό μήκος του συρταριού.
- Κατά την επεξεργασία της πλάτης [31], το στοπ βάθους [6] πρέπει να είναι πάντα τοποθετημένο στην πιο μπροστά θέση.

Τοποθέτηση του στοπ ξυλείας [7]



- Τοποθετήστε το στοπ ξυλείας [7] ανάλογα με το ονομαστικό μήκος του συρταριού.
- Κατά την επεξεργασία της πλάτης [31], το στοπ ξυλείας [7] πρέπει να είναι πάντα τοποθετημένο στην πιο μπροστά θέση.

Στήριγμα [5]



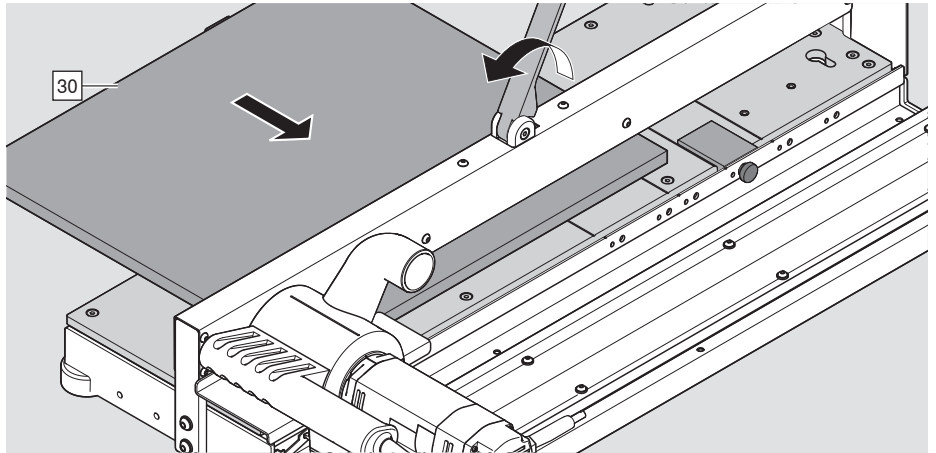
- Πλάτος βάσης συρταριού 500 mm: στρέψτε το στήριγμα [5].
- Στρέψτε το στήριγμα [5] μέχρι το στοπ (σωστή γωνία).

G – Σύσφιγξη του τεμαχίου κατεργασίας

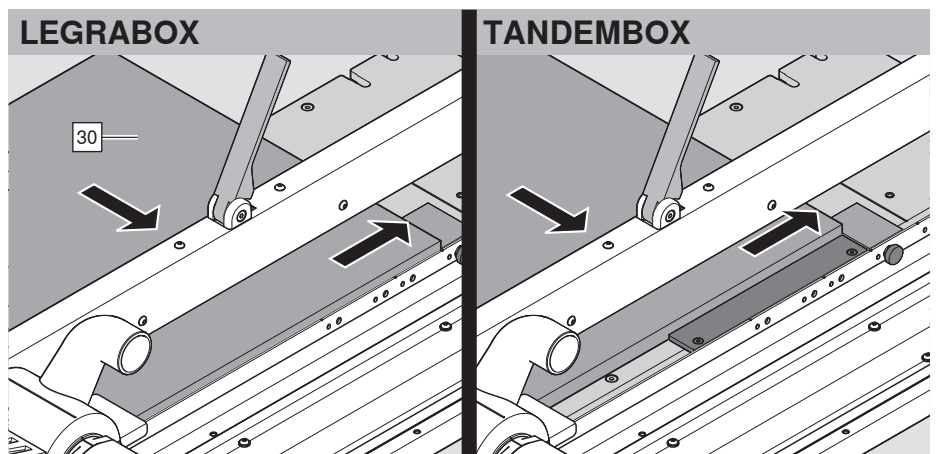
i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Δεν θα πρέπει να υπάρχουν προιονίδια στον πάγκο εργασίας [4] και στην επιφάνεια ακινητοποίησης καθώς μπορεί να επηρεάσουν την ακρίβεια της κινισιάς ή να προκαλέσουν ζημιά στην επιφάνεια του τεμαχίου κατεργασίας.

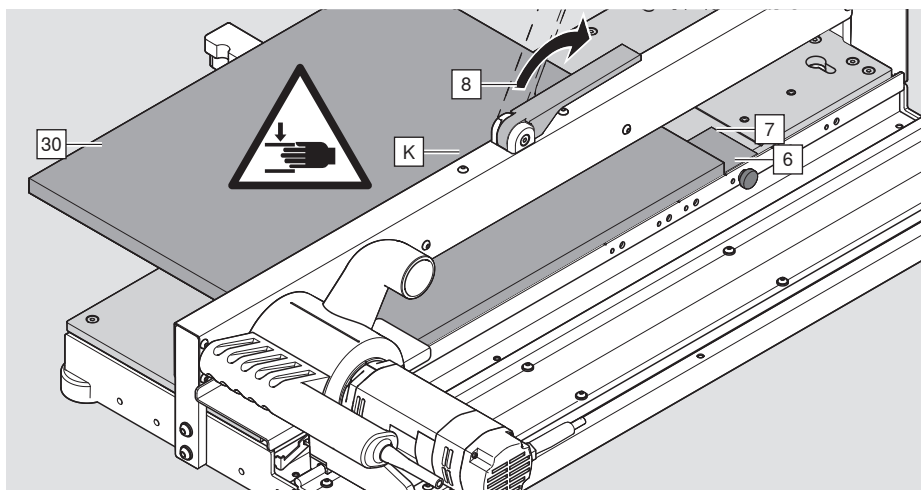
Σύσφιγξη της βάσης συρταριού [30]



- Εναποθέστε τη βάση συρταριού [30] στη μηχανή χάραξης βάσης, όπως φαίνεται στην εικόνα.



- Σπρώξτε τη βάση συρταριού [30] στα στοπ, όπως φαίνεται στην εικόνα.



ΠΡΟΣΟΧΗ

- Κρατήστε τα χέρια σας μακριά από τον σφιγκτήρα (Κ).

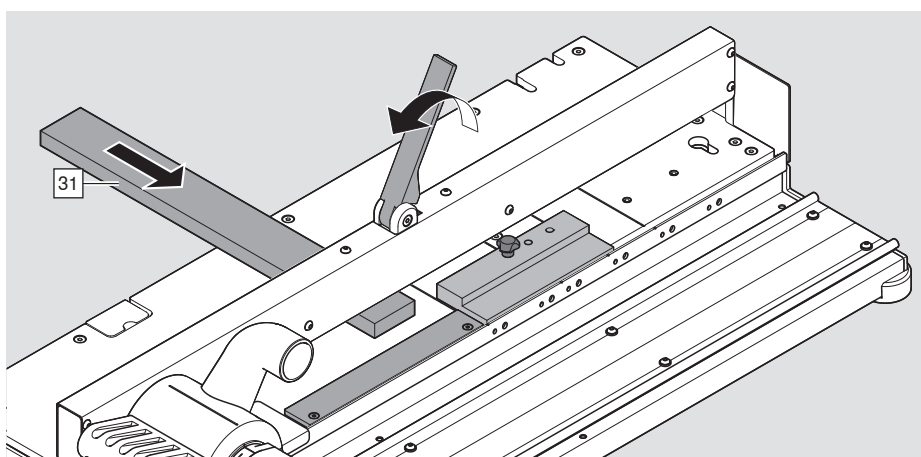
- Κρατήστε πατημένη τη βάση συρταριού [30] στα στοπ [6] [7].
- Πιέστε τον μοχλό σύσφιγξης [8].
- Βεβαιωθείτε ότι το τεμάχιο κατεργασίας είναι τοποθετημένο σε επίπεδη θέση στα στοπ.

Σύσφιγξη της πλάτης [31]

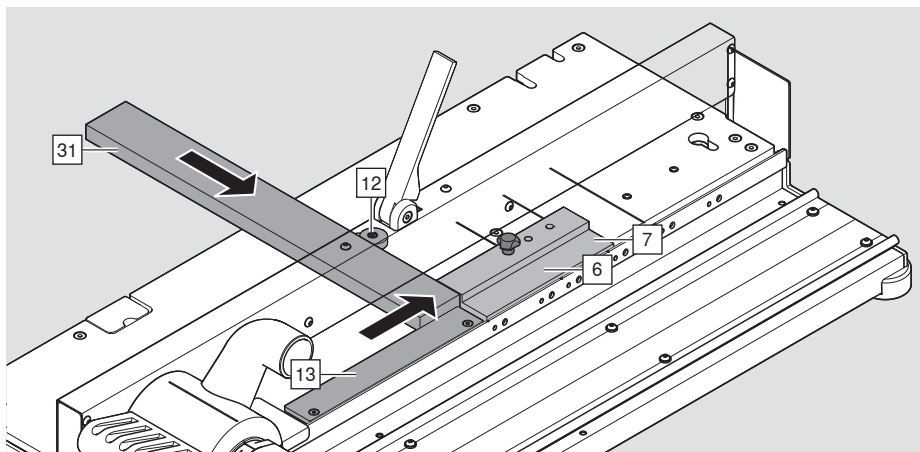


ΣΗΜΕΙΩΣΗ

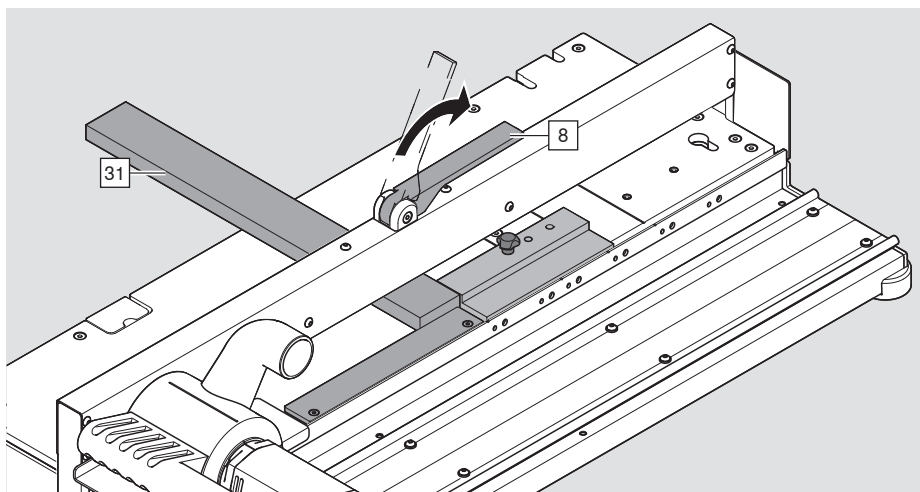
- Δεν θα πρέπει να υπάρχουν προνίδια στον πάγκο εργασίας [4] και στην επιφάνεια ακινητοποίησης καθώς μπορεί να επηρεάσουν την ακρίβεια της κινισιάς ή να προκαλέσουν ζημιά στην επιφάνεια του τεμαχίου κατεργασίας.



- Εναποθέστε την πλάτη [31] στη μηχανή χάραξης βάσης, όπως φαίνεται στην εικόνα.



- Σπρώξτε την πλάτη [31] στην μπάρα ακινητοποίησης [13], στο στοπ υποστήριξης [12] και στα στοπ [6] [7], όπως φαίνεται στην εικόνα.



ΠΡΟΣΟΧΗ

- Κρατήστε τα χέρια σας μακριά από τον σφιγκτήρα.

- Κρατήστε πατημένο το τεμάχιο κατεργασίας [31] στα στοπ.
- Πιέστε τον μοχλό σύσφιξης [8].
- Βεβαιωθείτε ότι το τεμάχιο κατεργασίας είναι τοποθετημένο σε επίπεδη θέση στα στοπ.

Η – Φρεζάρισμα του τεμαχίου κατεργασίας

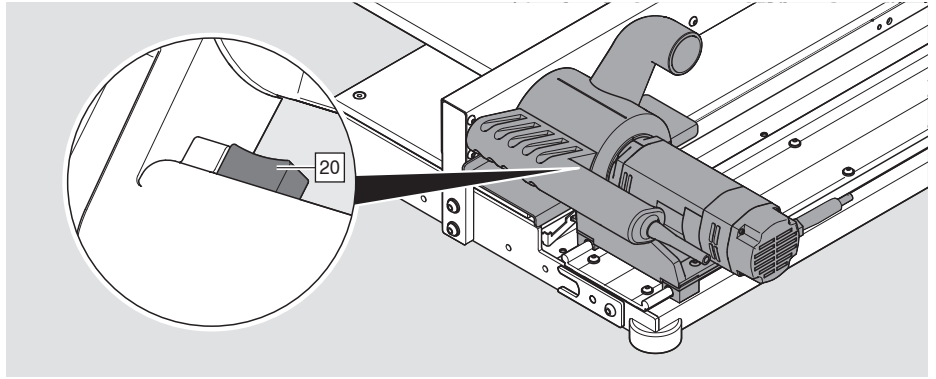
Φρεζάρισμα της βάσης συρταριού

- Ενεργοποιήστε το σύστημα εξαγωγής.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Το σύστημα εξαγωγής πρέπει να είναι πάντα ενεργοποιημένο για την αφαίρεση των ρινισμάτων ξύλου και της σκόνης.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Τα εργαλεία κοπής μπορούν να προκαλέσουν σοβαρό τραυματισμό.

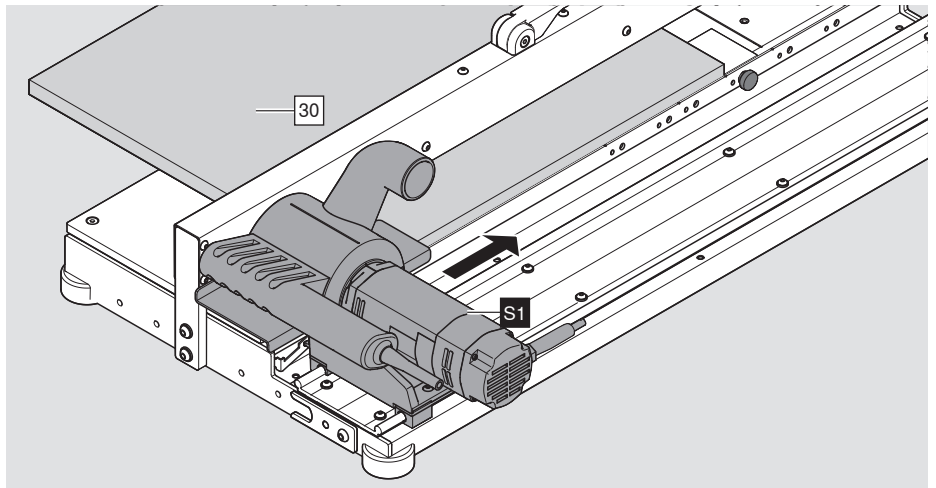
- Δεν επιτρέπεται η χρήση της μηχανής χάραξης βάσης από περισσότερα του ενός άτομα ταυτόχρονα.
- Φοράτε προστατευτικά γυαλιά.
- Φοράτε ωτοασπίδες.

- Πατήστε τον διακόπτη rocker [20].

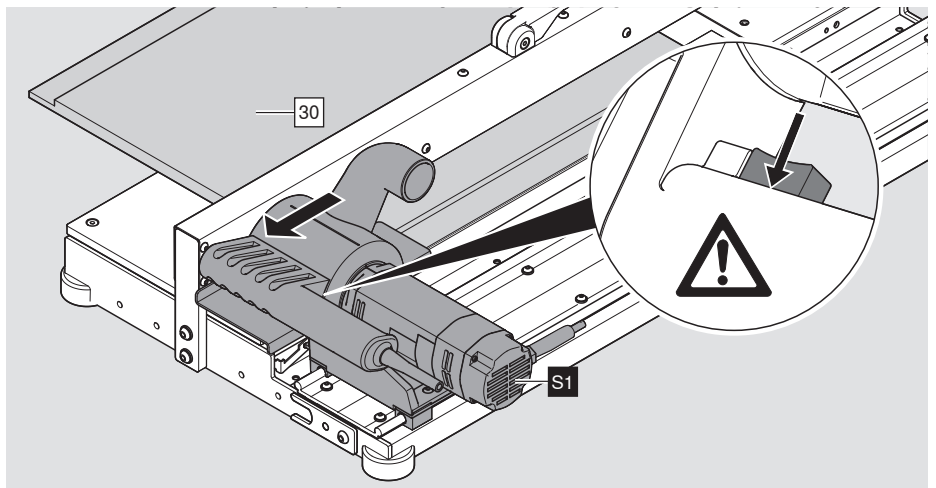


ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Αφήνετε πάντοτε τον κινητήρα να φτάσει σε πλήρη ταχύτητα.
- Μια βάση κοπής με αιχμηρές λεπίδες ελαφραίνει σημαντικά τον φόρτο του κινητήρα, επεκτείνοντας τη διάρκεια ζωής του.
- Ο ρυθμός τροφοδοσίας επηρεάζει την ποιότητα της κινισιάς.
- Σε περίπτωση υπερθέρμανσης λόγω υπερφόρτωσης, ο κινητήρας θα απενεργοποιηθεί από τον έλεγχο θερμοκρασίας. Αφού ολοκληρωθεί η φάση ψύξης, ο κινητήρας μπορεί να λειτουργήσει ξανά.



- Πιέστε τον ολισθητήρα [S1] απαλά στη βάση συρταριού [30].
- Στο τέλος της βάσης συρταριού [30], τραβήξτε απαλά τον ολισθητήρα από το υλικό.



i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Μην απενεργοποιείτε ποτέ τον κινητήρα κατά το φρεζάρισμα και τη διαδικασία επιστροφής. Ενδέχεται να προκληθεί βλάβη στον κινητήρα ή στο σύστημα κοπής κινισιάς [23].

- Επιστρέψετε τον ολισθητήρα [S1] στην αρχική του θέση όταν ο κινητήρας είναι ενεργοποιημένος.
- Αφήνετε τον διακόπτη rocker [20] στην αρχική θέση.

i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Όταν απελευθερώνεται ο διακόπτης rocker, η βάση φρεζαρίσματος εξακολουθεί να λειτουργεί για λίγο. Περιμένετε σε κάθε περίπτωση μέχρι να σταματήσει η βάση φρεζαρίσματος.

- Για τη δεύτερη κινισιά, επαναλάβετε τα στάδια της εργασίας από το «Σύσφιγξη τεμαχίου κατεργασίας».
- Απενεργοποιήστε το σύστημα εξαγωγής.

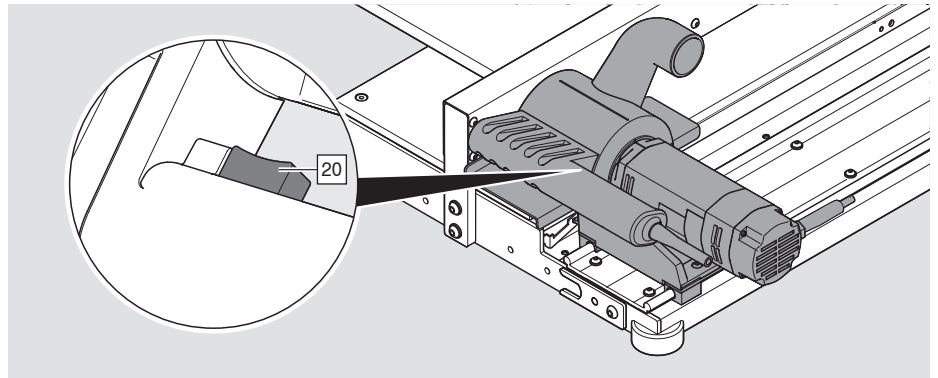
Φρεζάρισμα της πλάτης [31]

- Ενεργοποιήστε το σύστημα εξαγωγής.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Το σύστημα εξαγωγής πρέπει να είναι πάντα ενεργοποιημένο για την αφαίρεση των πριονιδιών και της σκόνης κατά το φρεζάρισμα.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

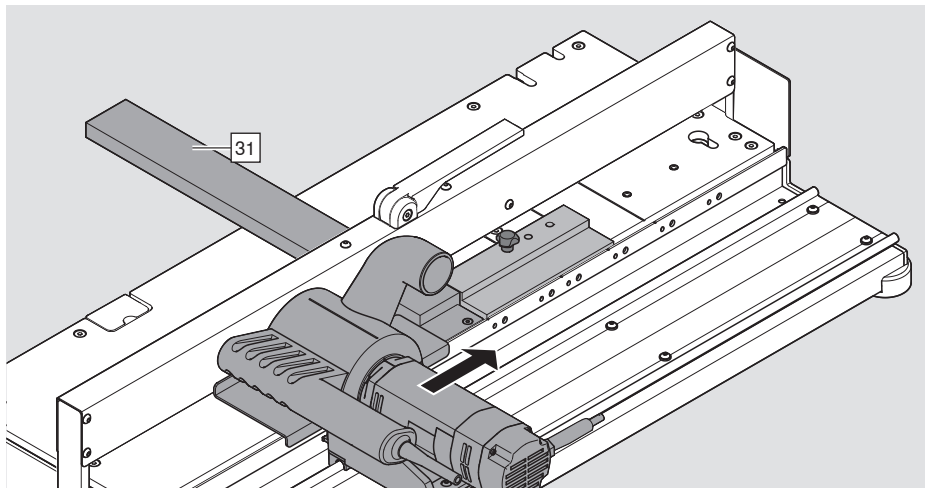
Τα εργαλεία κοπής μπορούν να προκαλέσουν σοβαρό τραυματισμό.

- Δεν επιτρέπεται η χρήση της μηχανής χάραξης βάσης από περισσότερα του ενός άτομα ταυτόχρονα.
 - Φοράτε προστατευτικά γυαλιά.
 - Φοράτε ωτοασπίδες.
- Πατήστε τον διακόπτη rocker [20].

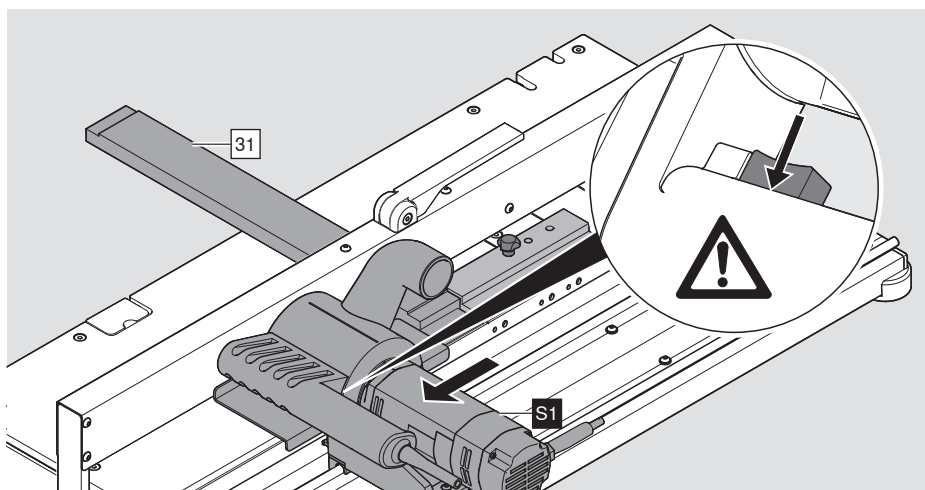


ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Αφήνετε πάντοτε τον κινητήρα να φτάσει σε πλήρη ταχύτητα.
- Μια βάση κοπής με αιχμηρές λεπίδες ελαφραίνει σημαντικά τον φόρτο του κινητήρα, επεκτείνοντας τη διάρκεια ζωής του.
- Ο ρυθμός τροφοδοσίας επηρεάζει την ποιότητα της κινισιάς.
- Σε περίπτωση υπερθέρμανσης λόγω υπερφόρτωσης, ο κινητήρας θα απενεργοποιηθεί από τον έλεγχο θερμοκρασίας. Αφού ολοκληρωθεί η φάση ψύξης, ο κινητήρας μπορεί να λειτουργήσει ξανά.



- Πιέστε τον ολισθητήρα [S1] απαλά στην πλάτη [31].
- Στο τέλος της πλάτης [31], τραβήξτε απαλά τον ολισθητήρα από το υλικό.



i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Μην απενεργοποιείτε ποτέ τον κινητήρα κατά το φρεζάρισμα και τη διαδικασία επιστροφής. Ενδέχεται να προκληθεί βλάβη στον κινητήρα ή στο σύστημα κοπής κινισιάς [23].

- Επιστρέψετε τον ολισθητήρα [S1] στην αρχική του θέση όταν ο κινητήρας είναι ενεργοποιημένος.
- Αφήνετε τον διακόπτη rocker [20] στην αρχική θέση.

i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Όταν απελευθερώνεται ο διακόπτης rocker, η βάση φρεζαρίσματος εξακολουθεί να λειτουργεί για λίγο. Περιμένετε σε κάθε περίπτωση μέχρι να σταματήσει η βάση φρεζαρίσματος.

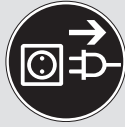
- Για τη δεύτερη κινισιά, επαναλάβετε τα στάδια της εργασίας από το «Σύσφιγξη τεμαχίου κατεργασίας».
- Απενεργοποιήστε το σύστημα εξαγωγής.

I – Συντήρηση

Καθημερινός καθαρισμός



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ



Σοβαροί τραυματισμοί από κοψίματα

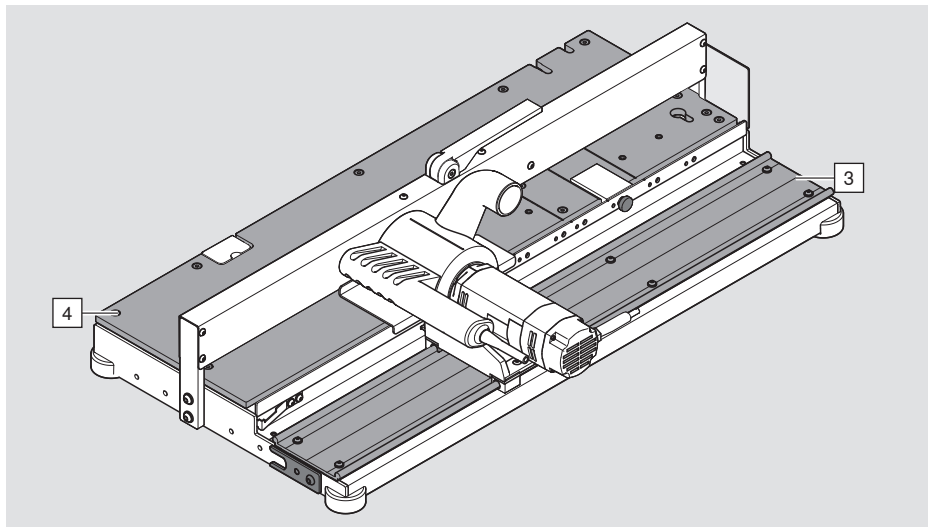
Η αγνόηση αυτής της προειδοποίησης μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τραυματισμό.

➤ Η μηχανή χάραξης βάσης θα πρέπει να αποσυνδέεται από την παροχή ρεύματος πριν από τον καθαρισμό και τη συντήρηση.



ΠΡΟΣΟΧΗ

- Κατά τις εργασίες καθαρισμού φοράτε προστατευτικά γυαλιά.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Μην χρησιμοποιείτε λάδι ή λιπαντικά κατά τον καθαρισμό. Όλοι οι οδηγοί και τα έδρανα δεν απαιτούν συντήρηση.
- Η σκόνη και τα ρινίσματα ξύλου δεν πρέπει να αφαιρούνται με αιχμηρά ή μεταλλικά αντικείμενα.
- Μην χρησιμοποιείτε ποτέ πεπιεσμένο αέρα κοντά στον κινητήρα. Υπάρχει πιθανότητα να εισέλθουν πριονίδια στον κινητήρα από τις οπές εξαερισμού, εμποδίζοντας το σύστημα ψύξης και μειώνοντας τη διάρκεια ζωής του κινητήρα.

- Φροντίστε να καθαρίζετε τις οπές εξαερισμού από σκόνη και πριονίδια.
- Καθαρίζετε το στοπ βάθους και το πλευρικό στοπ.
- Καθαρίζετε τον οδηγό [3] με ένα στεγνό πανί.
- Καθαρίζετε τον πάγκο εργασίας [4] με πεπιεσμένο αέρα.

Αφαίρεση του κινητήρα

Αν χρειάζεται να αφαιρεθεί ο κινητήρας για λόγους συντήρησης, καθαρισμού ή αντικατάστασης, προβείτε στις ακόλουθες ενέργειες:

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ**

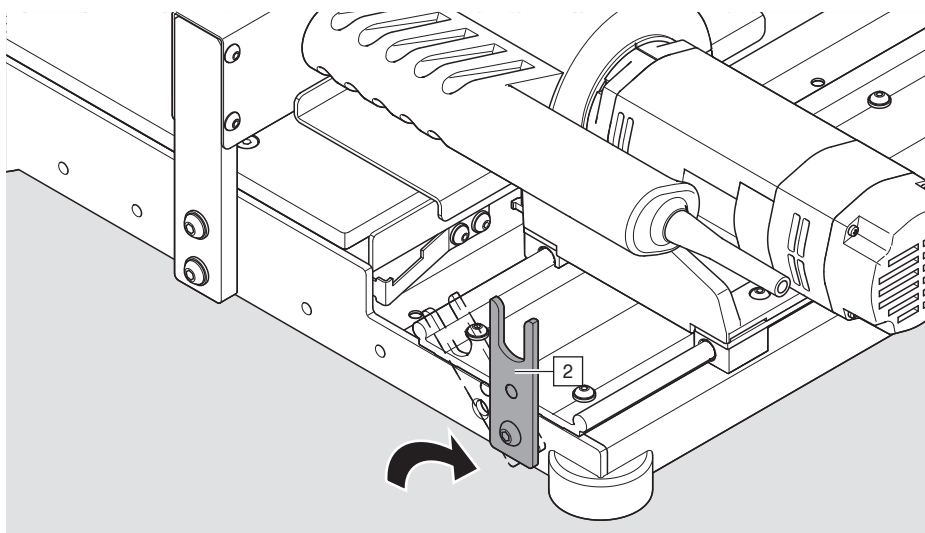
Σοβαροί τραυματισμοί από κοψίματα

Η αγνόηση αυτής της προειδοποίησης μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τραυματισμό.

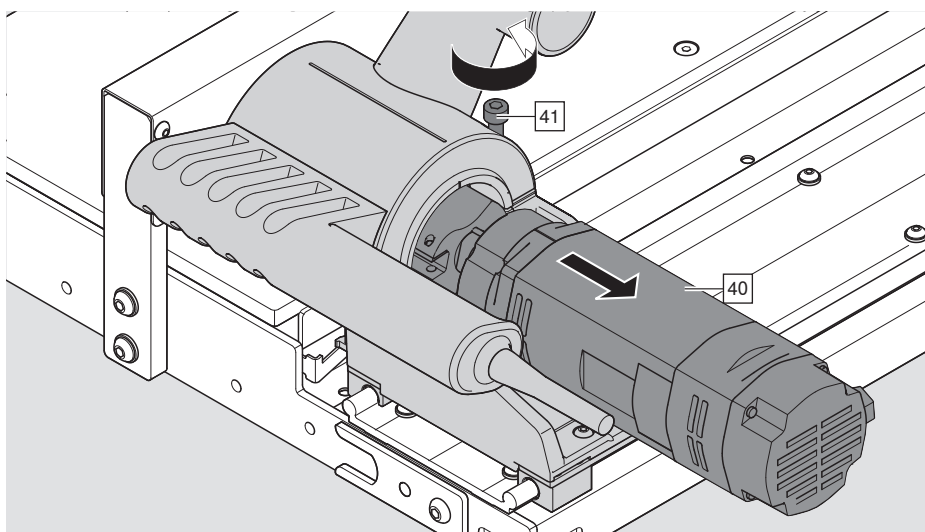
➤ Η μηχανή χάραξης βάσης θα πρέπει να αποσυνδέεται από την παροχή ρεύματος πριν από τον καθαρισμό και τη συντήρηση.

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ**

■ Φοράτε πάντα γάντια κατά τον καθαρισμό της βάσης κοπής [23].

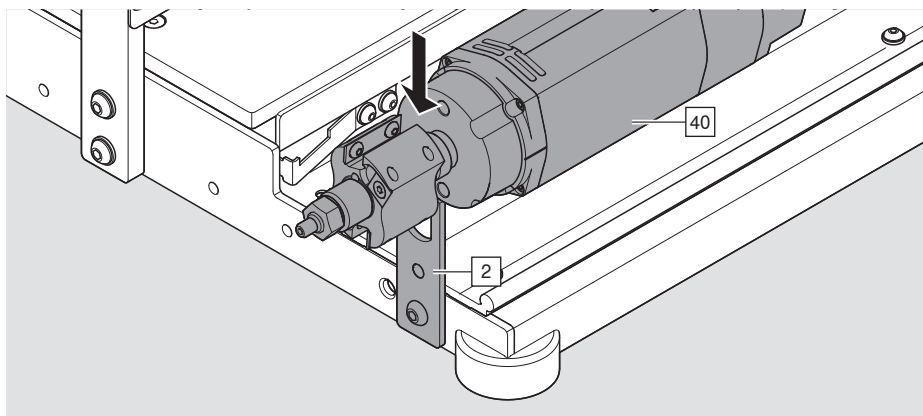


➤ Στρέψτε το στήριγμα άξονα [2] κατά 90 μοίρες.



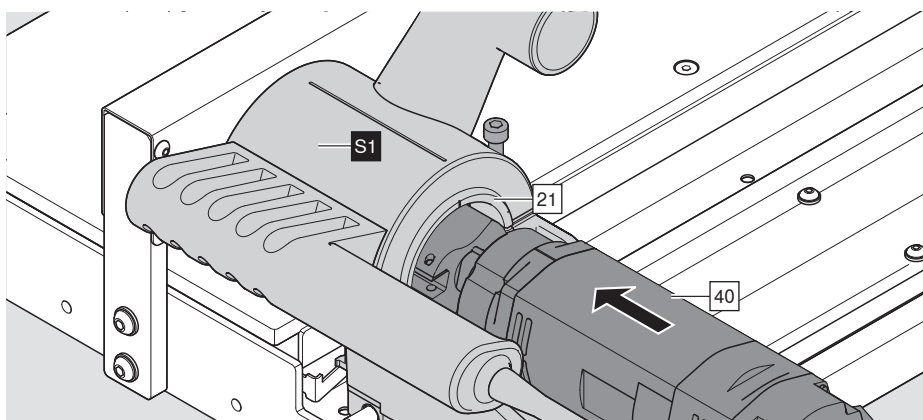
➤ Χαλαρώστε τη βίδα [41] με ένα κλειδί άλλων SW 6.
Περιστροφή κατά 1/4 – 90°

➤ Αφαιρέστε προσεκτικά τον κινητήρα [40]. Υπάρχει πιθανότητα πρόκλησης βλάβης στα διαχωριστικά κοπής.

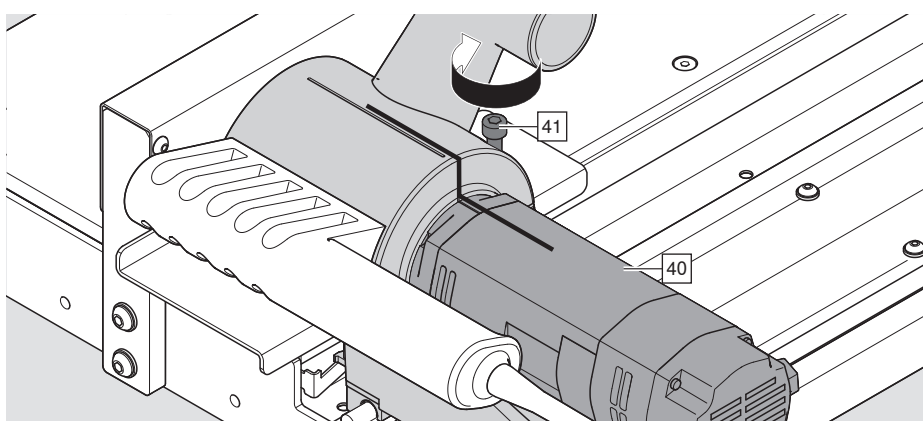


- Τοποθετήστε τον κινητήρα [40] στο στήριγμα άξονα [2].

Εγκατάσταση του κινητήρα



- Όλες οι επιφάνειες στερέωσης και σύσφιγξης [21] στον ολισθητήρα [S1] και στον κινητήρα [40] πρέπει να είναι καθαρές από σκόνη και priονίδια.
- Πιέστε τον κινητήρα προσεκτικά στη φλάντζα ακινητοποίησης [21]. Υπάρχει πιθανότητα πρόκλησης βλάβης στα διαχωριστικά κοπής.



i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

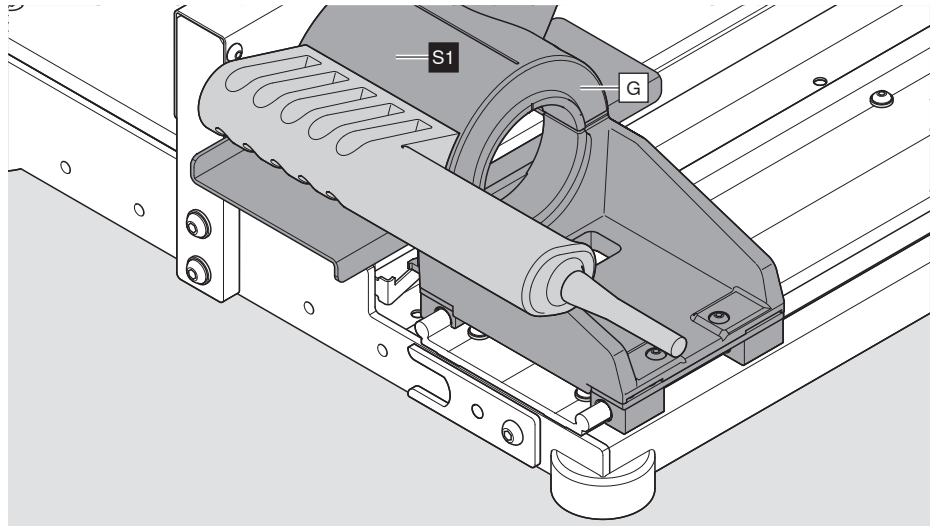
- Δώστε προσοχή στη θέση του κινητήρα. Η οπή εξαερισμού του κινητήρα [40] δεν πρέπει να καλύπτεται. Υπάρχει κίνδυνος υπερθέρμανσης.

- Στρέψτε τον κινητήρα [40] στη σωστή θέση.
- Σφίξτε τη βίδα [41].

Καθαρισμός του περιβλήματος

Αν το περίβλημα [G] του ολισθητήρα [S1] είναι γεμάτο με πριονίδια ή αν η βάση κοπής είναι μπλοκαρισμένη, κάντε το εξής:

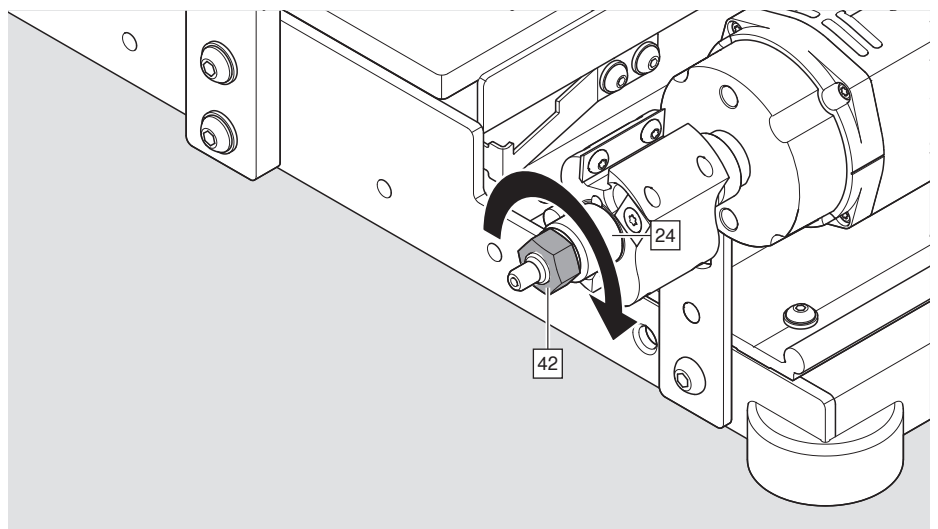
Αφαίρεση και εγκατάσταση του κινητήρα



- Απομακρύνετε τα πριονίδια από το περίβλημα [G].

Εγκατάσταση/αφαίρεση της βάσης κοπής

Αφαίρεση και εγκατάσταση του κινητήρα



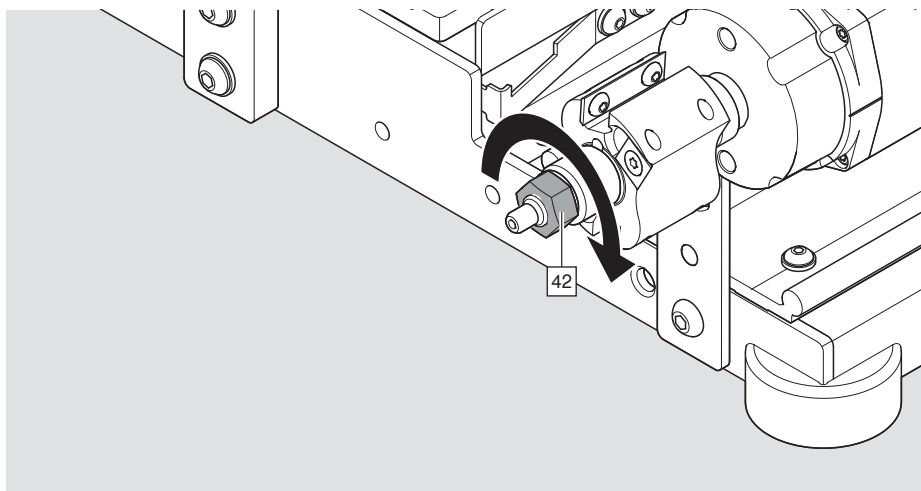
- Στρέψτε το περικόχλιο [42] δεξιόστροφα με το κλειδί IM.

i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

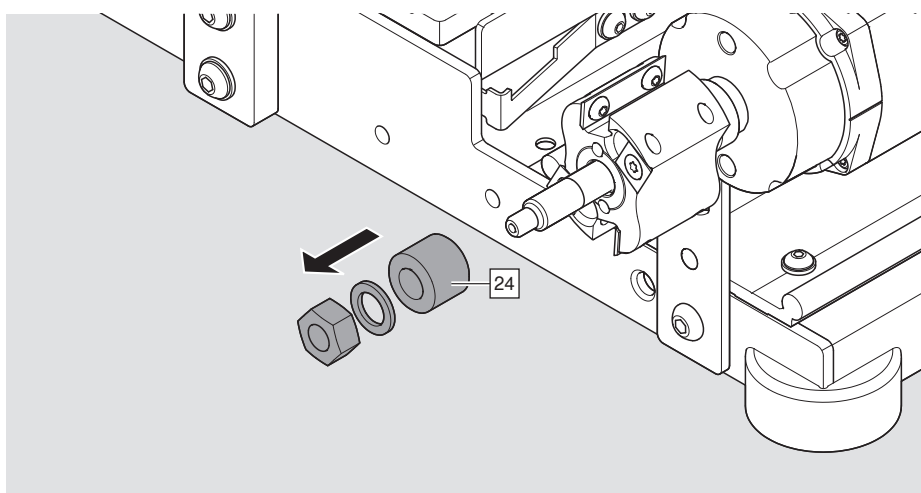
- Το σπείρωμα στον άξονα του κινητήρα είναι αριστερό.

**Μετασκευή βάσης κοπής DM 44 [14]
(προαιρετικό αξεσουάρ
κωδικός προϊόντος: M35.ZD19)**

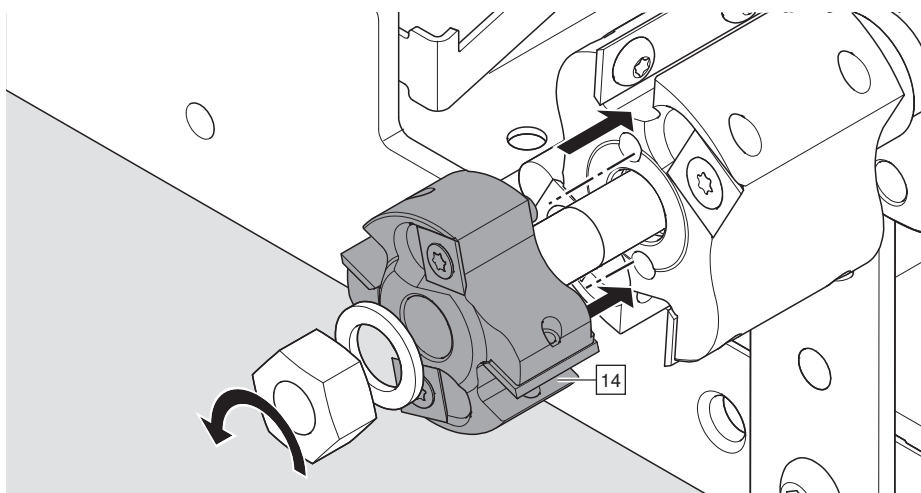
Αφαίρεση και εγκατάσταση του κινητήρα



➤ Στρέψτε το περικόχλιο [42] δεξιόστροφα με το κλειδί IM.



➤ Αφαιρέστε το χιτώνιο αποστάτη [24].



➤ Τοποθετήστε τη βάση κοπής DM 44 [14].

Αλλαγή των διαχωριστικών κοπής

Αφαίρεση και εγκατάσταση του κινητήρα



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

**Σοβαροί τραυματισμοί από κοψίματα****Η αγνόηση αυτής της προειδοποίησης μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τραυματισμό.**

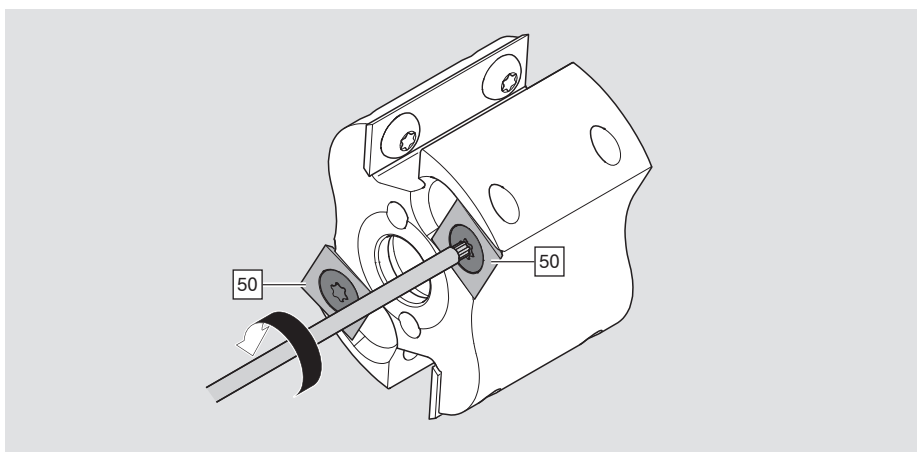
- Η μηχανή χάραξης βάσης θα πρέπει να αποσυνδέεται από την παροχή ρεύματος πριν από τον καθαρισμό και τη συντήρηση.
- Φοράτε γάντια.



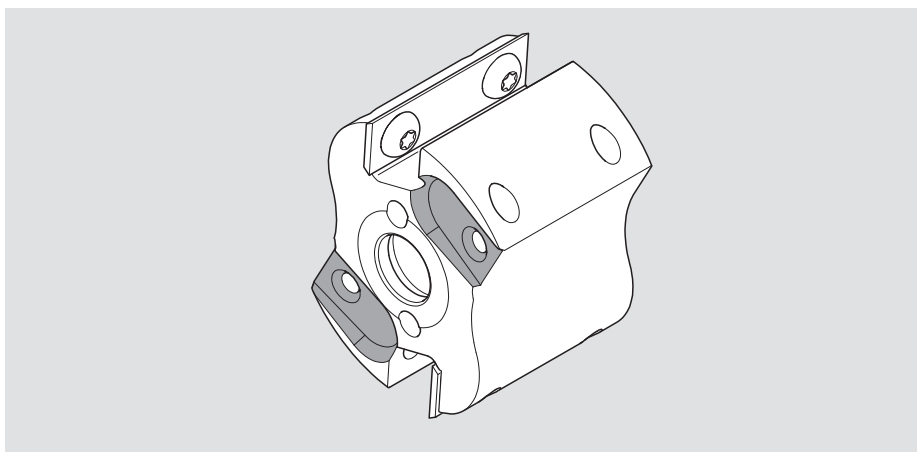
ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Οι λεπίδες θα πρέπει να αλλάξουν με την ακόλουθη σειρά:
Όταν οι προκόφτες [50] στρέφονται για δεύτερη φορά, θα πρέπει να στρέφονται και τα διαχωριστικά κοπής [51]. Ο προκόφτης [50] έχει το μεγαλύτερο φορτίο.
- Οι αιχμηρές λεπίδες επεκτείνουν τη διάρκεια ζωής του κινητήρα.
- Για ανταλλακτικά, βλέπε σελίδα 43.

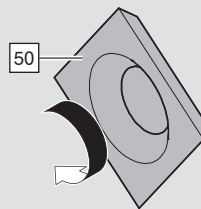
Αλλαγή του προκόφτη [50].



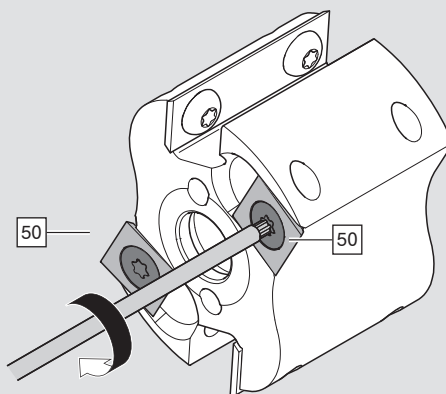
- Χαλαρώστε τη βίδα του προκόφτη [50] περιστρέφοντάς την αριστερόστροφα.



- Καθαρίστε τη βάση του προκόφτη [50] με ένα στεγνό πανί.



- Καθαρίστε τον προκόφτη [50] με ένα στεγνό πανί.
- Στρέψτε τον προκόφτη [50] κατά 90 μοίρες.

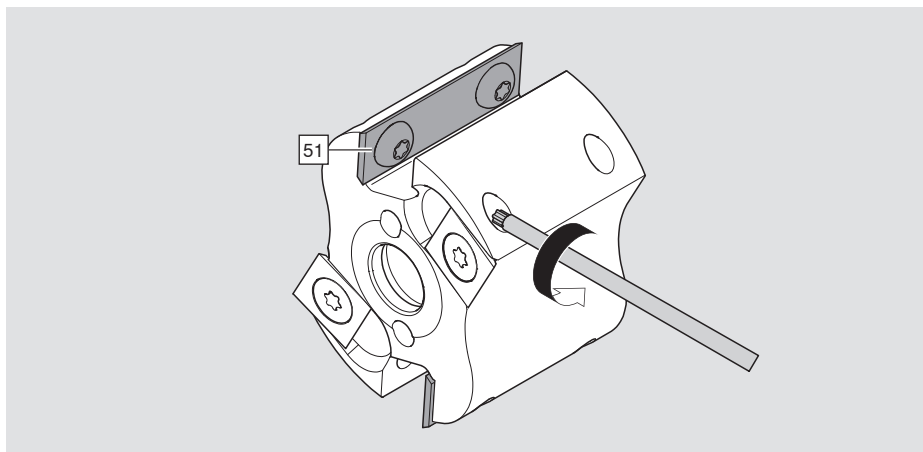


- Σφίξτε τη βίδα στον προκόφτη [50] περιστρέφοντάς την δεξιόστροφα.

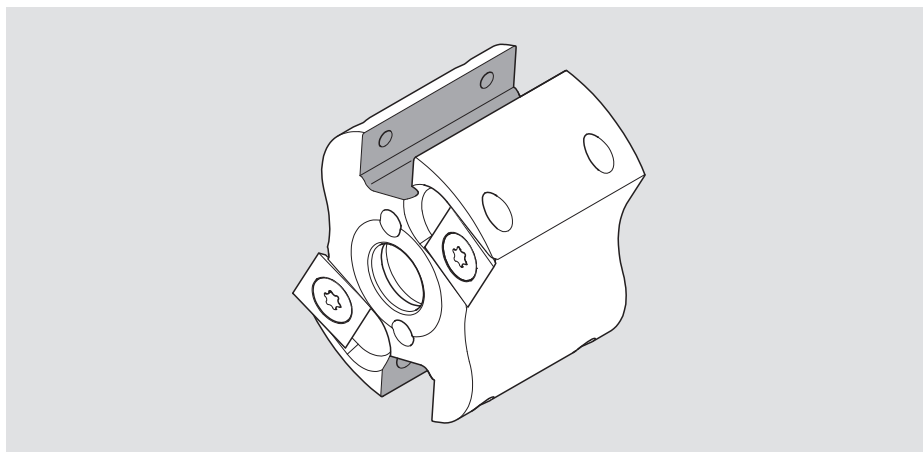


ΣΗΜΕΙΩΣΗ

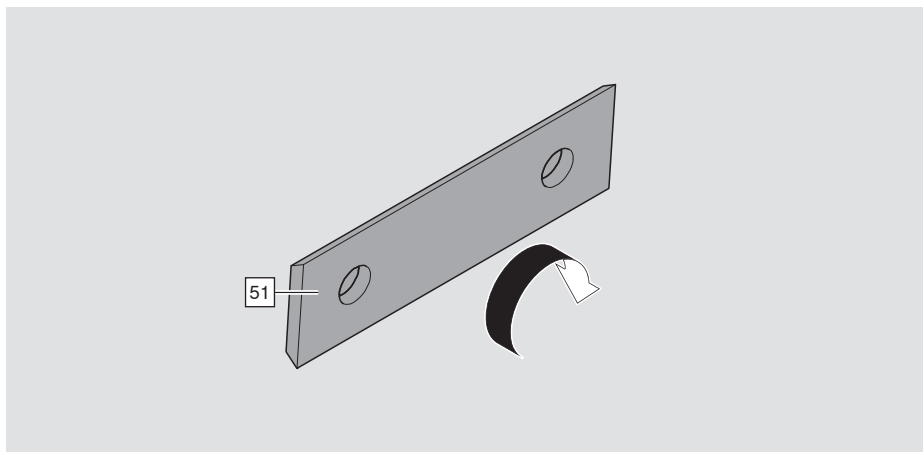
- Πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο το κλειδί TORX® που παρέχεται.



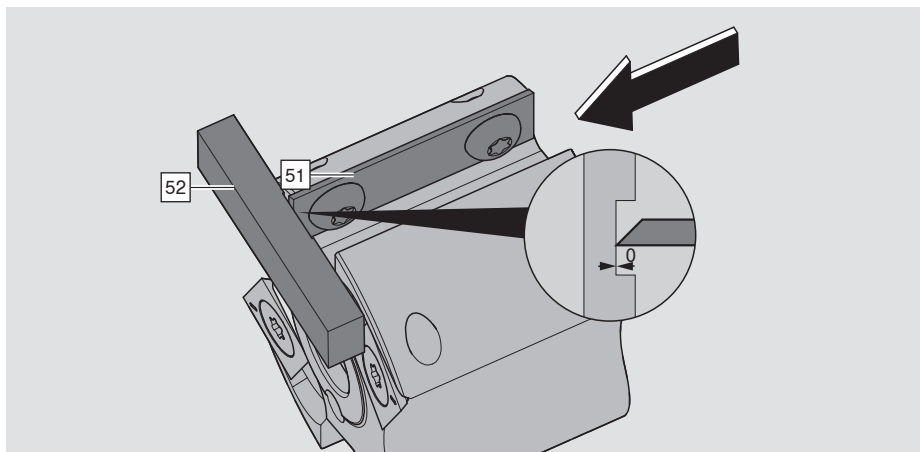
- Χαλαρώστε τη βίδα για το διαχωριστικό κοπής [51] περιστρέφοντάς την αριστερόστροφα.



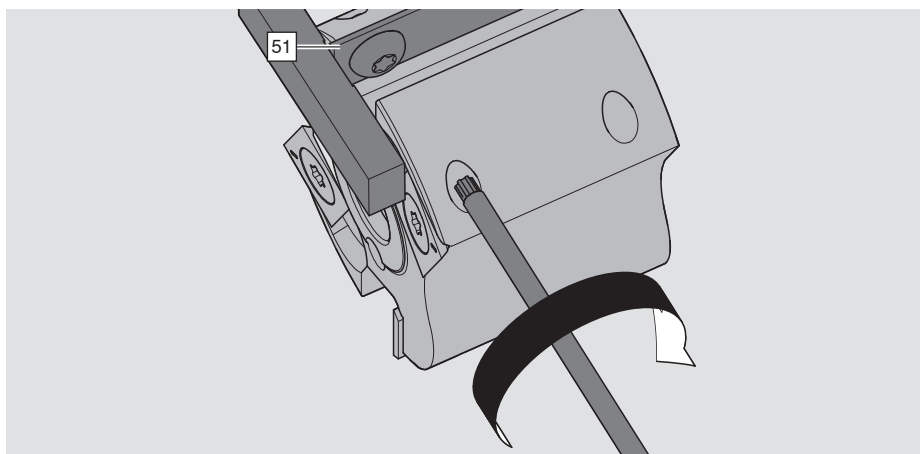
- Καθαρίστε τη βάση των διαχωριστικών κοπής [51] χρησιμοποιώντας ένα στεγνό πανί.



- Στρέψτε το διαχωριστικό κοπής [51] κατά 180 μοίρες.



- Τοποθετήστε το διαχωριστικό κοπής [51] χρησιμοποιώντας το εργαλείο ρύθμισης [52].



- Σφίξτε τη βίδα για το διαχωριστικό κοπής [51] περιστρέφοντάς την δεξιόστροφα.

i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο το κλειδί TORX® που παρέχεται.

i ΣΗΜΕΙΩΣΗ

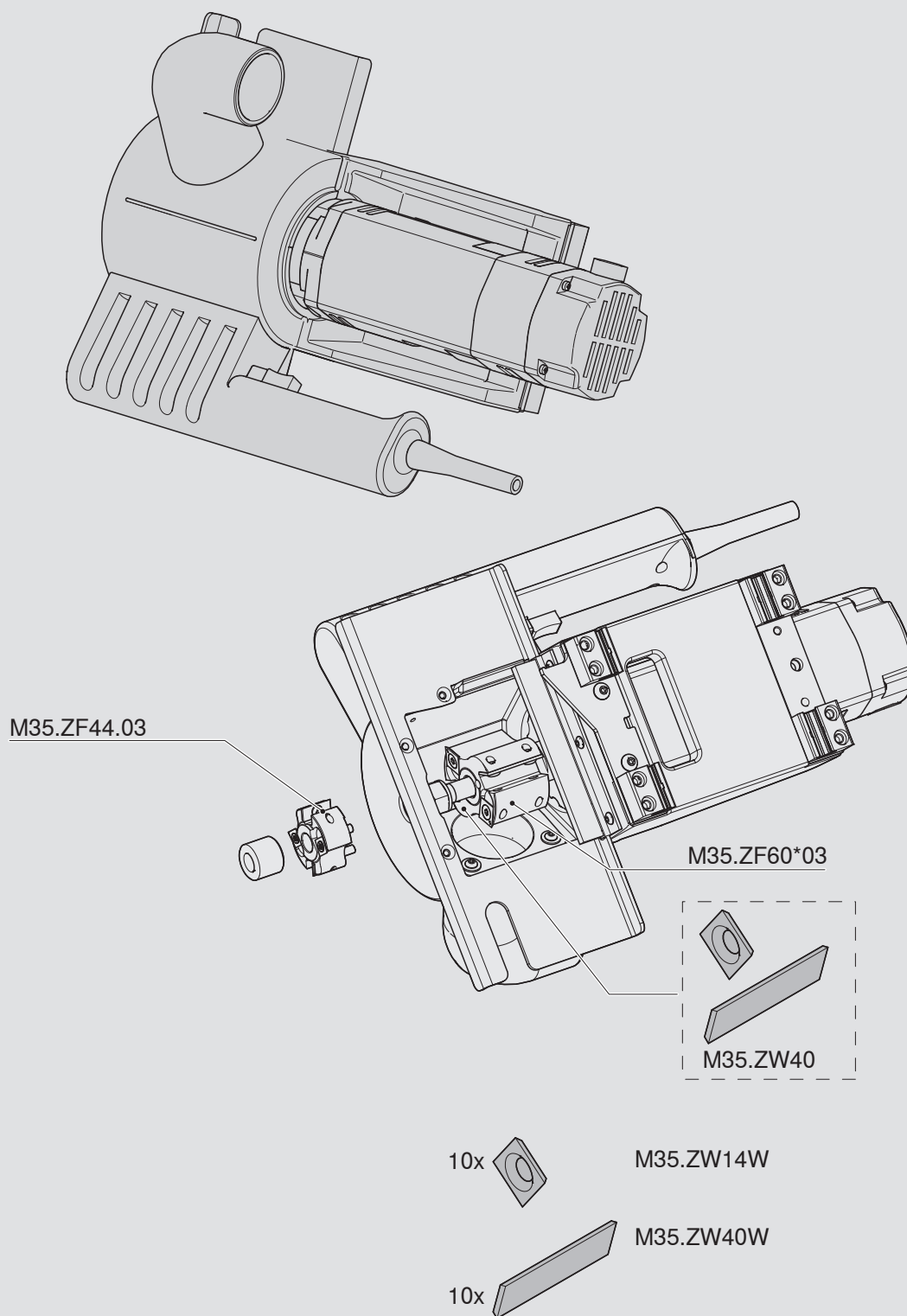
- Εάν φθαρούν και οι τέσσερις θέσεις προκόφτη, πρέπει να αντικατασταθεί ολόκληρο το σετ που αποτελείται από προκόφτες [50] και διαχωριστικά κοπής [51].

J – Επίλυση προβλημάτων

Βλάβη	Πιθανή αιτία	Αποκατάσταση
Λάθος διαστάσεις κινισιάς	Εσφαλμένη σύσφιγξη του τεμαχίου κατεργασίας	➤ Βλέπε σελίδα 26
	Λερωμένα στοπ	➤ Βλέπε σελίδα 33
	Λερωμένος πάγκος εργασίας	➤ Βλέπε σελίδα 33
	Το τεμάχιο κατεργασίας δεν είναι επίπεδο στο στήριγμα	➤ Βλέπε σελίδα 25
	Φθαρμένη βάση κοπής	➤ Βλέπε σελίδα 38
	Εσφαλμένη τοποθέτηση διαχωριστικών κοπής	➤ Βλέπε σελίδα 38
Φθαρμένες άκρες κινισιάς	Φθαρμένη βάση κοπής	➤ Βλέπε σελίδα 38
	Απουσία πίσω στοπ, φθαρμένο στοπ ξυλείας	➤ Βλέπε σελίδα 25
	Πολύ γρήγορη τροφοδοσία	➤ Βλέπε σελίδα 29
Ισχυρές δονήσεις στη μηχανή χάραξης βάσης	Ατελής σύσφιγξη της μηχανής χάραξης βάσης	➤ Βλέπε σελίδα 11
	Ατελής σύσφιγξη του τεμαχίου κατεργασίας	➤ Βλέπε σελίδα 26
Ισχυρές δονήσεις στον κινητήρα	Λάθος υλικό	➤ Βλέπε σελίδα 3
	Χαλαρές βίδες βάσης κοπής	➤ Βλ. σελίδα 36
	Ατελής σύσφιγξη κινητήρα στον ολισθητήρα	➤ Βλέπε σελίδα 35
	Χαλαρές βίδες στα διαχωριστικά κοπής	➤ Βλέπε σελίδα 38
	Δεν έχουν εγκατασταθεί όλα τα διαχωριστικά κοπής	➤ Βλέπε σελίδα 38
	Ζημιά στα διαχωριστικά κοπής	➤ Βλέπε σελίδα 38
Ο κινητήρας υπερθερμάνθηκε	Πολύ γρήγορη τροφοδοσία	➤ Βλέπε σελίδα 29
	Φθαρμένη βάση κοπής	➤ Βλέπε σελίδα 38
	Μπλοκαρισμένες οπές εξερισμού κινητήρα	➤ Βλέπε σελίδα 33
	Φθαρμένη ψήκτρα άνθρακα	➤ Βλέπε MA-709
Προσωρινή διακοπή λειτουργίας του κινητήρα	Υπερθέρμανση λόγω υπερφόρτωσης	➤ Βλέπε σελίδα 29
	Φθαρμένη ψήκτρα άνθρακα	➤ Ανταλλακτικό M35.ZM01

Κ – Ανταλλακτικά

Αναφέρετε το έτος κατασκευής και τον σειριακό αριθμό όταν παραγγέλλετε ανταλλακτικά.



L – Περιεχόμενα παράδοσης

Μηχανή χάραξης βάσης	M35.7200.XX
Βάση κοπής	M35.ZF0-60.03 FRAE-KO
Υποδοχή εξαγωγής	M51N0603 TRI+ZUT
Κλειδί 19	
Κλειδί άλλεν 6	

Απόρριψη

- Απορρίψτε όλα τα μηχανικά μέρη της μηχανής χάραξης βάσης σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς.
- Απορρίψτε όλα τα ηλεκτρικά εξαρτήματα της μηχανής χάραξης βάσης σε χωριστό κάδο για ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς.

Μ – ΑΠΛΟΥΣΤΕΥΜΕΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Η εταιρεία Julius Blum GmbH δηλώνει διά του παρόντος ότι όλα τα ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά είδη της Julius Blum GmbH συμμορφώνονται με την οδηγία 2011/65/ΕΕ.

Η εταιρεία Julius Blum GmbH δηλώνει διά του παρόντος ότι τα μηχανήματα τύπου "Falzfraese" συμμορφώνονται με την οδηγία 2006/42/ΕΚ, την οδηγία 2014/30/ΕΕ και την οδηγία 2009/125/ΕΕ. Το πλήρες κείμενο της δήλωσης συμμόρφωσης της Ευρωπαϊκής Ένωσης είναι διαθέσιμο στην παρακάτω διαδικτυακή διεύθυνση: www.blum.com/compliance

Μ – ΑΠΛΟΥΣΤΕΥΜΕΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΗΝΩΜΕΝΟΥ ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ

Η εταιρεία Julius Blum GmbH δηλώνει διά του παρόντος ότι όλα τα ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά είδη της Julius Blum GmbH συμμορφώνονται με την υπ' αριθ. 3032 νομική υποχρέωση του 2012 του Ηνωμένου Βασιλείου.

Η εταιρεία Julius Blum GmbH δηλώνει διά του παρόντος ότι τα μηχανήματα επεξεργασίας τύπου «Falzfraese» συμμορφώνονται με την υπ' αριθ. 1597 νομική υποχρέωση του 2008 του Ηνωμένου Βασιλείου, την υπ' αριθ. 1091 νομική υποχρέωση του 2016 του Ηνωμένου Βασιλείου και την υπ' αριθ. 2617 νομική υποχρέωση του 2010 του Ηνωμένου Βασιλείου λαμβανομένων υπόψη των τροπολογιών 696 του 2019, 1246 του 2019, 676 του 2020 και 852 του 2020 του κανονισμού της ΕΕ. Το πλήρες κείμενο της δήλωσης συμμόρφωσης Ηνωμένου Βασιλείου είναι διαθέσιμο στην παρακάτω διαδικτυακή διεύθυνση: www.blum.com/compliance

Τεχνικά δεδομένα

Διαστάσεις / βάρος:

Ύψος: _____ 250 mm
Πλάτος: _____ 580 mm
Βάθος: _____ 990 mm
Βάρος: _____ 29 kg

Ενέργεια:

Τάση: _____ 1x 230-240 V 50-60 Hz
Ισχύς: _____ 1050 W

Ήχος:

Στάθμη ηχητικής πίεσης εκπομπής (LAeqm): _____ 92 dB(A)
Ανακρίβεια μέτρησης ανοχής στάθμης έντασης ήχου: _____ +/- 4 dB(A)

Θερμοκρασία:

Λειτουργία: _____ 5-40 °C
Αποθήκευση: _____ -20-70 °C

Τεμάχιο κατεργασίας:

Ονομαστικό μήκος βάσης συρταριού: _____ 270-650 mm
Πλάτος κουτιού: _____ 275-1200 mm
Πάχος πλαισίου: _____ 15-19 mm

Σειριακή ετικέτα

FALZFRAESE		blum®
Ser. No.: MC 12345	2021	
		CE
Boden - Falzgeraet		!
Ref. No.: M35.7200.XX		
Julius Blum GmbH / Industriestrasse 1 A-6973 Hoechst / Made in Austria		

Τύπος συσκευής: Μηχανή χάραξης βάσης

Περιορισμοί πάχους πλαισίου >16 mm-19 mm

Για τα συστήματα TANDEMBOX και LEGRABOX, η Blum προτείνει πάχος πλαισίου 16 mm για την πλάτη και τη βάση. Οι ακόλουθοι περιορισμοί πρέπει να λαμβάνονται υπόψη όταν χρησιμοποιείται υλικό πλαισίου μεγαλύτερου πάχους (έως 19 mm).

Περιορισμοί LEGRABOX:

Πλάτη με >16 έως 19 mm

- Με το SERVO-DRIVE, πρέπει να προσαρμοστούν οι θέσεις διάτρησης και ο απαιτούμενος χώρος.

Βάση με >16 έως 19 mm

- Υπάρχει η δυνατότητα χρήσης ατσάλινης πλάτης μόνο με επιπλέον κινισιά στο πίσω μέρος της βάσης συρταριού.
- Υπάρχει η δυνατότητα χρήσης τεμαχίου μετόπης μόνο με επιπλέον κινισιά στο μπροστινό μέρος της βάσης συρταριού.
- Υπάρχει η δυνατότητα χρήσης πλευρικού σταθεροποιητή μόνο σε συνδυασμό με ατσάλινη πλάτη.
- Ο συγχρονισμός TIP-ON μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο με πλάτος πλαισίου έως και 18 mm.
- Με τον σταθεροποιητή μετόπης, πρέπει να λαμβάνεται υπόψη η θέση διάτρησης και ο χώρος που απαιτείται από κάτω.
- Το LEGRAPRESS δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί.
- Καλούπι διάτρησης βάσης/πλάτης (ZML.7000) δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί.

Περιορισμοί TANDEMBOX:

Πλάτη με >16 έως 19 mm

- Με το SERVO-DRIVE, πρέπει να προσαρμοστούν οι θέσεις διάτρησης και ο απαιτούμενος χώρος.
- Δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί πλευρικός σταθεροποιητής εγκατεστημένος στο πίσω μέρος. (Δυνατότητα εγκατάστασης του πλευρικού σταθεροποιητή στην κορυφή.)

Βάση με >16 έως 19 mm

- Υπάρχει η δυνατότητα χρήσης ατσάλινης πλάτης μόνο με επιπλέον κινισιά στο πίσω μέρος της βάσης συρταριού.
- Υπάρχει η δυνατότητα χρήσης τεμαχίου μετόπης μόνο με επιπλέον κινισιά στο μπροστινό μέρος της βάσης συρταριού.
- Δεν υπάρχει δυνατότητα για TIP-ON.
- Καλάθι νεροχύτη: απαιτείται επίσης κινισιά για πλαϊνό συρταριού νεροχύτη.
- Με τον σταθεροποιητή μετόπης, πρέπει να λαμβάνεται υπόψη η θέση διάτρησης και ο χώρος που απαιτείται από κάτω.

Σημειώσεις

Τους συνεργάτες της Blum ανά τον κόσμο μπορείτε να τους βρείτε στη διεύθυνση:
www.blum.com/addresses

Look for our
FSC™-certified
products



BAU2496806078 • INX: 02 • IDNR: 0000000 • BA-199/0EL M35.X200.01 • 08.26 • © Copyright by Blum

Julius Blum GmbH
Furniture Fittings Mfg.
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com

Our sites in Austria, Poland and China are certified to the international standards mentioned below.
Our site in the USA is certified to ISO 9001.
Our site in Brazil is certified to ISO 9001 and ISO 14001.



ISO 9001
Certified Quality
System



ISO 14001
Certified Environmental
System



ISO 50001
Certified Energy
System

 **blum**®