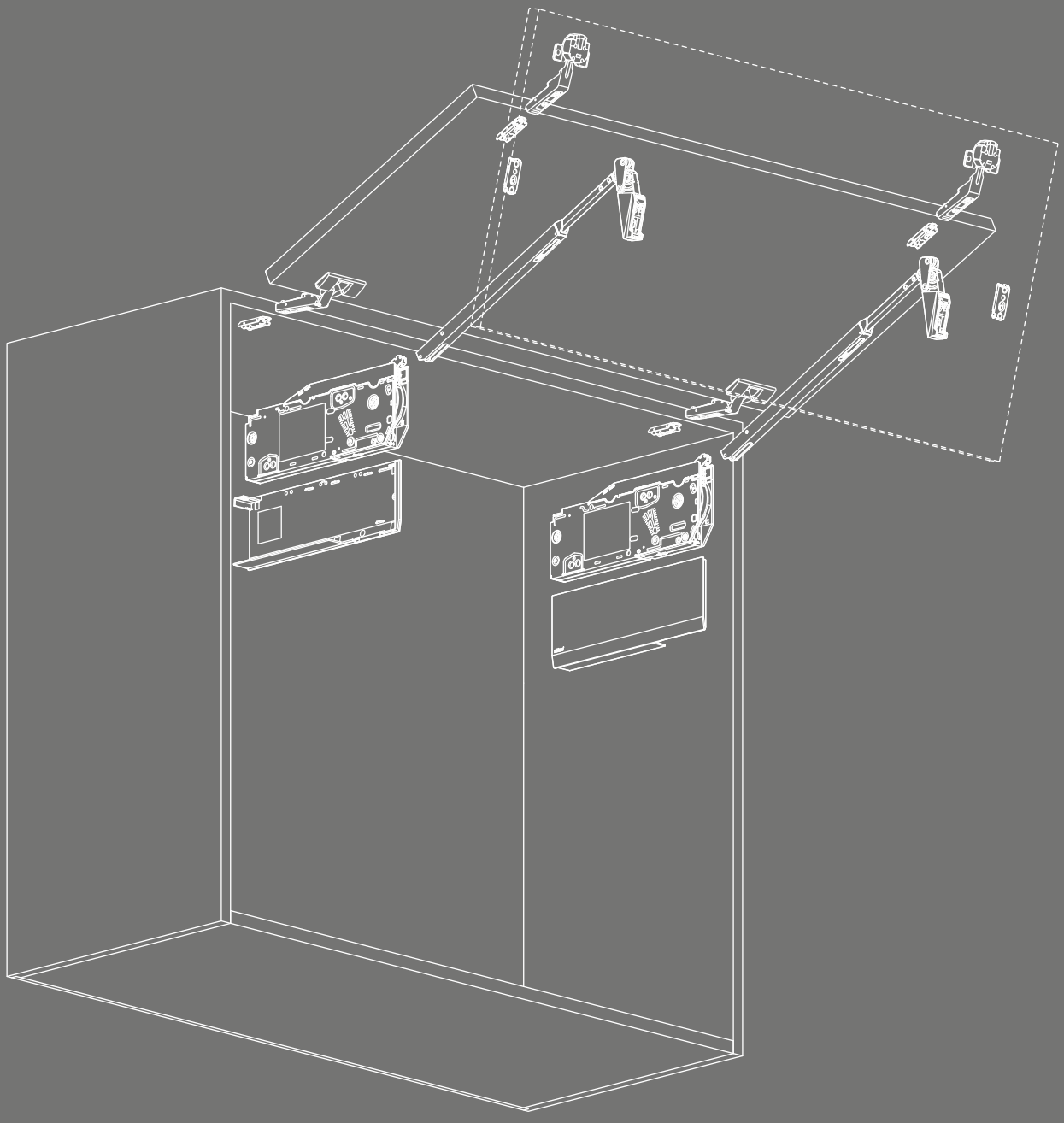
Teraz również w kolorze czarnym eclipse

AVENTOS top

Informacje o zamawianiu i planowaniu

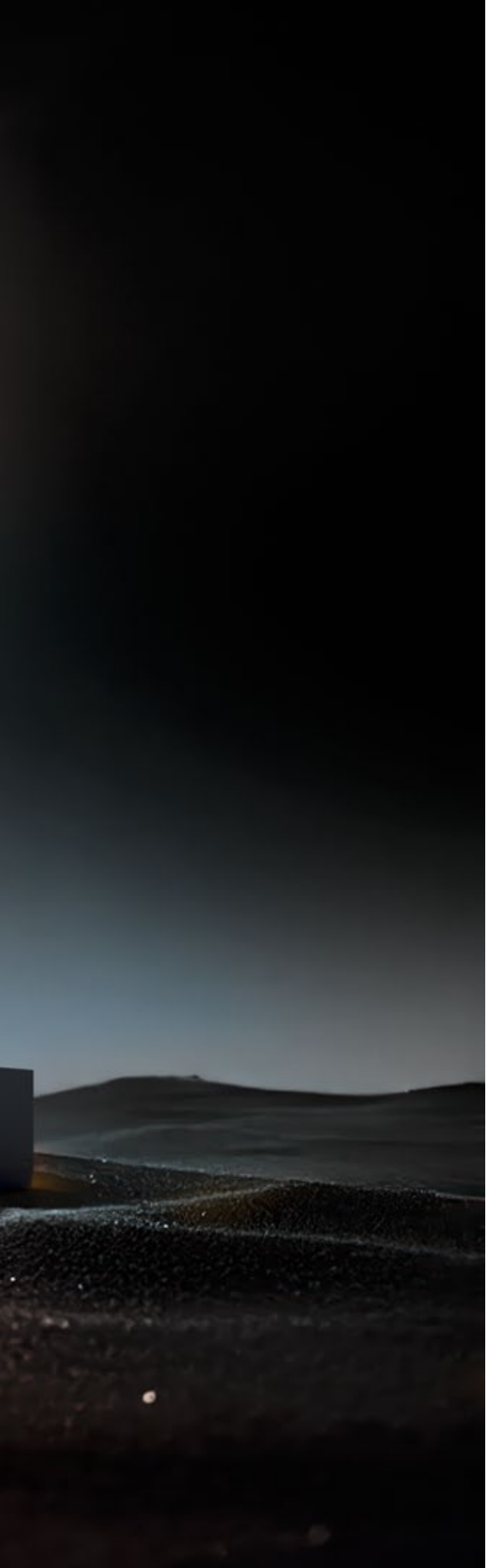


www.blum.com

Najnowsza generacja i bogaty repertuar



Nasze podnośniki AVENTOS sprawdzają się w szafkach górnych i szafach wysokich już od ponad dwóch dekad. Czas najwyższy na (r)ewolucję: zmniejszyliśmy gabaryty, zoptymalizowaliśmy funkcje i dopracowaliśmy design. Okucia AVENTOS top najnowszej generacji pozwalają mistrzowsko zaaranżować pojedyncze meble oraz całe pomieszczenia. Nowy wariant kolorystyczny czarny eclipse otwiera dodatkowe możliwości realizacji.



Spis treści

4 Aranżacje

5 Usługi

6 Zestawienie wysokości korpusów

8 AVENTOS HF top

20 AVENTOS HS top

26 AVENTOS HL top

32 AVENTOS HK top

40 AVENTOS HK-S

46 AVENTOS HK-XS

52 TIP-ON

54 EXPANDO T

55 Pomoce montażowe

56 SERVO-DRIVE









Wyjątkowa aranżacja. Wszystkich pomieszczeń

Dzięki niewielkim rozmiarom i zredukowanemu designowi siłowniki z rodziny AVENTOS top doskonale pasują do każdego mebla oraz wnętrza. Spośród AVENTOS HF top, HS top, HL top i HK top znajdą Państwo odpowiednie, niezawodne rozwiązanie w zależności od potrzeb i dostępnego miejsca, zyskując zawsze swobodę ruchów i optymalny dostęp, niezależnie od konstrukcji samego frontu.

Szczegółowe informacje o AVENTOS top na:
www.blum.com/aventostop

Przegląd usług

Nasze usługi są dopasowane do Państwa potrzeb - na każdy etapie w ramach łańcucha procesów.
Żeby mogli Państwo pracować wydajniej i zyskać dzięki temu na czasie.
Zindywidualizowane, dostępne zawsze i wszędzie, gdzie tego Państwa potrzebują.

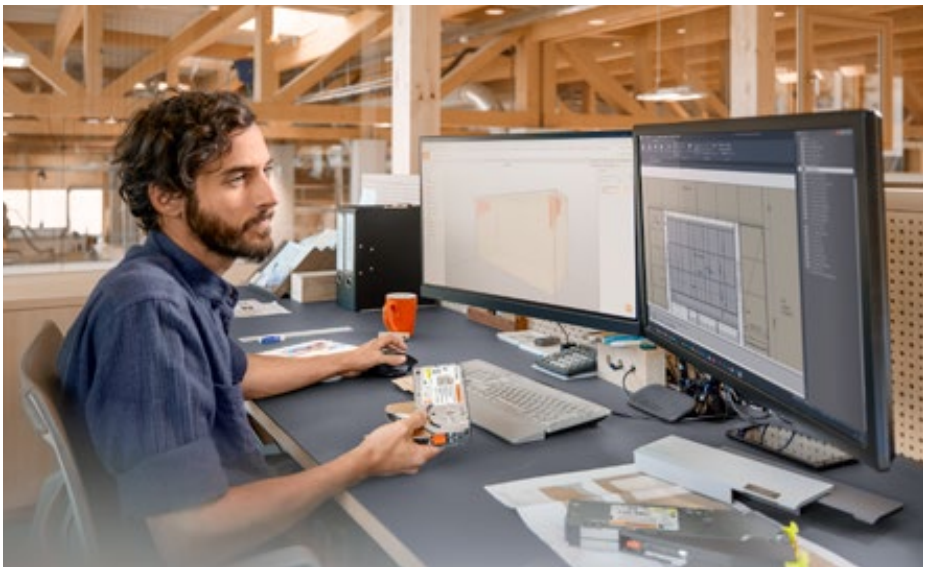
Usługi cyfrowe
Wsparcie cyfrowe dla większej wydajności

Pomoce montażowe
Praktyczne narzędzia do precyzyjnej pracy

Usługi marketingowe
Kompleksowe materiały na potrzeby ukierunkowanego marketingu

Usługi indywidualne
Bezpośredni kontakt i bliskie wsparcie

Usługi logistyczne
Zoptymalizowane procesy na potrzeby dostawy



Więcej o naszych usługach:
www.blum.com/services

Odpowiednie rozwiązanie dla każdej kompozycji

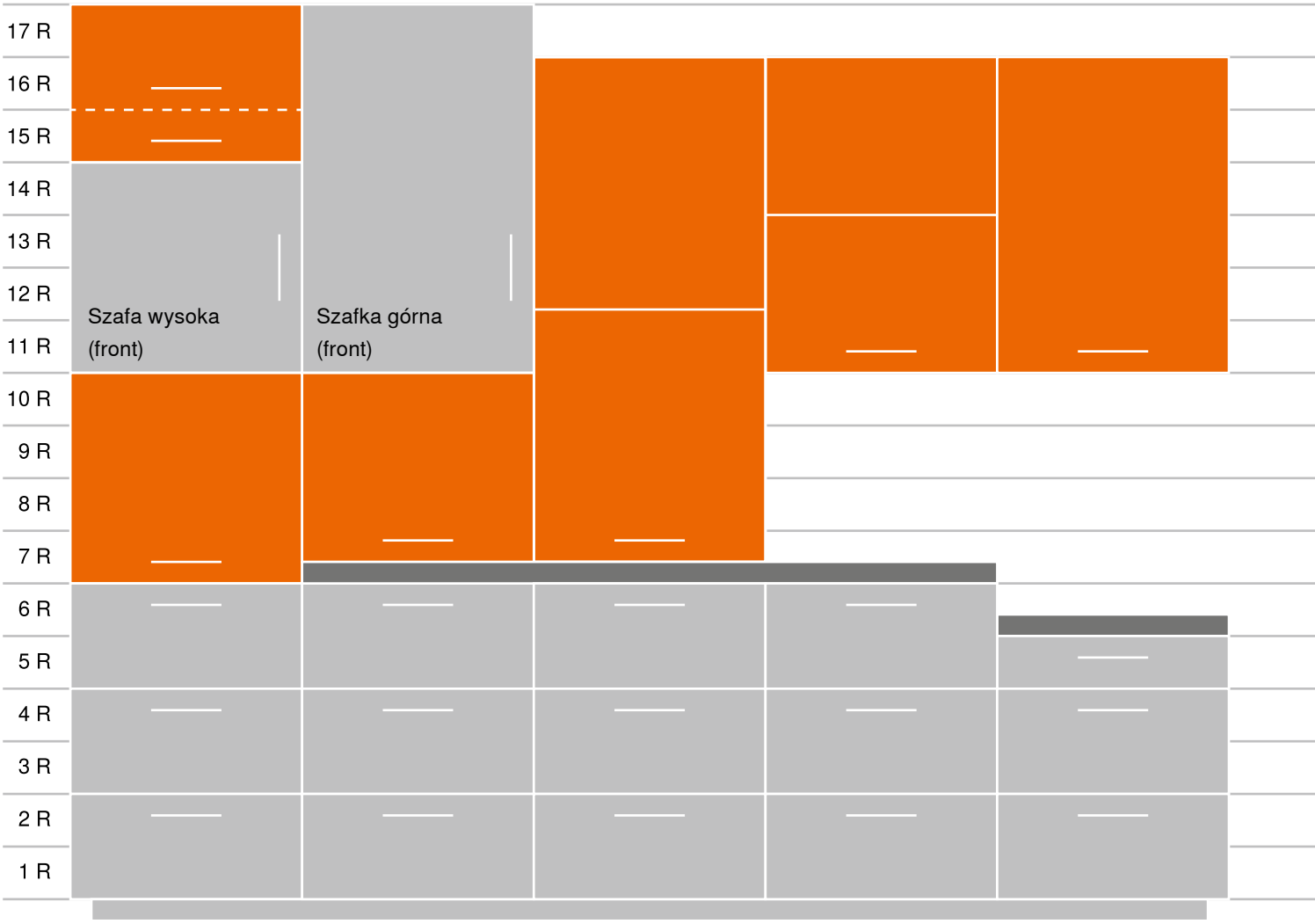
AVENTOS HK-S
AVENTOS HL top
AVENTOS HK top

AVENTOS HL top

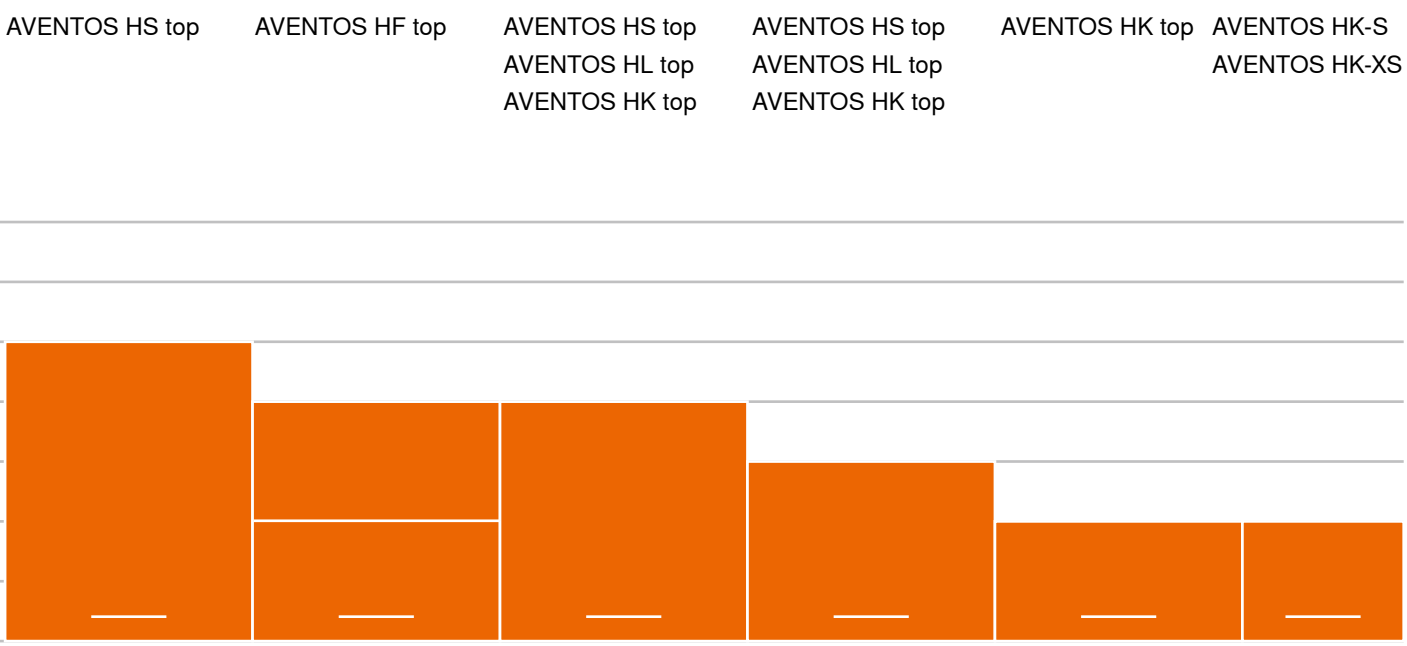
AVENTOS HF top

AVENTOS HF top

AVENTOS HS top



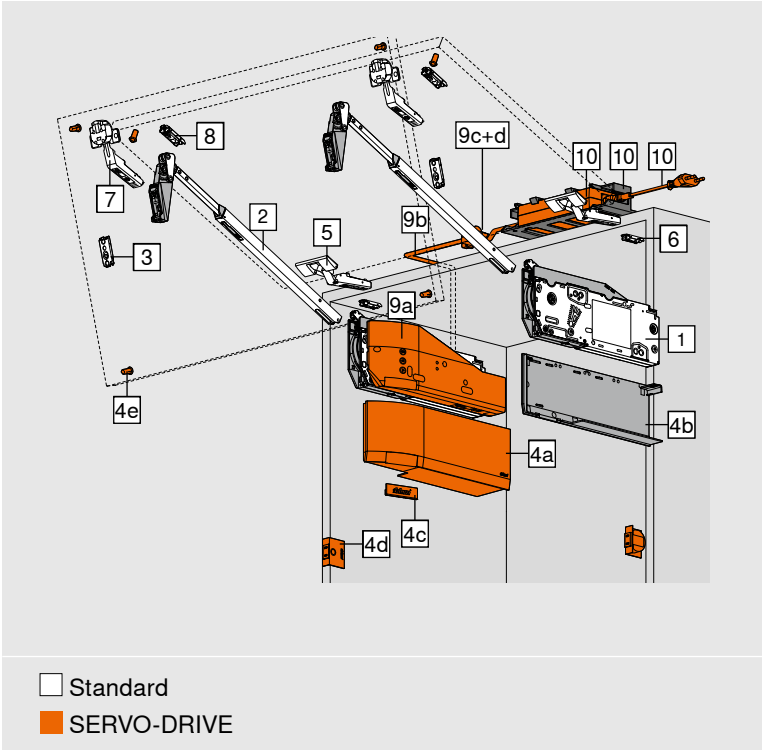
R = Podział


AVENTOS HS top
AVENTOS HF top
AVENTOS HS top
AVENTOS HL top
AVENTOS HK top
AVENTOS HS top
AVENTOS HL top
AVENTOS HK top
AVENTOS HK top
AVENTOS HK-S
AVENTOS HK-XS

AVENTOS HF top



Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

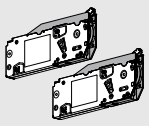


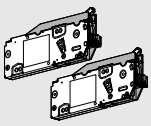
☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- idealny do wysokich szafek górnych z dzielonym frontem
- wysokość korpusu 480–1200 mm
- szerokość korpusu do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna min. 264 mm
- zintegrowana regulacja BLUMOTION
- elektryczne wspomaganie ruchu SERVO DRIVE
- mały nakład siły podczas otwierania
- funkcja bezstopniowego zatrzymania frontu
- zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczne siłowniki i ramiona
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja obu frontów w trzech wymiarach
- zawias środkowy z funkcją bezpieczeństwa dla ochrony palców
- podnośnik w wariancie niklowanym lub czarnym eclipse

Informacje o zamawianiu

Informacja
Współczynnik mocy (LF) = **wysokość korpusu* (KH) [mm] x waga frontu łącznie z wagą uchwytu [kg]** *** Przy asymetrycznych frontach należy obliczyć teoretyczną wysokość korpusu (TKH)**
Przy asymetrycznych frontach: **teoretyczna wysokość korpusu TKH** = wysokość frontu górnego FHo (mm) x 2 + szczeliny W przypadku asymetrycznych frontów większy front musi być u góry!
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Współczynnik mocy LF można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

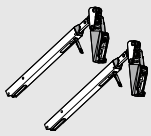
1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO		
	LF	**OW**	
	2700–13500*	81°–116°	**22F2510**
	10000–19300	81°–116°	**22F2810**
LW Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (regulowany wielostopniowo)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z zamontowanymi wkrętami EURO		
* 1 szt. LF 1300–3000 Szerokość korpusu KB do 600 mm			

1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem		
	LF	**OW**	
	2700–13500*	81°–116°	**22F2500**
	10000–19300	81°–116°	**22F2800**
LW Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (regulowany wielostopniowo)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z pozycjonowaniem		
- 8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm		
* 1 szt. LF 1300–3000 Szerokość korpusu KB do 600 mm			

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

Informacje o zamawianiu

2 Zestaw podnośników



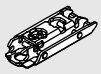
Kolor	NI | ECS	
Wysokość korpusu (mm)*		
480–610		**22F3200**
600–910		**22F3500**
840–1200		**22F3900**

Elementy składowe:

2	2 x	Symetryczny podnośnik

* Przy asymetrycznych frontach: **teoretyczna wysokość korpusu TKH** = wysokość frontu górnego FHo (mm) x 2 + szczeliny

3 Prowadnik do podnośnika

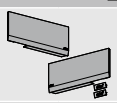


Kolor	NI | ONS	
Rodzaj mocowania	**Dystans (mm)**	
Wkręty [1]	0	**175H3100**
EXPANDO	0	**177H3100E**
Do wprasowania	0	**177H3100**

Wszystkie prowadniki proste ze stali możliwe z dystansem 0 mm

[1] Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę

4 Zestaw zaślepek



Kolor	Materiał	
SW | HGR | TGR	K	**22.8000**

Elementy składowe:

-	1 x	Zaślepka lewa
4b	1 x	Zaślepka prawa
4c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G

4 Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE



Kolor	Materiał	
SW | HGR | TGR	K	**23.8000**

Elementy składowe:

4a	1 x	Zaślepka SERVO-DRIVE lewa
4b	1 x	Zaślepka prawa
4c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
4d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE
4e	6 x	Dystans Blum Ø 5 mm

5 Zawias CLIP top 120°



Kolor	NI | ONS	
Puszka	**Sprężyna**	
INSERTA	Bez	**70T5590BTL**
Wkręty [1]	Bez	**70T5550.TL**
Nałożenie puszki TO (wymiar stały)		**11 mm**

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od wagi frontu 12 kg

4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od wagi frontu 20 kg

[1] Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

Alternatywa dla 5

- Zawias specjalny CLIP top 120° do drzwi z dużym nałożeniem frontu



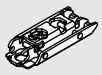
Kolor	NI | ONS	
Puszka	**Sprężyna**	
INSERTA	Bez	**72T5590BTL**
Wkręty [1]	Bez	**72T5550.TL**
Nałożenie puszki TO (wymiar stały)		**13 mm**

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od 12 kg wagi frontu

4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od 20 kg wagi frontu

[1] Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

6 Prowadnik do zawiasu CLIP top 120°



Kolor	NI | ONS	
Rodzaj mocowania	**Dystans (mm)**	
Wkręty [1]	0	**175H3100**
EXPANDO	0	**177H3100E**
Do wprasowania	0	**177H3100**

Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnego nałożenia frontu

[1] Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

7 Zawias środkowy CLIP top



Kolor	NI | ONS	
Puszka	**Sprężyna**	
Wkręty [1]	Bez	**78Z5500T**
EXPANDO	Bez	**78Z553ET**

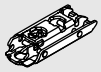
3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od wagi frontu 12 kg

4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od wagi frontu 20 kg

[1] Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

Informacje o zamawianiu

8	Prowadnik do zawiasu środkowego CLIP top		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Rodzaj mocowania	**Dystans (mm)**	
	Wkręty [1]	0	**175H3100**
	EXPANDO	0	**177H3100E**
	Do wprasowania	0	**177H3100**
Prowadniki standardowe z dystansem 0 mm			
Do szerokich ramek aluminiowych o szerokości ramy poniżej 57 mm stosować tylko prowadnik krzyżakowy			
[1] Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)			

9	Zestaw SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	TGR	K	**23.A000**
Elementy składowe:			
9a	1 x	Jednostka napędu	
9b	1 x	Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm	
9c	1 x	Złącze pinowe	
9d	2 x	Końcówka ochronna przewodu	
Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu			
Przy korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu na korpus!			

10	Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria
Patrz strona 56	

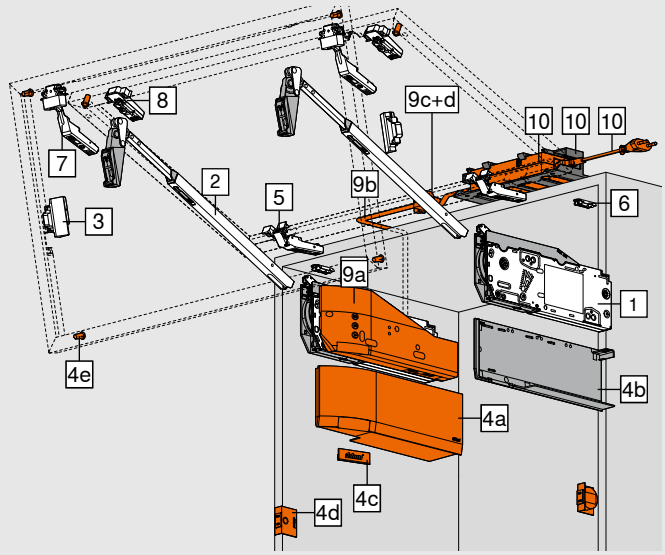
W opcji

4c	Element z logo		
	**Materiał**	**Kolor**	
	K	SW-M | TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Tłoczenie*	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Bez nadruku	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**
* Z logo Blum			
Od 1000 sztuk:			
Element z indywidualnym, nadrukowanym logo			
Od 5000 sztuk:			
Element z indywidualnym, tłoczonym logo			

Kolory i materiał

Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary
TGR	Ciemnoszary
SW-M	Jedwabiście biały mat
IN-G	Inox szczotkowany
K	Tworzywo
NI	Niklowany
ECS	Czarny eclipse
ONS	Czarny onyx

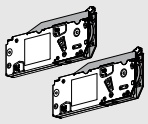
Wąskie ramki aluminiowe



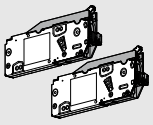
☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- idealny do wysokich szafek górnych z dzielonym frontem
- wysokość korpusu 480–1200 mm
- szerokość korpusu do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna min. 264 mm
- zintegrowana regulacja BLUMOTION
- elektryczne wspomaganie ruchu SERVO DRIVE
- mały nakład siły podczas otwierania
- funkcja bezstopniowego zatrzymania frontu
- zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczne siłowniki i ramiona
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja obu frontów w trzech wymiarach
- zawias środkowy z funkcją bezpieczeństwa dla ochrony palców
- podnośnik w wariancie niklowanym lub czarnym eclipse

Informacje o zamawianiu

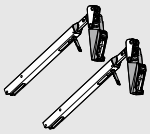
1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO		
	LF	**OW**	
	2700–13500*	81°–116°	**22F2510**
	10000–19300	81°–116°	**22F2810**
LW Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (regulowany wielostopniowo)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z zamontowanymi wkrętami EURO		

* 1 szt. LF 1300–3000
Szerokość korpusu KB do 600 mm

1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem		
	LF	**OW**	
	2700–13500*	81°–116°	**22F2500**
	10000–19300	81°–116°	**22F2800**
LW Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (regulowany wielostopniowo)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z pozycjonowaniem		
- 8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm		

* 1 szt. LF 1300–3000
Szerokość korpusu KB do 600 mm

Informacja
Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu* (KH) [mm] x waga frontu łącznie z wagą uchwytu [kg]
*** Przy asymetrycznych frontach należy obliczyć teoretyczną wysokość korpusu (TKH)**
Przy asymetrycznych frontach: **teoretyczna wysokość korpusu TKH** = wysokość frontu górnego FHo (mm) x 2 + szczeliny
W przypadku asymetrycznych frontów większy front musi być u góry!
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Współczynnik mocy LF można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

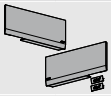
2 ☐■	Zestaw podnośników	
	**Kolor**	NI | ECS
	Wysokość korpusu (mm)*	
	480–610	**22F3200**
	600–910	**22F3500**
	840–1200	**22F3900**
Elementy składowe:		
2 2 x	Symetryczny podnośnik	

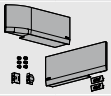
* Przy asymetrycznych frontach: **teoretyczna wysokość korpusu TKH** = wysokość frontu górnego FHo (mm) x 2 + szczeliny

Wąskie ramki aluminiowe

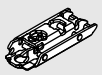
Informacje o zamawianiu

3	Zestaw adapterów CLIP do podnośnika		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Rozwiązanie	**Dystans (mm)**	
	Lewy/prawy	0	**175H5B00**

4	Zestaw zaślepek		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW | HGR | TGR	K	**22.8000**
Elementy składowe:			
-	1 x	Zaślepka lewa	
4b	1 x	Zaślepka prawa	
4c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum	
		IN-G	

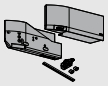
4	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW | HGR | TGR	K	**23.8000**
Elementy składowe:			
4a	1 x	Zaślepka SERVO-DRIVE lewa	
4b	1 x	Zaślepka prawa	
4c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum	
		IN-G	
4d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE	
4e	6 x	Dystans Blum Ø 5 mm	

5	Zawias CLIP top 120° do ramek aluminiowych		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Puszka	**Sprężyna**	
	Wkręty	Bez	**72T550A.TL**
3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od wagi frontu 12 kg			
4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od wagi frontu 20 kg			
Wkręty mocujące w komplecie			

6	Prowadnik do zawiasu CLIP top 120°		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Rodzaj mocowania	**Dystans (mm)**	
	Wkręty [1]	0	**175H3100**
	EXPANDO	0	**177H3100E**
	Do wprasowania	0	**177H3100**
Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnej szczeliny			

7	Zawias środkowy CLIP top do ramek aluminiowych		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Puszka	**Sprężyna**	
	Wkręty [1]	Bez	**78Z550AT**
3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od wagi frontu 12 kg			
4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od wagi frontu 20 kg			

8	Adapter CLIP do zawiasu środkowego		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Rozwiązanie	**Dystans (mm)**	
	Symetryczny	0	**175H5A00**
Wkręty mocujące w komplecie			

9	Zestaw SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	TGR	K	**23.A000**
Elementy składowe:			
9a	1 x	Jednostka napędu	
9b	1 x	Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm	
9c	1 x	Złącze pinowe	
9d	2 x	Końcówka ochronna przewodu	
Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu			
Przy korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu na korpus!			

10	Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria
Patrz strona 56	

W opcji

4c	Element z logo		
	**Materiał**	**Kolor**	
	K	SW-M | TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Tłoczenie*	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Bez nadruku	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**
* Z logo Blum			
Od 1000 sztuk:			
Element z indywidualnym, nadrukowanym logo			
Od 5000 sztuk:			
Element z indywidualnym, tłoczonym logo			

Kolory i materiał

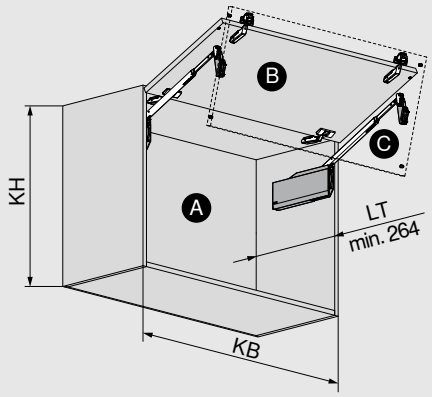
Nazwa			
SW	Jedwabiście biały	SW-M	Jedwabiście biały mat
HGR	Jasnoszary	K	Tworzywo
TGR	Ciemnoszary	ECS	Czarny eclipse
ONS	Czarny onyx	IN-G	Inox szczotkowany
NI	Niklowany		

[1] Do wąskich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

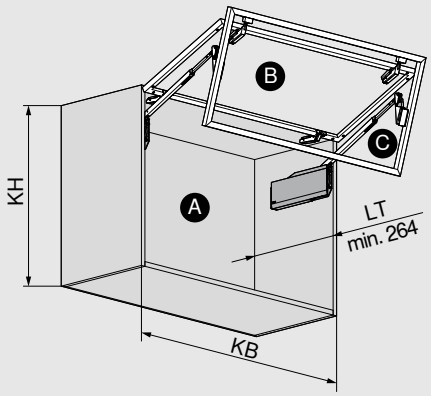
Planowanie

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



A	Korpus
B	Front górny
C	Front dolny
KB	Szerokość korpusu
KH	Wysokość korpusu
LT	Głębokość wewnętrzna korpusu

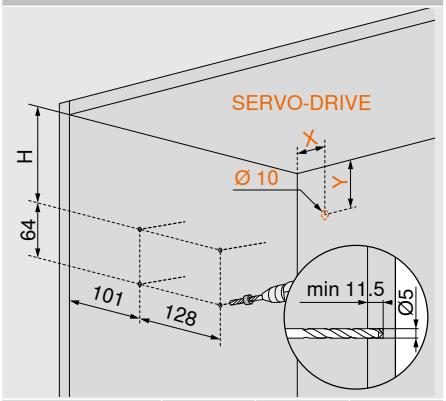
Wąskie ramki aluminiowe



A	Korpus
B	Front górny
C	Front dolny
KB	Szerokość korpusu
KH	Wysokość korpusu
LT	Głębokość wewnętrzna korpusu

Pozycja wiercenia

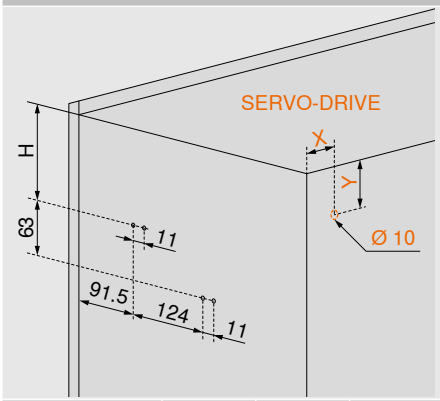
Wkręty EURO



KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93.5	38.5	102
520–1200	116	38.5	124

KH Wysokość korpusu

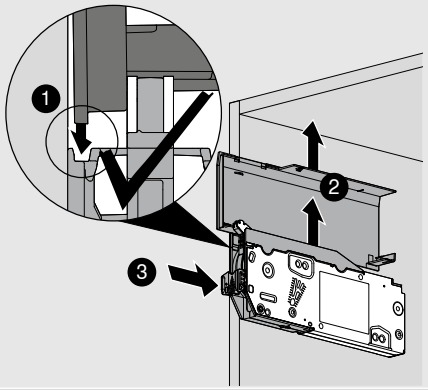
Wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem



KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93	38.5	102
520–1200	115.5	38.5	124

4 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

KH Wysokość korpusu



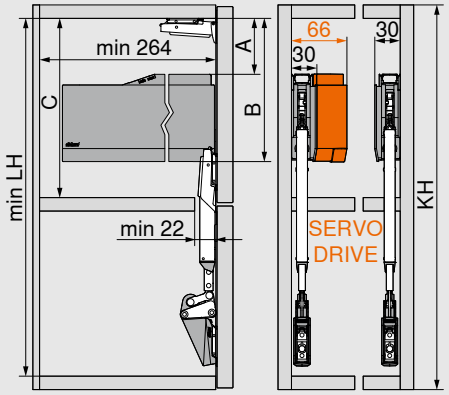
KH (mm)
520–1200

KH Wysokość korpusu

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

Planowanie

Wymiary zabudowy

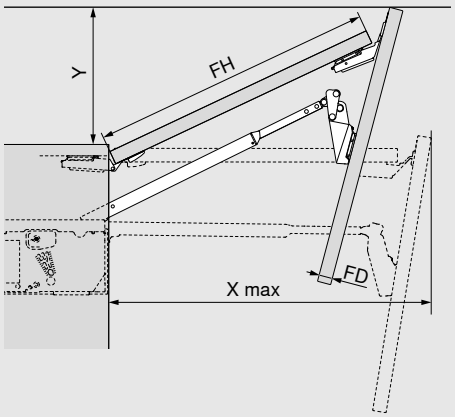


Zestaw podnośników		min. LH (mm)	
22F3200		443	
22F3500		512	
22F3900		632	
KH (mm)	**A (mm)**	**B (mm)**	**C min. (mm)**
480–519	66.5	171.5	172
520–1200	89.0	194.0	195

KH Wysokość korpusu

LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Wymiary zabudowy u góry



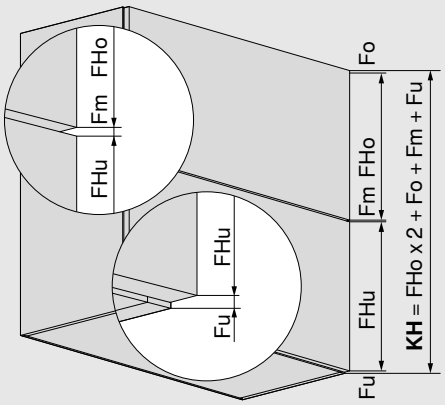
X max = FH x 0.9 + 1.5 x FD + 35

Ogranicznik kąta otwarcia	Y (mm)
116°	FH x 0.44 + 38
107°	FH x 0.29 + 35
97°	FH x 0.12 + 31
88°	28
81°	0

FD Grubość frontu

FH Wysokość frontu

Front symetryczny



Fo Szczelina górna

Fm Szczelina środkowa

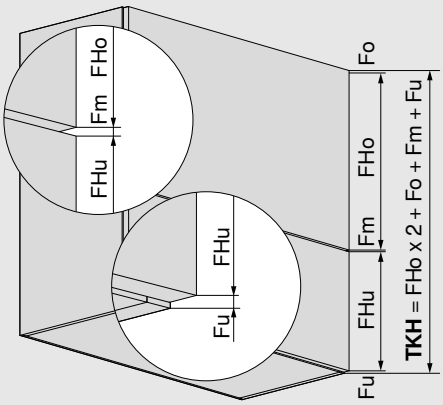
Fu Szczelina dolna

FHo Wysokość frontu górnego

FHu Wysokość frontu dolnego

KH Wysokość korpusu

Front asymetryczny



Fo Szczelina górna

Fm Szczelina środkowa

Fu Szczelina dolna

FHo Wysokość frontu górnego

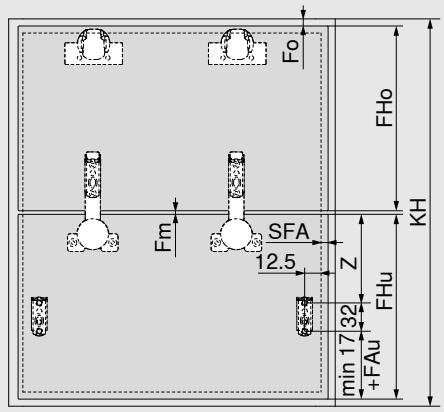
FHu Wysokość frontu dolnego

TKH Teoretyczna wysokość korpusu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

Planowanie

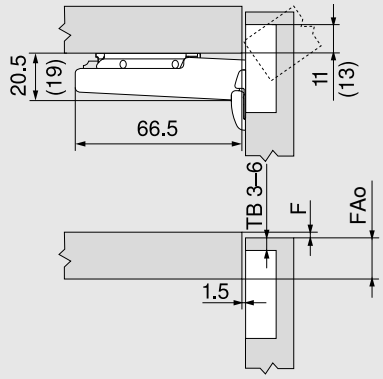
Obróbka frontu



Wysokość korpusu KH (mm)	Z (mm)
480–519	170
520–1200	189

Fo Szczelina górna
Fm Szczelina środkowa
FAu Nałożenie frontu dolne
FHo Wysokość frontu górnego
FHu Wysokość frontu dolnego
SFA Nałożenie frontu boczne

Zawias CLIP top 120°



TB Odległość puszki
FAo Nałożenie frontu górne
F Szczelina
() Zawias specjalny CLIP top 120°

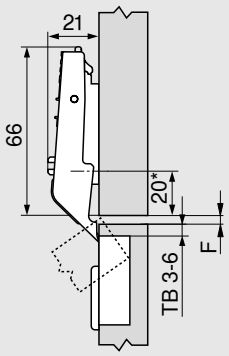
Odległość puszki TB

MD	Nałożenie frontu FA (mm)												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0										3	4	5	6
3							3	4	5	6			
6				3	4	5	6						
9	3	4	5	6									

MD Dystans prowadnika (mm)

W przypadku zawiasu specjalnego CLIP top 120° nałożenie frontu jest zawsze o 2 mm większe.

Zawias środkowy CLIP top



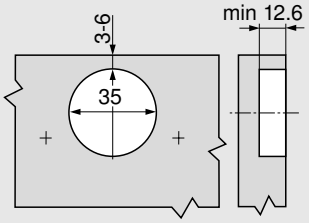
TB Odległość puszki
F Szczelina min. 1.5 mm
* 37 mm przy prowadnikach krzyżakowych (37/32)

Odległość puszki TB

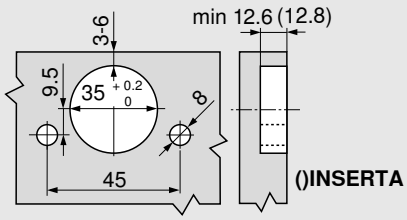
MD	Pozioma szczelina F pomiędzy frontami (mm)												
										3	4	5	6
0										6	5	4	3
3													
6													
9													

MD Dystans prowadnika (mm)

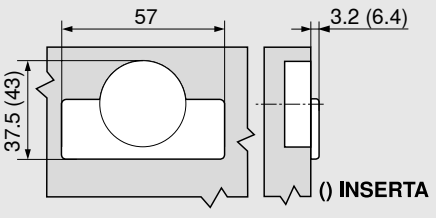
Montaż na wkręty



Montaż INSERTA | EXPANDO



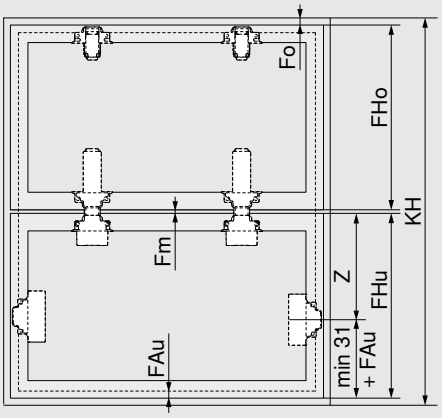
Wymiary puszki



Wąskie ramki aluminiowe

Planowanie

Obróbka frontu



Wysokość korpusu KH (mm)	Z (mm)
480–519	188
520–1200	207

Fo Szczelina górna

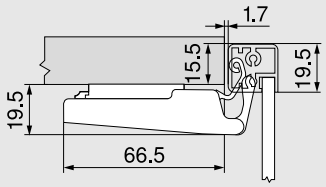
Fm Szczelina środkowa

FAu Nałożenie frontu dolne

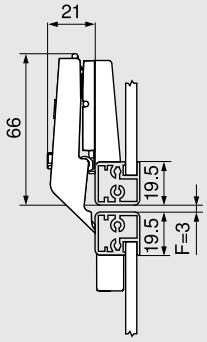
FHo Wysokość frontu górnego

FHu Wysokość frontu dolnego

Zawias CLIP top 120° do ramek aluminiowych



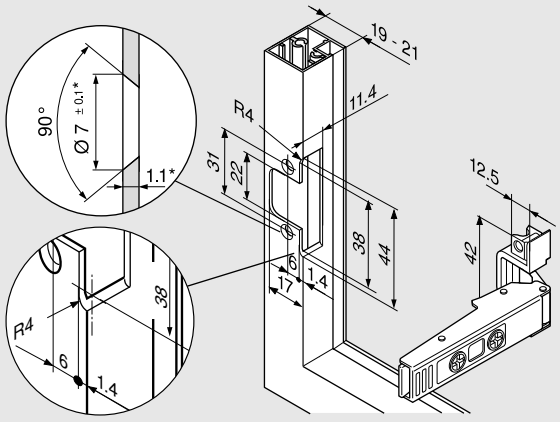
Zawias środkowy CLIP top do ramek aluminiowych



F Szczelina min. 1.5 mm

W przypadku ramy o grubości od 20.5 mm należy wyregulować szczelinę

Montaż na wkręty (zawias | adapter)



* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

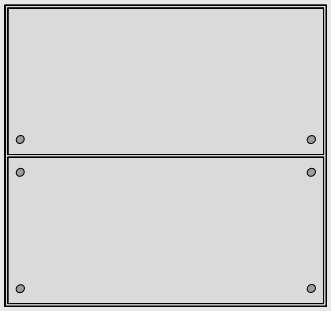
Informacje o montażu i regulacji
AVENTOS HF top można znaleźć na

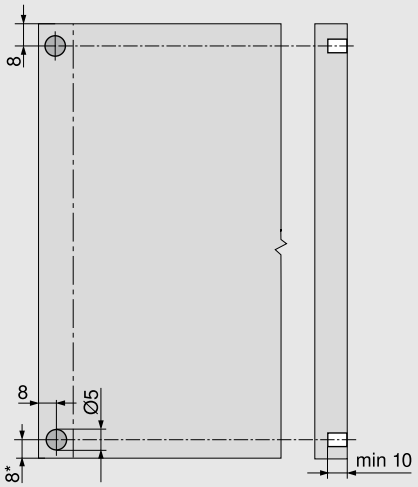
www.blum.com/hftopassembly

SERVO-DRIVE do AVENTOS HF top

Planowanie

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)





Umieścić dystans Blum (nie naklejać)

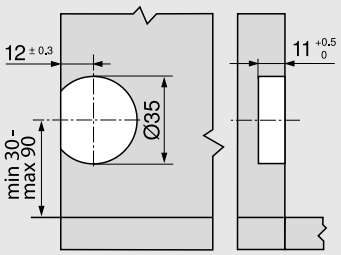
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE



Akcesoria do AVENTOS HF top

Informacje o zamawianiu

Zestaw zawiasów – fronty drewniane



Informacje o zamawianiu		
Rodzaj mocowania		
INSERTA | Wprasowywanie | EXPANDO		☎ 78Z5530T11
Kolor	NI, ONS	
Elementy składowe:		
2x	Zawias CLIP top 120° bez sprężyny	
	70T5590BTL	
2 x	Zawias środkowy CLIP top bez sprężyny	
	78Z5530T	
6 x	Prowadnik prosty z mimośrodem	
	177H3100	

Zestaw zawiasów – fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe



Informacje o zamawianiu		
Rodzaj mocowania		
Na wkręty[1]		☎ 78Z5500T12
Kolor	NI, ONS	
Elementy składowe:		
2x	Zawias CLIP top 120° bez sprężyny	
	70T5550.TL	
2 x	Zawias środkowy CLIP top bez sprężyny	
	78Z5500T	
	Do szerokich ramek aluminiowych potrzebny jest dodatkowy prowadnik krzyżakowy do zawiasu środkowego CLIP top.	
6 x	Prowadnik prosty z mimośrodem	
	175H3100	

[1] Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

Zestaw zawiasów – wąskie ramki aluminiowe

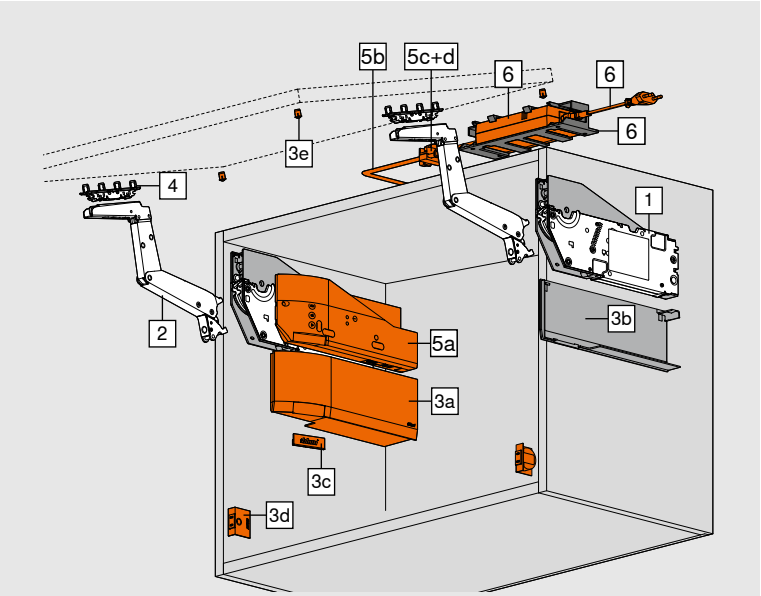


Informacje o zamawianiu		
Rodzaj mocowania		
Wkręty		☎ 78Z550AT11
Kolor	NI, ONS	
Elementy składowe:		
2x	Zawias do ramek aluminiowych CLIP top 120° bez sprężyny	
	72T550A.TL	
2 x	Zawias środkowy CLIP top do ramek aluminiowych bez sprężyny	
	78Z550AT	
2 x	Prowadnik prosty z mimośrodem	
	175H5400	
2 x	Adapter CLIP symetryczny	
	175H5A00	
2 x	Adapter CLIP lewy/prawy	
	175H5B00	

Kolory i materiał	
ONS	Czarny onyx
NI	Niklowany

AVENTOS HS top



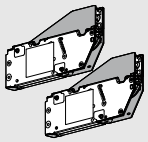


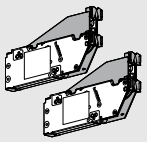
☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- idealny do dużych, pojedynczych frontów
- wysokość korpusu 350–800 mm
- szerokość korpusu do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna min. 264 mm
- zintegrowana regulacja BLUMOTION
- elektryczne wspomaganie ruchu SERVO DRIVE
- mały nakład siły podczas otwierania
- funkcja bezstopniowego zatrzymania frontu
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczne siłowniki i ramiona
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja frontu w 3 wymiarach
- podnośnik w wariancie niklowanym lub czarnym eclipse

Informacje o zamawianiu

Informacja
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Wagę frontu (FG) można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika. Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO		
	KH (mm)	**FG (kg)**	
	350–450	2.00–11.50	**22S2210**
	450–540	2.50–12.50	
	480–660	2.75–15.25	**22S2510**
	650–800	3.50–18.50	**22S2810**
FG	Waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu		
KH	Wysokość korpusu		
Elementy składowe:			
1	2 x	Symetryczny siłownik Z zamontowanymi wkrętami EURO	

1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem		
	KH (mm)	**FG (kg)**	
	350–450	2.00–11.50	**22S2200**
	450–540	2.50–12.50	
	480–660	2.75–15.25	**22S2500**
	650–800	3.50–18.50	**22S2800**
FG	Waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu		
KH	Wysokość korpusu		
Elementy składowe:			
1	2 x	Symetryczny siłownik Z pozycjonowaniem	
-	8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm	

Informacje o zamawianiu

2 Zestaw podnośników

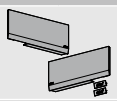


Kolor	Materiał	
NI | ECS	Stal	22S3500

Elementy składowe:

2	2 x	Symetryczny podnośnik

3 Zestaw zaślepek

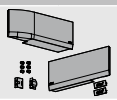


Kolor	Materiał	
SW | HGR | TGR	K	22.8000

Elementy składowe:

-	1 x	Zaślepka lewa
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G

3 Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE



Kolor	Materiał	
SW | HGR | TGR	K	23.8000

Elementy składowe:

3a	1 x	Zaślepka SERVO-DRIVE lewa
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
3d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE
3e	6 x	Dystans Blum Ø 5 mm

4 Zestaw mocowań frontu



Kolor	NI | ONS	
Rozwiązanie	**Rodzaj mocowania**	
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty [1]	20S4200
Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty [2]	20S4200A

Elementy składowe:

4	2 x	Mocowanie frontu

[1] Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.

[2] Z 8 x blachowkręt – 660.0950

- Mocowanie frontu



Kolor	NI | ONS	
Rozwiązanie	**Rodzaj mocowania**	
Cienkie fronty	EXPANDO T 2 x	20S42T1

EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 54

5 Zestaw SERVO-DRIVE



Kolor	Materiał	
TGR	K	23.A000

Elementy składowe:

5a	1 x	Jednostka napędu
5b	1 x	Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
5c	1 x	Złącze pinowe
5d	2 x	Końcówka ochronna przewodu

Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu

Przy korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu na korpus!

6 Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria

Patrz strona 56

W opcji

3c Element z logo



Materiał	Kolor	
K	SW-M, TGR	IN-G
Nadruk* 2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
Tłoczenie* 2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
Bez nadruku 2 x	ABD.1000	ABD.1009

* Z logo Blum

Od 1000 sztuk:

Element z indywidualnym, nadrukowanym logo

Od 5000 sztuk:

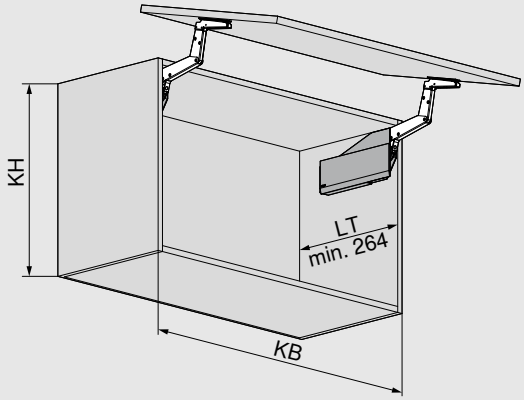
Element z indywidualnym, tłoczonym logo

Kolory i materiał

Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary
TGR	Ciemnoszary
SW-M	Jedwabiście biały mat
NI	Niklowany
IN-G	Inox szczotkowany
K	Tworzywo
ECS	Czarny eclipse
ONS	Czarny onyx

Planowanie

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

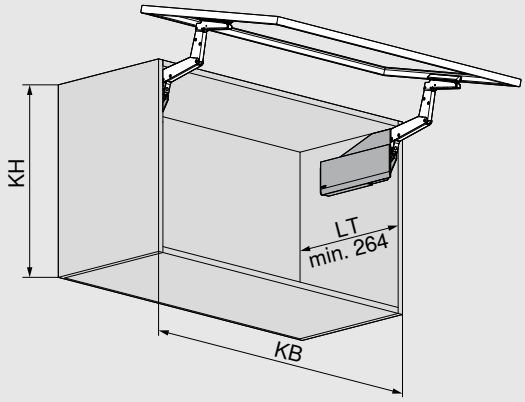


KB Szerokość korpusu

KH Wysokość korpusu

LT Głębokość wewnętrzna korpusu

Wąskie ramki aluminiowe



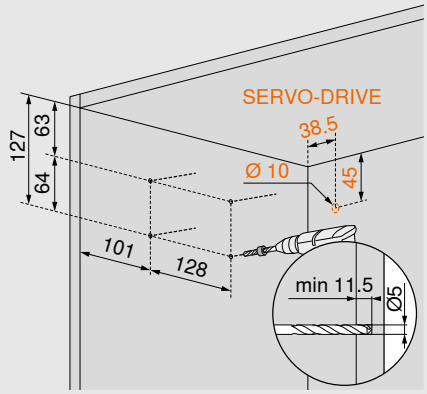
KB Szerokość korpusu

KH Wysokość korpusu

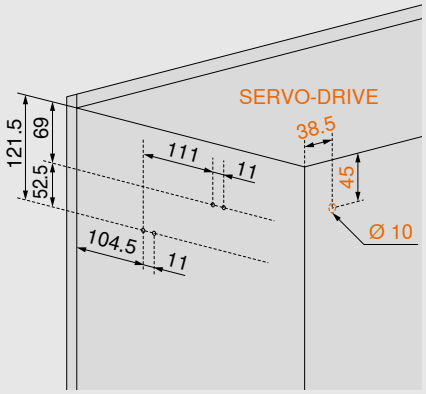
LT Głębokość wewnętrzna korpusu

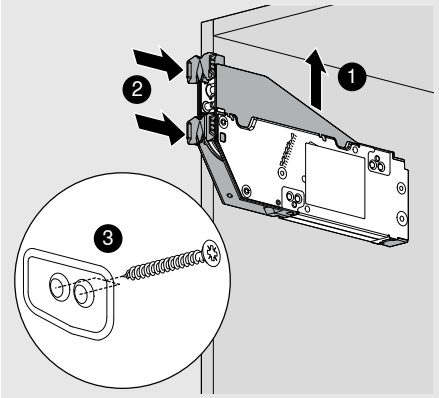
Pozycja wiercenia

Wkręty EURO

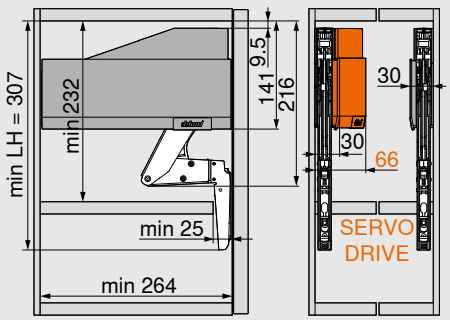


Wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem



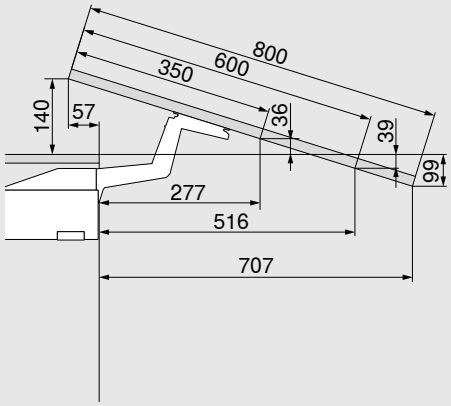


Wymiary zabudowy



LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Pozycja frontu

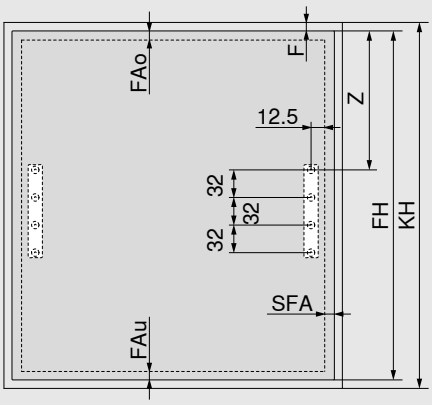


Wymiary zmieniają się w zależności od nachylenia

Planowanie

Obróbka frontu

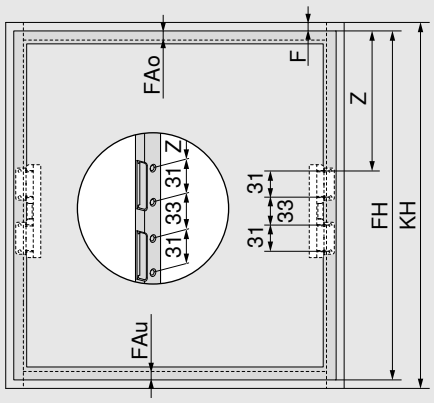
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



FAo	Nałożenie frontu górne
FAu	Nałożenie frontu dolne
F	Szczelina
Z	195 + FAo
FH	Wysokość frontu
KH	Wysokość korpusu
SFA	Nałożenie frontu boczne

Mocowanie do ściany: minimalna szczelina 5 mm

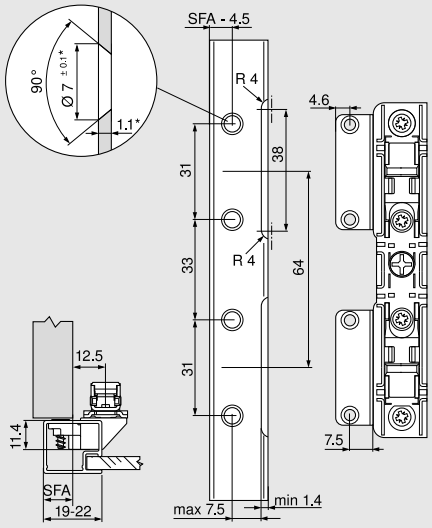
Wąskie ramki aluminiowe



FAo	Nałożenie frontu górne
FAu	Nałożenie frontu dolne
F	Szczelina
Z	195.5 + FAo
FH	Wysokość frontu
KH	Wysokość korpusu

Mocowanie do ściany: minimalna szczelina 5 mm

Wąskie ramki aluminiowe

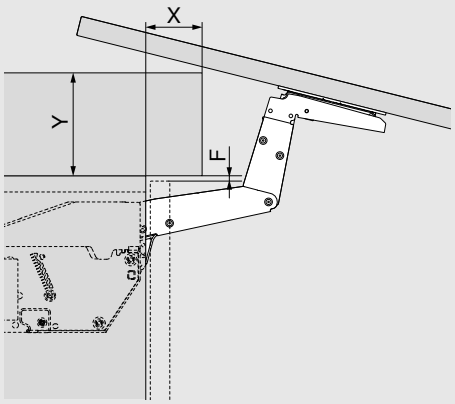


Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Nałożenie frontu boczne

Wymiary zabudowy – Listwy ozdobne



F (mm)	3.0	2.0	1.5
X max. (mm)	31	29	27
Y max. (mm)	117	118	119

F Szczelina

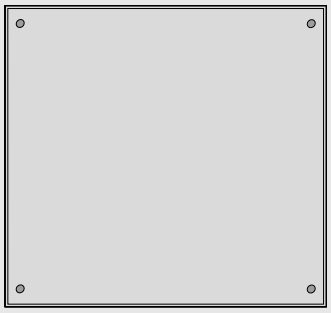
Informacje o montażu i regulacji AVENTOS HS top można znaleźć na

www.blum.com/hstopassembly

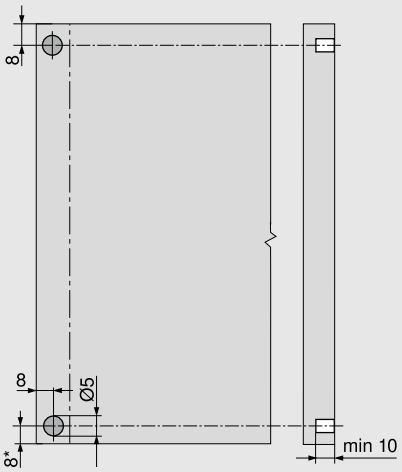
SERVO-DRIVE do AVENTOS HS top

Planowanie

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



Umieścić dystans Blum (nie naklejać)



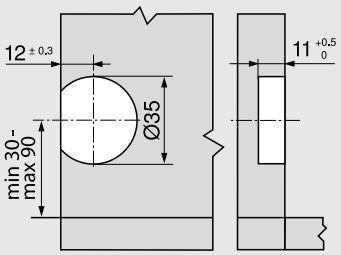
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

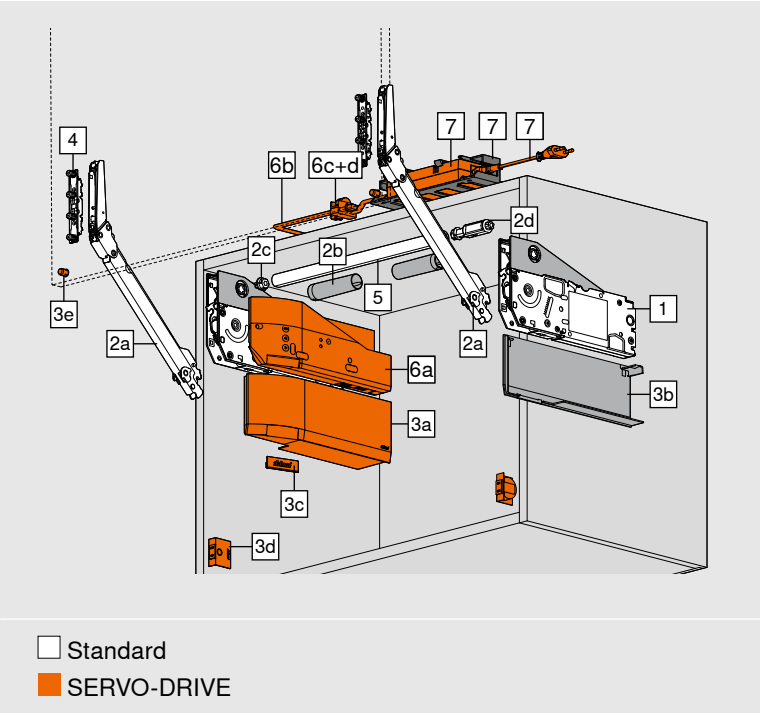
* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE



AVENTOS HL top

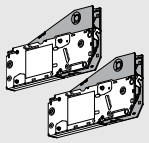




☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- idealny do małych, jednoczęściowych frontów
- wysokość korpusu 300-580 mm
- szerokość korpusu do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna min. 264 mm
- zintegrowana regulacja BLUMOTION
- elektryczne wspomaganie ruchu SERVO DRIVE
- mały nakład siły podczas otwierania
- funkcja bezstopniowego zatrzymania frontu
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczne siłowniki i ramiona
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja frontu w 3 wymiarach
- podnośnik w wariancie niklowanym lub czarnym eclipse

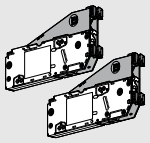
Informacje o zamawianiu

1 ☐■	Zestaw siłowników	
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO	
	KH (mm)	
	300–389	**22L2210**
	390–580	**22L2510**

KH Wysokość korpusu

Elementy składowe:

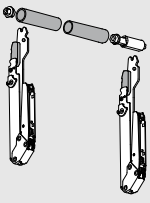
1	2 x	Symetryczny siłownik Z zamontowanymi wkrętami EURO

1 ☐■	Zestaw siłowników	
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem	
	KH (mm)	
	300–389	**22L2200**
	390–580	**22L2500**

KH Wysokość korpusu

Elementy składowe:

1	2 x	Symetryczny siłownik Z pozycjonowaniem
-	8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

2 ☐■	Zestaw podnośników		
	**Kolor**	**Materiał**	
	NI | ECS	Stal	
	KH (mm)	**FG (kg)**	
	300–339	1.50–9.00	**22L3200**
	340–389	1.75–10.00	**22L3500**
	390–540	2.00–12.25	**22L3800**
	480–580	2.50–14.00	**22L3900**

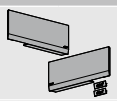
FG Waga frontu łącznie z wagą uchwytu

KH Wysokość korpusu

Elementy składowe:

2a	2 x	Symetryczny podnośnik
2b	2 x	Zaślepka do stabilizacji poprzecznej
2c	1 x	Uchwyt do stabilizacji poprzecznej
2d	1 x	Adapter długości stabilizacji poprzecznej

Informacje o zamawianiu

3	Zestaw zaślepek		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW | HGR | TGR	K	**22.8000**

Elementy składowe:		
-	1 x	Zaślepka lewa
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G

3	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW | HGR | TGR	K	**23.8000**

Elementy składowe:		
3a	1 x	Zaślepka SERVO-DRIVE lewa
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
3d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE
3e	6 x	Dystans Blum Ø 5 mm

4	Zestaw mocowań frontu		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Rozwiązanie	**Rodzaj mocowania**	
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty [1]	**20S4200**
	Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty [2]	**20S4200A**

Elementy składowe:		
4	2 x	Mocowanie frontu

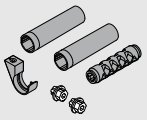
[1] Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.

[2] Z 8 x blachowkręt – 660.0950

-	Mocowanie frontu		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Rozwiązanie	**Rodzaj mocowania**	
	Cienkie fronty	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 54

5	Stabilizacja poprzeczna		
	**Kolor**	**Długość (mm)**	
	NI | ECS	1076	**22Q1076U**
Do przycięcia			
Wymiar	Szerokość wewnętrzna korpusu LW – 113 mm		

-	Zestaw łączników do stabilizacji poprzecznej	
	Zalecany od szerokości wewnętrznej korpusu ≧ 1190 mm lub szerokości korpusu ≧ 1228 mm	
	Materiał	
	Cynk	**22Q080Z**

Elementy składowe:		
2b	2 x	Zaślepka do stabilizacji poprzecznej
2c	2 x	Uchwyt do stabilizacji poprzecznej
-	1 x	Łącznik do stabilizacji poprzecznej
-	1 x	Uchwyt do stabilizacji poprzecznej
Wymiar dla poz.5	Szerokość wewnętrzna korpusu LW/2 - 105 mm	

6	Zestaw SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	TGR	K	**23.A000**

Elementy składowe:		
6a	1 x	Jednostka napędu
6b	1 x	Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
6c	1 x	Złącze pinowe
6d	2 x	Końcówka ochronna przewodu

Przy korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu na korpus!

7	Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria
Patrz strona 56	

W opcji

3c	Element z logo		
	**Materiał**	**Kolor**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Tłoczenie*	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Bez nadruku	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**

* Z logo Blum

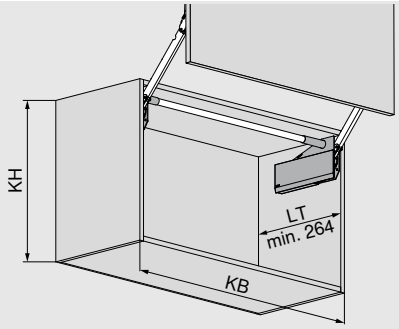
Od 1000 sztuk:
Element z indywidualnym, nadrukowanym logo
Od 5000 sztuk:
Element z indywidualnym, tłoczonym logo

Kolory i materiał

Nazwa			
SW	Jedwabiście biały	SW-M	Jedwabiście biały mat
HGR	Jasnoszary	K	Tworzywo
TGR	Ciemnoszary	ECS	Czarny eclipse
ONS	Czarny onyx	IN-G	Inox szczotkowany
NI	Niklowany		

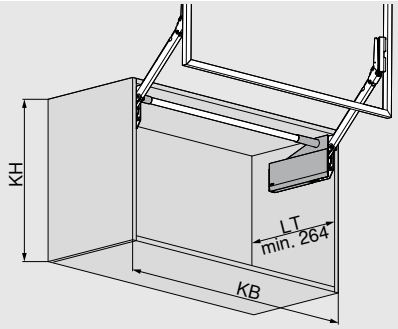
Planowanie

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



KB Szerokość korpusu
KH Wysokość korpusu
LT Głębokość wewnętrzna korpusu

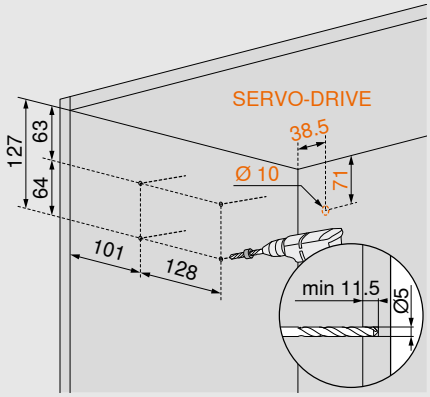
Wąskie ramki aluminiowe



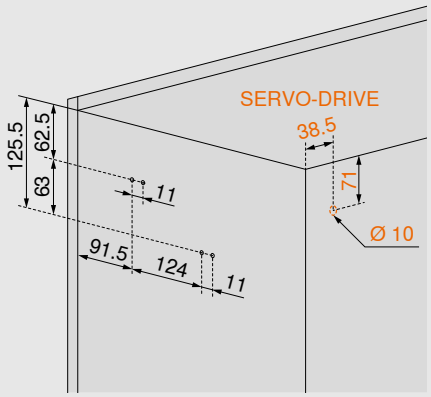
KB Szerokość korpusu
KH Wysokość korpusu
LT Głębokość wewnętrzna korpusu

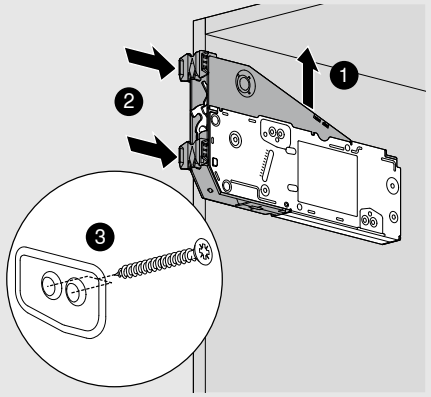
Pozycja wiercenia

Wkręty EURO

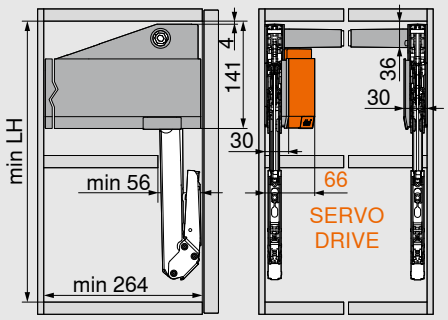


Wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem





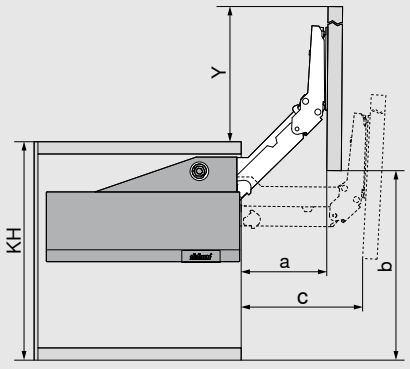
Wymiary zabudowy



Zestaw podnośników	min. LH (mm)[1]
22L3200	255
22L3500	295
22L3800	345
22L3900	399

[1] Wymiary odnoszą się do dolnej szczeliny F = 0 mm
LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Pozycja frontu



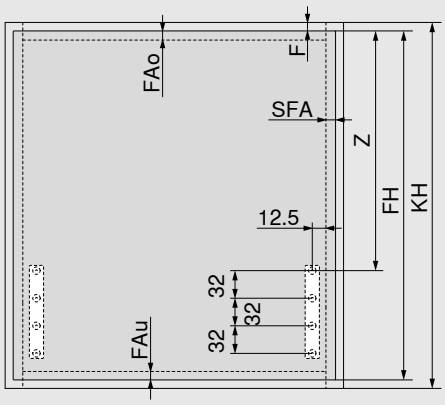
Zestaw podnośników	a (mm)	b (mm)[1]	c (mm)	Y (mm)[2]
22L3200	112	272.5	155.5	272.5
22L3500	140.5	340	195	340
22L3800	176	425	245	425
22L3900	214.5	517	297.5	517

[1] Wymiary odnoszą się do dolnej szczeliny F = 0 mm
[2] Wymiary odnoszą się do górnej szczeliny F = 0 mm
KH Wysokość korpusu

Planowanie

Obróbka frontu

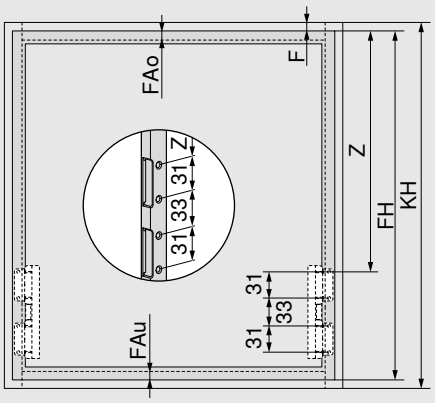
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



Zestaw podnośników	Z
22L3200	113 + FAo
22L3500	153 + FAo
22L3800	203 + FAo
22L3900	256 + FAo

FAo Nałożenie frontu górne
FAu Nałożenie frontu dolne
F Szczelina
FH Wysokość frontu
KH Wysokość korpusu
SFA Nałożenie frontu boczne
Mocowanie do ściany: minimalna szczelina 5 mm

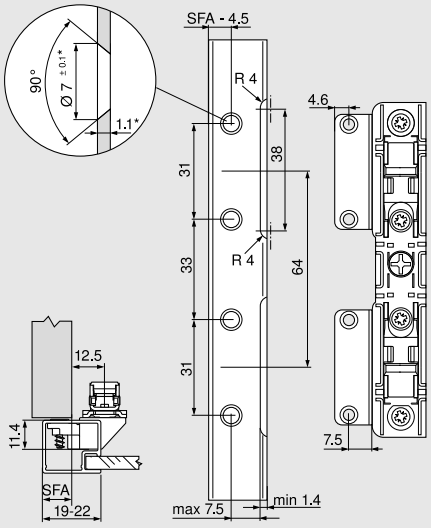
Wąskie ramki aluminiowe



Zestaw podnośników	Z
22L3200	113.5 + FAo
22L3500	153.5 + FAo
22L3800	203.5 + FAo
22L3900	256.5 + FAo

FAo Nałożenie frontu górne
FAu Nałożenie frontu dolne
F Szczelina
FH Wysokość frontu
KH Wysokość korpusu
Mocowanie do ściany: minimalna szczelina 5 mm

Wąskie ramki aluminiowe

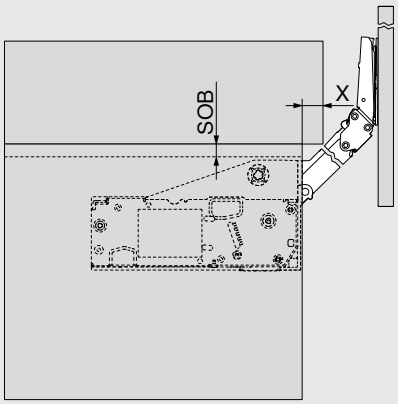


Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Nałożenie frontu boczne

Wymiary zabudowy - Listwy ozdobne



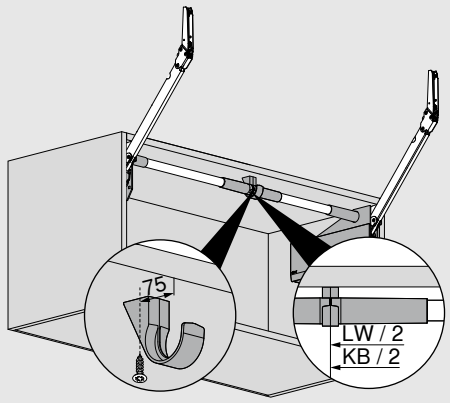
Grubość wieńca górnego (SOB)	X (mm)
16 mm	25
17 mm	26
18 mm	27
19 mm	28
20 mm	29

Planowanie

Rozwiązania o ponadstandardowej szerokości

Stabilizacja poprzeczna od szerokości wewnętrznej korpusu ≧ 1190 mm lub szerokości korpusu ≧ 1228 mm

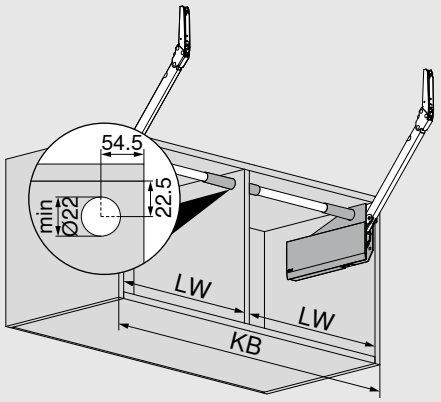
Uchwyt do stabilizacji poprzecznej



KB Szerokość korpusu

LW Szerokość wewnętrzna korpusu

Wersja z przegrodą



KB Szerokość korpusu

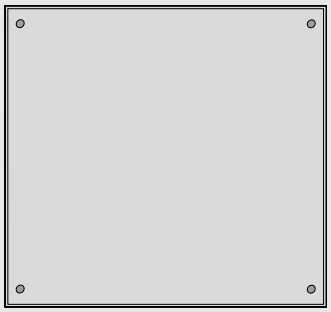
LW Szerokość wewnętrzna korpusu

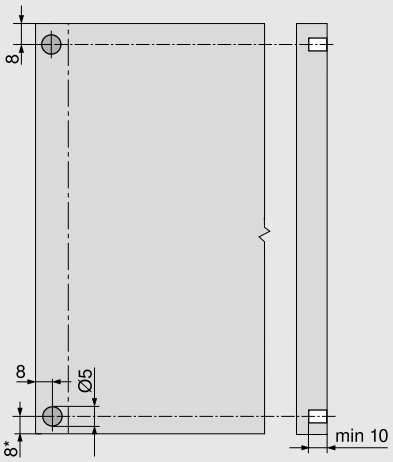
Informacje o montażu i regulacji AVENTOS HL top można znaleźć na

www.blum.com/hltopassembly

SERVO-DRIVE do AVENTOS HL top

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)





Umieścić dystans Blum (nie naklejać)

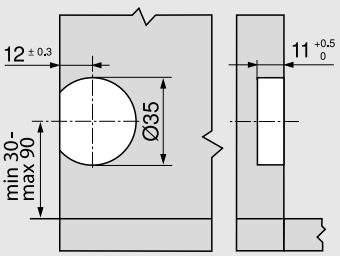
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

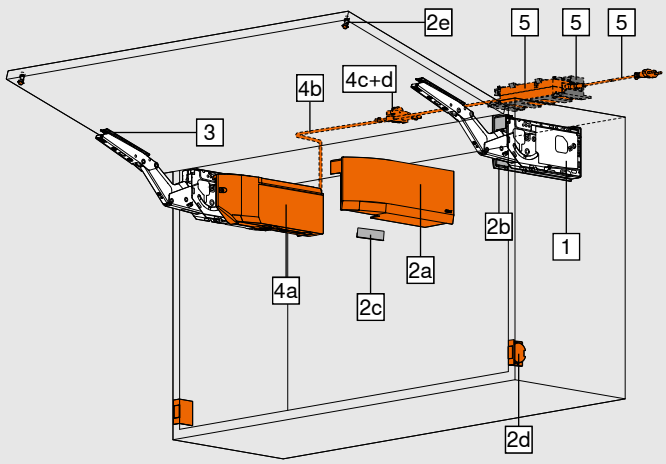
Włącznik SERVO-DRIVE



AVENTOS HK top



Standard i SERVO-DRIVE

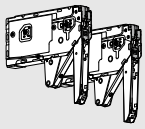


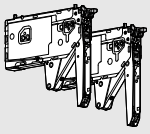
☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, szaf wysokich i nad lodówkę
- wysokość korpusu 205–600 mm
- szerokość korpusu do 1800 mm
- delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- elektryczne wspomaganie ruchu SERVO DRIVE
- mały nakład siły podczas otwierania
- komfort płynnego ruchu dzięki funkcji bezstopniowego zatrzymania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczny siłownik
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- rozwiązanie bez zawiasów
- zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
- zintegrowany, bezstopniowy ogranicznik kąta otwarcia
- podnośnik w wariancie niklowanym lub czarnym eclipse

Informacje o zamawianiu

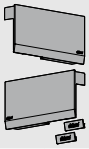
Informacja
Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Współczynnik mocy LF można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika. Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO		
	Kolor	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2310**
	930–2800	75°–107°	**22K2510**
	1730–5200	75°–107°	**22K2710**
	3200–9000	75°–107°	**22K2910**
Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!			
LF Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z zamontowanymi wkrętami EURO		

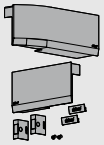
1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem		
	Kolor	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2300**
	930–2800	75°–107°	**22K2500**
	1730–5200	75°–107°	**22K2700**
	3200–9000	75°–107°	**22K2900**
Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!			
LF Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z pozycjonowaniem		
- 8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm		

Standard i SERVO-DRIVE

Informacje o zamawianiu

2	Zestaw zaślepek		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW | HGR | TGR	K	**22K8000**

Elementy składowe:		
-	1 x	Zaślepka lewa
2b	1 x	Zaślepka prawa
2c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G

2	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW | HGR | TGR	K	**23K8000**

Elementy składowe:		
2a	1 x	Zaślepka SERVO-DRIVE lewa
2b	1 x	Zaślepka prawa
2c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
2d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE
2e	2 x	Dystans Blum Ø 5 mm

3	Zestaw mocowań frontu		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Rozwiązanie	**Rodzaj mocowania**	
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty [1]	**20S4200**
	Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty [2]	**20S4200A**

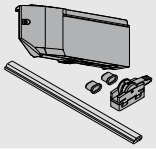
Elementy składowe:		
3	2 x	Mocowanie frontu

[1] Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.

[2] Z 8 x blachowkręt – 660.0950

-	Mocowanie frontu		
	**Kolor**	NI | ONS	
	Rozwiązanie	**Rodzaj mocowania**	
	Cienkie fronty	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 54

4	Zestaw SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	TGR	K	**23KA000**

Elementy składowe:		
4a	1 x	Jednostka napędu
4b	1 x	Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
4c	1 x	Złącze pinowe
4d	2 x	Końcówka ochronna przewodu

Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu

Przy korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu na korpus!

5	Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria
Patrz strona 56	

W opcji

2c	Element z logo		
	**Materiał**	**Kolor**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
Nadruk* 2 x		**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Tłoczenie* 2 x		**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Bez nadruku 2 x		**ABD.1000**	**ABD.1009**

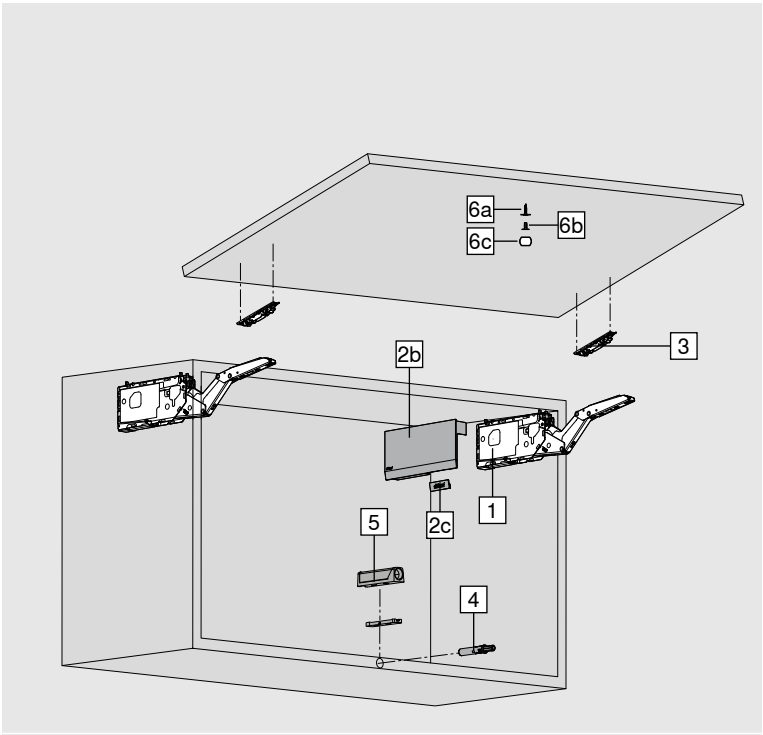
* Z logo Blum

Od 1000 sztuk:
Element z indywidualnym, nadrukowanym logo
Od 5000 sztuk:
Element z indywidualnym, tłoczonym logo

Kolory i materiał

Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary
TGR	Ciemnoszary
SW-M	Jedwabiście biały mat
IN-G	Inox szczotkowany
K	Tworzywo
NI	Niklowany
ECS	Czarny eclipse
ONS	Czarny onyx

TIP-ON

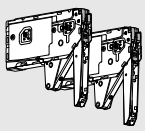


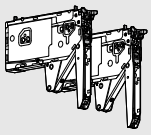
■ TIP-ON

- idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, szaf wysokich i nad lodówkę
- wysokość korpusu 205–600 mm
- szerokość korpusu do 1800 mm
- mały nakład siły podczas otwierania
- komfort płynnego ruchu dzięki funkcji bezstopniowego zatrzymania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczny siłownik
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- rozwiązanie bez zawiasów
- zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
- zintegrowany, bezstopniowy ogranicznik kąta otwarcia
- TIP-ON do frontów uchylnych bez uchwytów
- do nawiercania lub w kombinacji z adapterem
- podnośnik w wariancie niklowanym lub czarnym eclipse

Informacje o zamawianiu

Informacja
Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Współczynnik mocy LF można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika. Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

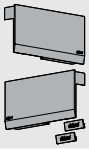
1 ■	Zestaw siłowników do TIP-ON		
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO		
	Kolor	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2310T**
	930–2800	75°–107°	**22K2510T**
	1730–5200	75°–100°	**22K2710T**
	3200–9000	75°–100°	**22K2910T**
Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!			
LF Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z zamontowanymi wkrętami EURO		

1 ■	Zestaw siłowników do TIP-ON		
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem		
	Kolor	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2300T**
	930–2800	75°–107°	**22K2500T**
	1730–5200	75°–100°	**22K2700T**
	3200–9000	75°–100°	**22K2900T**
Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!			
LF Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z pozycjonowaniem		
- 8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm		

TIP-ON

Informacje o zamawianiu

2 ■ **Zestaw zaślepek**



Kolor	Materiał	
SW | HGR | TGR	K	22K8000

Elementy składowe:

-	1 x	Zaślepka lewa
2b	1 x	Zaślepka prawa
2c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G

3 ■ **Zestaw mocowań frontu**



Kolor	NI | ONS	
Rozwiązanie	**Rodzaj mocowania**	
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty [1]	20S4200
Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty [2]	20S4200A

Elementy składowe:

3	2 x	Mocowanie frontu

[1] Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.

[2] Z 8 x blachowkręt – 660.0950

- ■ **Mocowanie frontu**



Kolor	NI | ONS	
Rozwiązanie	**Rodzaj mocowania**	
Cienkie fronty	EXPANDO T 2 x	20S42T1

EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 54

4 ■ **TIP-ON comfort**



Wersja krótka z magnesem

Materiał	Kolor	
Tworzywo	SW | R7036 | CS	
Wysokość korpusu KH (mm)		
Do 600		958.1002

Do nawiercania lub w kombinacji z adapterem

5 ■ **Adapter**



Adapter prosty – wersja krótka – 20/17

Materiał	Kolor	
Tworzywo	SW | R7036 | CS	956.1201



Adapter krzyżakowy – wersja długa – 37/32

Materiał	Kolor	
Tworzywo	R7036	956A1501

Montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 mm lub Ø 4 mm.
TIP-ON trzeba zamówić dodatkowo.

6a ■ **Płytka magnetyczna na wkręty**



Materiał	Kolor	
Stal	NI | ONS	958.1008S

W przypadku twardych powierzchni lub płyty MDF nawiercić otwór Ø 2.5 mm i pogłębić.

6b ■ **Płytka magnetyczna na wcisk**



Materiał	Kolor	
Stal	NI | ONS	
Ø 11.5 mm		958.1008D
nawiercić otwór Ø 5 mm		

6c ■ **Płytka magnetyczna do naklejania**



Materiał	Kolor	
Stal	NI | ONS	
13 x 18 mm		955.1008

W opcji

2c ■ **Element z logo**



Materiał		Kolor	
K		SW-M | TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
Tłoczenie*	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
Bez nadruku	2 x	ABD.1000	ABD.1009

* Z logo Blum

Od 1000 sztuk:

Element z indywidualnym, nadrukowanym logo

Od 5000 sztuk:

Element z indywidualnym, tłoczonym logo

Kolory i materiał

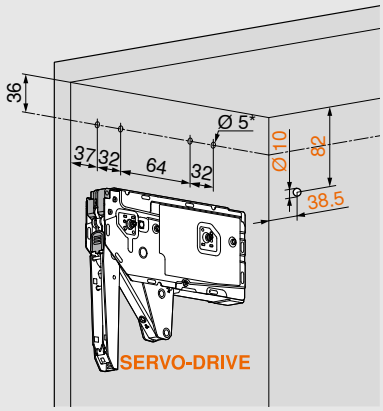
Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary
TGR	Ciemnoszary
R7036	RAL 7036 szary
SW-M	Jedwabiście biały mat
CS	Czarny carbon
IN-G	Inox szczotkowany
K	Tworzywo
NI	Niklowany
ECS	Czarny eclipse
ONS	Czarny onyx

Standard, SERVO-DRIVE i TIP-ON

Planowanie

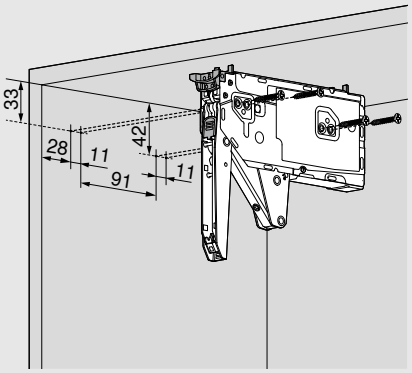
Pozycja wiercenia

Wkręty EURO

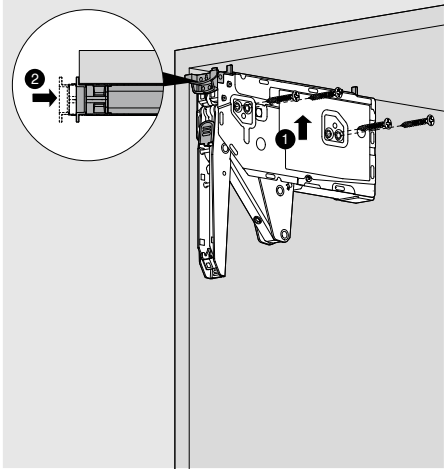


* Głębokość wiercenia 11.5 mm

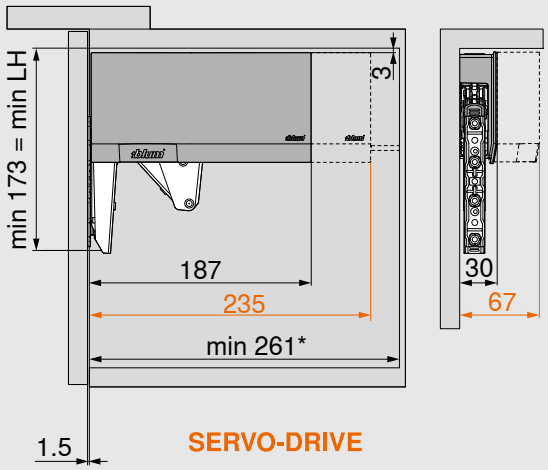
Wkręty do płyty wiórowej, łącznie z pozycjonowaniem



4 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm



Wymiary zabudowy

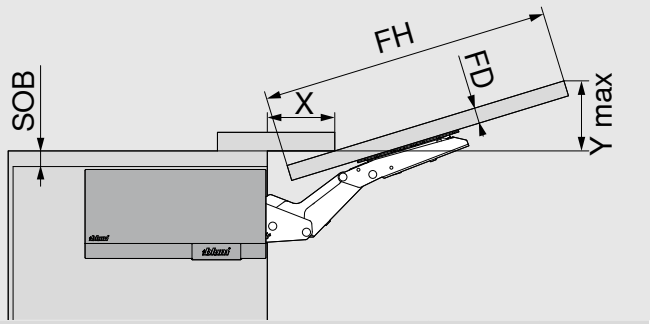


*Min. 261 mm z widoczną zawieszką do szafki

Informacja: wysokość korpusu max. 600 mm

LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Wymiary zabudowy – Listwy ozdobne



Wymiary zabudowy (mm)

Przy max. kącie otwarcia

Y = FH x 0.29 + FD - SOB

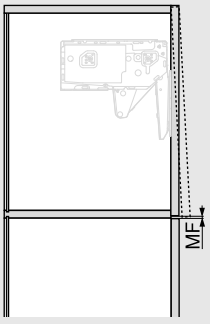
FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27

SOB Grubość wieńca górnego

FD Grubość frontu

FH Wysokość frontu

Minimalna szczelina



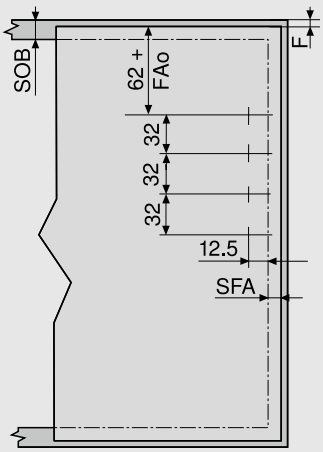
Minimalna szczelina MF wynosi 2 mm

Standard, SERVO-DRIVE i TIP-ON

Planowanie

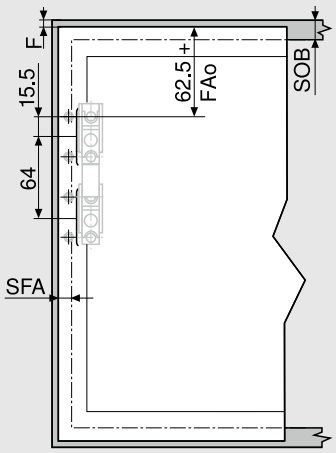
Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



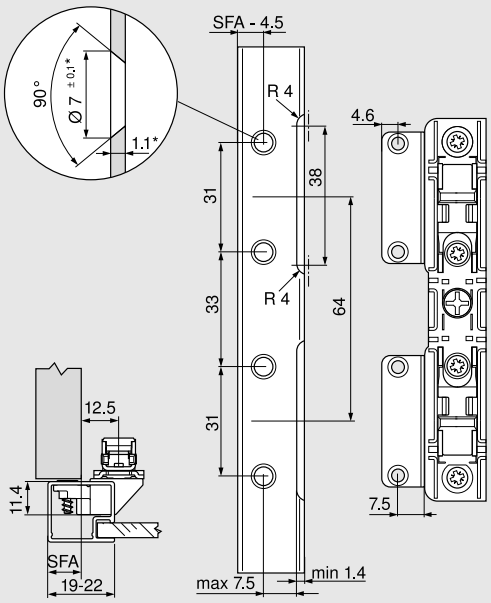
FAo	Max. 25.4 mm
FAo	Nałożenie frontu górne
SOB	Grubość wieńca górnego
SFA	Nałożenie frontu boczne
F	Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe



FAo	Max. 25.4 mm
FAo	Nałożenie frontu górne
SOB	Grubość wieńca górnego
SFA	Nałożenie frontu boczne
F	Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Nałożenie frontu boczne

Szczegółowe informacje dotyczące planowania dla TIP-ON – patrz strona 52

Informacje o montażu i regulacji AVENTOS HK top można znaleźć na

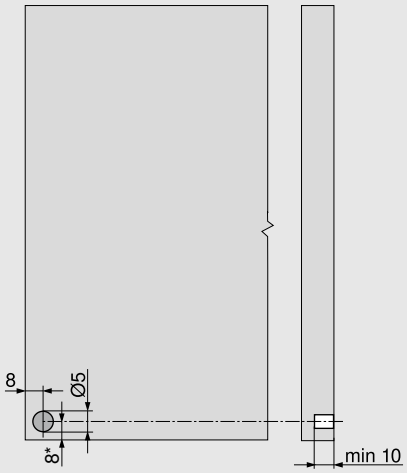
www.blum.com/hktopassembly

SERVO-DRIVE do AVENTOS HK top

Planowanie

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)





Umieścić dystans Blum (nie naklejać)
Nie stosować dystansów na górnej krawędzi frontu

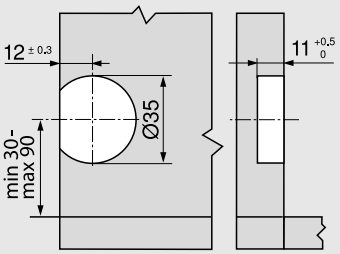
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

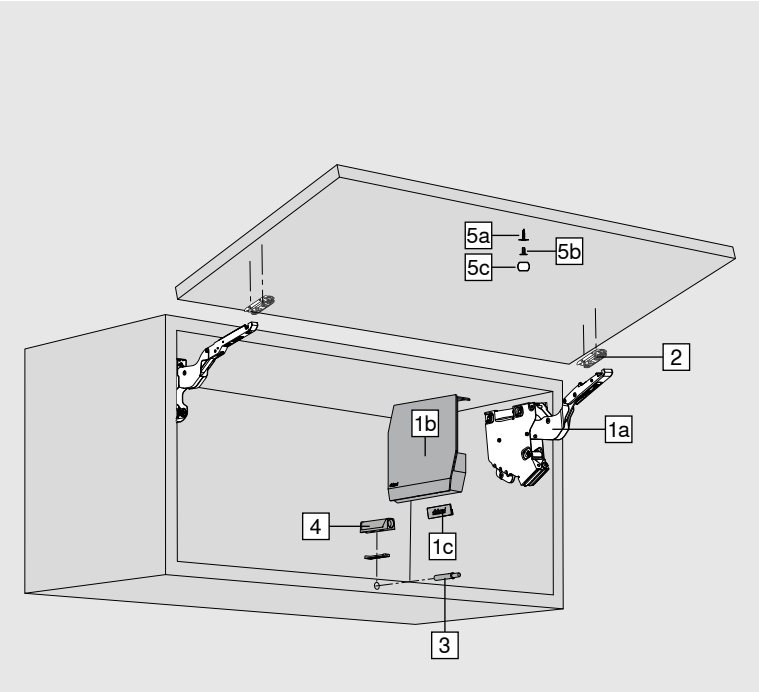
Włącznik SERVO-DRIVE



AVENTOS HK-S



Standard i TIP-ON

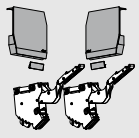


☐ Standard
■ TIP-ON

- idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, szaf wysokich i nad lodówkę
- wysokość korpusu max. 600 mm
- delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- mały nakład siły podczas otwierania
- komfort płynnego ruchu dzięki funkcji bezstopniowego zatrzymania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- rozwiązanie bez zawiasów
- TIP-ON do frontów uchylnych bez uchwytów

Informacje o zamawianiu

Informacja
Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Współczynnik mocy LF można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

1 ☐	Zestaw siłowników			
	**LF**	**OW**		
	220–500	107°	[1]	**20K2B00.06**
	400–1000	107°		**20K2C00.06**
	960–2215	107°		**20K2E00.06**

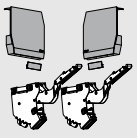
[1] Siłownik nie posiada sprężyny

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia

Elementy składowe:

1a	2 x	Symetryczny siłownik
1b	2 x	Zaślepka, lewa/prawa
		SW, HGR, TGR
1c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
-	6 x	Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

1 ■	Zestaw siłowników do TIP-ON			
	**LF**	**OW**		
	220–500	107°	[1]	**20K2B00T06**
	400–1000	107°		**20K2C00T06**
	960–2215	107°		**20K2E00T06**

[1] Siłownik nie posiada sprężyny

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia

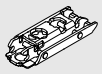
Elementy składowe:

1a	2 x	Symetryczny siłownik
1b	2 x	Zaślepka, lewa/prawa
		SW, HGR, TGR
1c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
-	6 x	Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Standard i TIP-ON

Informacje o zamawianiu

2 Mocowanie frontu



Rozwiązanie	Rodzaj mocowania		
Fronty drewniane[1] i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty	2 x	175H3100
Fronty drewniane	EXPANDO	2 x	177H3100E
	Do wprasowania	2 x	177H3100

Odległość 0 mm

Wszystkie prowadniki proste ze stali możliwe z dystansem 0 mm

[1] Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyt wiórowych (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę.

- Zestaw mocowań frontu



Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	
Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty	20K4A00A02

Odległość 0 mm

Elementy składowe:

-	2 x	Mocowanie frontu
-	4 x	Blachowkręt – Ø 3.5 mm

3 TIP-ON comfort



Wersja krótka z magnesem

Materiał	Kolor
Tworzywo	SW | R7036 | CS

Wysokość korpusu KH (mm)

Do 600	958.1002

Do nawiercania lub w kombinacji z adapterem

4 Adapter



Adapter prosty – wersja krótka – 20/17

Materiał	Kolor	
Tworzywo	SW | R7036 | CS	956.1201



Adapter krzyżakowy – wersja długa – 37/32

Materiał	Kolor	
Tworzywo	R7036	956A1501

Montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 mm lub Ø 4 mm.
TIP-ON trzeba zamówić dodatkowo.

5a Płytka magnetyczna na wkręty



Materiał	Kolor	
Stal	NI | ONS	958.1008S

W przypadku twardych powierzchni lub płyty MDF nawiercić otwór Ø 2.5 mm i pogłębić.

5b Płytka magnetyczna na wcisk



Materiał	Kolor	
Stal	NI | ONS	
Ø 11.5 mm		958.1008D
nawiercić otwór Ø 5 mm		

5c Płytka magnetyczna do naklejania



Materiał	Kolor	
Stal	NI | ONS	
13 x 18 mm		955.1008

Akcesoria

- Ogranicznik kąta otwarcia



Kąt otwarcia	Kolor	
100°	TGR	20K7A41
75°	R7037	20K7A11

W opcji

1c Element z logo



Materiał		Kolor	
K		SW-M, TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
Tłoczenie*	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
Bez nadruku	2 x	ABD.1000	ABD.1009

* Z logo Blum

Od 1000 sztuk:

Element z indywidualnym, nadrukowanym logo

Od 5000 sztuk:

Element z indywidualnym, tłoczonym logo

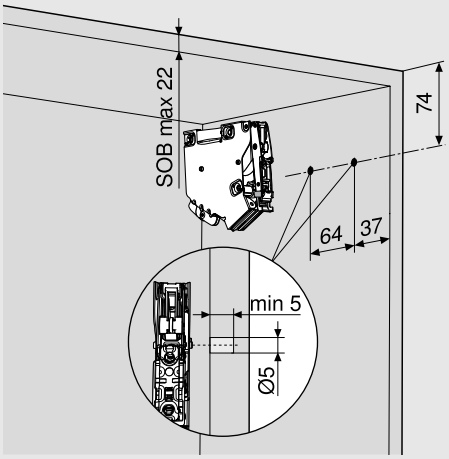
Kolory i materiał

Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary
TGR	Ciemnoszary
R7036	RAL 7036 szary
SW-M	Jedwabiście biały mat
CS	Czarny carbon
IN-G	Inox szczotkowany
K	Tworzywo
NI	Niklowany
ONS	Czarny onyx

Standard i TIP-ON

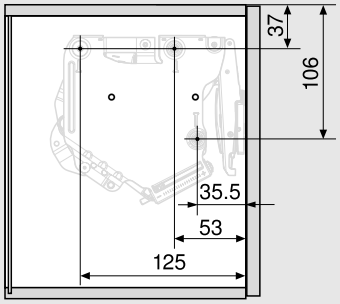
Planowanie

Pozycja bolców



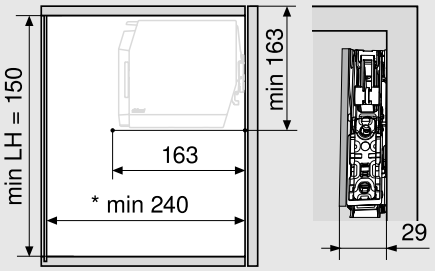
SOB Grubość wieńca górnego

Pozycja mocowania



3 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wymiary zabudowy



* Min. 240 mm z widoczną zawieszką do szafki

Informacja: wysokość korpusu max. 600 mm

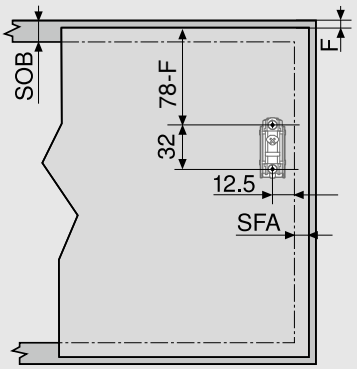
LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Standard i TIP-ON

Planowanie

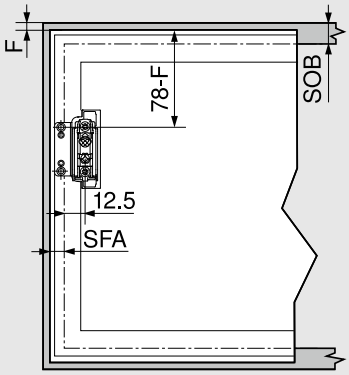
Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



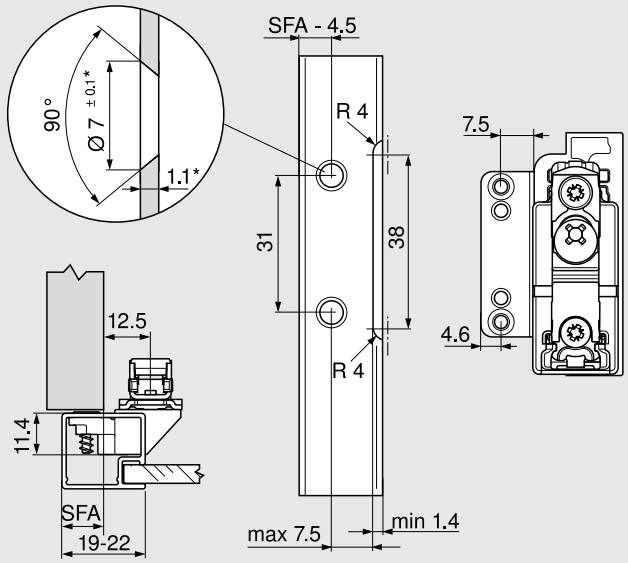
SOB	Grubość wieńca górnego
SFA	Nałożenie frontu boczne
F	Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe



SOB	Grubość wieńca górnego
SFA	Nałożenie frontu boczne
F	Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe

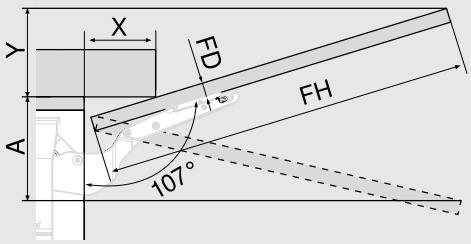


Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA	Nałożenie frontu boczne

Wymiary zabudowy – Listwy ozdobne



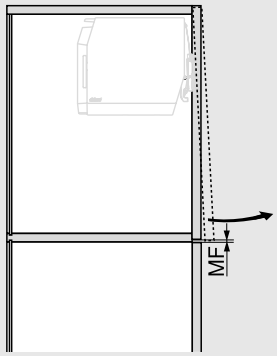
Ogranicznik kąta otwarcia			Wymiary zabudowy (mm)		
Bez			Y = FH x 0.29 - 15 + FD		
100°			Y = FH x 0.17 - 15 + FD		
75°			A = FH x 0.26 + 15 - FD		
FD (mm)	16	19	22	26	-
X (mm)	70	59	49	35	-

FD	Grubość frontu
FH	Wysokość frontu

Standard i TIP-ON

Planowanie

Minimalna szczelina



Minimalna szczelina MF wynosi 2 mm

Szczegółowe informacje dotyczące planowania dla TIP-ON – patrz strona 52

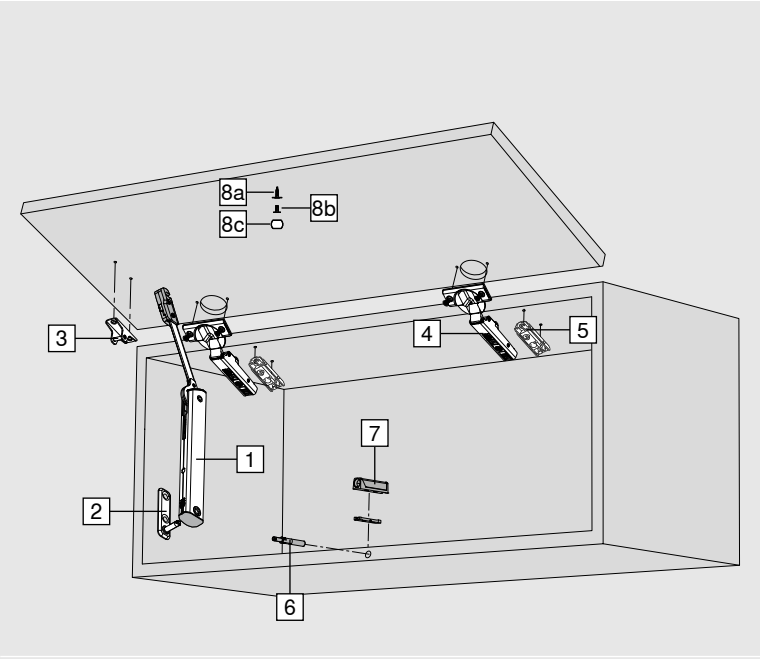
Informacje o montażu i regulacji AVENTOS HK-S można znaleźć na

www.blum.com/aventos-hks-assembly

AVENTOS HK-XS



Standard i TIP-ON



☐ Standard
■ TIP-ON

- idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, szaf wysokich i nad lodówkę
- wysokość korpusu 240–600 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu min. 125 mm
- w przypadku specjalnej pozycji wiercenia możliwa jest realizacja głębokości wewnętrznej korpusu 100 mm
- symetryczny siłownik, stosowany z jednej lub obydwu stron
- zamyka się delikatnie i cicho dzięki połączeniu z zawiasami CLIP top BLUMOTION
- TIP-ON do frontów uchylnych bez uchwytów z zawiasami CLIP top bez sprężyny
- mały nakład siły podczas otwierania
- komfort płynnego ruchu dzięki funkcji bezstopniowego zatrzymania frontu
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika

Informacje o zamawianiu

Informacja
Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

1 ☐ Siłownik



LF		OW	
200–1000	[1]	105°	20K1101
500–1500	[1]	105°	20K1301
800–1800	[1]	105°	20K1501

Przy obustronnym zastosowaniu współczynnik mocy LF podwaja się

[1] W przypadku zawiasów o małym kącie otwarcia, będzie on ograniczony przez zawiasy

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia

1 ■ Zestaw siłowników do TIP-ON



LF		OW	
180–800	[1]	105°	20K1101T
500–1200	[1]	105°	20K1301T
800–1600	[1]	105°	20K1501T

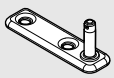
Przy obustronnym zastosowaniu współczynnik mocy LF podwaja się

[1] W przypadku zawiasów o małym kącie otwarcia, będzie on ograniczony przez zawiasy

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia

2 ☐■ Mocowanie korpusu



Rodzaj mocowania	
Wkręty	20K5101
EXPANDO	20K51E1

3 ☐■ Mocowanie frontu



Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty [1]	20K4101
Fronty drewniane	EXPANDO	20K41E1
Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty	20K4101A

Standard i TIP-ON

Informacje o zamawianiu

4 ☐ **Zawias CLIP top BLUMOTION 110°**



Puszka	Sprężyna	
INSERTA	Ze sprężyną	71B3590
Wkręty [1]	Ze sprężyną	71B3550

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 900 mm albo od współczynnika mocy LF 1800

4 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm albo od współczynnika mocy LF 2700

Alternatywa

Zawiasy CLIP top BLUMOTION: zawiasy 107°, do drzwi profilowanych, 95° do ramki aluminiowej lub zawiasy CLIP top: zawiasy 107°, do drzwi profilowanych, 95° do ramki aluminiowej w połączeniu z BLUMOTION 973A – do nakładania lub zawiasy CLIP: 100°

4 ■ **Zawias CLIP top 110°**



Puszka	Sprężyna	
INSERTA	Bez	70T3590.TL
Wkręty [1]	Bez	70T3550.TL

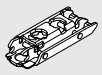
3 zawiasy od szerokości korpusu KB 900 mm albo od współczynnika mocy LF 1800

4 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm albo od współczynnika mocy LF 2700

Alternatywa

Zawiasy CLIP top: zawias 107°, do drzwi profilowanych, zawias 95° do ramki aluminiowej lub zawias CLIP 100° (każdy bez sprężyny)

5 ☐■ **Prowadnik**



Rodzaj mocowania	Dystans (mm)	
Wkręty [1]	0	175H3100
EXPANDO	0	177H3100E

Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnej szczeliny

6 ■ **TIP-ON comfort**



Wersja krótka z magnesem

Materiał	Kolor
Tworzywo	SW | R7036 | CS

Wysokość korpusu KH (mm)	
Do 600	958.1002

Do nawiercania lub w kombinacji z adapterem

7 ■ **Adapter**



Adapter prosty – wersja krótka – 20/17

Materiał	Kolor	
Tworzywo	SW | R7036 | CS	956.1201



Adapter krzyżakowy – wersja długa – 37/32

Materiał	Kolor	
Tworzywo	R7036	956A1501

Montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 mm lub Ø 4 mm. TIP-ON trzeba zamówić dodatkowo.

8a ■ **Płytka magnetyczna na wkręty**



Materiał	Kolor	
Stal	NI | ONS	958.1008S

W przypadku twardych powierzchni lub płyty MDF nawiercić otwór Ø 2.5 mm i pogłębić.

8b ■ **Płytka magnetyczna na wcisk**



Materiał	Kolor	
Stal	NI | ONS	
Ø 11.5 mm		958.1008D
nawiercić otwór Ø 5 mm		

8c ■ **Płytka magnetyczna do naklejania**



Materiał	Kolor	
Stal	NI | ONS	
13 x 18 mm		955.1008

Akcesoria

- ☐■ **Ogranicznik kąta otwarcia**



Kąt otwarcia	Kolor	
86°	SZ	70T3553

Do zawiasu CLIP top BLUMOTION 110° | CLIP top 110°

Kolory i materiał

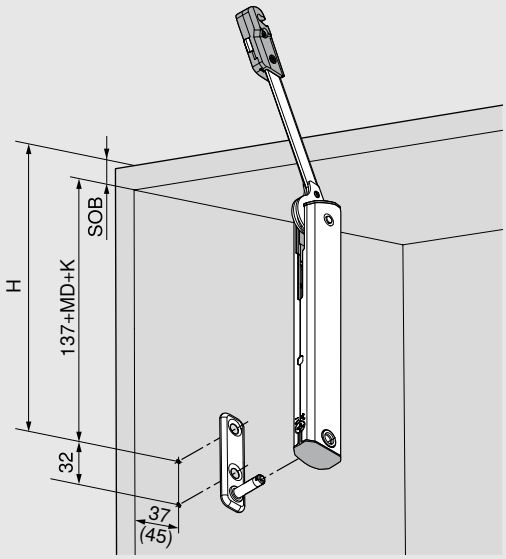
Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
SZ	Czarny
R7036	RAL 7036 szary
CS	Czarny carbon
NI	Niklowany
ONS	Czarny onyx

[1] Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę.

Standard i TIP-ON

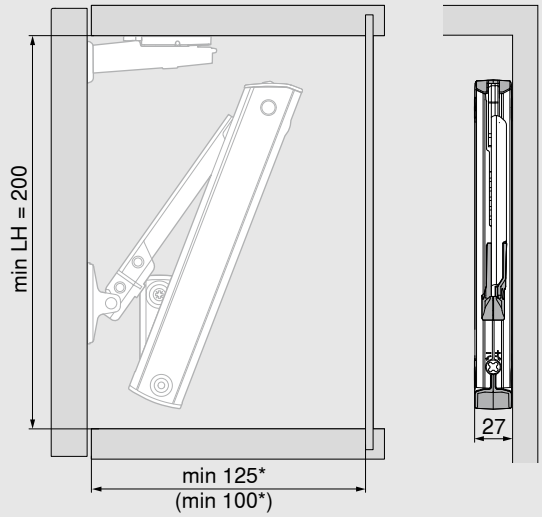
Planowanie

Pozycja wiercenia

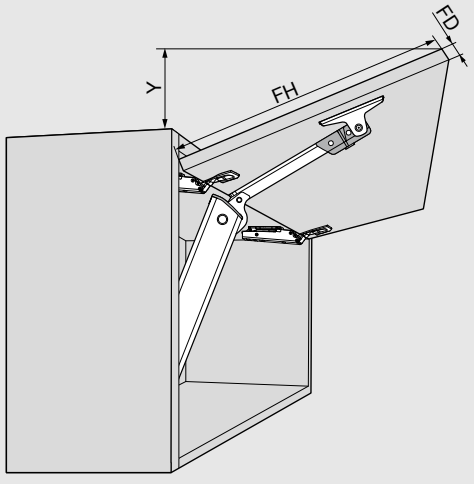


H = 137 + MD + K + SOB	
MD	Dystans prowadnika
K	Wygięcie ramienia zawiasu
	Zawias nakładany 0 mm
	Zawias bliźniaczy 9.5 mm
	Zawias wpuszczany 18 mm
SOB	Grubość wieńca górnego
()	Głębokość wewnętrzna korpusu min. 100 mm

Wymiary zabudowy



LH	Wysokość wewnętrzna korpusu
* Min. 200 mm z widoczną zawieszką do szafki	
()	Głębokość wewnętrzna korpusu min. 100 mm



Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

Y = (FH - X) x 0.3

FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

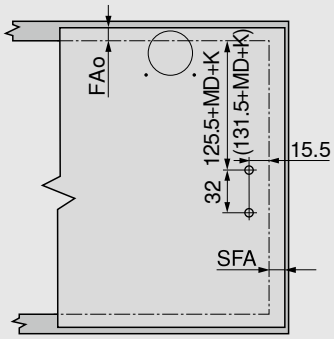
FD	Grubość frontu
FH	Wysokość frontu

Standard i TIP-ON

Planowanie

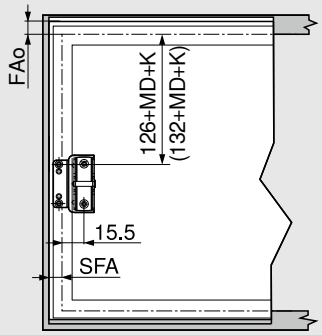
Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



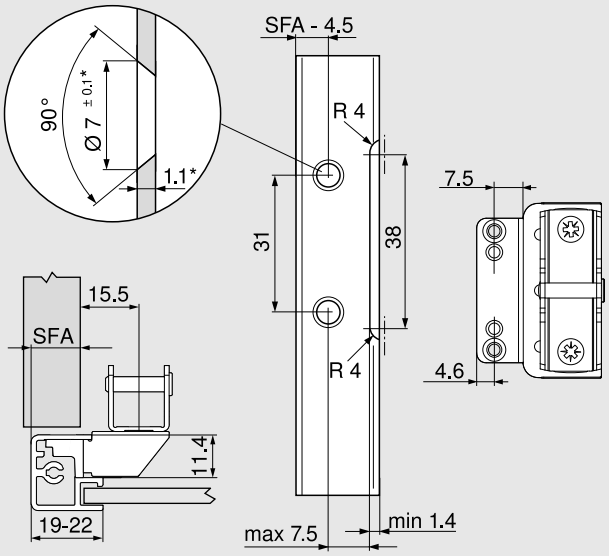
FAo	Nałożenie frontu górne
SFA	Nałożenie frontu boczne
MD	Dystans prowadnika
K	Wygięcie ramienia zawiasu
	Zawias nakładany 0 mm
	Zawias bliźniaczy 9.5 mm
	Zawias wpuszczany 18 mm
()	Głębokość wewnętrzna korpusu min. 100 mm

Wąskie ramki aluminiowe



FAo	Nałożenie frontu górne
SFA	Nałożenie frontu boczne
MD	Dystans prowadnika
K	Wygięcie ramienia zawiasu
	Zawias nakładany 0 mm
	Zawias bliźniaczy 9.5 mm
	Zawias wpuszczany 18 mm
()	Głębokość wewnętrzna korpusu min. 100 mm

Wąskie ramki aluminiowe

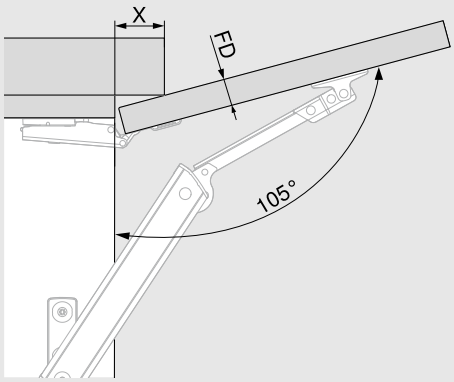


Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Nałożenie frontu boczne

Wymiary zabudowy – Listwy ozdobne



Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

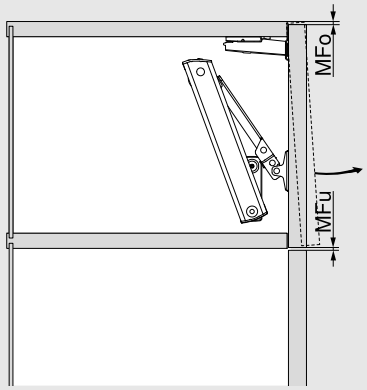
FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

FD Grubość frontu

Standard i TIP-ON

Planowanie

Minimalna szczelina

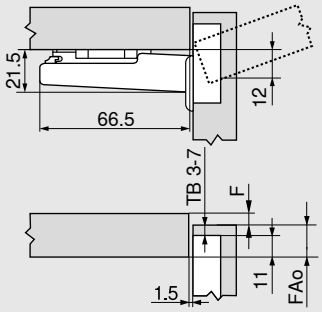


MFo Minimalna szczelina na górze, zależy od zastosowanego zawiasu

MFu Minimalna szczelina na dole 1.5 mm

Drzwi nakładane z CLIP top BLUMOTION 110° | CLIP top 110°

Wymiary zawiasu i szczelin przy ustawieniu fabrycznym
(prowadnik o dystansie 0 mm)
Uskok drzwi przy pełnym kącie otwarcia



F Szczelina

FAo Nałożenie frontu górne

TB Odległość puszki

Odległość puszki TB

MD	Nałożenie frontu FA (mm)													
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
0										3	4	5	6	7
3							3	4	5	6	7			
6				3	4	5	6	7						
9	3	4	5	6	7									

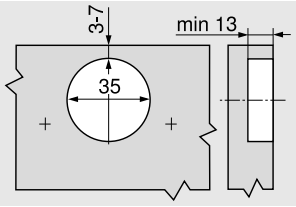
MD Dystans prowadnika (mm)

Minimalna szczelina F dla frontów ze sfazowanymi krawędziami (R = 1 mm) przy ustawieniu fabrycznym

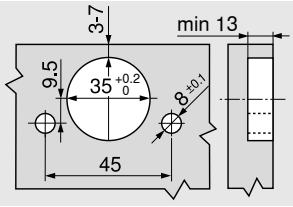


Odległość puszki TB (mm)	Grubość frontu FD (mm)											
	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3	△	△
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8	△	△
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	△	△
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	△	△
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0	△	△
△ Zalecamy próbę montażu	Dodatkowo przy regulacji wysokości +2 mm											
	+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5		

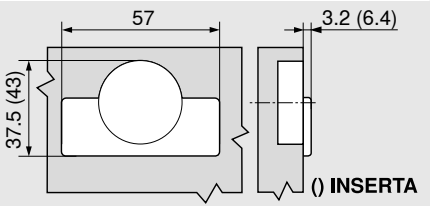
Montaż na wkręty



Montaż INSERTA



Wymiary puszki



Szczegółowe informacje dotyczące planowania dla TIP-ON – patrz strona 52

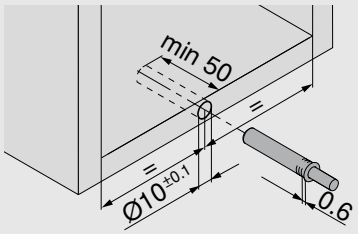
Informacje o montażu i regulacji
AVENTOS HK-XS można znaleźć na

www.blum.com/aventos-hkxs-assembly

TIP-ON

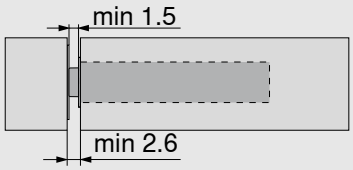
Planowanie

Pozycja mocowania TIP-ON do nawiercenia



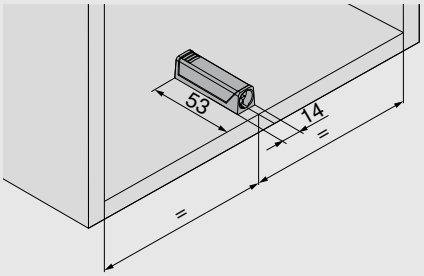
Do frontów uchylnych o wysokości 600 mm

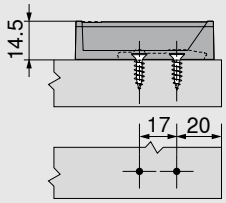
Wymiary planowania szczeliny frontu



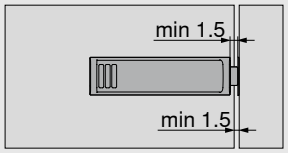
Pozycja mocowania adaptera TIP-ON

Prosty adapter, wersja krótka



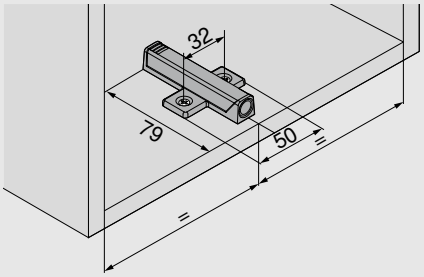


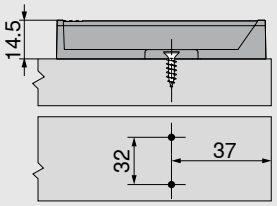
Wymiary planowania szczeliny frontu



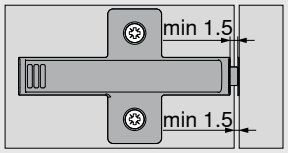
Pozycja mocowania adaptera TIP-ON

Adapter krzyżakowy





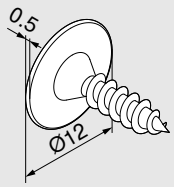
Wymiary planowania szczeliny frontu

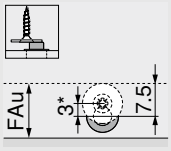
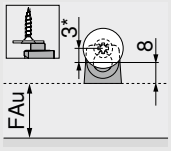
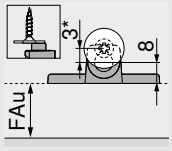


TIP-ON

Planowanie

Płytka magnetyczna na wkręty

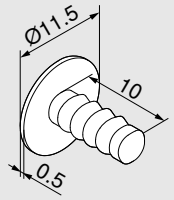


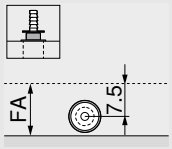
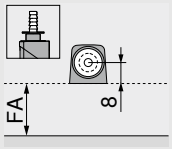
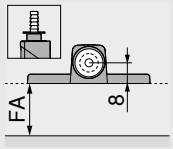
TIP-ON		
Do nawiercania	Adapter prosty	Adapter krzyżakowy
		

* Przy płytce magnetycznej na wkręt zalecamy 3 mm przesunięcie w odniesieniu do pozycji TIP-ON.

FAu Nałożenie frontu dolne

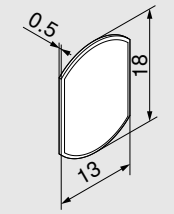
Płytka magnetyczna na wcisk

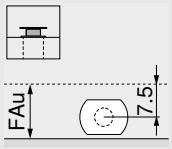
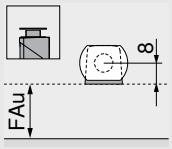
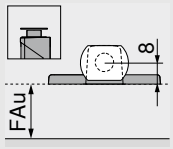


TIP-ON		
Do nawiercania	Adapter prosty	Adapter krzyżakowy
		

FAu Nałożenie frontu dolne

Płytka magnetyczna do naklejania



TIP-ON		
Do nawiercania	Adapter prosty	Adapter krzyżakowy
		

FAu Nałożenie frontu dolne

EXPANDO T



- EXPANDO T – zamontowany system mocowania
- cienkie fronty od 8 mm
- różne materiały frontów
- 3 różne zastosowania – systemy podnośników | zawiasów | szuflad

Mocowanie frontu do AVENTOS HS top | HL top | HK top



Kolor	NI | ONS	
Rozwiązanie	**Materiał**	
Symetryczny	Stal	**20S42T1**

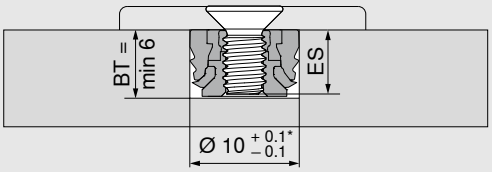
Pozycje mocowania zgodnie z właściwymi informacjami dotyczącymi planowania

EXPANDO T – pojedynczy



Kolor	Materiał	
Ciemnoszary	Tworzywo/stal	**70T4532T**

Głębokość wiercenia | Wybór wkrętów – EXPANDO T

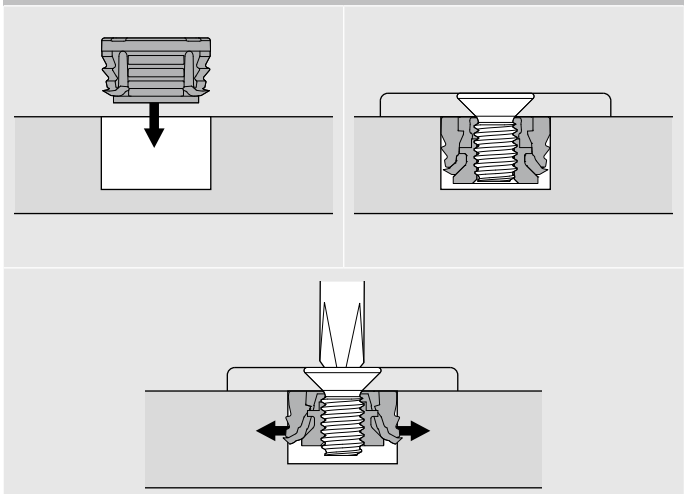


BT	Głębokość wiercenia
ES	Głębokość wejścia wkrętu
ES	Min. 4 mm
ES	Max. BT – 0.5 mm
*	Kamień i ceramika +0.2/–0.1 mm

Do pojedynczego EXPANDO T należy stosować wkręty z gwintem M4

Dla pojedynczego kołka należy dobrać możliwie najmniejszą głębokość wiercenia w zależności od długości wkrętu

Montaż – EXPANDO T



Obszar zastosowania i zalecenie montażowe

EXPANDO T jest przeznaczony do mocowania okuć Blum na cienkich frontach. Przy odpowiedniej stabilności i wytrzymałości można zastosować fronty o grubości od 8 mm.

Nm Minimalna siła dociągu

Materiały sprawdzone przez Blum	Nm
Płyta wiórowa (rozciąganie poprzeczne > 0.4 N/mm²)	1.5
MDF (rozciąganie poprzeczne > 0.6 N/mm²)	1.5
HDF	2
HPL	2
Materiały mineralne	2
Kamień naturalny granit Nero Assoluto	3
Kamień sztuczny, kompozyt kwarcowy	3
Płyty ceramiczne	3

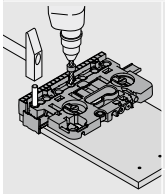
Wyłączenie odpowiedzialności

Firma Blum nie ponosi odpowiedzialności za zastosowanie EXPANDO T w połączeniu z niewymienionymi materiałami lub okuciami innych producentów. Montaż należy powierzyć doświadczonemu stolarzowi.

Informacje o montażu i regulacji EXPANDO T można znaleźć na **www.blum.com/expando-t-9**

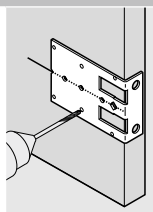
Pomoce montażowe

Obróbka frontu



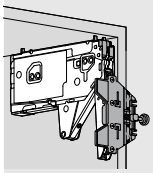
Matryca uniwersalna

ZML.0040.02



Matryca oporowa

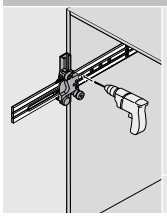
65.5300



Wzornik punktowy do mocowania frontu AVENTOS HK top

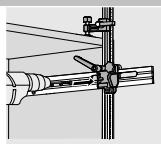
ZML.2200

Obróbka korpusu



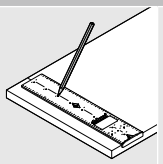
Listwa uniwersalna

65.1051.02



Listwa montażowa

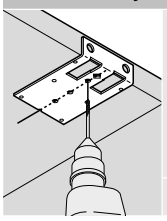
65.1000.01



Uniwersalna matryca do zaznaczania

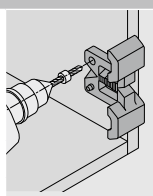
65.5340.01

Obróbka – Systemy zawiasów



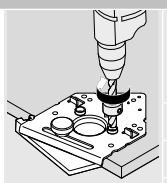
Matryca oporowa

65.5300



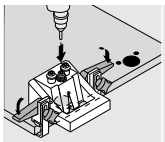
Wzornik wiertarski do prowadników

65.5070



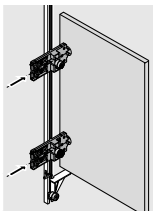
Wzornik wiertarski do zawiasów

Ø (mm)	
8 | 2.5	65.059A
2.5	65.055A



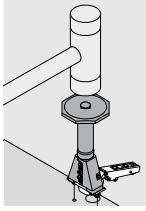
ECODRILL

M31.1000



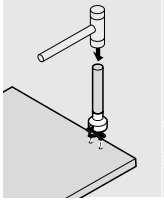
Listwa montażowa do systemów zawiasów

65.7500.03



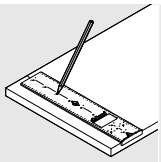
Wbijak do zawiasów

ZME.0710



Wbijak do prowadników

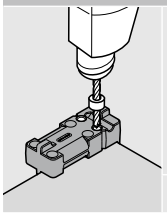
Prowadnik	65.6100
Prowadnik prosty ze stali	ZME.0730



Uniwersalna matryca do zaznaczania

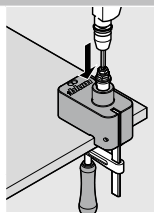
65.5340.01

Obróbka SERVO-DRIVE



Wzornik wiertarski do dystansów

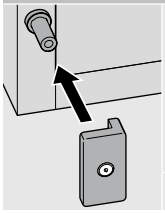
ZML.1090



Wzornik wiertarski do włącznika SERVO-DRIVE

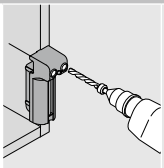
M31.2000

Obróbka TIP-ON



Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych

65.5210.01

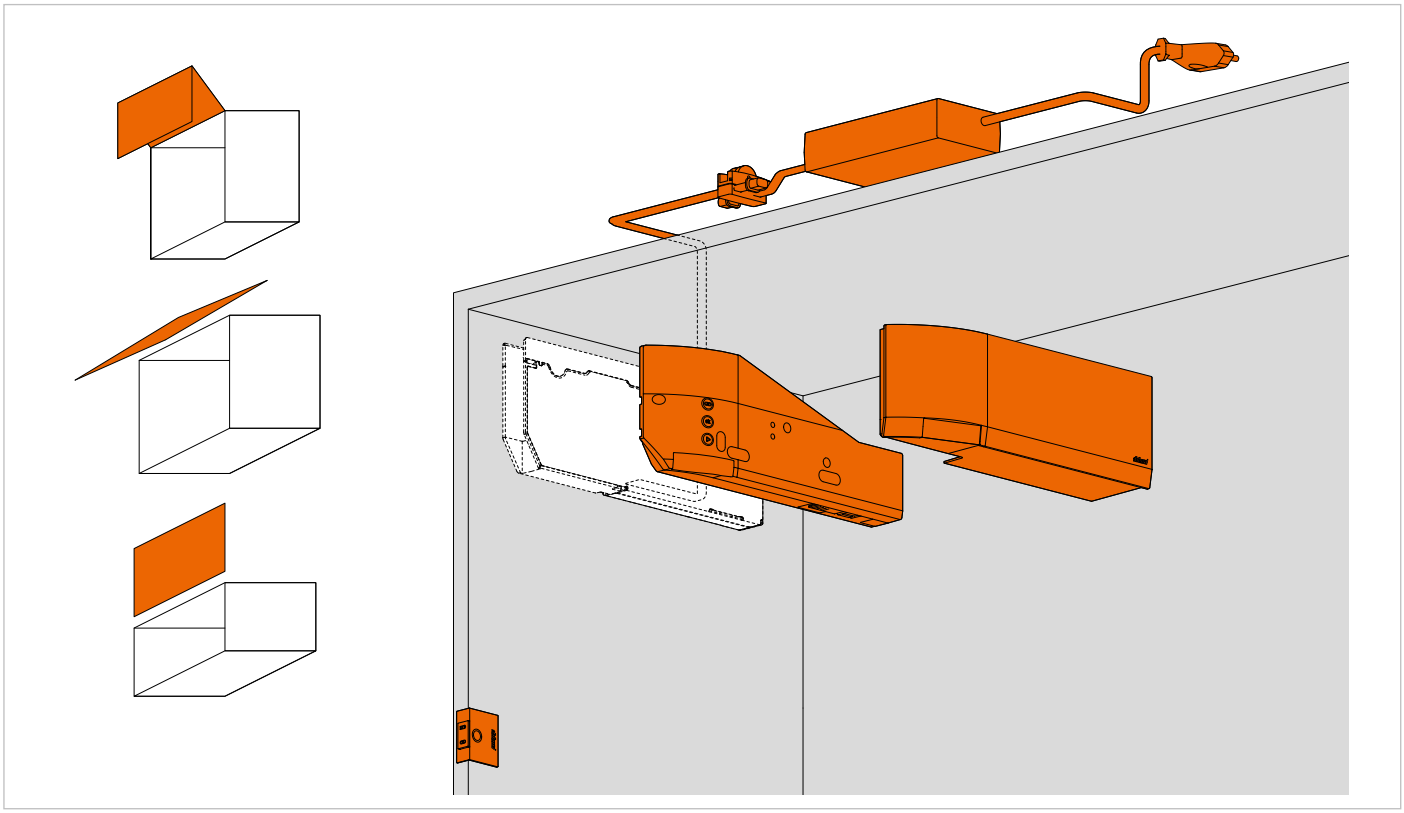


Wzornik wiertarski do BLUMOTION | TIP-ON

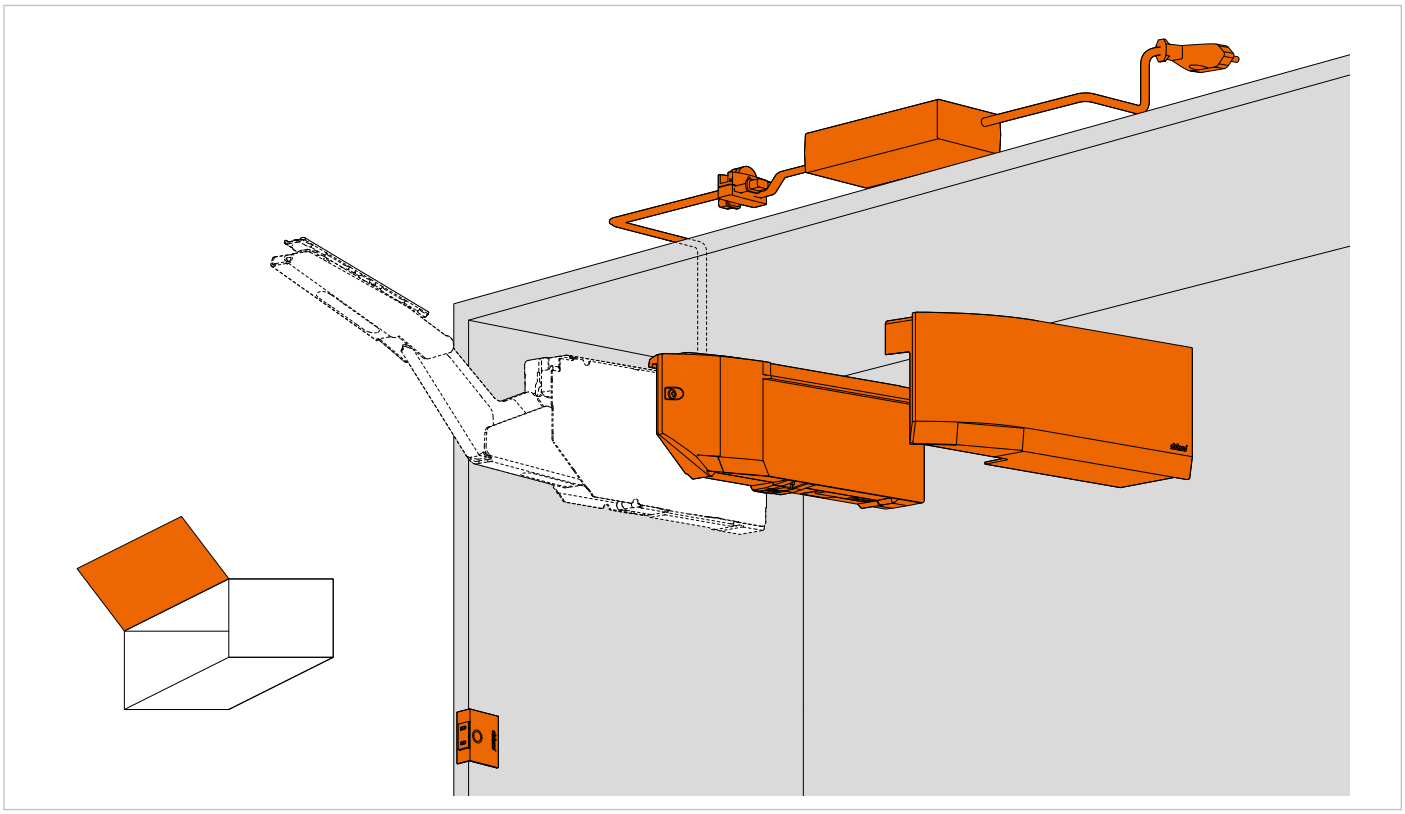
65.5010

Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria

SERVO-DRIVE do AVENTOS HF top, HS top, HL top



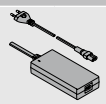
SERVO-DRIVE do AVENTOS HK top



Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria

Informacje o zamawianiu

Zasilacz SERVO-DRIVE z przewodem sieciowym



Rynek	Zestaw językowy		Rynek	Zestaw językowy	
E	A	Z10NE04EA	I	A	Z10NE04IA
E	B	Z10NE04EB	K	I	Z10NE04KI
E	C	Z10NE04EC	N	H	Z10NE04NH
E	D	Z10NE04ED	R	H	Z10NE04RH
E	E	Z10NE04EE	S	K	Z10NE04SK
E	F	Z10NE04EF	T	H	Z10NE04TH
E	I	Z10NE04EI	U	G	Z10NE04UG
B	A	Z10NE04BA	U	J	Z10NE04UJ
B	I	Z10NE04BI	Z	I	Z10NE04ZI
H	I	Z10NE04HI			

Elementy składowe:

1a	1 x	Zasilacz SERVO-DRIVE Z instrukcją obsługi i montażu
1b	1 x	Przewód sieciowy Długość 1.5 – 1.8m, z wtyczką

Uchwyt zasilacza

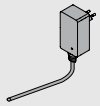


Kolor	Materiał	
WGR	K	Z10NG120

Do zasilacza SERVO-DRIVE

Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE

Przeznaczony tylko do jednej jednostki napędu



Rynek	Zestaw językowy		Rynek	Zestaw językowy	
E	A	☎ Z10NA40EA	E	F	☎ Z10NA40EF
E	B	☎ Z10NA40EB	B	A	☎ Z10NA40BA
E	C	☎ Z10NA40EC	K	I	☎ Z10NA40KI
E	D	☎ Z10NA40ED	N	H	☎ Z10NA40NH
E	E	☎ Z10NA40EE	U	G	☎ Z10NA40UG

☎Artykuł na zapytanie

Elementy składowe:

-	1 x	Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE Z przewodem, 1120 mm (możliwość przedłużenia kabla zasilającego SERVO-DRIVE do max. 2000 mm) Z instrukcją obsługi i montażu

Akcesoria

Przewód zasilający SERVO-DRIVE i końcówka ochronna przewodu



Kolor	Długość (m)	
SZ	8	Z10K800AE

Elementy składowe:

4a	1 x	Przewód zasilający SERVO-DRIVE
4b	5 x	Końcówka ochronna przewodu

Do przycięcia

Złącze pinowe i końcówka ochronna przewodu



Kolor	Materiał	
SZ	K	Z10V100E.01

Elementy składowe:

4a	1 x	Złącze pinowe
4b	2 x	Końcówka ochronna przewodu

Uchwyt przewodu



Kolor	Materiał	
WS	K	Z10K0009

Np. do mocowania przewodu zasilającego SERVO-DRIVE

Rynki i zestawy językowe

Nazwa			
Rynki		**Zestawy językowe***	
E	Europa	A	DE, EN, FR, IT, NL
B	UK	B	DA, EN, FI, NO, SV
H	IN	C	EL, EN, HR, SR, SL, TR
I	IL	D	EN, ES, FR, IT, PT
K	AU	E	CS, HU, PL, SK
N	CN	F	BG, ET, LV, LT, RO, RU, UK
R	KR	G	EN, ES, FR
S	BR	H	EN, ZH, KO
T	TW	I	EN
U	US | CA | JP	J	JA
Z	ZA	K	EN, ES, PT

* Oznaczenia języka zgodnie z ISO-639

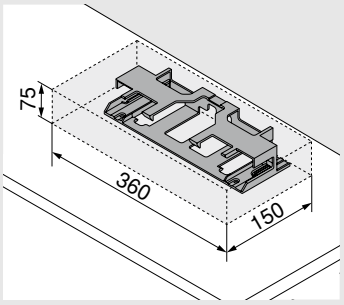
Kolory i materiał

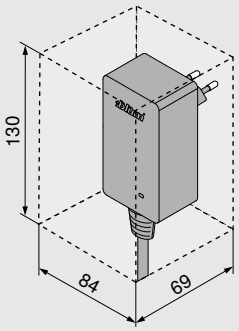
Nazwa	
WGR	Jasnoszary
SZ	Czarny
WS	Biały
K	Tworzywo

Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria

Planowanie

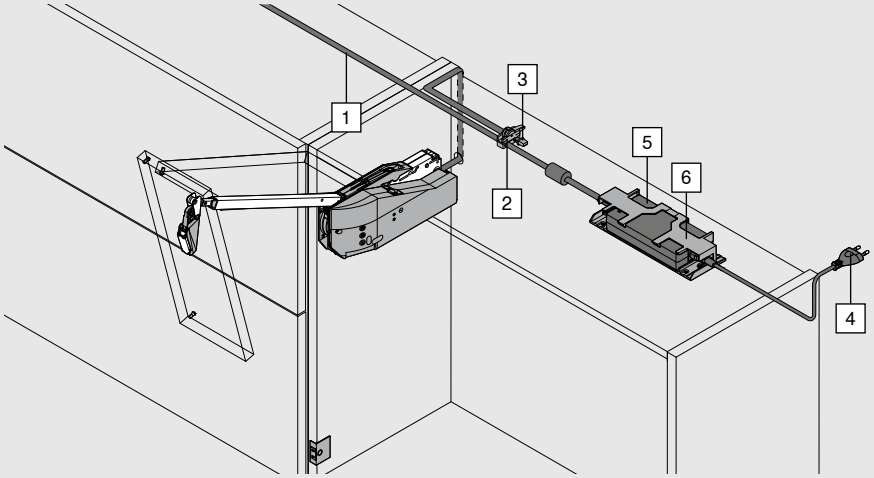
Wymiary zabudowy i odstęp bezpieczeństwa





Dla właściwej cyrkulacji powietrza zachować odstęp bezpieczeństwa 30 mm (patrz grafika), w przeciwnym razie istnieje ryzyko przegrzania zasilacza SERVO-DRIVE.

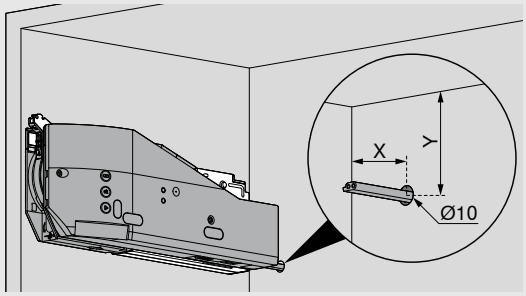
Montaż na wieńcu górnym



1 Przewód zasilający SERVO-DRIVE
2 Złącze pinowe
3 Końcówka ochronna przewodu
4 Zasilacz SERVO-DRIVE
5 Uchwyt zasilacza
6 Przewód sieciowy

Do jednego przewodu zasilającego SERVO-DRIVE można podłączyć tylko jeden zasilacz SERVO-DRIVE!

Okablowanie prowadzone tyłem

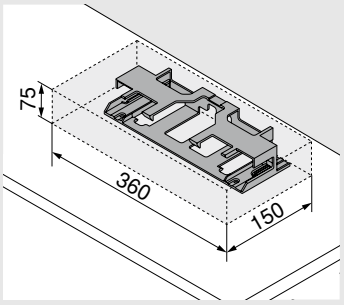


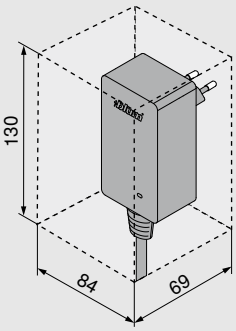
			X (mm)	Y (mm)
AVENTOS HF top	Wysokość korpusu KH (mm)	480–519	38.5	102
		520–1200	38.5	124
AVENTOS HS top			38.5	45
AVENTOS HL top			38.5	71

Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria

Planowanie

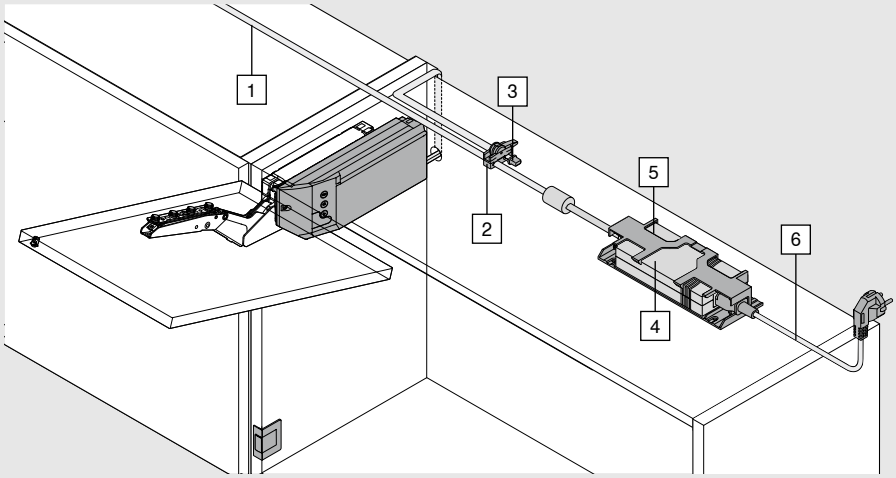
Wymiary zabudowy i odstęp bezpieczeństwa





Dla właściwej cyrkulacji powietrza zachować odstęp bezpieczeństwa 30 mm (patrz grafika), w przeciwnym razie istnieje ryzyko przegrzania zasilacza SERVO-DRIVE.

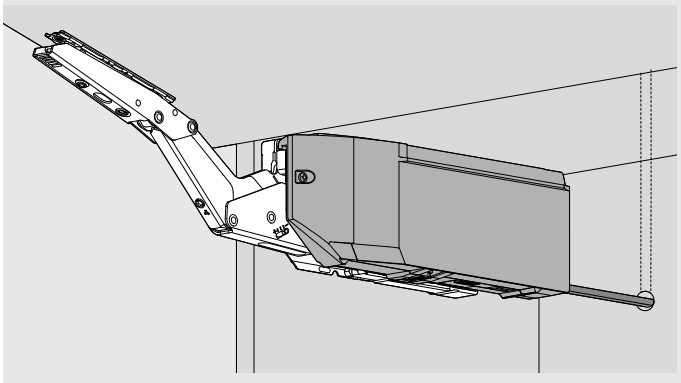
Montaż na wieńcu górnym



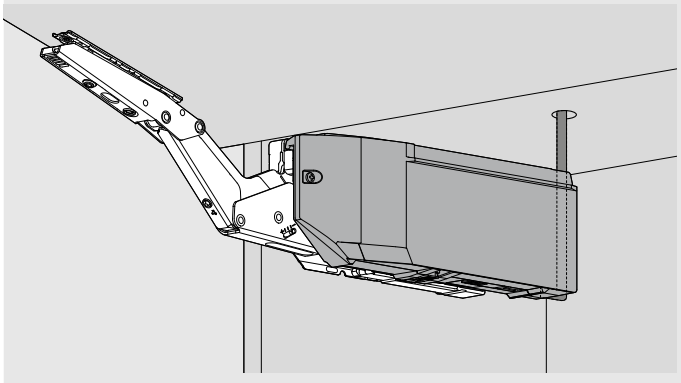
1. Przewód zasilający SERVO-DRIVE
2. Złącze pinowe
3. Końcówka ochronna przewodu
4. Zasilacz SERVO-DRIVE
5. Uchwyt zasilacza
6. Przewód sieciowy

Do jednego przewodu zasilającego SERVO-DRIVE można podłączyć tylko jeden zasilacz SERVO-DRIVE!

Okablowanie prowadzone tyłem



Okablowanie prowadzone górą



Informacje o montażu i regulacji SERVO-DRIVE do AVENTOS top można znaleźć na

www.blum.com/servodrive-aventos-assembly



11

zakładów produkcyjnych w Austrii, Polsce, USA i Chinach



Ponad

30

spółki zależne i przedstawicielstwa



W **1952** Julius Blum założył firmę w austriackim Höchst.



Mając ponad

2100

patentów na całym świecie, Blum zalicza się do najbardziej innowacyjnych przedsiębiorstw w Austrii.



Ponad

120

obsługiwanych rynków na wszystkich kontynentach



10000

pracowników na świecie



2,5 mld

obrotów



Blum produkuje systemy podnośników do frontów górnych, systemy zawiasów i szuflad oraz rozwiązania kieszeniowe do mebli, a ofertę uzupełniają pomoce montażowe i usługi.



Nasza zasada „globalnych korzyści klienta“: wszyscy, czyli producenci, dystrybutorzy, montażyści oraz klienci końcowi, powinni czerpać korzyści z zalet produktów Blum.



Blum realizuje szereg inicjatyw na rzecz zrównoważonego rozwoju dla zmniejszenia śladu węglowego – od roku 1997 w oparciu o certyfikat ISO-14001.

Stan z: 07.2026

MatNr.: 00000000 · EP-609/3 pl-AL/09.26
Wszystkie treści podlegają prawu autorskiemu Blum.
Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian technicznych i programowych.
Julius Blum GmbH, 6973 Höchst, Austria, Tel.: +43/5578/705-0, E-mail: info@blum.com, www.blum.com
Nasze zakłady w Austrii, Polsce, USA i Chinach są certyfikowane zgodnie z poniższymi normami.
Nasz zakład w Brazylii jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001.

ISO 9001 Certified Quality System
ISO 14001 Certified Environmental System
ISO 50001 Certified Energy System

www.blum.com/sales-offices

FSC www.fsc.org FSC™ C115115
Look for our FSC™-certified products