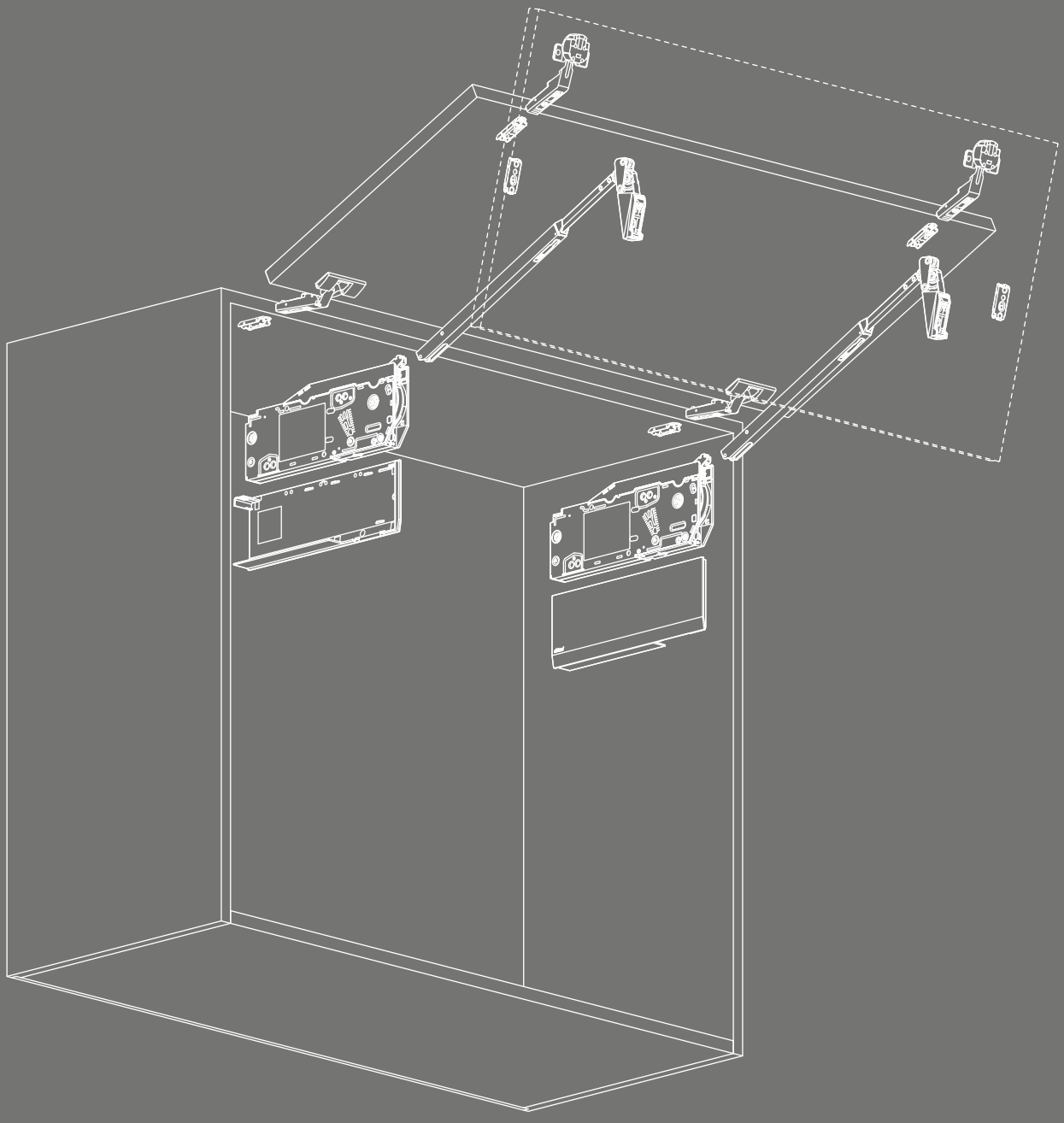
Agora também em preto-eclipse

AVENTOS top

Informações sobre pedidos e planificação

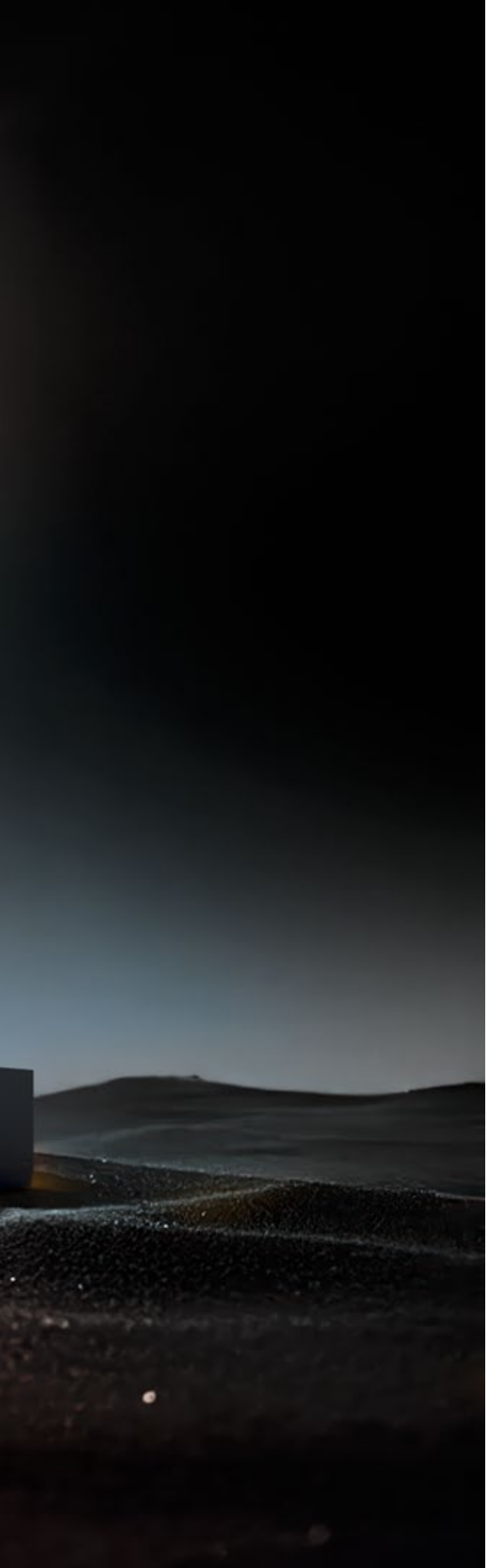


www.blum.com

A mais nova geração em repertório abrangente



Nossas ferragens AVENTOS para portas de elevação têm sido usadas de forma confiável em armários superiores e altos por mais de 2 décadas. O momento estava pronto para uma evolução: diminuímos o formato da construção, otimizamos as funções e adaptamos o design. Com as ferragens da mais nova geração AVENTOS top, você pode pôr em cena com maestria peças de móveis individuais ou ambientes completos. Além disso, a nova variante de cor preto-eclipse abre muitas possibilidades de composição.



Conteúdo

4 Espaço residencial

5 Serviços

6 Visão geral das alturas de armários

8 AVENTOS HF top

20 AVENTOS HS top

26 AVENTOS HL top

32 AVENTOS HK top

40 AVENTOS HK-S

46 AVENTOS HK-XS

52 TIP-ON

54 EXPANDO T

55 Ajudas de montagem

56 SERVO-DRIVE









Organizado de forma única. Em todos os ambientes

Com tamanho menor e design reduzido, as ferragens para portas de elevação da família AVENTOS top se adaptam a qualquer móvel e a qualquer ambiente. Você encontra a solução adequada e confiável com AVENTOS HF top, HS top, HL top e HK top de acordo com as exigências e o espaço existente. A liberdade de movimento e o acesso otimizado permanecem a todo instante – deste modo, não importa se a frente seja de elevação, com giro, com abertura paralela ou conjugada.

Informações detalhadas sobre AVENTOS top em:
www.blum.com/aventostop

Visão rápida de nossos serviços

Nossos serviços são precisamente adaptados às suas necessidades – para cada passo ao longo de sua cadeia de processos. Tudo isto para que você possa trrabalhar de modo mais eficiente e, consequentemente, ganhando tempo. Personalizados para você, disponíveis quando e onde você precisar.

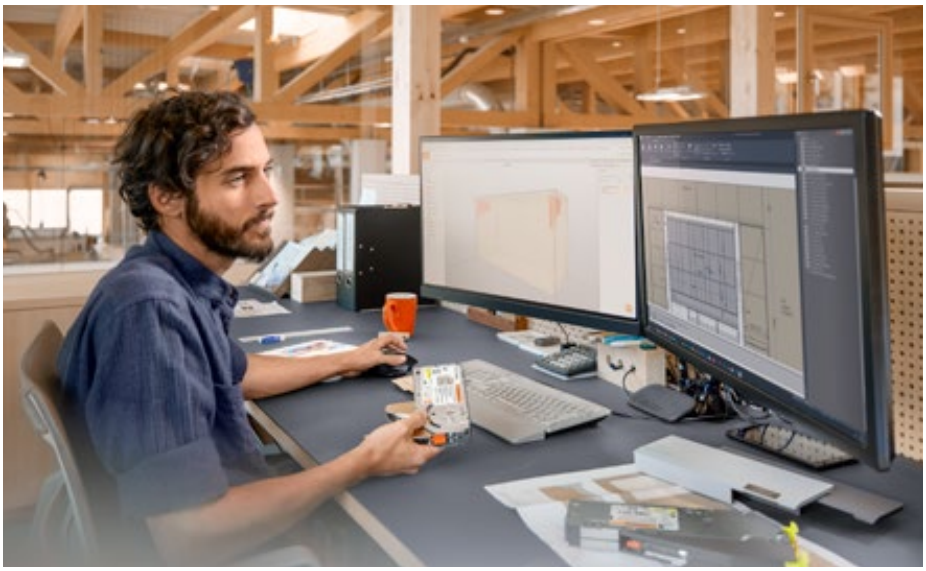
Serviços digitais
Suporte digital para mais eficiência

Ajudas de montagem
Ferramentas práticas para um trabalho preciso

Serviços de comunicação
Material abrangente para uma comercialização objetiva

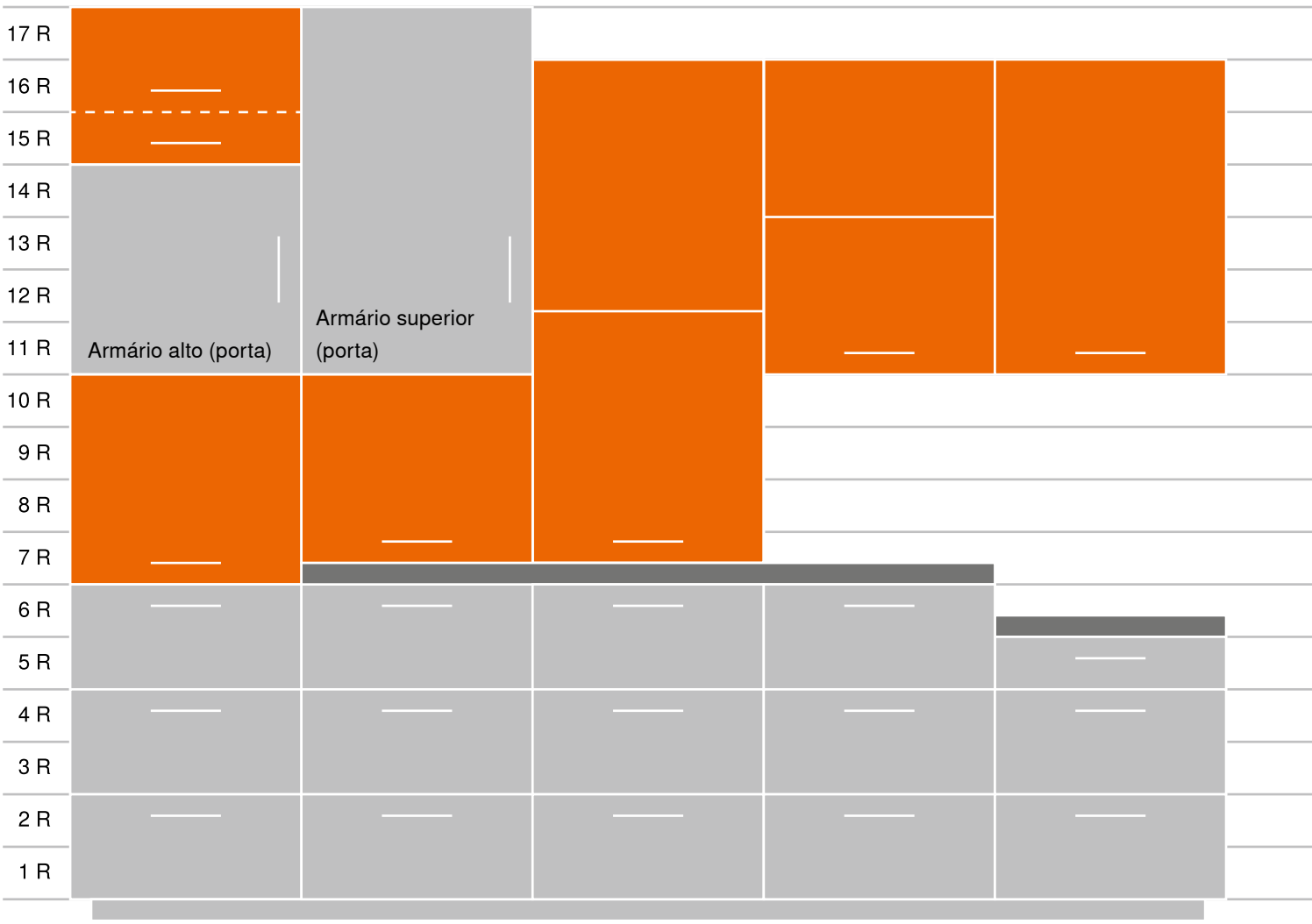
Serviços personalizados
Contato direto para uma assistência orientada ao cliente

Serviços logísticos
Processos otimizados para um fornecimento rápido



Saiba mais sobre nossos serviços:
www.blum.com/services

O instrumento adequado para cada composição



R = Módulo

AVENTOS HS top

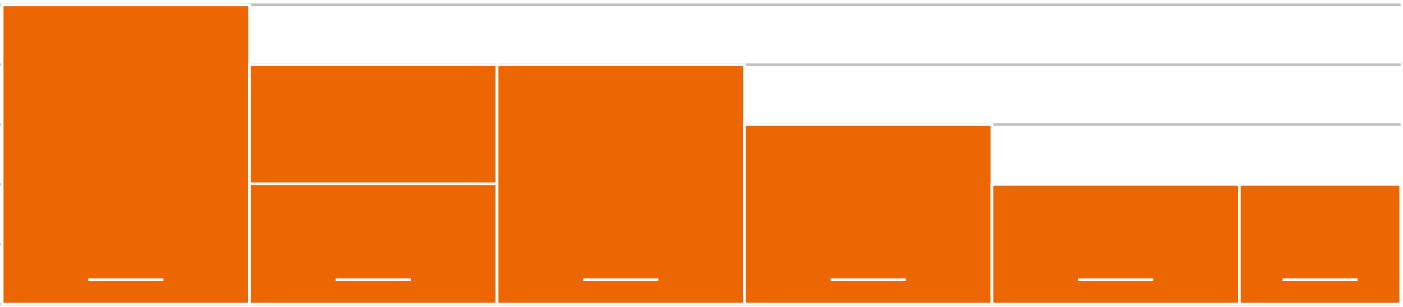
AVENTOS HF top

AVENTOS HS top
AVENTOS HL top
AVENTOS HK top

AVENTOS HS top
AVENTOS HL top
AVENTOS HK top

AVENTOS HK top

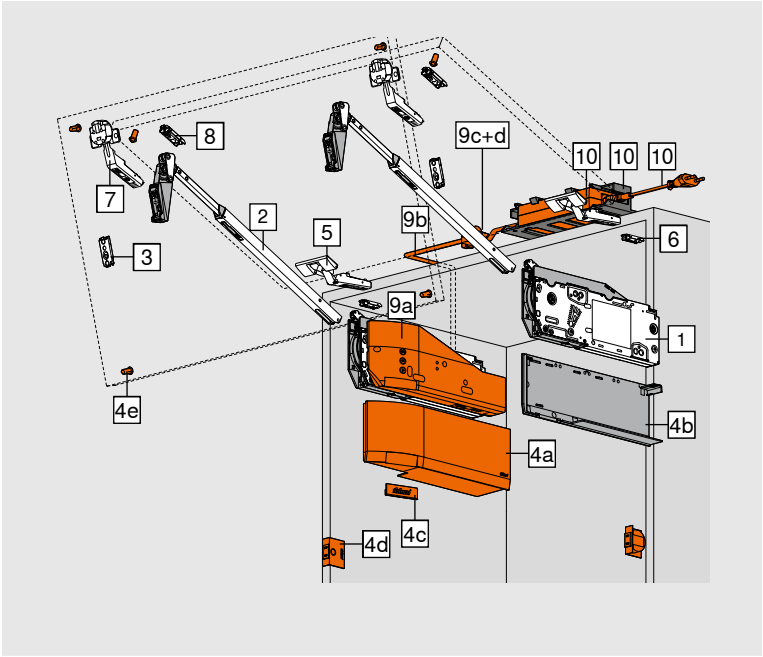
AVENTOS HK-S
AVENTOS HK-XS



AVENTOS HF top



Frentes de madeira e molduras largas de alumínio

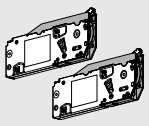


☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

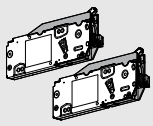
- Ideais para armários superiores mais altos com frentes divididas
- Alturas de armário 480–1200 mm
- Largura de armário até 1800 mm
- Profundidade livre de no mín. 264 mm
- Configuração BLUMOTION integrado
- Sistema elétrico de auxílio de movimento SERVO-DRIVE
- Poucas forças de atuação
- Parada contínua
- Limitador do ângulo de abertura integrado
- Posição fixa do acumulador de forças e fixação frontal
- Acumulador de forças simétrico e alavanca
- Montagem sem uso de ferramentas
- Dois tipos de montagem do acumulador de forças
- Ajuste tridimensional de ambas as frentes
- Dobradiça intermediária, incl. seguraça para os dedos
- Alavanca disponível nas variantes níquel e preto-eclipse

Informação útil para o pedido

Nota
Fator de rendimento (LF) = **Altura do armário* (KH) [mm] x peso frontal incluindo peso do puxador [kg]** * Em frentes assimétricas, calcular com altura teórica do armário (TKH)
Em frentes assimétricas: **Altura teórica do armário TKH** = altura frontal superior FHo (mm) x 2 + folgas Em frentes assimétricas, a frente maior deve ficar em cima.
Nas áreas de sobreposição, recomendamos o acumulador de forças mais forte. Nas áreas periféricas de cada acumulador de forças, recomendamos um teste de recobrimento.
O fator de rendimento LF pode ser elevado em 50 %, quando empregado um terceiro acumulador de forças.

1 ☐■	Kit acumulador de forças		
	Fixação com parafusos euro pré-montados		
	LF	**OW**	
	2700–13500*	81°–116°	**22F2510**
	10000–19300	81°–116°	**22F2810**
LW Fator de rendimento			
OW Ângulo de abertura (ajustável em vários estágios)			
Consiste em:			
1 2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. parafusos Euro, pré-montados		

* 1 pç. LF 1300–3000
Largura de armário KB até 600 mm

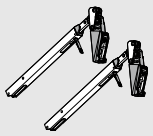
1 ☐■	Kit acumulador de forças		
	Fixação com parafusos autoatarraxantes com identificação de posição		
	LF	**OW**	
	2700–13500*	81°–116°	**22F2500**
	10000–19300	81°–116°	**22F2800**
LW Fator de rendimento			
OW Ângulo de abertura (ajustável em vários estágios)			
Consiste em:			
1 2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. identificação de posição		
- 8 x	Parafusos autoatarraxantes Ø 4 x 35 mm		

* 1 pç. LF 1300–3000
Largura de armário KB até 600 mm

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio

Informação útil para o pedido

2 Kit alavanca



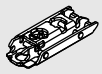
Cor	NI | ECS	
Altura do armário (mm)*		
480–610		**22F3200**
600–910		**22F3500**
840–1200		**22F3900**

Consiste em:

2	2 x	Alavanca simétrica

* Em frentes assimétricas: **Altura teórica do armário TKH** = altura frontal superior FHo (mm) x 2 + folgas

3 Calço para alavanca

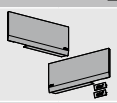


Cor	NI | ONS	
Tipo de fixação	**Distância (mm)**	
Aparafusamento [1]	0	**175H3100**
EXPANDO	0	**177H3100E**
Fixação/pressão	0	**177H3100**

Possíveis todos os calços retos de aço com distância 0 mm

[1] Para frentes de madeira, utilizar 2 parafusos autoatarraxantes (609.1x00) de cada lado
Para molduras largas em alumínio, utilizar 2 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950) de cada lado

4 Kit capas



Cor	Material	
SW | HGR | TGR	K	**22.8000**

Consiste em:

-	1 x	Capa esquerda
4b	1 x	Capa direita
4c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum
		IN-G

4 Kits capas para SERVO-DRIVE



Cor	Material	
SW | HGR | TGR	K	**23.8000**

Consiste em:

4a	1 x	Capa esquerda SERVO-DRIVE
4b	1 x	Capa direita
4c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum
		IN-G
4d	2 x	Interruptor SERVO-DRIVE
4e	6 x	Amortecedor espaçador Ø 5 mm

5 Dobradiça CLIP top 120°



Cor	NI | ONS	
Caneco	**Mola**	
INSERTA	Sem	**70T5590BTL**
Aparafusamento [1]	Sem	**70T5550.TL**
Recobrimento do caneco TO (medida fixa)		**11 mm**

3 dobradiças a partir de largura de armário KB 1200 mm
ou de peso frontal a partir de 12 kg

4 dobradiças em largura de armário KB 1800 mm
ou de peso frontal a partir de 20 kg

[1] Para frentes de madeira, utilizar parafusos autoatarraxantes (609.1x00)
Para molduras largas em alumínio, utilizar parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950)

Alternativa para 5

- Dobradiça especial CLIP top 120° para recobrimento frontal maior



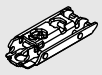
Cor	NI | ONS	
Caneco	**Mola**	
INSERTA	Sem	**72T5590BTL**
Aparafusamento [1]	Sem	**72T5550.TL**
Recobrimento do caneco TO (medida fixa)		**13 mm**

3 dobradiças a partir de largura de armário KB 1200 mm
ou a partir de 12 kg de peso frontal

4 dobradiças em largura de armário KB 1800 mm
ou a partir de 20 kg de peso frontal

[1] Para frentes de madeira, utilizar parafusos autoatarraxantes (609.1x00)
Para molduras largas em alumínio, utilizar parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950)

6 Calço para dobradiça CLIP top 120°



Cor	NI | ONS	
Tipo de fixação	**Distância (mm)**	
Aparafusamento [1]	0	**175H3100**
EXPANDO	0	**177H3100E**
Fixação/pressão	0	**177H3100**

Calços Standard, distância dependente do recobrimento frontal superior

[1] Para frentes de madeira, utilizar parafusos autoatarraxantes (609.1x00)
Para molduras largas em alumínio, utilizar parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950)

7 Dobradiça intermediária CLIP top



Cor	NI | ONS	
Caneco	**Mola**	
Aparafusamento [1]	Sem	**78Z5500T**
EXPANDO	Sem	**78Z553ET**

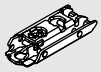
3 dobradiças a partir de largura de armário KB 1200 mm
ou de peso frontal a partir de 12 kg

4 dobradiças em largura de armário KB 1800 mm
ou de peso frontal a partir de 20 kg

[1] Para frentes de madeira, utilizar parafusos autoatarraxantes (609.1x00)
Para molduras largas em alumínio, utilizar parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950)

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio

Informação útil para o pedido

8	Calço para dobradiça intermediária CLIP top		
	**Cor**	NI | ONS	
	Tipo de fixação	**Distância (mm)**	
	Aparafusamento [1]	0	**175H3100**
	EXPANDO	0	**177H3100E**
	Fixação/pressão	0	**177H3100**
Calços Standard com distância 0 mm			
Para molduras largas em alumínio com largura do friso da moldura inferior a 57 mm, utilizar somente calços cruz			
[1] Para frentes de madeira, utilizar parafusos autoatarraxantes (609.1x00) Para molduras largas em alumínio, utilizar parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950)			

9	Kit SERVO-DRIVE		
	**Cor**	**Material**	
	TGR	K	**23.A000**
Consiste em:			
9a 1 x	Mecanismo de acionamento		
9b 1 x	Cabo de distribuição SERVO-DRIVE, 1500 mm		
9c 1 x	Piercing de conexão		
9d 2 x	Ponteira de isolamento		
A partir de 3 acumuladores de forças, recomendamos 2 mecanismos de acionamento sincronizados			
Em frentes unidas, recomendamos para cada kit um mecanismo de acionamento.			

10	Fonte de alimentação SERVO-DRIVE e acessórios
Vide página 56	

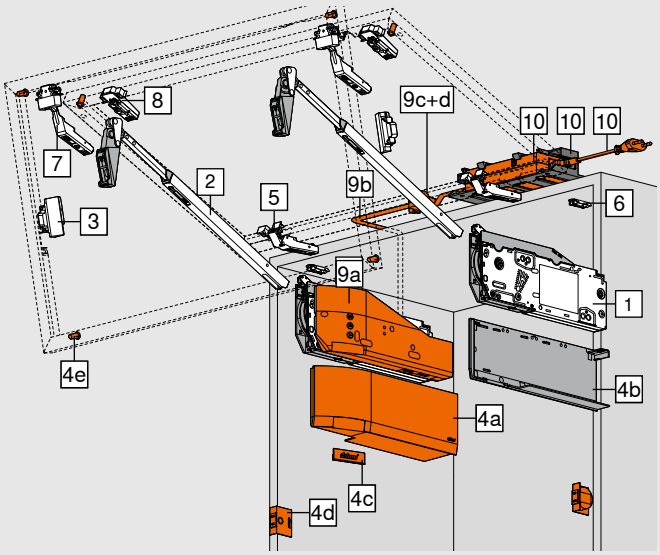
Opcional

4c	Elemento de branding		
	**Material**	**Cor**	
	K	SW-M | TGR	IN-G
Com impressão* 2 x		**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Com estampa* 2 x		**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Sem impressão 2 x		**ABD.1000**	**ABD.1009**
* Com logotipo Blum			
A partir de 1000 peças:			
Elemento de branding impresso individualmente			
A partir de 5000 peças:			
Elemento de branding estampado individualmente			

Cores e materiais

Designação	
SW	Branco-seda
HGR	Cinza-claro
TGR	Cinza-intenso
SW-M	Branco-seda fosco
IN-G	Inmold aço inox escovado
K	Matéria plástica
NI	Niquelada
ECS	Preto-eclipse
ONS	Preto-ônix

Molduras estreitas em alumínio

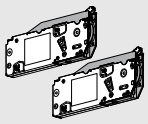


☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- Ideais para armários superiores mais altos com frentes divididas
- Alturas de armário 480–1200 mm
- Largura de armário até 1800 mm
- Profundidade livre de no mín. 264 mm
- Configuração BLUMOTION integrado
- Sistema elétrico de auxílio de movimento SERVO-DRIVE
- Poucas forças de atuação
- Parada contínua
- Limitador do ângulo de abertura integrado
- Posição fixa do acumulador de forças e fixação frontal
- Acumulador de forças simétrico e alavanca
- Montagem sem uso de ferramentas
- Dois tipos de montagem do acumulador de forças
- Ajuste tridimensional de ambas as frentes
- Dobradiça intermediária, incl. segurança para os dedos
- Alavanca disponível nas variantes níquel e preto-eclipse

Informação útil para o pedido

1 ☐ ■ **Kit acumulador de forças**



Fixação com parafusos euro pré-montados

LF	OW	
2700–13500*	81°–116°	22F2510
10000–19300	81°–116°	22F2810

LW Fator de rendimento

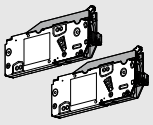
OW Ângulo de abertura (ajustável em vários estágios)

Consiste em:

1	2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. parafusos Euro, pré-montados

* 1 pç. LF 1300–3000
Largura de armário KB até 600 mm

1 ☐ ■ **Kit acumulador de forças**



Fixação com parafusos autoatarraxantes com identificação de posição

LF	OW	
2700–13500*	81°–116°	22F2500
10000–19300	81°–116°	22F2800

LW Fator de rendimento

OW Ângulo de abertura (ajustável em vários estágios)

Consiste em:

1	2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. identificação de posição
-	8 x	Parafusos autoatarraxantes Ø 4 x 35 mm

* 1 pç. LF 1300–3000
Largura de armário KB até 600 mm

Nota

Fator de rendimento (LF) =
Altura do armário* (KH) [mm] x peso frontal incluindo peso do puxador [kg]

* Em frentes assimétricas, calcular com altura teórica do armário (TKH)

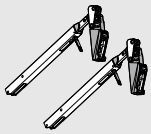
Em frentes assimétricas: **Altura teórica do armário TKH** = altura frontal superior FHo (mm) x 2 + folgas

Em frentes assimétricas, a frente maior deve ficar em cima.

Nas áreas de sobreposição, recomendamos o acumulador de forças mais forte.
Nas áreas periféricas de cada acumulador de forças, recomendamos um teste de recobrimento.

O fator de rendimento LF pode ser elevado em 50 %, quando empregado um terceiro acumulador de forças.

2 ☐ ■ **Kit alavanca**



Cor	NI | ECS
Altura do armário (mm)*	
480–610	22F3200
600–910	22F3500
840–1200	22F3900

Consiste em:

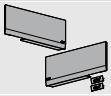
2	2 x	Alavanca simétrica

* Em frentes assimétricas: **altura teórica do armário TKH** = altura frontal superior FHo (mm) x 2 + folgas

Molduras estreitas em alumínio

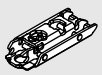
Informação útil para o pedido

3	Kit calços adaptadores CLIP para alavanca		
	**Cor**	NI | ONS	
	Versão	**Distância (mm)**	
	e/d	0	**175H5B00**

4	Kit capas		
	**Cor**	**Material**	
	SW | HGR | TGR	K	**22.8000**
Consiste em:			
-	1 x	Capa esquerda	
4b	1 x	Capa direita	
4c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum	
		IN-G	

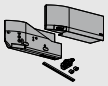
4	Kits capas para SERVO-DRIVE		
	**Cor**	**Material**	
	SW | HGR | TGR	K	**23.8000**
Consiste em:			
4a	1 x	Capa esquerda SERVO-DRIVE	
4b	1 x	Capa direita	
4c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum	
		IN-G	
4d	2 x	Interruptor SERVO-DRIVE	
4e	6 x	Amortecedor espaçador Ø 5 mm	

5	Dobradiça CLIP top 120° para molduras em alumínio		
	**Cor**	NI | ONS	
	Caneco	**Mola**	
	Aparafusamento	Sem	**72T550A.TL**
3 dobradiças a partir de largura de armário KB 1200 mm ou de peso frontal a partir de 12 kg			
4 dobradiças em largura de armário KB 1800 mm ou de peso frontal a partir de 20 kg			
Parafusos de fixação inclusos			

6	Calço para dobradiça CLIP top 120°		
	**Cor**	NI | ONS	
	Tipo de fixação	**Distância (mm)**	
	Aparafusamento [1]	0	**175H3100**
	EXPANDO	0	**177H3100E**
	Fixação/pressão	0	**177H3100**
Calços Standard, distância dependente da folga superior			

7	Dobradiça intermediária CLIP top-Al		
	**Cor**	NI | ONS	
	Caneco	**Mola**	
	Aparafusamento [1]	Sem	**78Z550AT**
3 dobradiças a partir de largura de armário KB 1200 mm ou de peso frontal a partir de 12 kg			
4 dobradiças em largura de armário KB 1800 mm ou de peso frontal a partir de 20 kg			

8	Calço adaptador CLIP para dobradiça intermediária		
	**Cor**	NI | ONS	
	Versão	**Distância (mm)**	
	Simétrico	0	**175H5A00**
Parafusos de fixação inclusos			

9	Kit SERVO-DRIVE		
	**Cor**	**Material**	
	TGR	K	**23.A000**
Consiste em:			
9a	1 x	Mecanismo de acionamento	
9b	1 x	Cabo de distribuição SERVO-DRIVE, 1500 mm	
9c	1 x	Piercing de conexão	
9d	2 x	Ponteira de isolamento	
A partir de 3 acumuladores de forças, recomendamos 2 mecanismos de acionamento sincronizados			
Em frentes unidas, recomendamos para cada kit um mecanismo de acionamento.			

10	Fonte de alimentação SERVO-DRIVE e acessórios
Vide página 56	

Opcional

4c	Elemento de branding		
	**Material**	**Cor**	
	K	SW-M | TGR	IN-G
Com impressão*	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Com estampa*	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Sem impressão	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**
* Com logotipo Blum			
A partir de 1000 peças:			
Elemento de branding impresso individualmente			
A partir de 5000 peças:			
Elemento de branding estampado individualmente			

Cores e materiais

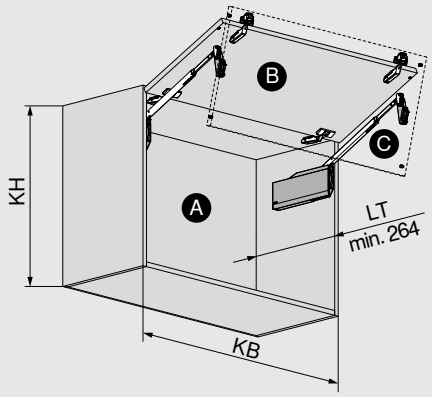
Designação			
SW	Branco-seda	SW-M	Branco-seda fosco
HGR	Cinza-claro	K	Matéria plástica
TGR	Cinza-intenso	ECS	Preto-eclipse
ONS	Preto-ônix	IN-G	Inmold aço inox escovado
NI	Niquelada		

[1] Para molduras estreitas em alumínio, utilizar 2 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950) de cada lado

Frentes de madeira, molduras largas e estreitas em alumínio

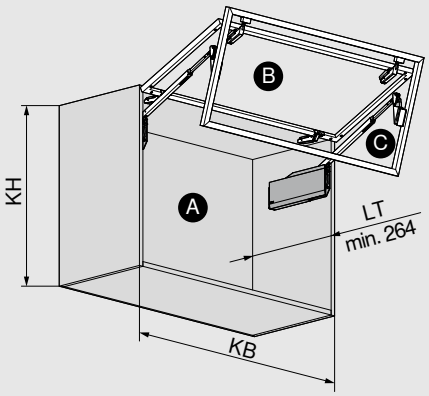
Planificação

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio



A	Armário
B	Frente em cima
C	Frente embaixo
KB	Largura do armário
KH	Altura do armário
LT	Profundidade livre do armário

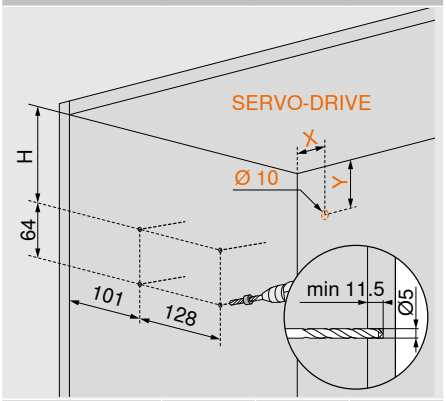
Molduras estreitas em alumínio



A	Armário
B	Frente em cima
C	Frente embaixo
KB	Largura do armário
KH	Altura do armário
LT	Profundidade livre do armário

Posição de furos

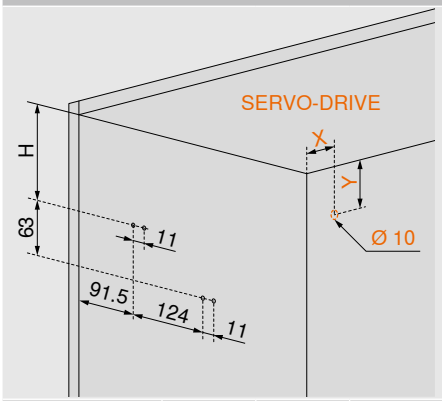
Parafusos Euro



KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93.5	38.5	102
520–1200	116	38.5	124

KH Altura do armário

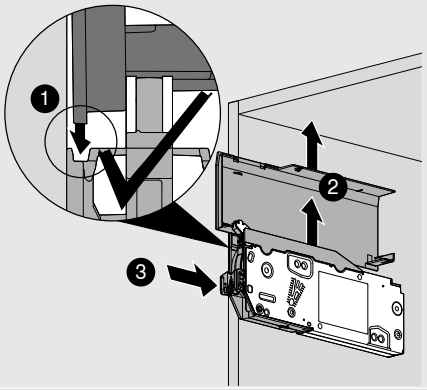
Parafusos autoatarraxantes, incl. identificação de posição



KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93	38.5	102
520–1200	115.5	38.5	124

4 x parafusos autoatarraxantes Ø 4 x 35 mm

KH Altura do armário



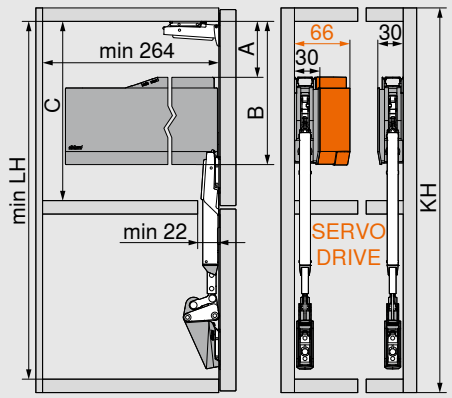
KH (mm)
520–1200

KH Altura do armário

Frentes de madeira, molduras largas e estreitas em alumínio

Planificação

Espaço necessário



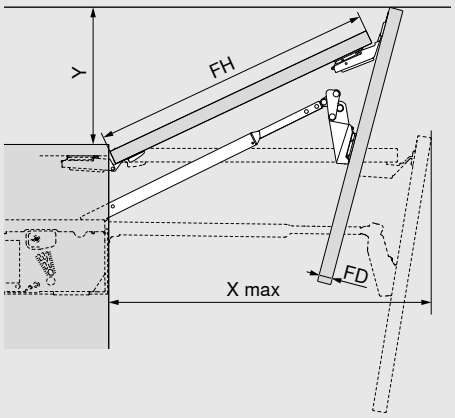
Kit alavanca	mín. LH (mm)
22F3200	443
22F3500	512
22F3900	632

KH (mm)	A (mm)	B (mm)	C mín. (mm)
480–519	66.5	171.5	172
520–1200	89.0	194.0	195

KH Altura do armário

LH Altura livre do armário

Espaço necessáriopara cima



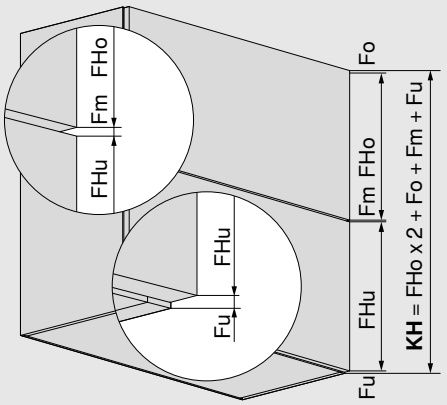
X max = FH x 0.9 + 1.5 x FD + 35

Limitador do ângulo de abertura	Y (mm)
116°	FH x 0.44 + 38
107°	FH x 0.29 + 35
97°	FH x 0.12 + 31
88°	28
81°	0

FD Espessura frontal

FH Altura frontal

Frente simétrica



Fo Folga superior

Fm Folga central

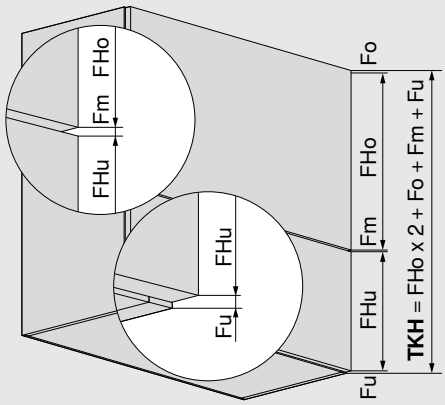
Fu Folga inferior

FHo Altura frontal superior

FHu Altura frontal inferior

KH Altura do armário

Frente assimétrica



Fo Folga superior

Fm Folga central

Fu Folga inferior

FHo Altura frontal superior

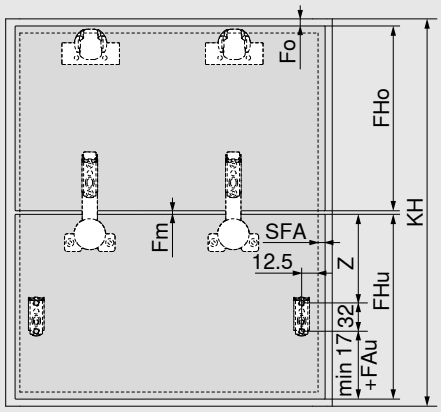
FHu Altura frontal inferior

TKH Altura teórica do armário

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio

Planificação

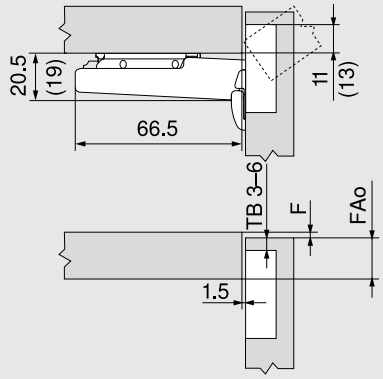
Trabalho com frentes



Altura do armário KH (mm)	Z (mm)
480–519	170
520–1200	189

Fo Folga superior
Fm Folga central
FAu Recobrimento frontal inferior
FHo Altura frontal superior
FHu Altura frontal inferior
SFA Recobrimento frontal na lateral

Dobradiça CLIP top 120°



TB Distância de furos do caneco
FAo Recobrimento frontal superior
F Folga
() Dobradiça especial CLIP top 120°

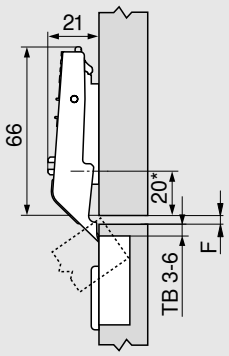
Distância de furos do caneco TB

MD	Recobrimento frontal FA (mm)												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0										3	4	5	6
3							3	4	5	6			
6				3	4	5	6						
9	3	4	5	6									

MD Distância do calço (mm)

Na dobradiça especial CLIP top 120°, o recobrimento frontal é sempre 2 mm maior.

Dobradiça intermediária CLIP top



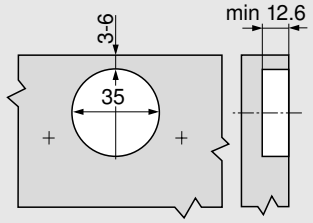
TB Distância de furos do caneco
F Folga mín. 1.5 mm
* 37 mm em calços cruz (37/32)

Distância de furos do caneco TB

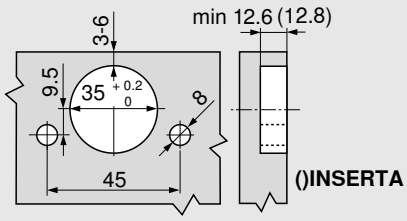
MD	Folga horizontal F entre as frentes (mm)												
										3	4	5	6
0										6	5	4	3
3													
6													
9													

MD Distância do calço (mm)

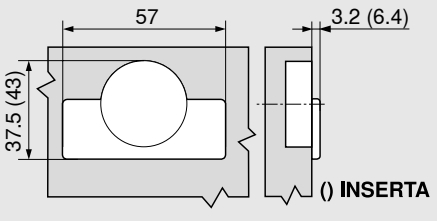
Montagem com parafuso



Montagem INSERTA | EXPANDO



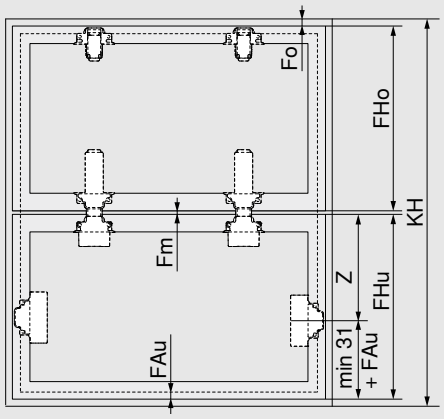
Medidas do caneco



Molduras estreitas em alumínio

Planificação

Trabalho com frentes



Altura do armário KH (mm)	Z (mm)
480–519	188
520–1200	207

Fo Folga superior

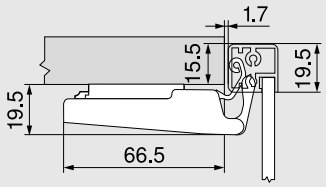
Fm Folga central

FAu Recobrimento frontal inferior

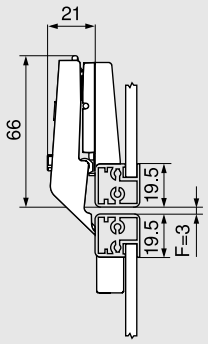
FHo Altura frontal superior

FHu Altura frontal inferior

Dobradiça CLIP top 120° para molduras em alumínio



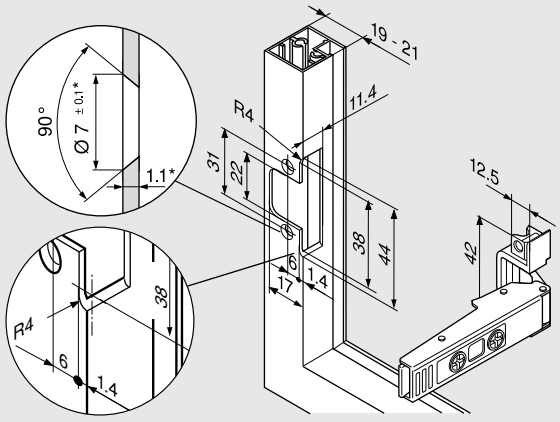
Dobradiça intermediária CLIP top-AI



F Folga mín. 1.5 mm

A partir de espessura de moldura de 20.5 mm, deve-se ajustar a folga

Montagem parafuso (dobradiça | calço adaptador)



* Em caso de alteração da espessura do material, adaptar as medidas de trabalho

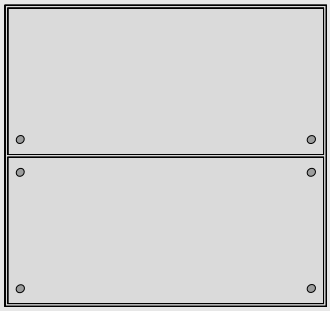
Informações sobre montagem e ajuste do AVENTOS HF top são encontradas em

www.blum.com/hftopassembly

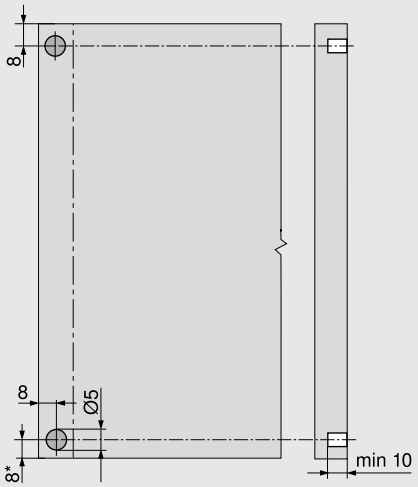
SERVO-DRIVE para AVENTOS HF top

Planificação

Amortecedor espaçador Blum (somente para aplicação SERVO-DRIVE)



Colocar amortecedor espaçador Blum (não colar)



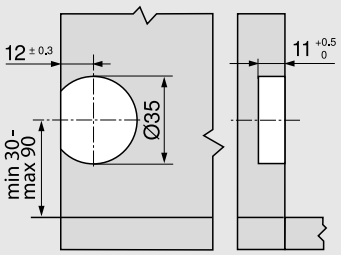
Recomendação para molduras em alumínio

Prever a furação para o amortecedor espaçador Blum na lateral do armário

Um teste de recobrimento deve ser efetuado quando da fixação na frente

* A partir de aresta inferior de armário em frentes com saliência para baixo

Interruptor SERVO-DRIVE



Acessórios para AVENTOS HF top

Informação útil para o pedido

Kit dobradiça – Frentes de madeira



Informação útil para o pedido		
Tipo de fixação		
INSERTA | Fixação por pressão | EXPANDO		☎ 78Z5530T11
Cor	NI, ONS	
Consiste em:		
2x	Dobradiça CLIP top 120° sem mola	
	70T5590BTL	
2 x	Dobradiça CLIP top intermediária sem mola	
	78Z5530T	
6 x	Calço reto - excêntrico	
	177H3100	

Kit dobradiça – Frentes de madeira e molduras largas em alumínio



Informação útil para o pedido		
Tipo de fixação		
Aparafusamento[1]		☎ 78Z5500T12
Cor	NI, ONS	
Consiste em:		
2x	Dobradiça CLIP top 120° sem mola	
	70T5550.TL	
2 x	Dobradiça CLIP top intermediária sem mola	
	78Z5500T	
	Na dobradiça intermediária CLIP top, é necessário um calço cruz adicional para molduras largas em alumínio.	
6 x	Calço reto - excêntrico	
	175H3100	

[1] Para frentes de madeira, utilizar parafusos autoatarraxantes (609.1x00) Para molduras largas em alumínio, utilizar parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950)

Kit dobradiça – Molduras estreitas em alumínio

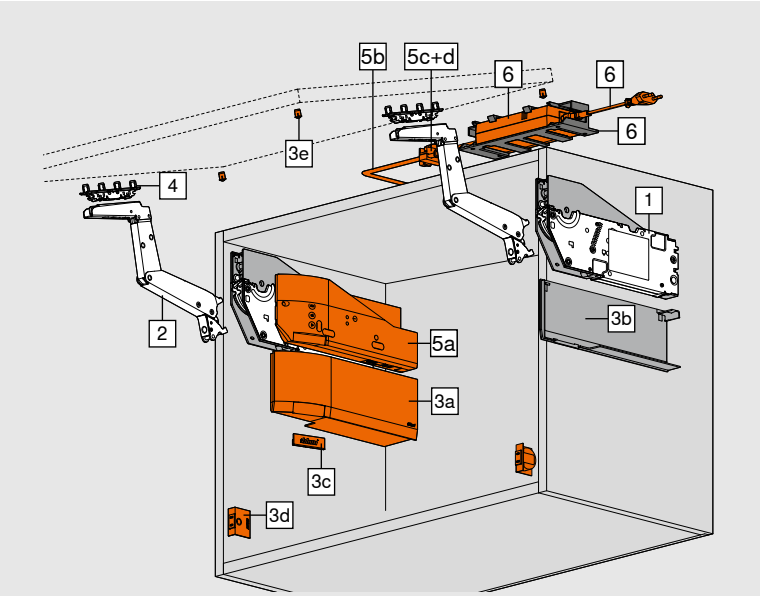


Informação útil para o pedido		
Tipo de fixação		
Aparafusamento		☎ 78Z550AT11
Cor	NI, ONS	
Consiste em:		
2x	Dobradiça sem mola CLIP top 120° para molduras em alumínio	
	72T550A.TL	
2 x	Dobradiça intermediária Al CLIP top sem mola	
	78Z550AT	
2 x	Calço reto - excêntrico	
	175H5400	
2 x	Calço adaptador CLIP simétrico	
	175H5A00	
2 x	Calço adaptador CLIP e/d	
	175H5B00	

Cores e materiais	
ONS	Preto-ônix
NI	Niquelada

AVENTOS HS top



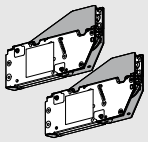


☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

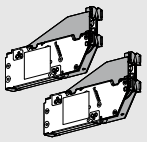
- Ideal para frentes extensas de peça única
- Alturas de armário 350–800 mm
- Largura de armário até 1800 mm
- Profundidade livre de no mín. 264 mm
- Configuração BLUMOTION integrado
- Sistema elétrico de auxílio de movimento SERVO-DRIVE
- Poucas forças de atuação
- Parada contínua
- Posição fixa do acumulador de forças e fixação frontal
- Acumulador de forças simétrico e alavanca
- Montagem sem uso de ferramentas
- Dois tipos de montagem do acumulador de forças
- Ajuste tridimensional da frente
- Alavanca disponível nas variantes níquel e preto-eclipse

Informação útil para o pedido

Nota
Nas áreas de sobreposição, recomendamos o acumulador de forças mais forte. Nas áreas periféricas de cada acumulador de forças, recomendamos um teste de recobrimento.
O peso frontal (FG) pode ser elevado em 50 %, quando empregado um terceiro acumulador de forças. Em armários largos, recomendamos um terceiro acumulador de forças. O motivo é o possível arqueamento da frente em posição aberta.

1 ☐■	Kit acumulador de forças		
	Fixação com parafusos euro pré-montados		
	KH (mm)	**FG (kg)**	
	350–450	2.00–11.50	**22S2210**
	450–540	2.50–12.50	
	480–660	2.75–15.25	**22S2510**
	650–800	3.50–18.50	**22S2810**
FG Peso frontal incluindo peso duplo do puxador			
KH Altura do armário			

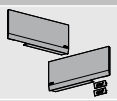
Consiste em:		
1	2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. parafusos Euro, pré-montados

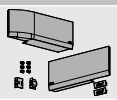
1 ☐■	Kit acumulador de forças		
	Fixação com parafusos autoatarraxantes com identificação de posição		
	KH (mm)	**FG (kg)**	
	350–450	2.00–11.50	**22S2200**
	450–540	2.50–12.50	
	480–660	2.75–15.25	**22S2500**
	650–800	3.50–18.50	**22S2800**
FG Peso frontal incluindo peso duplo do puxador			
KH Altura do armário			

Consiste em:		
1	2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. identificação de posição
-	8 x	Parafusos autoatarraxantes Ø 4 x 35 mm

Informação útil para o pedido

2	Kit alavanca		
	**Cor**	**Material**	
	NI | ECS	Aço	**22S3500**
Consiste em:			
2	2 x	Alavanca simétrica	

3	Kit capas		
	**Cor**	**Material**	
	SW | HGR | TGR	K	**22.8000**
Consiste em:			
-	1 x	Capa esquerda	
3b	1 x	Capa direita	
3c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum	
		IN-G	

3	Kits capas para SERVO-DRIVE		
	**Cor**	**Material**	
	SW | HGR | TGR	K	**23.8000**
Consiste em:			
3a	1 x	Capa esquerda SERVO-DRIVE	
3b	1 x	Capa direita	
3c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum	
		IN-G	
3d	2 x	Interruptor SERVO-DRIVE	
3e	6 x	Amortecedor espaçador Ø 5 mm	

4	Kit fixação frontal		
	**Cor**	NI | ONS	
	Versão	**Tipo de fixação**	
	Frentes de madeira e molduras largas de alumínio	Aparafusamento [1]	**20S4200**
	Molduras estreitas em alumínio	Aparafusamento [2]	**20S4200A**
Consiste em:			
4	2 x	Fixação frontal	

[1] Para frentes de madeira, utilizar 4 parafusos autoatarraxantes (609.1x00) de cada lado. Para molduras largas em alumínio, utilizar 4 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950) de cada lado.

[2] Incl. 8 x parafusos de folha metálica-cabeça embutida – 660.0950

-	Fixação frontal		
	**Cor**	NI | ONS	
	Versão	**Tipo de fixação**	
	Frentes finas	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T ideal para frentes finas – vide página 54

5	Kit SERVO-DRIVE		
	**Cor**	**Material**	
	TGR	K	**23.A000**
Consiste em:			
5a	1 x	Mecanismo de acionamento	
5b	1 x	Cabo de distribuição SERVO-DRIVE, 1500 mm	
5c	1 x	Piercing de conexão	
5d	2 x	Ponteira de isolamento	

A partir de 3 acumuladores de forças, recomendamos 2 mecanismos de acionamento sincronizados

Em frentes unidas, recomendamos para cada kit um mecanismo de acionamento.

6	Fonte de alimentação SERVO-DRIVE e acessórios
Vide página 56	

Opcional

3c	Elemento de branding		
	**Material**	**Cor**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
Com impressão*	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Com estampa*	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Sem impressão	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**

* Com logotipo Blum

A partir de 1000 peças:

Elemento de branding impresso individualmente

A partir de 5000 peças:

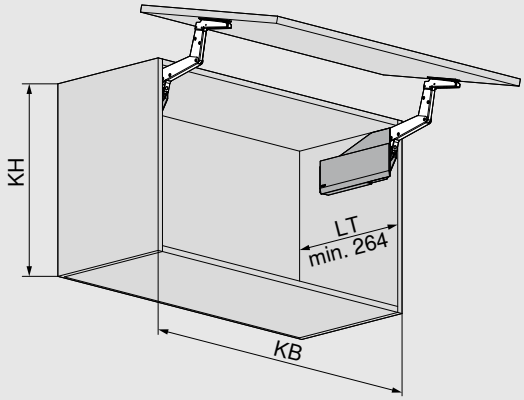
Elemento de branding estampado individualmente

Cores e materiais

Designação	
SW	Branco-seda
HGR	Cinza-claro
TGR	Cinza-intenso
SW-M	Branco-seda fosco
NI	Niquelada
IN-G	Inmold aço inox escovado
K	Matéria plástica
ECS	Preto-eclipse
ONS	Preto-ônix

Planificação

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio

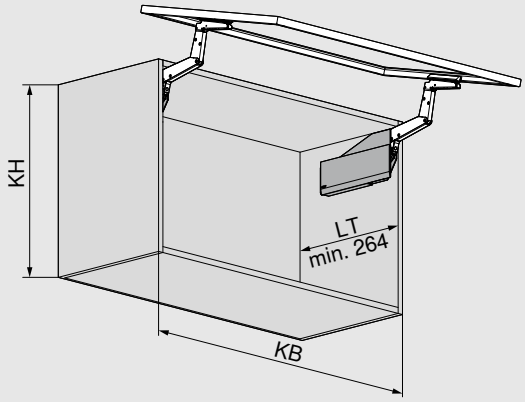


KB Largura do armário

KH Altura do armário

LT Profundidade livre do armário

Molduras estreitas em alumínio



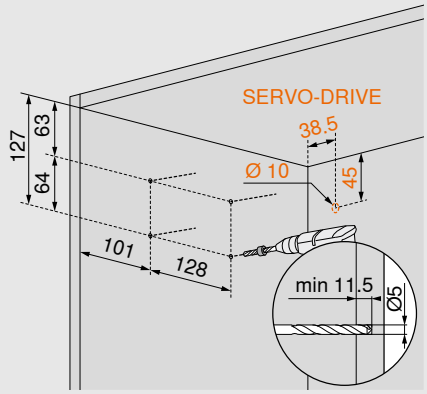
KB Largura do armário

KH Altura do armário

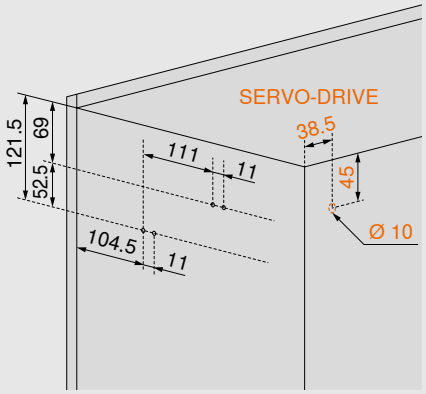
LT Profundidade livre do armário

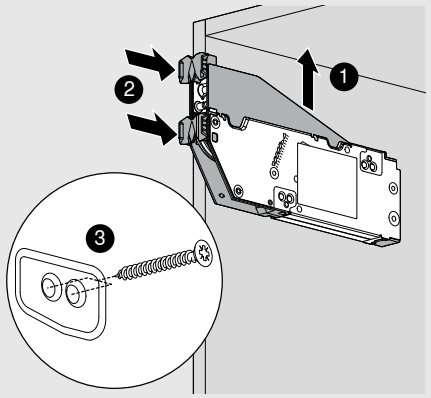
Posição de furos

Parafusos Euro

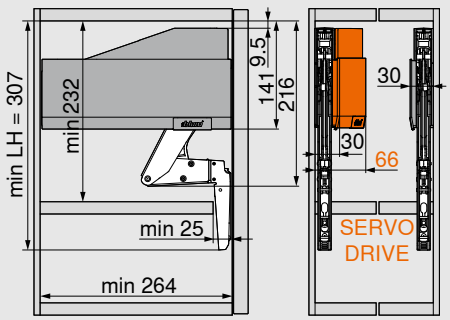


Parafusos autoatarraxantes, incl. identificação de posição



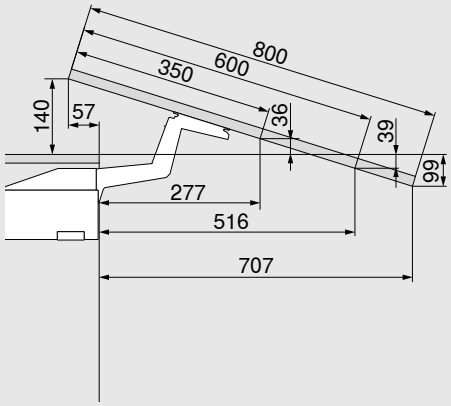


Espaço necessário



LH Altura livre do armário

Posição frontal

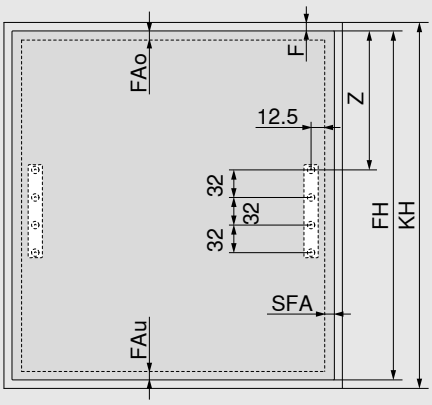


As medidas variam de acordo com o ajuste da inclinação.

Planificação

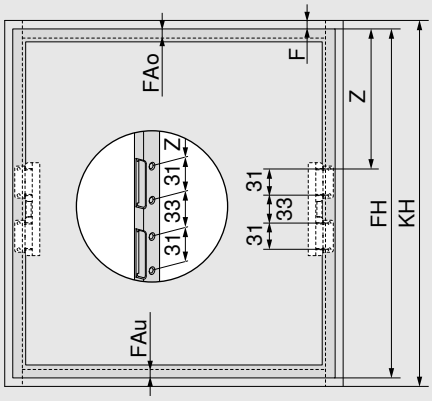
Trabalho com frentes

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio



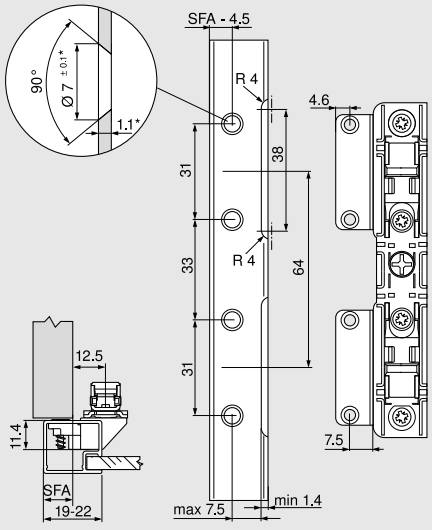
FAo Recobrimento frontal superior
FAu Recobrimento frontal inferior
F Folga
Z 195 + FAo
FH Altura frontal
KH Altura do armário
SFA Recobrimento frontal na lateral
Montagem na parede: folga mínima necessária 5 mm

Molduras estreitas em alumínio



FAo Recobrimento frontal superior
FAu Recobrimento frontal inferior
F Folga
Z 195.5 + FAo
FH Altura frontal
KH Altura do armário
Montagem na parede: folga mínima necessária 5 mm

Molduras estreitas em alumínio

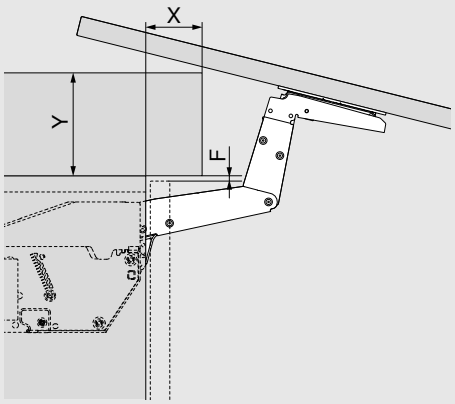


Em largura de moldura de 19 mm, é possível um SFA de 11–18 mm.

* Em caso de alteração da espessura do material, adaptar as medidas de trabalho

SFA Recobrimento frontal na lateral

Espaço necessário – Painel de acabamento | Testeira



F (mm)	3.0	2.0	1.5
X máx. (mm)	31	29	27
Y máx. (mm)	117	118	119

F Folga

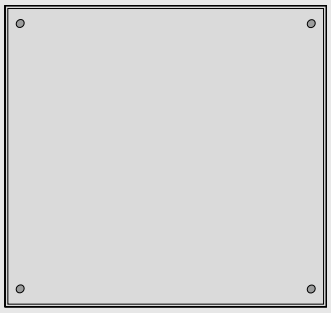
Informações sobre montagem e ajuste do AVENTOS HS top são encontradas em

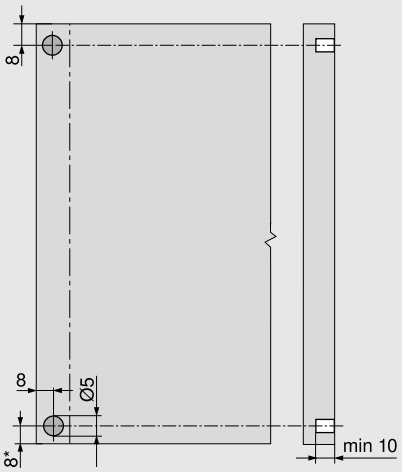
www.blum.com/hstopassembly

SERVO-DRIVE para AVENTOS HS top

Planificação

Amortecedor espaçador Blum (somente para aplicação SERVO-DRIVE)





Colocar amortecedor espaçador Blum (não colar)

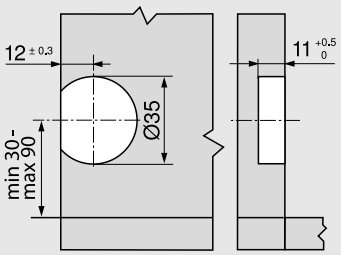
Recomendação para molduras em alumínio

Prever a furação para o amortecedor espaçador Blum na lateral do armário

Um teste de recobrimento deve ser efetuado quando da fixação na frente

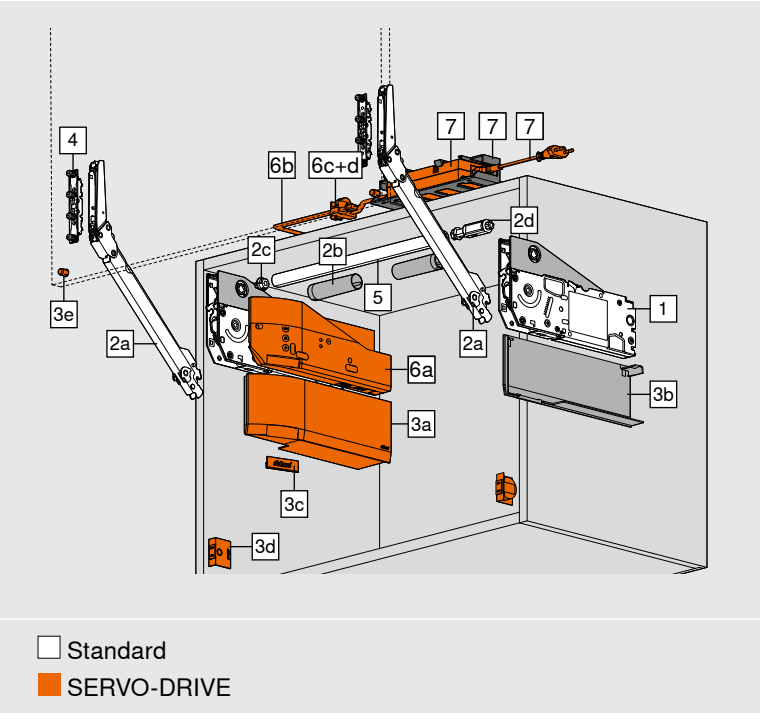
* A partir de aresta inferior de armário em frentes com saliência para baixo

Interruptor SERVO-DRIVE



AVENTOS HL top

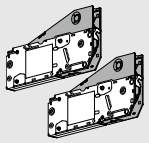




☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- Ideal para frentes únicas e pequenas
- Alturas de armário 300–580 mm
- Largura de armário até 1800 mm
- Profundidade livre de no mín. 264 mm
- Configuração BLUMOTION integrado
- Sistema elétrico de auxílio de movimento SERVO-DRIVE
- Poucas forças de atuação
- Parada contínua
- Posição fixa do acumulador de forças e fixação frontal
- Acumulador de forças simétrico e alavanca
- Montagem sem uso de ferramentas
- Dois tipos de montagem do acumulador de forças
- Ajuste tridimensional da frente
- Alavanca disponível nas variantes níquel e preto-eclipse

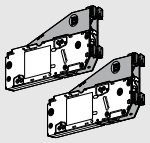
Informação útil para o pedido

1 ☐■	Kit acumulador de forças	
	Fixação com parafusos euro pré-montados	
	KH (mm)	
	300–389	**22L2210**
	390–580	**22L2510**

KH Altura do armário

Consiste em:

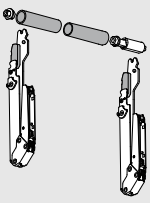
1	2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. parafusos Euro, pré-montados

1 ☐■	Kit acumulador de forças	
	Fixação com parafusos autoatarraxantes com identificação de posição	
	KH (mm)	
	300–389	**22L2200**
	390–580	**22L2500**

KH Altura do armário

Consiste em:

1	2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. identificação de posição
-	8 x	Parafusos autoatarraxantes Ø 4 x 35 mm

2 ☐■	Kit alavanca		
	**Cor**	**Material**	
	NI | ECS	Aço	
	KH (mm)	**FG (kg)**	
	300–339	1.50–9.00	**22L3200**
	340–389	1.75–10.00	**22L3500**
	390–540	2.00–12.25	**22L3800**
	480–580	2.50–14.00	**22L3900**

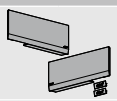
FG Peso frontal incluindo peso do puxador

KH Altura do armário

Consiste em:

2a	2 x	Alavanca simétrica
2b	2 x	Capa para estabilização transversal
2c	1 x	Suporte para estabilização transversal
2d	1 x	Compensação de comprimento para estabilização transversal

Informação útil para o pedido

3	Kit capas		
	**Cor**	**Material**	
	SW | HGR | TGR	K	**22.8000**

Consiste em:		
-	1 x	Capa esquerda
3b	1 x	Capa direita
3c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum
		IN-G

3	Kits capas para SERVO-DRIVE		
	**Cor**	**Material**	
	SW | HGR | TGR	K	**23.8000**

Consiste em:		
3a	1 x	Capa esquerda SERVO-DRIVE
3b	1 x	Capa direita
3c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum
		IN-G
3d	2 x	Interruptor SERVO-DRIVE
3e	6 x	Amortecedor espaçador Ø 5 mm

4	Kit fixação frontal		
	**Cor**	NI | ONS	
	Versão	**Tipo de fixação**	
	Frentes de madeira e molduras largas de alumínio	Aparafusamento [1]	**20S4200**
	Molduras estreitas em alumínio	Aparafusamento [2]	**20S4200A**

Consiste em:		
4	2 x	Fixação frontal

[1] Para frentes de madeira, utilizar 4 parafusos autoatarraxantes (609.1x00) de cada lado. Para molduras largas em alumínio, utilizar 4 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950) de cada lado.

[2] Incl. 8 x parafusos de folha metálica-cabeça embutida – 660.0950

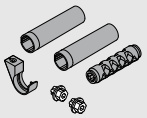
-	Fixação frontal		
	**Cor**	NI | ONS	
	Versão	**Tipo de fixação**	
	Frentes finas	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T ideal para frentes finas – vide página 54

5	Estabilização transversal		
	**Cor**	**Comprimento (mm)**	
	NI | ECS	1076	**22Q1076U**

Para cortar no comprimento

Corte	Largura livre do armário LW - 113 mm

-	Kit dispositivo de união para estabilização transversal	
	Recomendação a partir de uma largura livre de armário ≧ 1190 mm ou largura de armário ≧ 1228 mm	
	Material	
	Zinco	**22Q080Z**

Consiste em:		
2b	2 x	Capa para estabilização transversal
2c	2 x	Suporte para estabilização transversal
-	1 x	Dispositivo de união para estabilização transversal
-	1 x	Suporte para estabilização transversal
Corte para 5		Largura livre do armário LW/2 - 105 mm

6	Kit SERVO-DRIVE		
	**Cor**	**Material**	
	TGR	K	**23.A000**

Consiste em:		
6a	1 x	Mecanismo de acionamento
6b	1 x	Cabo de distribuição SERVO-DRIVE, 1500 mm
6c	1 x	Piercing de conexão
6d	2 x	Ponteira de isolamento

Em frentes unidas, recomendamos para cada kit um mecanismo de acionamento.

7	Fonte de alimentação SERVO-DRIVE e acessórios
Vide página 56	

Opcional

3c	Elemento de branding		
	**Material**	**Cor**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
Com impressão*	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Com estampa*	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Sem impressão	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**

* Com logotipo Blum

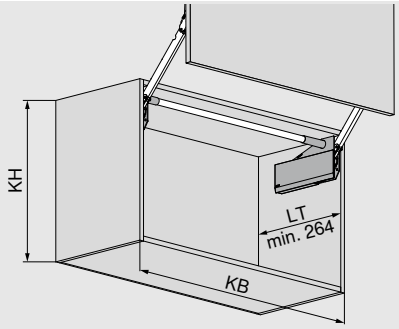
A partir de 1000 peças:
Elemento de branding impresso individualmente
A partir de 5000 peças:
Elemento de branding estampado individualmente

Cores e materiais

Designação			
SW	Branco-seda	SW-M	Branco-seda fosco
HGR	Cinza-claro	K	Matéria plástica
TGR	Cinza-intenso	ECS	Preto-eclipse
ONS	Preto-ônix	IN-G	Inmold aço inox escovado
NI	Niquelada		

Planificação

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio

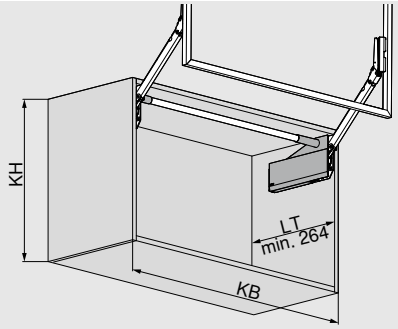


KB Largura do armário

KH Altura do armário

LT Profundidade livre do armário

Molduras estreitas em alumínio



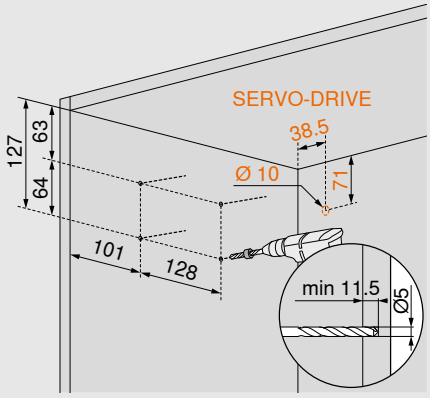
KB Largura do armário

KH Altura do armário

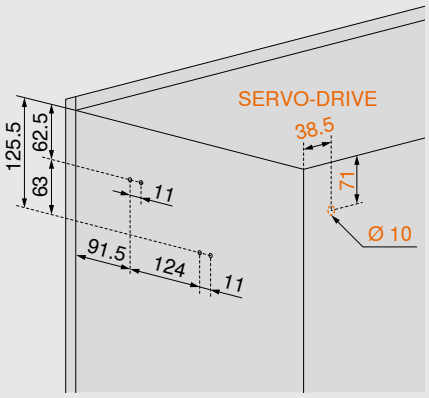
LT Profundidade livre do armário

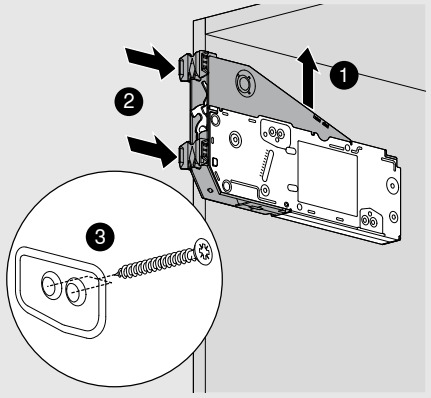
Posição de furos

Parafusos Euro

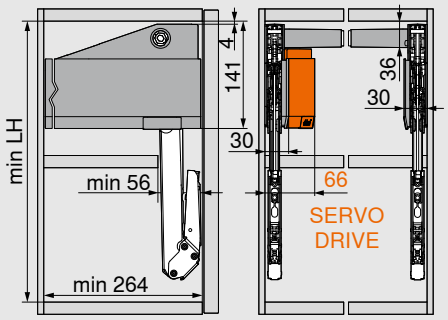


Parafusos autoatarraxantes, incl. identificação de posição





Espaço necessário

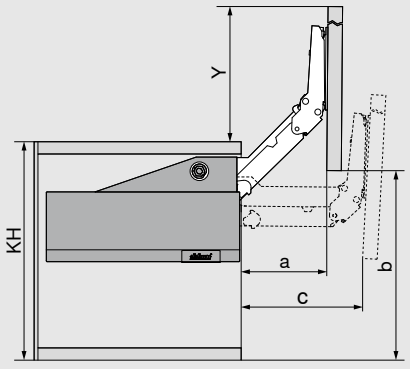


Kit alavanca	mín. LH (mm)[1]
22L3200	255
22L3500	295
22L3800	345
22L3900	399

[1] Dimensões referentes à folga F inferior = 0 mm

LH Altura livre do armário

Posição frontal



Kit alavanca	a (mm)	b (mm)[1]	c (mm)	Y (mm)[2]
22L3200	112	272.5	155.5	272.5
22L3500	140.5	340	195	340
22L3800	176	425	245	425
22L3900	214.5	517	297.5	517

[1] Dimensões referentes à folga F inferior = 0 mm

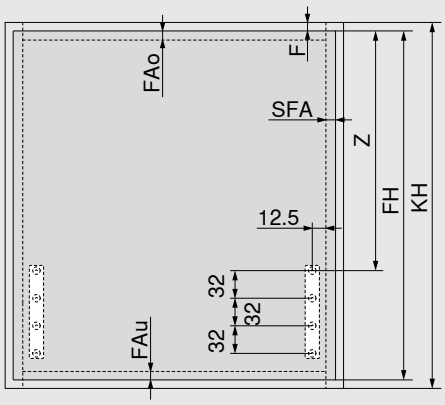
[2] Dimensões referentes à folga F superior = 0 mm

KH Altura do armário

Planificação

Trabalho com frentes

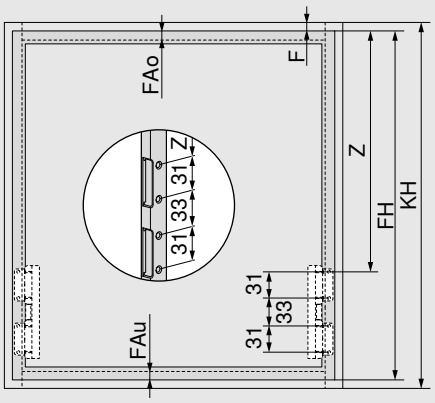
Frentes de madeira e molduras largas de alumínio



Kit alavanca	Z
22L3200	113 + FAo
22L3500	153 + FAo
22L3800	203 + FAo
22L3900	256 + FAo

FAo Recobrimento frontal superior
FAu Recobrimento frontal inferior
F Folga
FH Altura frontal
KH Altura do armário
SFA Recobrimento frontal na lateral
Montagem na parede: folga mínima necessária 5 mm

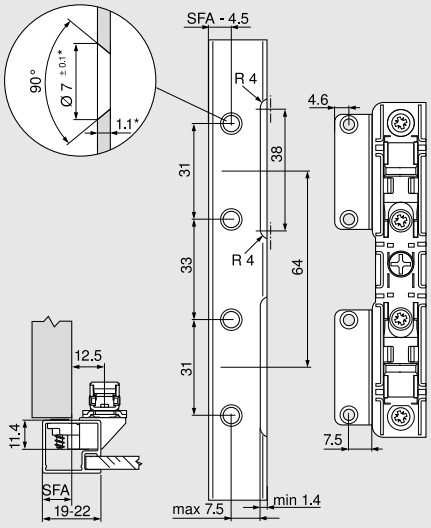
Molduras estreitas em alumínio



Kit alavanca	Z
22L3200	113.5 + FAo
22L3500	153.5 + FAo
22L3800	203.5 + FAo
22L3900	256.5 + FAo

FAo Recobrimento frontal superior
FAu Recobrimento frontal inferior
F Folga
FH Altura frontal
KH Altura do armário
Montagem na parede: folga mínima necessária 5 mm

Molduras estreitas em alumínio

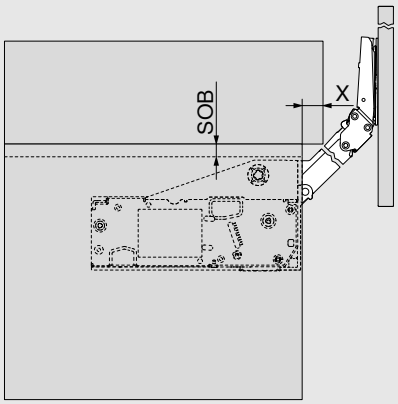


Em largura de moldura de 19 mm, é possível um SFA de 11–18 mm.

* Em caso de alteração da espessura do material, adaptar as medidas de trabalho

SFA Recobrimento frontal na lateral

Espaço necessário – Painel de acabamento | Testeira



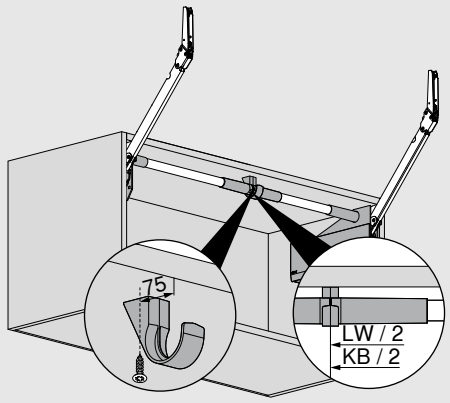
Espessura do fundo superior do armário (SOB)	X (mm)
16 mm	25
17 mm	26
18 mm	27
19 mm	28
20 mm	29

Planificação

Aplicação extralarga

Recomendação a partir de uma largura livre de armário ≧1190 mm ou largura de armário ≧1228 mm

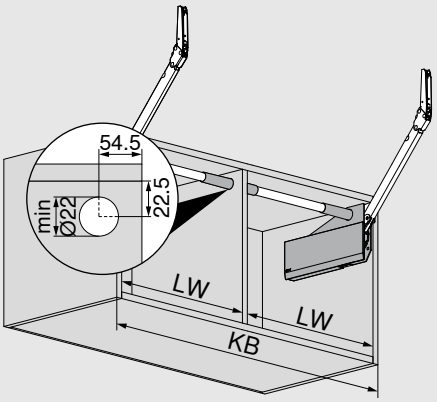
Suporte para estabilização transversal



KB Largura do armário

LW Largura livre do armário

Execução com parede intermediária



KB Largura do armário

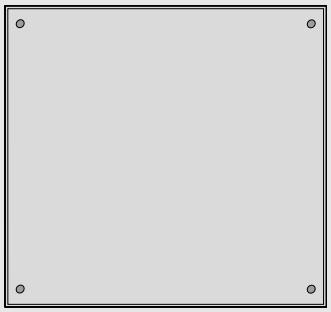
LW Largura livre do armário

Informações sobre montagem
e ajuste do AVENTOS HL top
são encontradas em

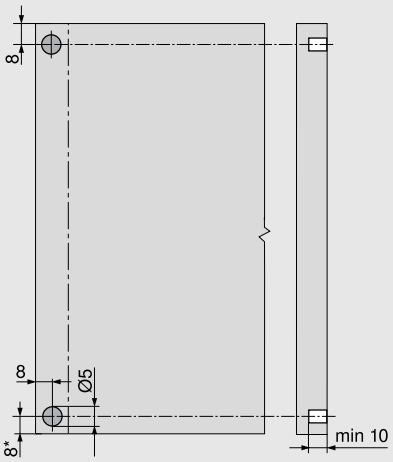
www.blum.com/hltopassembly

SERVO-DRIVE para AVENTOS HL top

Amortecedor espaçador Blum (somente para aplicação SERVO-DRIVE)



Colocar amortecedor espaçador Blum (não colar)



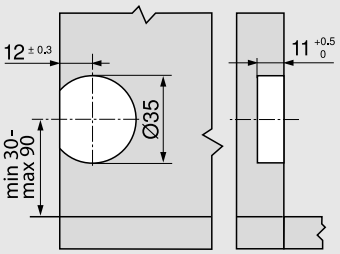
Recomendação para molduras em alumínio

Prever a furação para o amortecedor espaçador Blum na lateral do armário

Um teste de recobrimento deve ser efetuado quando da fixação na frente

* A partir de aresta inferior de armário em frentes com saliência para baixo

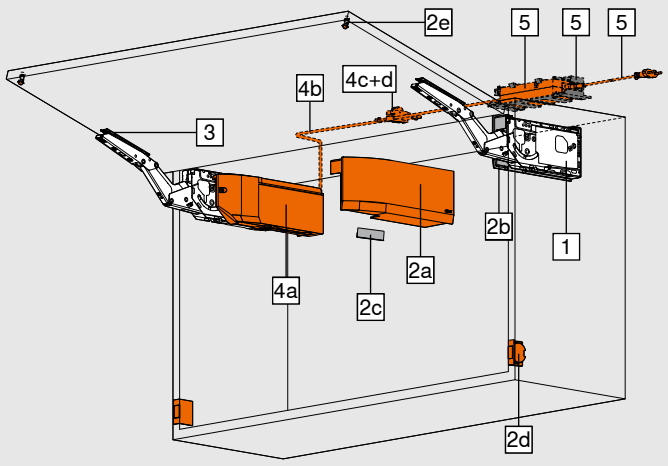
Interruptor SERVO-DRIVE



AVENTOS HK top



Standard e SERVO-DRIVE

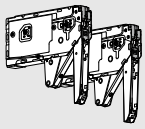


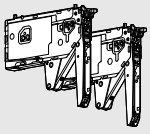
Standard
SERVO-DRIVE

- Solução ideal para alturas baixas de armários no armário superior, no armário alto e sobre o refrigerador
- Alturas de armário 205–600 mm
- Largura de armário até 1800 mm
- Fecha leve e silenciosamente graças ao BLUMOTION
- Sistema elétrico de auxílio de movimento SERVO-DRIVE
- Poucas forças de atuação
- Conforto harmonioso do movimento com parada contínua
- Montagem sem uso de ferramentas
- Posição fixa do acumulador de forças e fixação frontal
- Acumulador de forças simétrico
- Regulagem frontal tridimensional
- Ajuste simples e contínuo do acumulador de forças
- Dobradiças não são necessárias
- Solução de segurança integrada
- Limitador contínuo do ângulo de abertura integrado
- Alavanca disponível nas variantes níquel e preto-eclipse

Informação útil para o pedido

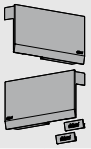
Nota
Fator de rendimento (LF) = Altura do armário (KH) [mm] x peso frontal, incluindo peso em dobro do puxador [kg]
Nas áreas de sobreposição, recomendamos o acumulador de forças mais forte. Nas áreas periféricas de cada acumulador de forças, recomendamos um teste de recobrimento.
O fator de rendimento LF pode ser elevado em 50 %, quando empregado um terceiro acumulador de forças. Em armários largos, recomendamos um terceiro acumulador de forças. O motivo é o possível arqueamento da frente em posição aberta.

1	Kit acumulador de forças		
	Fixação com parafusos euro pré-montados		
	Cor	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2310**
	930–2800	75°–107°	**22K2510**
	1730–5200	75°–107°	**22K2710**
	3200–9000	75°–107°	**22K2910**
Peso frontal máx. 18 kg em dois acumuladores.			
LF Fator de rendimento			
OW Ângulo de abertura (continuamente ajustável)			
Consiste em:			
1	2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. parafusos Euro, pré-montados	

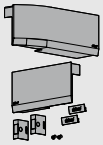
1	Kit acumulador de forças		
	Fixação com parafusos autoatarraxantes com identificação de posição		
	Cor	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2300**
	930–2800	75°–107°	**22K2500**
	1730–5200	75°–107°	**22K2700**
	3200–9000	75°–107°	**22K2900**
Peso frontal máx. 18 kg em dois acumuladores.			
LF Fator de rendimento			
OW Ângulo de abertura (continuamente ajustável)			
Consiste em:			
1	2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. identificação de posição	
-	8 x	Parafusos autoatarraxantes Ø 4 x 35 mm	

Standard e SERVO-DRIVE

Informação útil para o pedido

2	Kit capas		
	**Cor**	**Material**	
	SW | HGR | TGR	K	**22K8000**

Consiste em:		
-	1 x	Capa esquerda
2b	1 x	Capa direita
2c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum
		IN-G

2	Kits capas para SERVO-DRIVE		
	**Cor**	**Material**	
	SW | HGR | TGR	K	**23K8000**

Consiste em:		
2a	1 x	Capa esquerda SERVO-DRIVE
2b	1 x	Capa direita
2c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum
		IN-G
2d	2 x	Interruptor SERVO-DRIVE
2e	2 x	Amortecedor espaçador Ø 5 mm

3	Kit fixação frontal		
	**Cor**	NI | ONS	
	Versão	**Tipo de fixação**	
	Frentes de madeira e molduras largas de alumínio	Aparafusamento [1]	**20S4200**
	Molduras estreitas em alumínio	Aparafusamento [2]	**20S4200A**

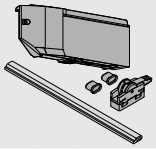
Consiste em:		
3	2 x	Fixação frontal

[1] Para frentes de madeira, utilizar 4 parafusos autoatarraxantes (609.1x00) de cada lado. Para molduras largas em alumínio, utilizar 4 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950) de cada lado.

[2] Incl. 8 x parafusos de folha metálica-cabeça embutida – 660.0950

-	Fixação frontal		
	**Cor**	NI | ONS	
	Versão	**Tipo de fixação**	
	Frentes finas	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T ideal para frentes finas – vide página 54

4	Kit SERVO-DRIVE		
	**Cor**	**Material**	
	TGR	K	**23KA000**

Consiste em:		
4a	1 x	Mecanismo de acionamento
4b	1 x	Cabo de distribuição SERVO-DRIVE, 1500 mm
4c	1 x	Piercing de conexão
4d	2 x	Ponteira de isolamento

A partir de 3 acumuladores de forças, recomendamos 2 mecanismos de acionamento sincronizados

Em frentes unidas, recomendamos para cada kit um mecanismo de acionamento.

5	Fonte de alimentação SERVO-DRIVE e acessórios
Vide página 56	

Opcional

2c	Elemento de branding		
	**Material**	**Cor**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
Com impressão* 2 x		**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Com estampa* 2 x		**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Sem impressão 2 x		**ABD.1000**	**ABD.1009**

* Com logotipo Blum

A partir de 1000 peças:

Elemento de branding impresso individualmente

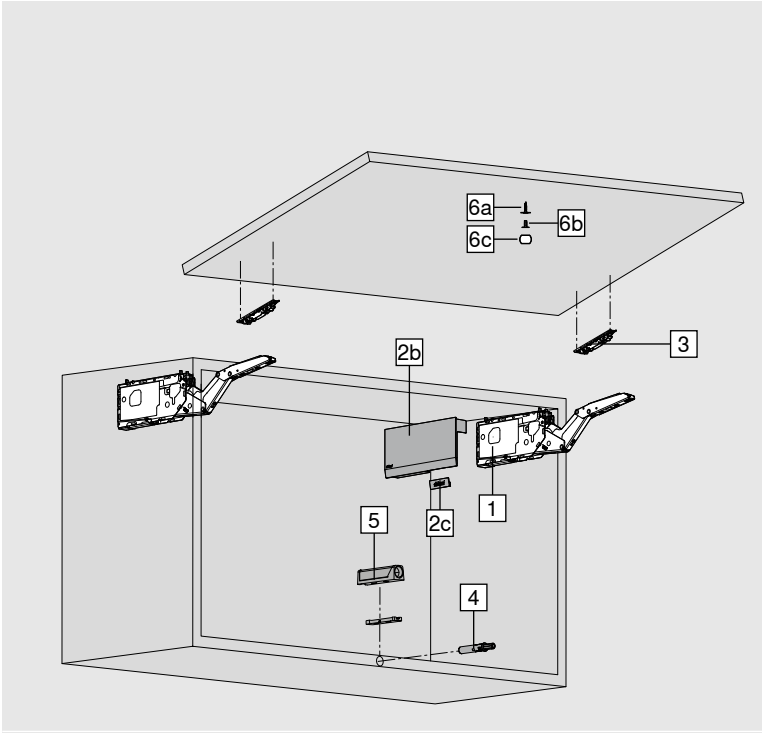
A partir de 5000 peças:

Elemento de branding estampado individualmente

Cores e materiais

Designação	
SW	Branco-seda
HGR	Cinza-claro
TGR	Cinza-intenso
SW-M	Branco-seda fosco
IN-G	Inmold aço inox escovado
K	Matéria plástica
NI	Niquelada
ECS	Preto-eclipse
ONS	Preto-ônix

TIP-ON

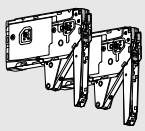


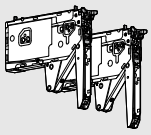
■TIP-ON

- Solução ideal para alturas baixas de armários no armário superior, no armário alto e sobre o refrigerador
- Alturas de armário 205–600 mm
- Largura de armário até 1800 mm
- Poucas forças de atuação
- Conforto harmonioso do movimento com parada contínua
- Montagem sem uso de ferramentas
- Posição fixa do acumulador de forças e fixação frontal
- Acumulador de forças simétrico
- Regulagem frontal tridimensional
- Ajuste simples e contínuo do acumulador de forças
- Dobradiças não são necessárias
- Solução de segurança integrada
- Limitador contínuo do ângulo de abertura integrado
- TIP-ON para portas de elevação sem puxadores
- Para perfuração ou em combinação com calços adaptadores
- Alavanca disponível nas variantes níquel e preto-eclipse

Informação útil para o pedido

Nota
Fator de rendimento (LF) = Altura do armário (KH) [mm] x peso frontal, incluindo peso em dobro do puxador [kg]
Nas áreas de sobreposição, recomendamos o acumulador de forças mais forte. Nas áreas periféricas de cada acumulador de forças, recomendamos um teste de recobrimento.
O fator de rendimento LF pode ser elevado em 50 %, quando empregado um terceiro acumulador de forças. Em armários largos, recomendamos um terceiro acumulador de forças. O motivo é o possível arqueamento da frente em posição aberta.

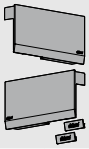
1 ■	Kit acumulador de forças para TIP-ON		
	Fixação com parafusos euro pré-montados		
	Cor	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2310T**
	930–2800	75°–107°	**22K2510T**
	1730–5200	75°–100°	**22K2710T**
	3200–9000	75°–100°	**22K2910T**
Peso frontal máx. 18 kg em dois acumuladores.			
LF Fator de rendimento			
OW Ângulo de abertura (continuamente ajustável)			
Consiste em:			
1 2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. parafusos Euro, pré-montados		

1 ■	Kit acumulador de forças para TIP-ON		
	Fixação com parafusos autoatarraxantes com identificação de posição		
	Cor	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2300T**
	930–2800	75°–107°	**22K2500T**
	1730–5200	75°–100°	**22K2700T**
	3200–9000	75°–100°	**22K2900T**
Peso frontal máx. 18 kg em dois acumuladores.			
LF Fator de rendimento			
OW Ângulo de abertura (continuamente ajustável)			
Consiste em:			
1 2 x	Acumulador de forças simétrico Incl. identificação de posição		
- 8 x	Parafusos autoatarraxantes Ø 4 x 35 mm		

TIP-ON

Informação útil para o pedido

2 ■ **Kit capas**



Cor	Material	
SW | HGR | TGR	K	22K8000

Consiste em:

-	1 x	Capa esquerda
2b	1 x	Capa direita
2c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum
		IN-G

3 ■ **Kit fixação frontal**



Cor	NI | ONS	
Versão	**Tipo de fixação**	
Frentes de madeira e molduras largas de alumínio	Aparafusamento [1]	20S4200
Molduras estreitas em alumínio	Aparafusamento [2]	20S4200A

Consiste em:

3	2 x	Fixação frontal

[1] Para frentes de madeira, utilizar 4 parafusos autoatarraxantes (609.1x00) de cada lado. Para molduras largas em alumínio, utilizar 4 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950) de cada lado.

[2] Incl. 8 x parafusos de folha metálica-cabeça embutida – 660.0950

- ■ **Fixação frontal**



Cor	NI | ONS	
Versão	**Tipo de fixação**	
Frentes finas	EXPANDO T 2 x	20S42T1

EXPANDO T ideal para frentes finas – vide página 54

4 ■ **TIP-ON comfort**



Versão curta com ímã

Material	Cor	
Matéria plástica	SW | R7036 | CS	
Altura do armário KH (mm)		
Até 600		958.1002

Para perfuração ou em combinação com calços adaptadores

5 ■ **Calço adaptador**



Calço adaptador reto – Versão curta – 20/17

Material	Cor	
Matéria plástica	SW | R7036 | CS	956.1201



Calço adaptador cruz – Versão longa – 37/32

Material	Cor	
Matéria plástica	R7036	956A1501

Montagem com parafusos autoatarraxantes Ø 3.5 mm ou Ø 4 mm.
Solicitar o TIP-ON separadamente.

6a ■ **Plaqueta adesiva para aparafusamento**



Material	Cor	
Aço	NI | ONS	958.1008S

Em superfícies duras ou MDF perfurar, se for o caso, Ø 2.5 mm e escarear.

6b ■ **Plaqueta adesiva para fixar por pressão**



Material	Cor	
Aço	NI | ONS	
Ø 11.5 mm		958.1008D
Furação prévia Ø 5 mm		

6c ■ **Plaqueta adesiva para colagem**



Material	Cor	
Aço	NI | ONS	
13 x 18 mm		955.1008

Opcional

2c ■ **Elemento de branding**



Material		Cor	
K		SW-M | TGR	IN-G
Com impressão*	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
Com estampa*	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
Sem impressão	2 x	ABD.1000	ABD.1009

* Com logotipo Blum

A partir de 1000 peças:

Elemento de branding impresso individualmente

A partir de 5000 peças:

Elemento de branding estampado individualmente

Cores e materiais

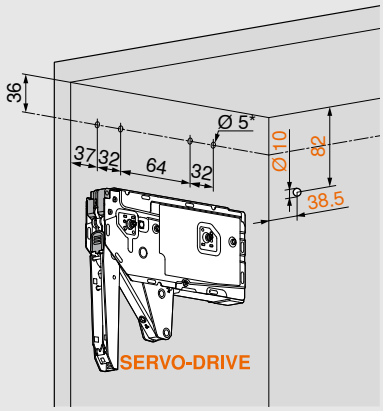
Designação	
SW	Branco-seda
HGR	Cinza-claro
TGR	Cinza-intenso
R7036	RAL 7036 cinza-platina
SW-M	Branco-seda fosco
CS	Preto-carbono
IN-G	Inmold aço inox escovado
K	Matéria plástica
NI	Niquelada
ECS	Preto-eclipse
ONS	Preto-ônix

Standard, SERVO-DRIVE e TIP-ON

Planificação

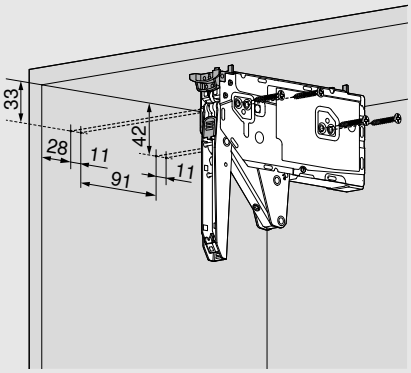
Posição de furos

Parafusos Euro

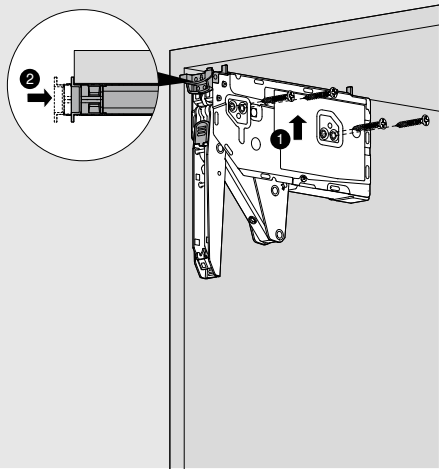


* Profundidade de furação 11.5 mm

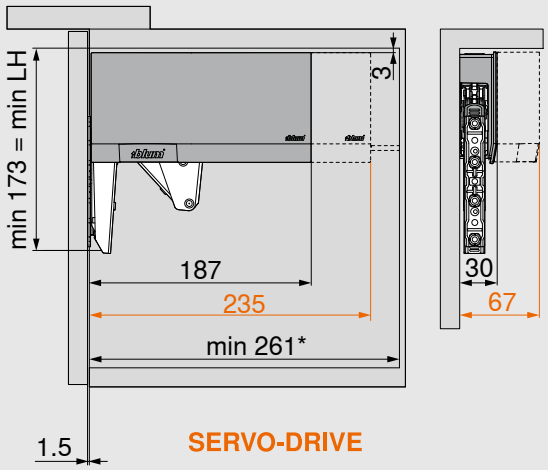
Parafusos autoatarraxantes, incl. identificação de posição



4 x parafusos autoatarraxantes Ø 4 x 35 mm



Espaço necessário

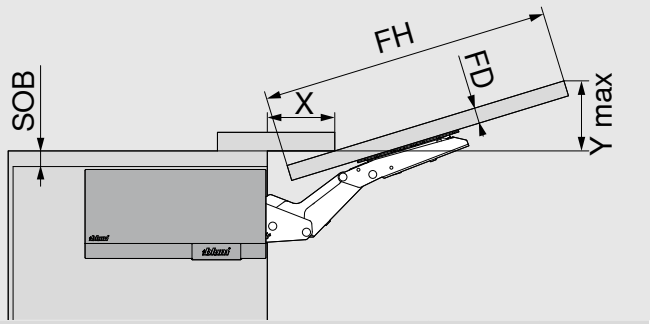


* Mín. 261 mm com dispositivo de suspensão aparente

Nota: altura máx. de armário 600 mm

LH Altura livre do armário

Espaço necessário – Painel de acabamento | Testeira



Espaço necessário (mm)

Em ângulo máx. de abertura

Y = FH x 0.29 + FD - SOB

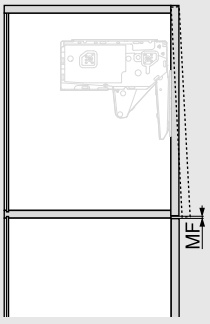
FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27

SOB Espessura do fundo superior do armário

FD Espessura frontal

FH Altura frontal

Folga mínima



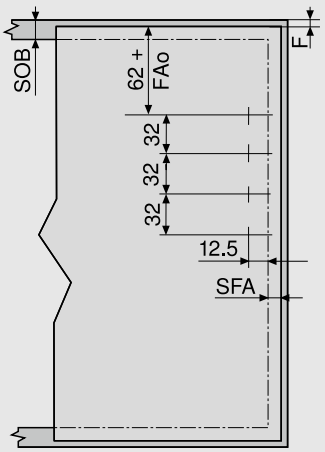
A folga mínima MF é de 2 mm

Standard, SERVO-DRIVE e TIP-ON

Planificação

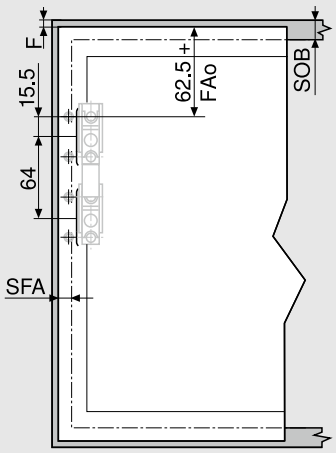
Trabalho com frentes

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio



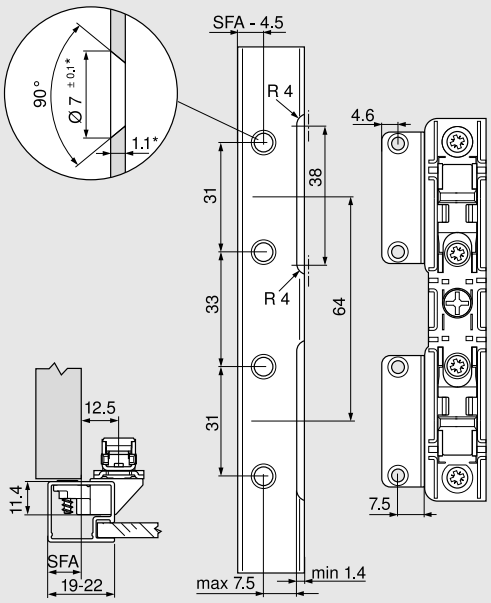
FAo	Máx. 25.4 mm
FAo	Recobrimento frontal superior
SOB	Espessura do fundo superior do armário
SFA	Recobrimento frontal na lateral
F	Folga

Molduras estreitas em alumínio



FAo	Máx. 25.4 mm
FAo	Recobrimento frontal superior
SOB	Espessura do fundo superior do armário
SFA	Recobrimento frontal na lateral
F	Folga

Molduras estreitas em alumínio



Em largura de moldura de 19 mm, é possível um SFA de 11–18 mm.

* Em caso de alteração da espessura do material, adaptar as medidas de trabalho.

SFA Recobrimento frontal na lateral

Outras informações sobre planificações para TIP-ON – vide página 52

Informações sobre montagem e ajuste do AVENTOS HK top são encontradas em

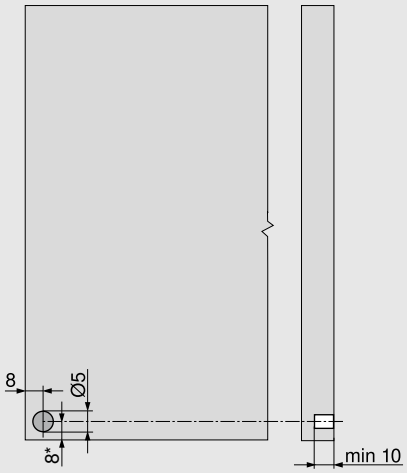
www.blum.com/hktopassembly

SERVO-DRIVE para AVENTOS HK top

Planificação

Amortecedor espaçador Blum (somente para aplicação SERVO-DRIVE)





Colocar amortecedor espaçador Blum (não colar)
Não colocar amortecedores no terço superior

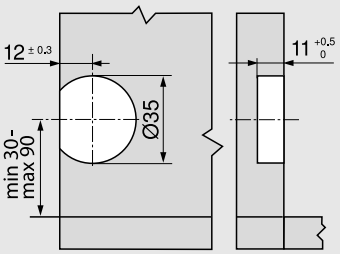
Recomendação para molduras em alumínio

Prever a furação para o amortecedor espaçador Blum na lateral do armário

Um teste de recobrimento deve ser efetuado quando da fixação na frente

* A partir de aresta inferior de armário em frentes com saliência para baixo

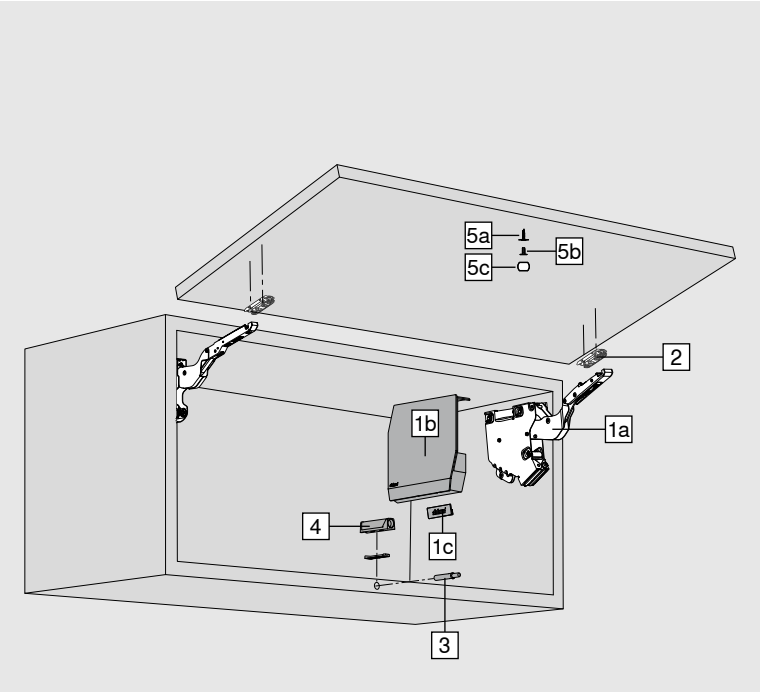
Interruptor SERVO-DRIVE



AVENTOS HK-S



Standard e TIP-ON



☐ Standard
■ TIP-ON

- Solução ideal para alturas baixas de armários no armário superior, no armário alto e sobre o refrigerador
- Altura máx. de armário 600 mm
- Fecha leve e silenciosamente graças ao BLUMOTION
- Poucas forças de atuação
- Conforto harmonioso do movimento com parada contínua
- Montagem sem uso de ferramentas
- Regulagem frontal tridimensional
- Ajuste simples e contínuo do acumulador de forças
- Dobradiças não são necessárias
- TIP-ON para portas de elevação sem puxadores

Informação útil para o pedido

Nota
Fator de rendimento (LF) = Altura do armário (KH) [mm] x peso frontal, incluindo peso em dobro do puxador [kg]
Nas áreas de sobreposição, recomendamos o acumulador de forças mais forte. Nas áreas periféricas de cada acumulador de forças, recomendamos um teste de recobrimento.
O fator de rendimento LF pode ser elevado em 50 %, quando empregado um terceiro acumulador de forças.

1 ☐	Kit acumulador de forças		
	LF	**OW**	
	220–500	107° [1]	**20K2B00.06**
	400–1000	107°	**20K2C00.06**
	960–2215	107°	**20K2E00.06**

[1] Um acumulador de forças vem equipado sem mola

LF Fator de rendimento

OW Ângulo de abertura

Consiste em:		
1a	2 x	Acumulador de forças simétrico
1b	2 x	Capa e/d
		SW, HGR, TGR
1c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum
		IN-G
-	6 x	Parafuso autoatarraxante Ø 4 x 35 mm

1 ■	Kit acumulador de forças para TIP-ON		
	LF	**OW**	
	220–500	107° [1]	**20K2B00T06**
	400–1000	107°	**20K2C00T06**
	960–2215	107°	**20K2E00T06**

[1] Um acumulador de forças vem equipado sem mola

LF Fator de rendimento

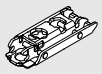
OW Ângulo de abertura

Consiste em:		
1a	2 x	Acumulador de forças simétrico
1b	2 x	Capa e/d
		SW, HGR, TGR
1c	2 x	Elemento de branding, estampado com logotipo Blum
		IN-G
-	6 x	Parafuso autoatarraxante Ø 4 x 35 mm

Standard e TIP-ON

Informação útil para o pedido

2 – Fixação frontal



Versão	Tipo de fixação	
Frentes de madeira[1] e molduras largas de alumínio	Aparafusamento 2 x	175H3100
Frentes de madeira	EXPANDO 2 x	177H3100E
	Fixação/pressão 2 x	177H3100

Distância 0 mm

Possíveis todos os calços retos de aço com distância 0 mm

[1] Para frentes de madeira, utilizar 2 parafusos autoatarraxantes (609.1x00) de cada lado. Para molduras largas em alumínio, utilizar 2 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950) de cada lado.

- – Kit fixação frontal



Versão	Tipo de fixação	
Molduras estreitas em alumínio	Aparafusamento	20K4A00A02

Distância 0 mm

Consiste em:

-	2 x	Fixação frontal
-	4 x	Parafuso de folha metálica-cabeça embutida – Ø 3.5 mm

3 – TIP-ON comfort



Versão curta com ímã

Material	Cor
Matéria plástica	SW | R7036 | CS

Altura do armário KH (mm)

Até 600	958.1002

Para perfuração ou em combinação com calços adaptadores

4 – Calço adaptador



Calço adaptador reto – Versão curta – 20/17

Material	Cor	
Matéria plástica	SW | R7036 | CS	956.1201



Calço adaptador cruz – Versão longa – 37/32

Material	Cor	
Matéria plástica	R7036	956A1501

Montagem com parafusos autoatarraxantes Ø 3.5 mm ou Ø 4 mm. Solicitar o TIP-ON separadamente.

5a – Plaqueta adesiva para aparafusamento



Material	Cor	
Aço	NI | ONS	958.1008S

Em superfícies duras ou MDF perfurar, se for o caso, Ø 2.5 mm e escarear.

5b – Plaqueta adesiva para fixar por pressão



Material	Cor	
Aço	NI | ONS	
Ø 11.5 mm		958.1008D
Furação prévia Ø 5 mm		

5c – Plaqueta adesiva para colagem



Material	Cor	
Aço	NI | ONS	
13 x 18 mm		955.1008

Acessórios

- – Limitador do ângulo de abertura



Ângulo de abertura	Cor	
100°	TGR	20K7A41
75°	R7037	20K7A11

Opcional

1c – Elemento de branding



Material	Cor	
K	SW-M, TGR	IN-G
Com impressão* 2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
Com estampa* 2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
Sem impressão 2 x	ABD.1000	ABD.1009

* Com logotipo Blum

A partir de 1000 peças:

Elemento de branding impresso individualmente

A partir de 5000 peças:

Elemento de branding estampado individualmente

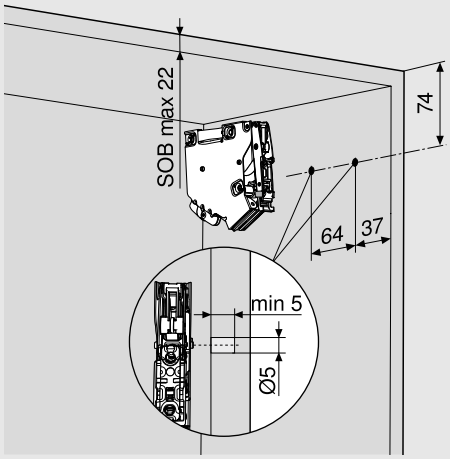
Cores e materiais

Designação	
SW	Branco-seda
HGR	Cinza-claro
TGR	Cinza-intenso
R7036	RAL 7036 cinza-platina
SW-M	Branco-seda fosco
CS	Preto-carbono
IN-G	Inmold aço inox escovado
K	Matéria plástica
NI	Niquelada
ONS	Preto-ônix

Standard e TIP-ON

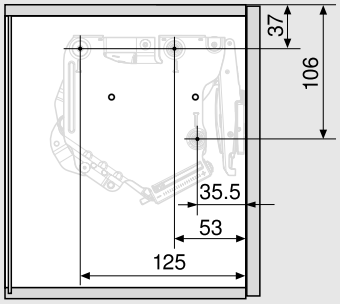
Planificação

Posição dos pinos de encaixe



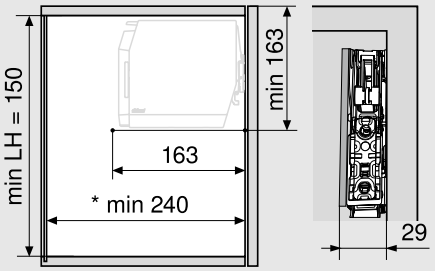
SOB Espessura do fundo superior do armário

Posição de fixação



3 x parafuso autoatarraxante Ø 4 x 35 mm

Espaço necessário



* Mín. 240 mm com dispositivo de suspensão aparente

Nota: altura máx. de armário 600 mm

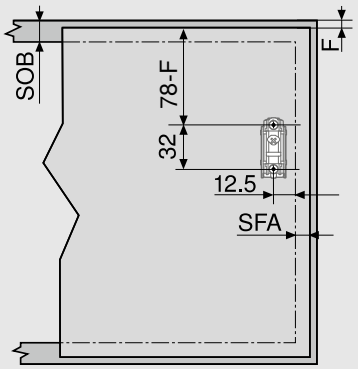
LH Altura livre do armário

Standard e TIP-ON

Planificação

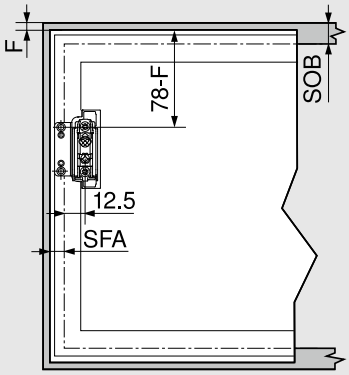
Trabalho com frentes

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio



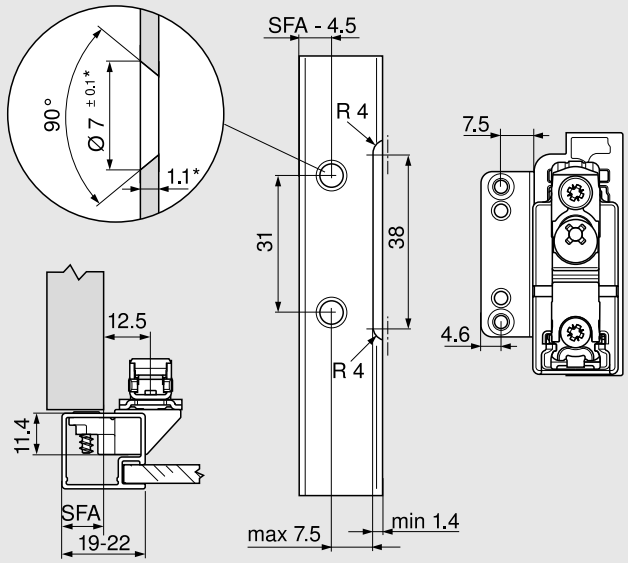
SOB	Espessura do fundo superior do armário
SFA	Recobrimento frontal na lateral
F	Folga

Molduras estreitas em alumínio



SOB	Espessura do fundo superior do armário
SFA	Recobrimento frontal na lateral
F	Folga

Molduras estreitas em alumínio

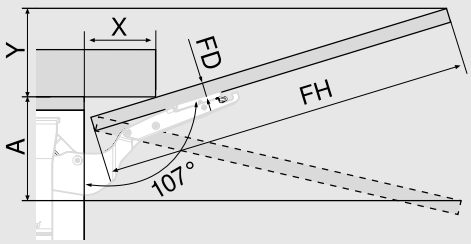


Em largura de moldura de 19 mm, é possível um SFA de 11–18 mm.

* Em caso de alteração da espessura do material, adaptar as medidas de trabalho.

SFA	Recobrimento frontal na lateral

Espaço necessário – Painel de acabamento | Testeira



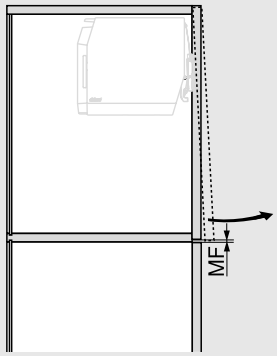
Limitador do ângulo de abertura			Espaço necessário (mm)		
Sem			Y = FH x 0.29 - 15 + FD		
100°			Y = FH x 0.17 - 15 + FD		
75°			A = FH x 0.26 + 15 - FD		
FD (mm)	16	19	22	26	-
X (mm)	70	59	49	35	-

FD	Espessura frontal
FH	Altura frontal

Standard e TIP-ON

Planificação

Folga mínima



A folga mínima MF é de 2 mm

Outras informações sobre planificações para TIP-ON – vide página 52

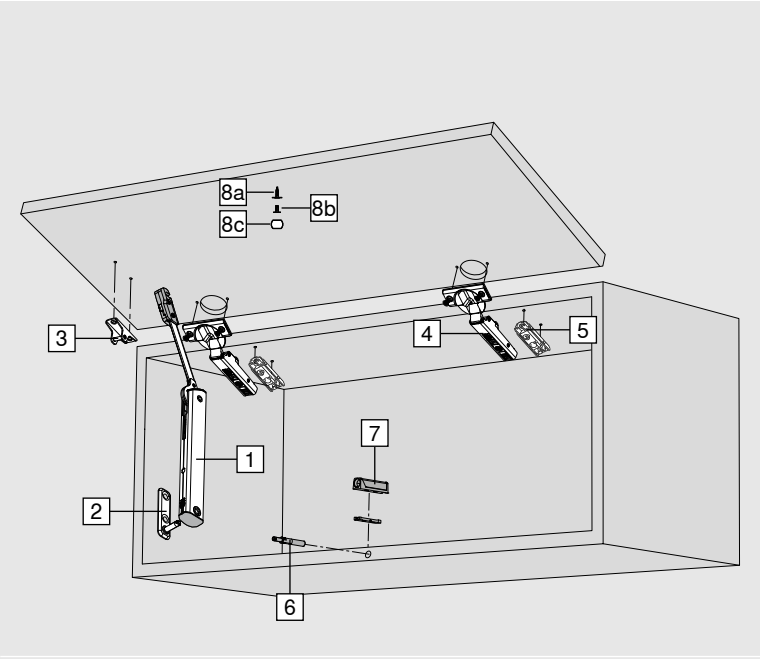
Informações sobre montagem
e ajuste do AVENTOS HK-S top
são encontradas em

www.blum.com/aventos-hks-assembly

AVENTOS HK-XS



Standard e TIP-ON



☐ Standard
■ TIP-ON

- Solução ideal para alturas baixas de armários no armário superior, no armário alto e sobre o refrigerador
- Alturas de armário 240–600 mm
- Profundidade livre mín. 125 mm
- Profundidade livre de armário a partir de 100 mm com posição de furos especial
- Acumulador de forças simétrico; aplicação unilateral ou bilateral
- Fecha leve e silenciosamente graças à combinação com as dobradiças CLIP top BLUMOTION
- TIP-ON para portas de elevação sem puxadores com dobradiças CLIP top sem molas
- Poucas forças de atuação
- Conforto harmonioso do movimento com parada contínua
- Ajuste simples e contínuo do acumulador de forças

Informação útil para o pedido

Nota
Fator de rendimento (LF) = Altura do armário (KH) [mm] x peso frontal, incluindo peso em dobro do puxador [kg]
Nas áreas de sobreposição, recomendamos o acumulador de forças mais forte. Nas áreas periféricas de cada acumulador de forças, recomendamos um teste de recobrimento.

1 ☐ Acumulador de forças



LF	OW	
200–1000 [1]	105°	20K1101
500–1500 [1]	105°	20K1301
800–1800 [1]	105°	20K1501

No emprego bilateral, o fator de rendimento LF duplica

[1] Em dobradiças com ângulo de abertura menor, este é limitado pela dobradiça

LF Fator de rendimento

OW Ângulo de abertura

1 ■ Kit acumulador de forças para TIP-ON



LF	OW	
180–800 [1]	105°	20K1101T
500–1200 [1]	105°	20K1301T
800–1600 [1]	105°	20K1501T

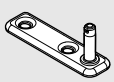
No emprego bilateral, o fator de rendimento LF duplica

[1] Em dobradiças com ângulo de abertura menor, este é limitado pela dobradiça

LF Fator de rendimento

OW Ângulo de abertura

2 ☐■ Fixação do armário



Tipo de fixação	
Aparafusamento	20K5101
EXPANDO	20K51E1

3 ☐■ Fixação frontal



Versão	Tipo de fixação	
Frentes de madeira e molduras largas de alumínio	Aparafusamento [1]	20K4101
Frentes de madeira	EXPANDO	20K41E1
Molduras estreitas em alumínio	Aparafusamento	20K4101A

Standard e TIP-ON

Informação útil para o pedido

4 ☐ **Dobradiça CLIP top BLUMOTION 110°**



Caneco	Mola	
INSERTA	Com mola	71B3590
Aparafusamento [1]	Com mola	71B3550

3 dobradiças a partir de largura de armário KB 900 mm ou a partir de fator de rendimento LF de 1800

4 dobradiças a partir de largura de armário KB 1200 mm ou a partir de fator de rendimento LF de 2700

Alternativa

Dobradiças CLIP top BLUMOTION: 107°, para portas perfiladas, para molduras em alumínio 95° ou dobradiças CLIP top: 107°, para portas perfiladas, para molduras em alumínio 95° em combinação com BLUMOTION 973A – para encaixar ou dobradiças CLIP: 100°

4 ■ **Dobradiça CLIP top 110°**



Caneco	Mola	
INSERTA	Sem	70T3590.TL
Aparafusamento [1]	Sem	70T3550.TL

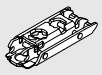
3 dobradiças a partir de largura de armário KB 900 mm ou a partir de fator de rendimento LF de 1800

4 dobradiças a partir de largura de armário KB 1200 mm ou a partir de fator de rendimento LF de 2700

Alternativa

Dobradiças CLIP top: 107°, para portas perfiladas, para molduras em alumínio 95° ou CLIP 100° (cada dobradiça sem mola)

5 ☐■ **Calço**



Tipo de fixação	Distância (mm)	
Aparafusamento [1]	0	175H3100
EXPANDO	0	177H3100E

Calços Standard, distância dependente da folga superior

6 ■ **TIP-ON comfort**



Versão curta com ímã

Material	Cor
Matéria plástica	SW | R7036 | CS

Altura do armário KH (mm)	
Até 600	958.1002

Para perfuração ou em combinação com calços adaptadores

7 ■ **Calço adaptador**



Calço adaptador reto – Versão curta – 20/17

Material	Cor	
Matéria plástica	SW | R7036 | CS	956.1201



Calço adaptador cruz – Versão longa – 37/32

Material	Cor	
Matéria plástica	R7036	956A1501

Montagem com parafusos autoatarraxantes Ø 3.5 mm ou Ø 4 mm. Solicitar o TIP-ON separadamente.

8a ■ **Plaqueta adesiva para aparafusamento**



Material	Cor	
Aço	NI | ONS	958.1008S

Em superfícies duras ou MDF perfurar, se for o caso, Ø 2.5 mm e escarear.

8b ■ **Plaqueta adesiva para fixar por pressão**



Material	Cor	
Aço	NI | ONS	
Ø 11.5 mm		958.1008D
Furação prévia Ø 5 mm		

8c ■ **Plaqueta adesiva para colagem**



Material	Cor	
Aço	NI | ONS	
13 x 18 mm		955.1008

Acessórios

- ☐■ **Limitador do ângulo de abertura**



Ângulo de abertura	Cor	
86°	SZ	70T3553

Para dobradiça CLIP top BLUMOTION 110° | Dobradiça CLIP top 110°

Cores e materiais

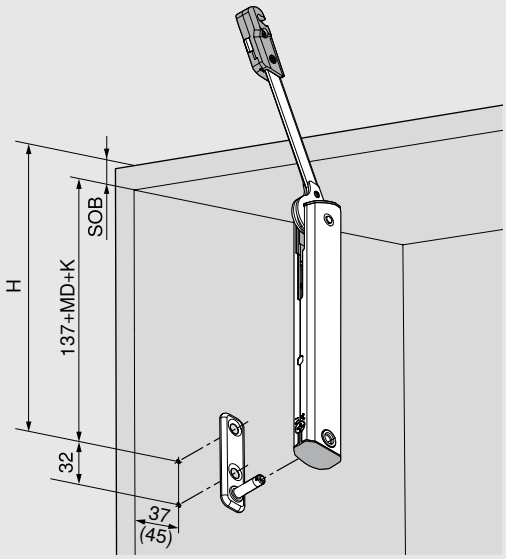
Designação	
SW	Branco-seda
SZ	Preto
R7036	RAL 7036 cinza-platina
CS	Preto-carbono
NI	Niquelada
ONS	Preto-ônix

[1] Para frentes de madeira, utilizar 2 parafusos autoatarraxantes (609.1x00) de cada lado. Para molduras largas em alumínio, utilizar 2 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950) de cada lado.

Standard e TIP-ON

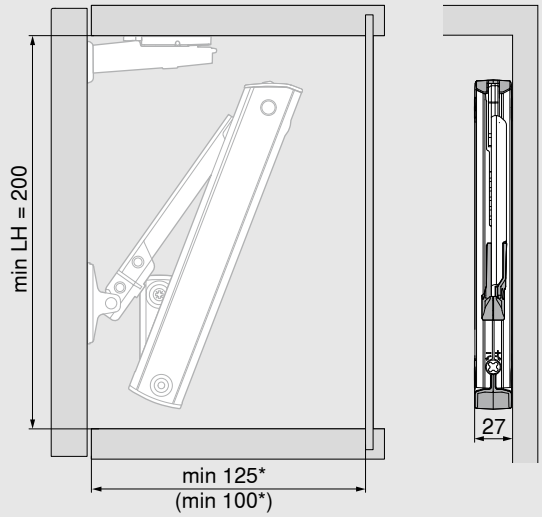
Planificação

Posição de furos

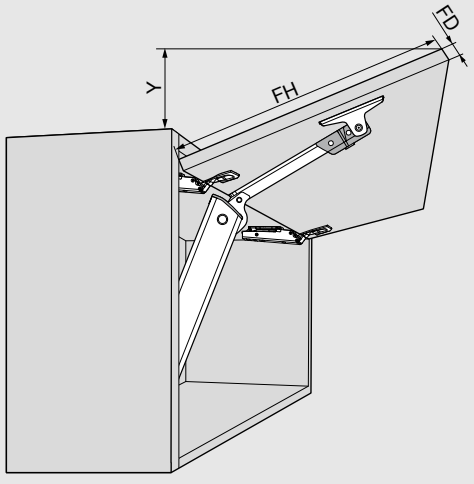


H = 137 + MD + K + SOB	
MD	Distância - Calços
K	Curvatura do braço da dobradiça
	Dobradiça braço baixo 0 mm
	Braço alto da dobradiça 9.5 mm
	Braço extra-alto da dobradiça 18 mm
SOB	Espessura do fundo superior do armário
()	Profundidade livre mín. 100 mm

Espaço necessário



LH	Altura livre do armário
* Mín. 200 mm com dispositivo de suspensão aparente	
()	Profundidade livre mín. 100 mm



Dobradiça CLIP top BLUMOTION 110°

Y = (FH - X) x 0.3

FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

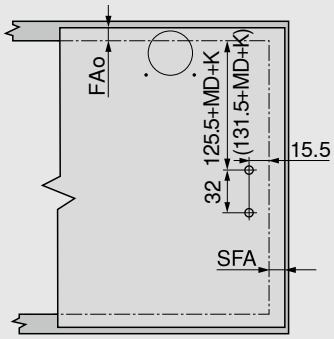
FD	Espessura frontal
FH	Altura frontal

Standard e TIP-ON

Planificação

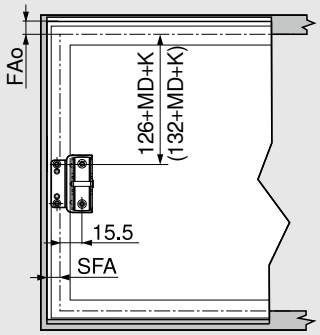
Trabalho com frentes

Frentes de madeira e molduras largas de alumínio



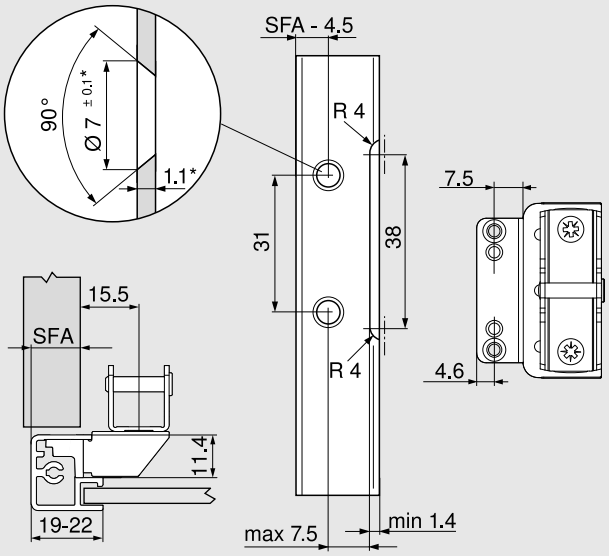
FAo	Recobrimento frontal superior
SFA	Recobrimento frontal na lateral
MD	Distância - Calços
K	Curvatura do braço da dobradiça
	Dobradiça braço baixo 0 mm
	Braço alto da dobradiça 9.5 mm
	Braço extra-alto da dobradiça 18 mm
()	Profundidade livre mín. 100 mm

Molduras estreitas em alumínio



FAo	Recobrimento frontal superior
SFA	Recobrimento frontal na lateral
MD	Distância - Calços
K	Curvatura do braço da dobradiça
	Dobradiça braço baixo 0 mm
	Braço alto da dobradiça 9.5 mm
	Braço extra-alto da dobradiça 18 mm
()	Profundidade livre mín. 100 mm

Molduras estreitas em alumínio

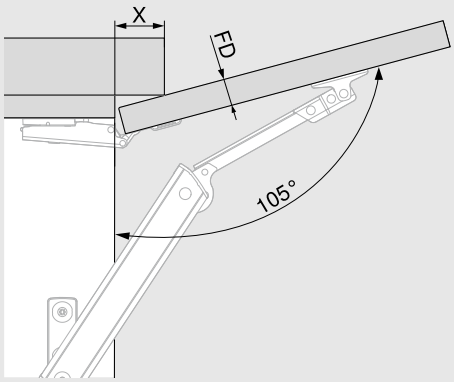


Em largura de moldura de 19 mm, é possível um SFA de 11–18 mm.

* Em caso de alteração da espessura do material, adaptar as medidas de trabalho.

SFA Recobrimento frontal na lateral

Espaço necessário – Painel de acabamento | Testeira



Dobradiça CLIP top BLUMOTION 110°

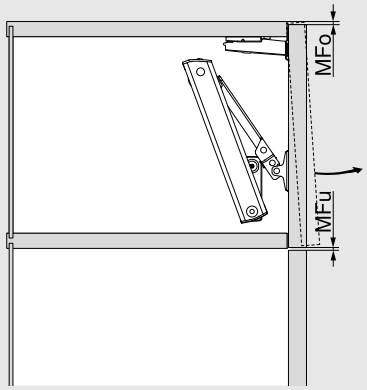
FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

FD Espessura frontal

Standard e TIP-ON

Planificação

Folga mínima

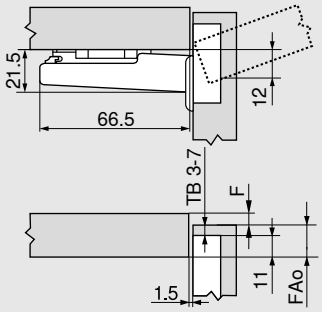


MFo Folga mínima superior, dependendo da dobradiça empregada

MFu Folga mínima inferior 1.5 mm

Recobrimento total com CLIP top BLUMOTION 110° | CLIP top 110°

Dimensões da dobradiça e cálculo das folgas com ajuste de fábrica (distância do calço = 0 mm
Reentrância frontal com ângulo de abertura total



F Folga

FAo Recobrimento frontal superior

TB Distância de furos do caneco

Distância de furos do caneco TB

MD	Recobrimento frontal FA (mm)													
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
0										3	4	5	6	7
3							3	4	5	6	7			
6				3	4	5	6	7						
9	3	4	5	6	7									

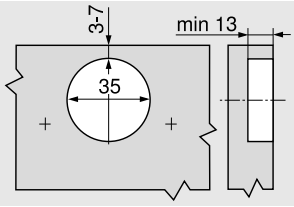
MD Distância do calço (mm)

Folga mínima da folga F para frentes com raio frontal (R = 1 mm) com ajuste de fábrica

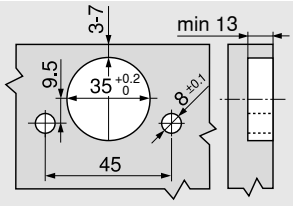


Distância de furação do caneco TB (mm)	Espessura frontal FD (mm)											
	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3	∆	∆
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8	∆	∆
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	∆	∆
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	∆	∆
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0	∆	∆
∆ Recomendamos um teste de recobrimento	Adicionalmente em regulagem de altura de +2 mm											
	+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5		

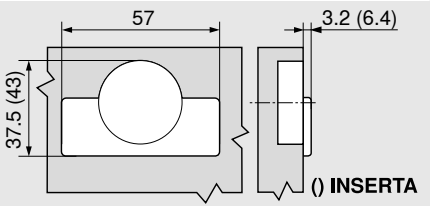
Montagem com parafuso



Montagem INSERTA



Medidas do caneco



Outras informações sobre planificações para TIP-ON – vide página 52

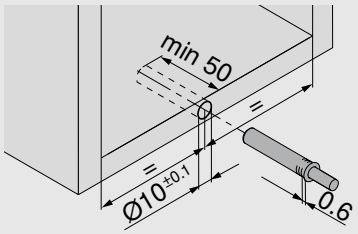
Informações sobre montagem
e ajuste do AVENTOS HK-XS top
são encontradas em

www.blum.com/aventos-hkxs-assembly

TIP-ON

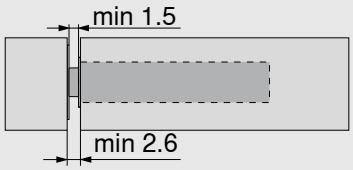
Planificação

Posição de fixação TIP-ON para embutir



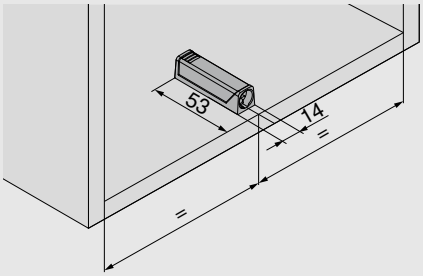
Para portas de elevação até uma altura de 600 mm inclusive

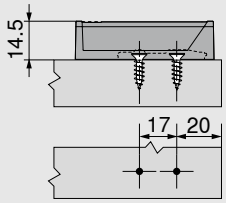
Medidas de planificação – Folga frontal



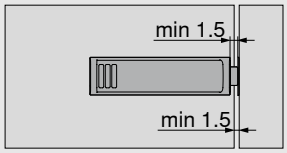
Posição de fixação calço adaptador TIP-ON

Calço adaptador reto – Versão curta



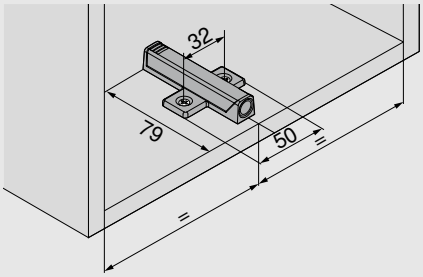


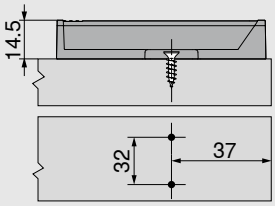
Medidas de planificação – Folga frontal



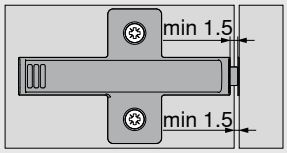
Posição de fixação calço adaptador TIP-ON

Calço adaptador cruz





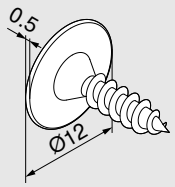
Medidas de planificação – Folga frontal

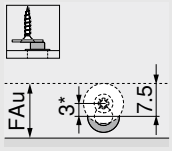
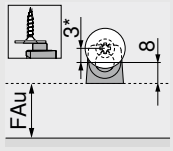
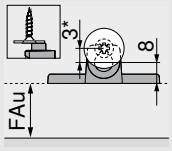


TIP-ON

Planificação

Plaqueta para aparafusar

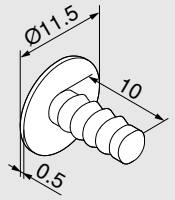


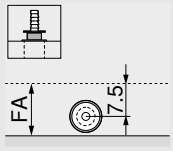
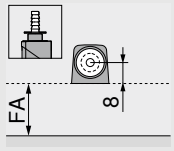
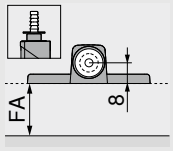
TIP-ON		
Para embutir	Calço adaptador reto	Calço adaptador cruz
		

* Na plaqueta para aparafusamento, recomendamos um posicionamento deslocado 3 mm para o TIP-ON.

FAu Recobrimento frontal inferior

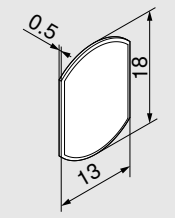
Plaqueta para fixar por pressão

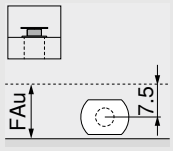
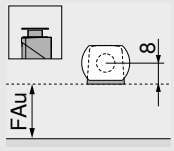
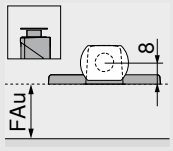


TIP-ON		
Para embutir	Calço adaptador reto	Calço adaptador cruz
		

FAu Recobrimento frontal inferior

Plaqueta para colagem



TIP-ON		
Para embutir	Calço adaptador reto	Calço adaptador cruz
		

FAu Recobrimento frontal inferior

EXPANDO T



- EXPANDO T – Sistema de fixação pré-montado
- Frentes finas a partir de 8 mm
- Diferentes materiais da frente
- 3 diferentes aplicações – Sistemas de portas de elevação | Sistemas de dobradiças | Sistemas box

Fixação frontal para AVENTOS HS top | HL top | HK top



Cor	NI | ONS	
Versão	**Material**	
Simétrico	Aço	**20S42T1**

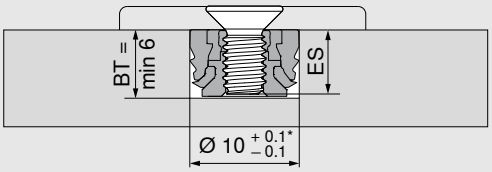
Posições de fixação conforme especificado nas respectivas informações de planificações

EXPANDO T – bucha avulsa



Cor	Material	
Cinza-intenso	Matéria plásti-ca/aço	**70T4532T**

Profundidade de furação | Seleção do parafuso – EXPANDO T

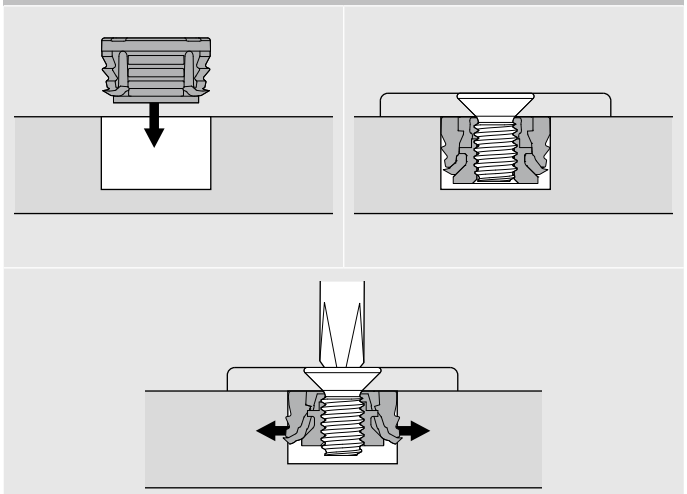


BT	Profundidade da furação
ES	Profundidade de penetração do parafuso
ES	Mín. 4 mm
ES	Máx. BT – 0.5 mm
*	Pedra e cerâmica +0.2/–0.1 mm

Para a bucha EXPANDO T avulsa, devem ser utilizados parafusos com rosca M4

Dependendo do comprimento do parafuso, a profundidade de furação na bucha avulsa deve ser a menor possível

Montagem EXPANDO T



Área de aplicação e recomendação de processamento

EXPANDO T é ideal para a fixação de ferragens Blum em materiais frontais finos na construção de móveis. Para obter estabilidade e firmeza suficientes, podem ser empregados materiais frontais a partir de 8 mm de espessura.

Nm Torque de aperto mínimo

Materiais testados pela Blum	Nm
Aglomerado (resistência à tração transversal > 0.4 N/mm²)	1.5
MDF (resistência à tração transversal > 0.6 N/mm²)	1.5
HDF	2
HPL	2
Matéria-prima de origem mineral	2
Granito de pedra natural Nero Assoluto	3
Pedra artificial - Compósito de quartzo	3
Placas de cerâmica	3

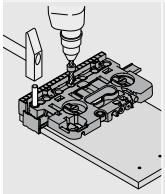
Isenção de responsabilidade

A Blum não assume qualquer responsabilidade na utilização do sistema EXPANDO T em combinação com materiais não indicados ou em combinação com ferragens de outros fabricantes. Recomenda-se que a montagem seja realizada por um fabricante de móveis qualificado.

Informações sobre montagem e ajuste EXPANDO T são encontradas em **www.blum.com/expando-t-9**

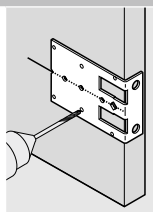
Ajudas de montagem

Trabalho com frentes



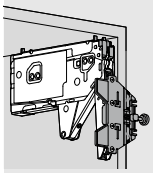
Gabarito universal para furações

ZML.0040.02



Esquadro gabarito angular

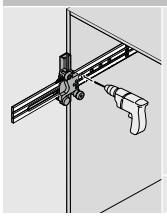
65.5300



Gabarito de marcação para fixação frontal do AVENTOS HK top

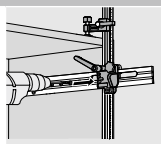
ZML.2200

Trabalho com armários



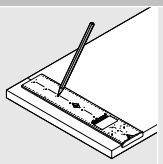
Gabarito universal avulso

65.1051.02



Gabarito universal de montagem

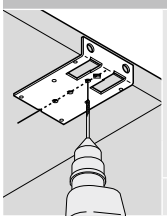
65.1000.01



Gabarito universal de marcação

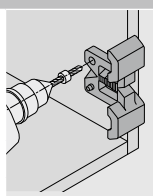
65.5340.01

Processamento – Sistemas de dobradiças



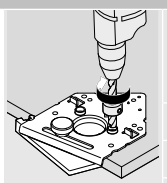
Esquadro gabarito angular

65.5300



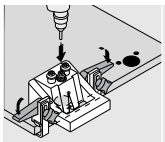
Gabarito de furações para calços

65.5070



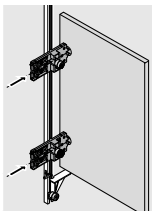
Gabarito de furações para dobradiças

Ø (mm)	
8 | 2.5	65.059A
2.5	65.055A



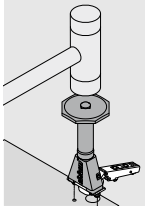
ECODRILL

M31.1000



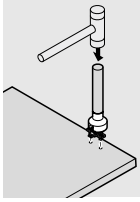
Gabarito de montagem para sistemas de dobradiças

65.7500.03



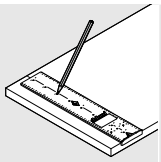
Gabarito de impacto - Dobradiças

ZME.0710



Gabarito de fixação – Calços

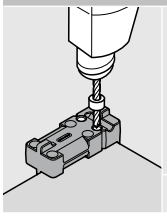
Calço	65.6100
Calço reto em aço	ZME.0730



Gabarito universal de marcação

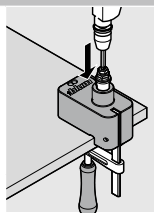
65.5340.01

Processamento – SERVO-DRIVE



Gabarito de furações para o amortecedor espaçador

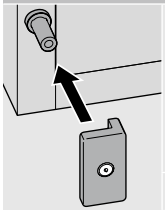
ZML.1090



Gabarito de furações interruptor SERVO-DRIVE

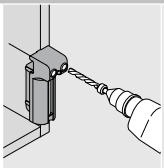
M31.2000

Processamento – TIP-ON



Gabarito de posicionamento - Plaquetas

65.5210.01

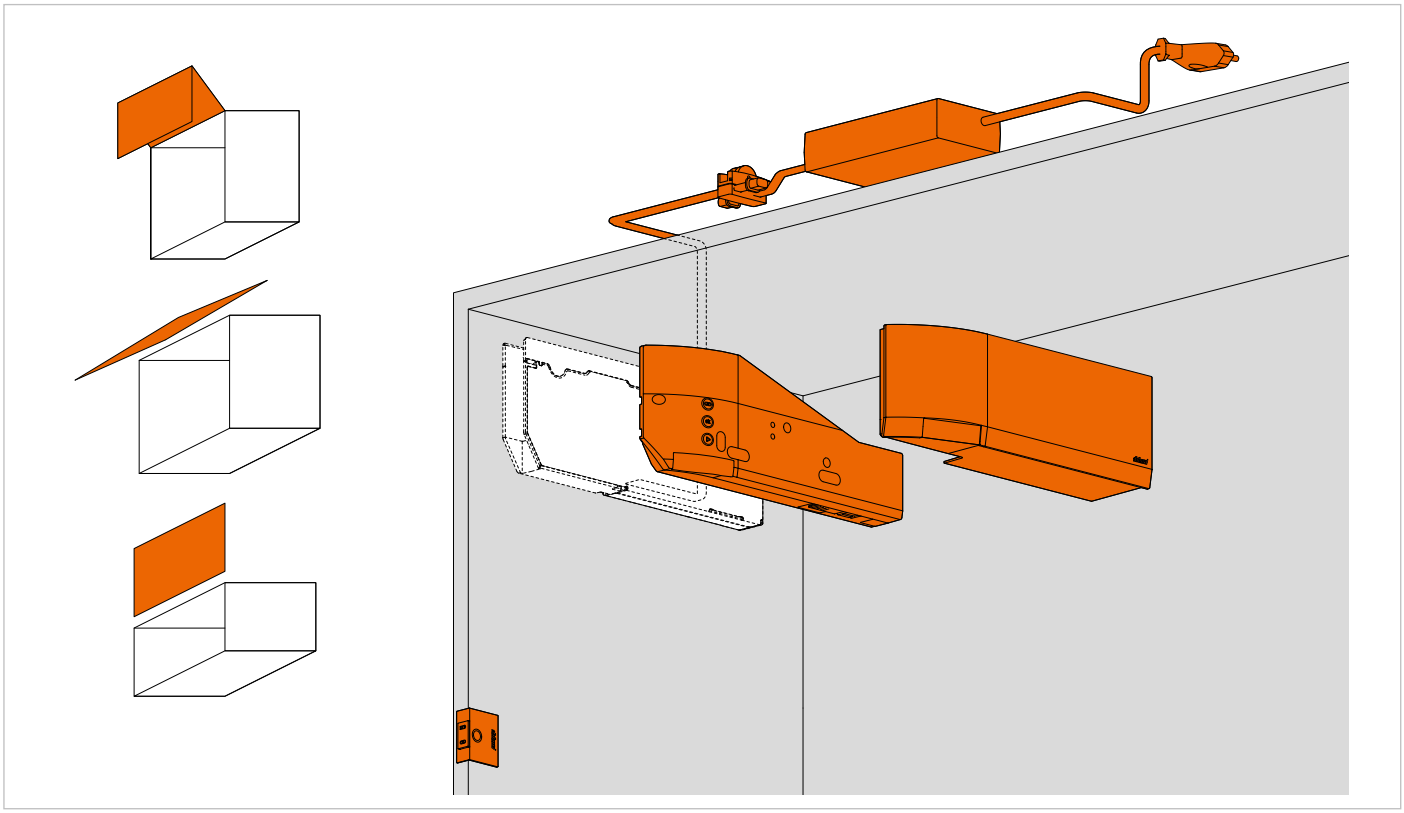


Gabarito de furações para BLUMOTION | TIP-ON

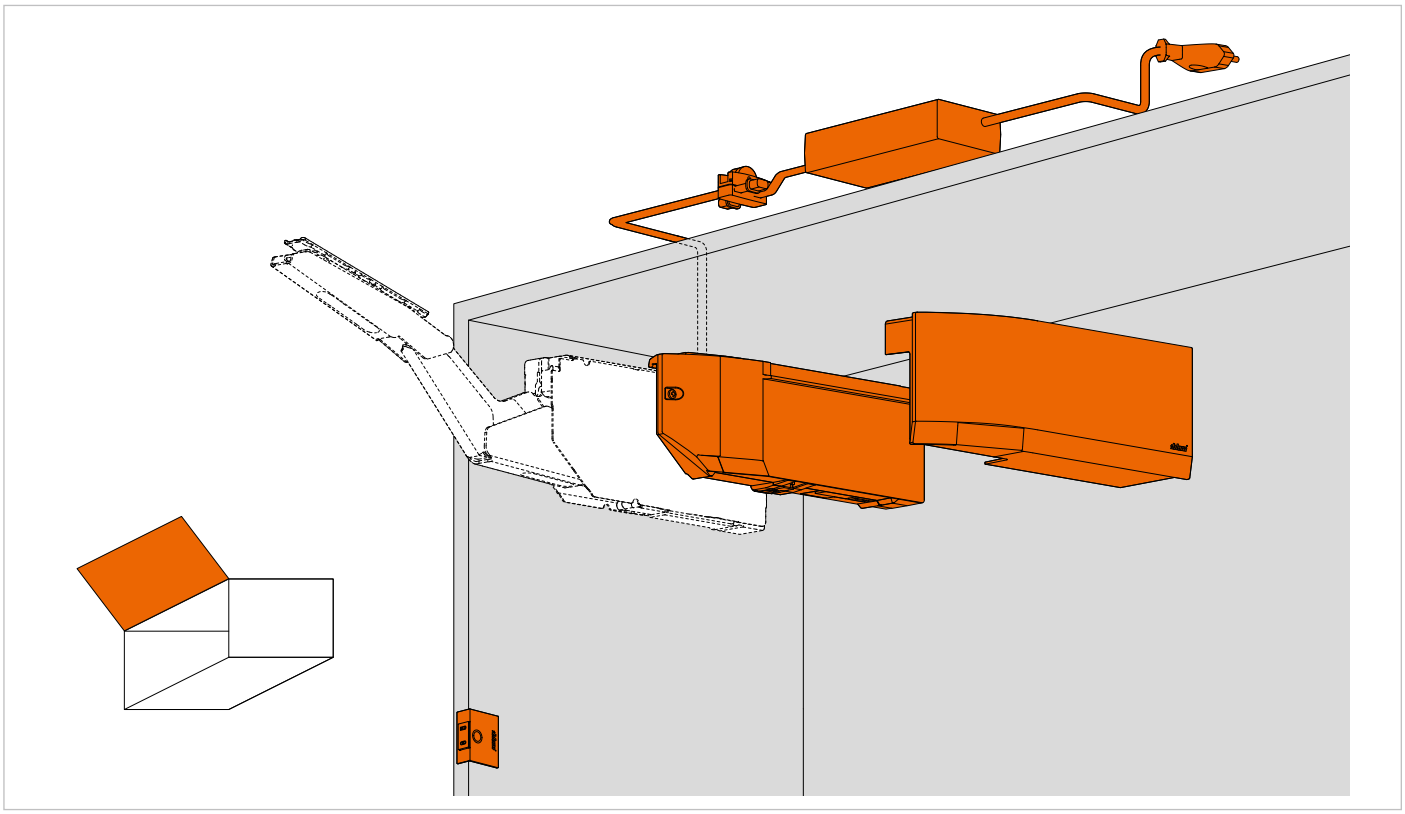
65.5010

Fonte de alimentação SERVO-DRIVE e acessórios

SERVO-DRIVE para AVENTOS HF top, HS top e HL top



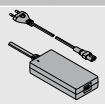
SERVO-DRIVE para AVENTOS HK top



Fonte de alimentação SERVO-DRIVE e acessórios

Informação útil para o pedido

Fonte de alimentação SERVO-DRIVE incl. cabo da fonte



Mercado	Pacote de idiomas		Mercado	Pacote de idiomas	
E	A	Z10NE04EA	I	A	Z10NE04IA
E	B	Z10NE04EB	K	I	Z10NE04KI
E	C	Z10NE04EC	N	H	Z10NE04NH
E	D	Z10NE04ED	R	H	Z10NE04RH
E	E	Z10NE04EE	S	K	Z10NE04SK
E	F	Z10NE04EF	T	H	Z10NE04TH
E	I	Z10NE04EI	U	G	Z10NE04UG
B	A	Z10NE04BA	U	J	Z10NE04UJ
B	I	Z10NE04BI	Z	I	Z10NE04ZI
H	I	Z10NE04HI			

Consiste em:

1a	1 x	Fonte de alimentação SERVO-DRIVE Incl. Instruções de operação e montagem
1b	1 x	Cabo da fonte de alimentação Comprimento 1.5 – 1.8 m, incl. plugue

Suporte da fonte de alimentação

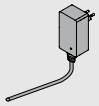


Cor	Material	
WGR	K	Z10NG120

Para fonte de alimentação SERVO-DRIVE

Fonte de alimentação com plugue SERVO-DRIVE

Somente para um mecanismo de acionamento



Mercado	Pacote de idiomas		Mercado	Pacote de idiomas	
E	A	☎ Z10NA40EA	E	F	☎ Z10NA40EF
E	B	☎ Z10NA40EB	B	A	☎ Z10NA40BA
E	C	☎ Z10NA40EC	K	I	☎ Z10NA40KI
E	D	☎ Z10NA40ED	N	H	☎ Z10NA40NH
E	E	☎ Z10NA40EE	U	G	☎ Z10NA40UG

☎ Artigos somente sob consulta

Consiste em:

-	1 x	Fonte de alimentação com plugue SERVO-DRIVE Incl. cabo, 1120 mm (com cabo de distribuição SERVO-DRIVE extensível de no máx. 2000 mm) Incl. Instruções de operação e montagem

Acessórios

Cabo de distribuição e proteção da extremidade do cabo SERVO-DRIVE



Cor	Comprimento (m)	
SZ	8	Z10K800AE

Consiste em:

4a	1 x	Cabo de distribuição SERVO-DRIVE
4b	5 x	Ponteira de isolamento

Para cortar no comprimento

Piercing de conexão e proteção da extremidade do cabo



Cor	Material	
SZ	K	Z10V100E.01

Consiste em:

4a	1 x	Piercing de conexão
4b	2 x	Ponteira de isolamento

Grampo de fixação do cabo



Cor	Material	
WS	K	Z10K0009

Por ex., para fixar o cabo de distribuição SERVO-DRIVE

Mercados e pacote de idiomas

Designação			
Mercados		**Pacotes de idiomas***	
E	Europa	**A**	DE, EN, FR, IT, NL
B	UK	**B**	DA, EN, FI, NO, SV
H	IN	**C**	EL, EN, HR, SR, SL, TR
I	IL	**D**	EN, ES, FR, IT, PT
K	AU	**E**	CS, HU, PL, SK
N	CN	**F**	BG, ET, LV, LT, RO, RU, UK
R	KR	**G**	EN, ES, FR
S	BR	**H**	EN, ZH, KO
T	TW	**I**	EN
U	US | CA | JP	**J**	JA
Z	ZA	**K**	EN, ES, PT

Códigos de linguagem gem. ISO-639

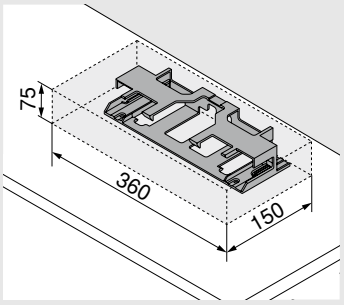
Cores e materiais

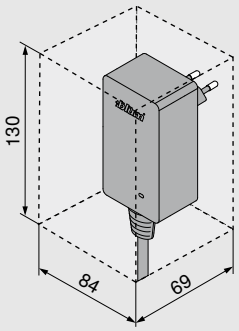
Designação	
WGR	Acinzentado
SZ	Preto
WS	Branco
K	Matéria plástica

Fonte de alimentação SERVO-DRIVE e acessórios

Planificação

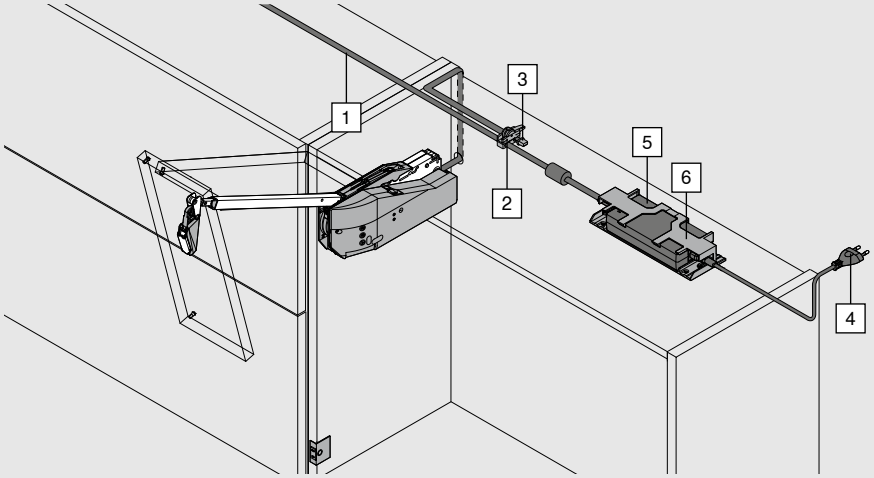
Espaço necessário e margem de segurança





Para a circulação do ar, deve ser mantida uma margem de segurança de 30 mm (vide gráfico), caso contrário, é iminente o superaquecimento da fonte de alimentação SERVO-DRIVE ou fonte de alimentação SERVO-DRIVE com plugue.

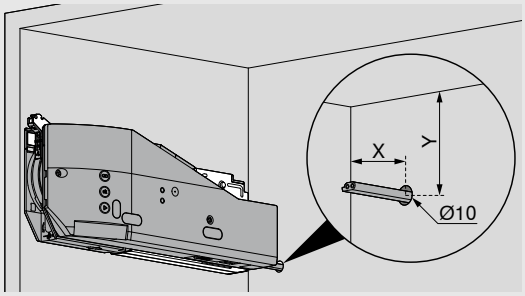
Montagem no fundo superior



1 Cabo de distribuição SERVO-DRIVE
2 Piercing de conexão
3 Ponteira de isolamento
4 Fonte de alimentação SERVO-DRIVE
5 Suporte da fonte de alimentação
6 Cabo da fonte de alimentação

Somente uma fonte de alimentação SERVO-DRIVE pode ser conectada por cabo de distribuição SERVO-DRIVE.

Cabeamento para trás

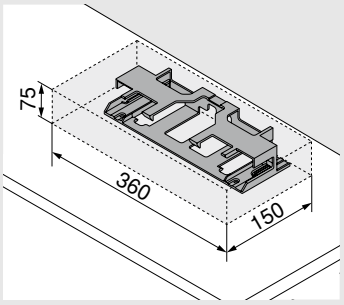


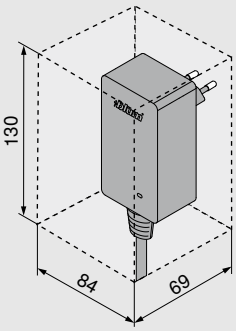
			X (mm)	Y (mm)
AVENTOS HF top	Altura do armário KH (mm)	480–519	38.5	102
		520–1200	38.5	124
AVENTOS HS top			38.5	45
AVENTOS HL top			38.5	71

Fonte de alimentação SERVO-DRIVE e acessórios

Planificação

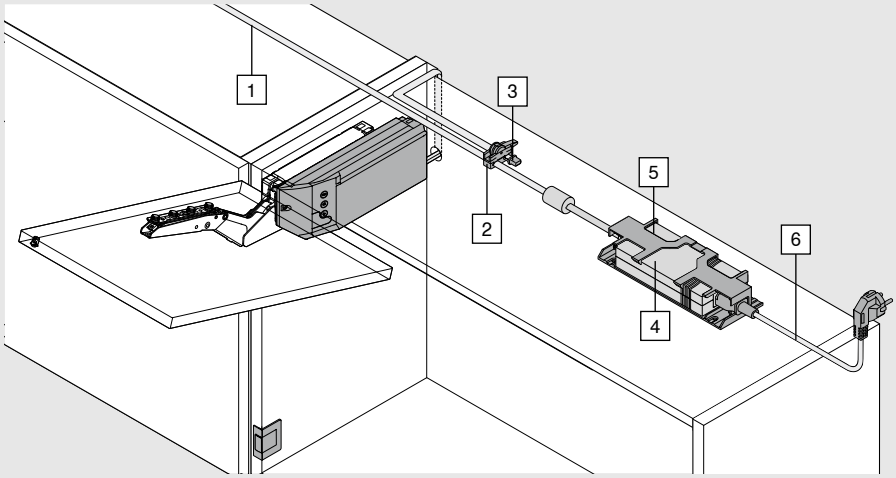
Espaço necessário e margem de segurança





Para a circulação do ar, deve ser mantida uma margem de segurança de 30 mm (vide gráfico), caso contrário, é iminente o superaquecimento da fonte de alimentação SERVO-DRIVE ou fonte de alimentação SERVO-DRIVE com plugue.

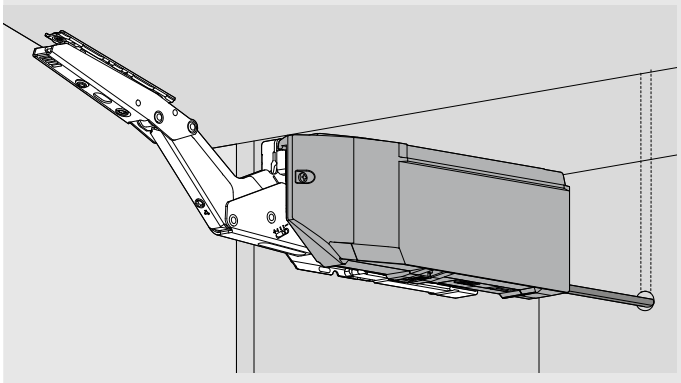
Montagem no fundo superior



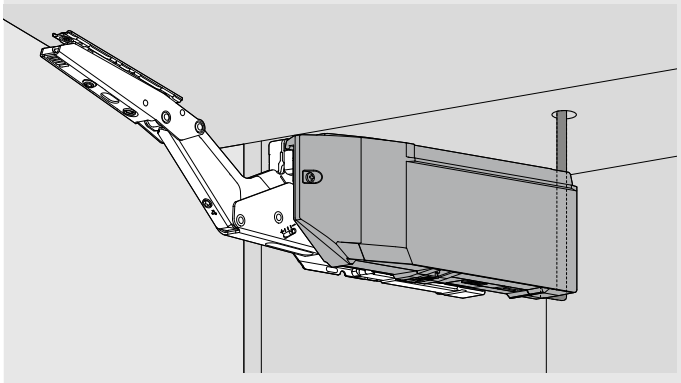
1. Cabo de distribuição SERVO-DRIVE
2. Piercing de conexão
3. Ponteira de isolamento
4. Fonte de alimentação SERVO-DRIVE
5. Suporte da fonte de alimentação
6. Cabo da fonte de alimentação

Somente uma fonte de alimentação SERVO-DRIVE pode ser conectada por cabo de distribuição SERVO-DRIVE.

Cabeamento para trás



Cabeamento para cima



Informações sobre montagem
e ajuste do SERVO-DRIVE
para AVENTOS top são encontradas em

www.blum.com/servodrive-aventos-assembly



11

instalações de produção na Áustria, Polônia, EUA e China



Mais de

30

subsidiárias e representações



Em **1952**, a empresa foi fundada por Julius Blum em Höchst, Áustria.



Com mais de

2100

patentes em todo o mundo, a Blum é uma das empresas mais inovadoras da Áustria.



Mais de

120

mercados abastecidos em todos os continentes



10000

colaboradores no mundo todo



2,5 bilhões

de faturamento



A Blum fabrica sistemas de portas de elevação, de dobradiças, de gavetas e Pocket para móveis, complementados com ajudas de processamento e serviços adequados.



Nosso princípio do “benefício global para o cliente”: todos devem se beneficiar das vantagens dos produtos da Blum – sejam fabricantes, revendedores, instaladores ou consumidores.



Para reduzir a pegada ecológica, a Blum implementa inúmeras iniciativas de sustentabilidade – desde 1997 com base na certificação ISO-14001.

Posição: 07.2026

MatNr: 01275928 EP-609/3 pt-AL/09.26
Todos os conteúdos estão sujeitos ao copyright da Blum.
Sujeito a modificações técnicas e alterações de programa sem aviso prévio.
Julius Blum GmbH, 6973 Höchst, Áustria, Tel.: +43/5578/705-0, E-mail: info@blum.com, www.blum.com
Nossas unidades na Áustria, Polônia, EUA e China estão certificadas como indicado abaixo.
Nossa unidade no Brasil está certificada conforme a ISO 9001, a ISO 14001 e a ISO 45001.

ISO 9001 Certified Quality System

ISO 14001 Certified Environmental System

ISO 50001 Certified Energy System

www.blum.com/sales-offices

FSC www.fsc.org FSC™ C115115

Look for our FSC™-certified products